

**Žiadosť o poskytnutie dotácie na podporu spolupráce podnikateľských subjektov a vedecko –
výskumných pracovísk prostredníctvom Inovačných voucherov podľa § 2 písm. f) zákona
o poskytovaní dotácií v pôsobnosti Ministerstva hospodárstva Slovenskej republiky**

Dátum doručenia žiadosti: (miesto pre úradný záznam)	
Názov projektu	INOVÁCIA TECHNOLOGIE VÝROBY PROTOTYPOV VÝLISKOV
Žiadateľ (meno a priezvisko alebo názov)	SEZ PLASET s.r.o.
Adresa trvalého pobytu alebo sídla žiadateľa (ulica, číslo, PSČ, obec)	Hornádska 1 053 42 Krompachy
Právna forma žiadateľa	spoločnosť s ručením obmedzeným
IČO (právnické osoby, fyzické osoby - podnikatelia)	31 654 754
Číslo registrácie IČ DPH	SK 2021272495
Štatutárny orgán žiadateľa (meno a priezvisko, funkcia)	Ing. Imrich Smaržík – konateľ Ing. František Dzurilla – konateľ Ing. Radovan Jenčík – konateľ
Kontaktná osoba – zodpovedný riešiteľ (meno a priezvisko, funkcia telefón, fax, e-mail)	Ing. Radovan Jenčík (za žiadateľa) konateľ, tel. 053 4297 130, fax 053 4297 128, e-mail radovan.jencik@sez-krompachy.sk
Bankové spojenie (číslo samostatného účtu, banka, kód - numerický, swiftový)	č.ú. 260641592/0200 IBAN SK 74 0200 0000 0002 6064 1592
Celkový rozpočet (EUR)	3 500,- €
Spolufinancovanie (EUR)	0,- €
Suma požadovanej dotácie (EUR)	3 500,- €

Vyhlasujem, že údaje uvedené v žiadosti sú pravdivé, presné a úplné.

V Krompachoch dňa 31.10.2013

SEZ PLASET s.r.o. Hornádska 1 053 42 Krompachy	
Odtlačok pečiatky žiadateľa	Podpis štatutárneho orgánu žiadateľa

Názov projektu: (max. 160 znakov) INOVÁCIA TECHNOLOGIE VÝROBY PROTOTYPOV VÝLISKOV

Skratka projektu: (max. 10 znakov – veľké písmena) PLASET

Žiadateľ:

- **Obchodný názov:**(neskrátený) SEZ PLASET s.r.o..
- **Adresa:**(ulica, číslo, PSČ, miesto) Hornádska 1, 053 42 Krompachy
- **Štatutárny orgán:**(meno a priezvisko, funkcia, tel., fax, e-mail)
 - Ing. Imrich Smaržik, konateľ, tel. 053 4189 190, fax 053 4189 312, e-mail sez.gr@sez-krompachy.sk
 - Ing. František Dzurilla – konateľ, tel. 053 4189 301, fax 053 4189 325, e-mail frantisek.dzurilla@sez-krompachy.sk
 - Ing. Radovan Jenčík – konateľ, tel. 053 4297 314, fax 053 4297 414, e-mail radovan.jencik@sez-krompachy.sk
- **Vedúci projektu:**(meno a priezvisko, funkcia, tel., fax, e-mail)
 - Ing. Radovan Jenčík – konateľ, tel. 053 4297 130, fax 053 4297 128, e-mail radovan.jencik@sez-krompachy.sk

Termín riešenia: 12/2013 – 02/2014 (mesiac, rok)

Cena riešenia celkom: 3,5 tis. EUR (v tis. EUR)

- z toho - oprávnené náklady: 3,5 tis. EUR
- vlastné zdroje: 0,0 tis. EUR
- dotácia: 3,5 tis. EUR

Popis Projektu

1. Ciele riešenia

V stručnej forme vyjadriť základné ciele riešenia a jasne formulovať to, čo sa má dosiahnuť riešením projektu

Cieľom riešenia je zvýšenie konkurencieschopnosti firmy SEZ Plaset prostredníctvom inovácie technológie výroby prototypov výliskov.

Úlohou riešenia je aplikovať novú koncepciu výroby prototypov výliskov pre novo vyvíjané inovované výrobky novej rady ističov. Nová koncepcia výroby bude vyvinutá s podporou aplikácie CAD a CAE technológií, digitálneho prototypu a aditívnych technológií.

2. Základné parametre riešenia

Definovanie technicko-ekonomických parametrov reprezentujúcich výsledok riešenia, porovnanie so špičkovou svetovou, resp. európskou úrovňou.

Aplikovaním týchto aktivít bude možné monitorovať jednotlivé technologické procesy a znížiť riziká, počnúc nevhodným návrhom, technologickým postupom, až po environmentálne dopady na minimum. Týmto sa firma stane konkurencieschopnejšou, nakoľko bude môcť priniesť na trh inovovaný, resp. nový výrobok rýchlejšie než konkurencia, v požadovanej kvalite a s minimálnymi environmentálnymi dopadmi a splnenými požiadavkami na jeho bezpečnosť. Tieto aktivity bude možné aplikovať pri vývoji nových výrobkov z plastov, a významnou mierou umožnia znížiť už existujúcu resp. vznikajúcu environmentálnu záťaž z plastových výrobkov. To jednoznačne prispeje k rozvoju spoločnosti a konkurencieschopnosti ekonomiky.

3. Charakteristika projektu, postup riešenia,

Uvedie sa podrobný popis návrhu riešenia projektu, varianty riešenia smerujúce k splneniu cieľov projektu. Stručne sa definuje zameranie a základná vecná štruktúra projektu, kritéria výberu postupu riešenia, identifikácia rizík (ekonomické, ekologické, technické, regionálne, sociálne a pod.), rámcový popis postupu riešenia, špecifikácia spolupráce a kooperácie na riešení projektu a rámcovo sa definujú, prínosy riešenia (ekonomické, environmentálne, transfer technológií, zlepšenie pracovných a životných podmienok, možnosti vzdelávania a zvyšovania kvalifikácie, zvýšenie pracovných príležitostí a pod).

Firma vyrába hlavne výlisky pre elektrické prístroje. Tieto výlisky sa vyznačujú vysokou členitosťou, tenkou hrúbkou stien a sú náročné na presnosť a stálosť rozmerov v rôznych klimatických podmienkach. V týchto výliskoch sú umiestňované (fixované) prvky, ktoré zabezpečujú kinematiku prístroja. Pri inovácii výliskov je preto potrebná výroba prototypu, jeho overovanie a korekcie, s čím súvisia následné úpravy foriém.

Do vývojového procesu základného výlisku pre istič - puzdra - sa zavedie metóda digitálneho prototypu s využitím simulácie procesu vstrekovania CAE technológiami a metóda Rapid Prototyping. Takto bude možné pri vývoji zaviesť paralelný vývoj, kde už po navrhnutí funkčného tvaru produktu bude môcť prebiehať vývoj vstrekovacej formy a testovanie prototypov. V procese návrhu výrobku ako aj v procese návrhu vstrekovacej formy sa využijú informácie získané zo simulácie vstrekovania. Zároveň sa ešte pred nasadením vstrekovacej formy do výrobného procesu simuláciou stanovujú optimalizované technologické podmienky procesu.

Toto riešenie skráti cyklus vývoja a zavedenia týchto produktov na trh a tým poskytne firme konkurenčnú výhodu. Aplikácia simulácie vstrekovania a výroby testovacích prototypov metódou Rapid Prototyping umožní aj definovanie a eliminovanie prípadných problémov ktoré sa by mohli v procese vývoja a výroby vyskytnúť a vyžadovať v koncových fázach zavádzania do výroby nákladné úpravy vstrekovacích foriém.

Realizácia projektu zvýši kalibráciu a úroveň poznania technických a obslužných pracovníkov firmy SEZ Plaset.

Hlavným prínosom projektu budú úspory súvisiace s úpravami a prerábaním hotových foriém následkom zmien vyplývajúcich z vývoja a testovania výliskov hotových elektrických prístrojov.

4. Realizačné výstupy

Charakteristika a forma predpokladaných výsledkov riešenia projektu a spôsob ich uplatnenia vrátane časovej nadväznosti a podmienok realizácie výsledkov riešenia projektu - názov, forma, termín realizácie,

Predpokladaným výstupom projektu je:

- návrh konštrukcie formy – 3D model
- správa o výsledku simulácie zatekania
- prototyp výlisku puzdra, vyrobený metódou Rapid Prototyping.

5. Harmonogram riešenia

- názov čiastkovej úlohy (etapy)
- termín začatia / ukončenia
- riešiteľ (v prípade kooperácie názov sídlo a právna forma organizácie)
- Kontrolné body riešenia - forma, charakter, termín

Názov čiastkovej úlohy	Termín začatia	Termín ukončenia	Riešiteľ
Návrh a konštrukcia formy	49.týždeň 2013	3.týždeň 2014	Ing. Ivan Gajdoš, PhD. Technická univerzita v Košiciach
Simulácia zatekania hmoty	4.týždeň 2014	5.týždeň 2014	
Výroba prototypu výlisku metódou Rapid Prototyping	6.týždeň 2014	7.týždeň 2014	

6. Financovanie riešenia projektu	Rok	2013	2014	201...
Cena projektu celkom: (v tis. EUR)		-	3,5	-
z toho - oprávnené náklady celkom:		-	3,5	-
- vlastné zdroje		-	0,0	-
- štátna dotácia		-	3,5	-

7. Stručná charakteristika doterajšej činnosti žiadateľa

Zoznam a charakteristika riešených projektov žiadateľa. Uvedú sa projekty navrhovateľa projektu, jeho riešiteľov a spoluriešiteľov s rovnakou, alebo príbuznou problematikou, na ktorých sa riešitelia podieľali, alebo podieľajú, vrátane zahraničných s uvedením poskytovateľa štátnej dotácie, názvu projektu, výšky štátnej dotácie, doby riešenia (od - do).

Firma SEZ PLASET s.r.o vznikla v r. 1992.

Hlavným zameraním firmy je výroba plastových výliskov, predovšetkým pre elektrotechnický priemysel.

Základné imanie firmy je 9 958,15 EUR.

V súčasnosti má firma 25 zamestnancov.

Individuálne skúsenosti s realizáciou a riadením projektov majú jednotliví členovia predstavenstva, ktorí boli vedúcimi alebo členmi viacerých projektových tímov v projektoch realizovaných v iných spoločnostiach:

Ing. Imrich Smaržík, Ing. František Dzurilla a Ing. Radovan Jenčík sa podieľali na riešení úloh a riadili činnosť v nasledovných projektoch v SEZ Krompachy a.s.:

Názov projektu	Doba riešenia	Poskytovateľ príspevku	Výška príspevku spolu	Zameranie, ciele, výsledky
Nový kompaktný ochranný a istiaci prístroj pre trojfázové elektrické inštalácie	04/2010 03/2013	Európsky fond regionálneho rozvoja / MH SR	209 055 €	Neinvestičný – vývojový; Cieľ – Zvýšenie konkurencieschopnosti cestou výskumu a vývoja nového elektrického prístroja; Výsledky – Vývoj a zavedenie do výroby a na trh nového elektrického prístroja – prúdového chrániča
Zvýšenie energetickej efektívnosti	03/2011 01/2012	Európsky fond regionálneho rozvoja / MH SR	390 330 €	Investičný; Cieľ – zníženie energetickej náročnosti zateplením objektov a modernizáciou výroby stlačeného vzduchu; Výsledky: – zateplenie 3 objektov (celková zateplená plocha 8 114 m ²), - nákup nových zariadení na výrobu stlačeného vzduchu
Inovatívna technológia na výrobu dielcov a montáž ističov	03/2009 06/2010	Európsky fond regionálneho rozvoja / MH SR	1 689 171 €	Investičný; Cieľ – Zvýšenie konkurencieschopnosti podniku prostredníctvom inovatívnej technológie na výrobu dielcov a montáž ističov; Výsledky – Nákup novej technológie na výrobu dielcov a montáž ističov

Vo firme SEZ Plaset s.r.o. sa v minulom období realizovali resp. realizujú nasledovné projekty:

Názov projektu	Doba riešenia	Poskytovateľ príspevku	Výška príspevku spolu	Zameranie, cieľ, výsledky
Podpora exportu	04/2010 06/2011	Európsky fond regionálneho rozvoja / MH SR	80 326 €	Neinvestičný; Cieľ – Zvýšenie konkurencieschopnosti účasťou na veľtrhoch, výstavách, obchodných misiách v zahraničí; Výsledky – Rozšírenie trhov, zvýšenie povedomia o firme v zahraničí
Ekologické plastové skrine	02/2012 12/2014	Európsky fond regionálneho rozvoja / MH SR	Projekt prebieha (zazmluvnený príspevok 367 236 €)	Neinvestičný - vývojový; Cieľ – Zvýšenie konkurencieschopnosti cestou výskumu a vývoja nových ekologických plastových skríň; Výsledky – očakávaný vývoj a zavedenie do výroby a na trh nových plastových skríň

8. Stručná charakteristika doterajšej činnosti vedúceho projektu

Anotácia rozhodujúcich vedeckých, výskumných a odborných prác dokumentujúca odbornú spôsobilosť vedúceho projektu, odporúčenie významného odborníka v danej oblasti o odbornej spôsobilosti vedúceho projektu a ďalšie doklady podporujúce spôsobilosť vedúceho projektu - patenty, pedagogická prax, výsledky z realizácie rozhodujúcich výskumných projektov a pod..

Vedúcim projektu za žiadateľa je Ing. Radovan Jenčík – konateľ SEZ PLASET s.r.o.

- Vyštudoval Strojnícku fakultu Technickej univerzity v Košiciach (2002)

Znalosti a prax:

- Výborná znalosť CAD/CAM systémov

- Vývoj a konštrukčný návrh foriem a nástrojov v oblasti elektrických prístrojov nízkeho napätia

- Návrh a vývoj technologických postupov pre výrobu špeciálneho náradia vrátane tvorby softvérov pre CNC stroje

- Vývoj poloautomatizovanej linky na montáž a testovanie ističov

- Vývoj JUS na výrobu pripojovacích svoriek elektrických prístrojov

- Vývoj JUS na výrobu tepelnej spúšte ističa

Vedúcim projektu za riešiteľskú organizáciu – Technickú univerzitu v Košiciach je Ing. Ivan Gajdoš, PhD.

- Vyštudoval Strojnícku fakultu Technickej univerzity v Košiciach (2003) v študijnom odbore Strojárska technológia.

- V roku 2007 obhájil dizertačnú prácu na tému „Modelovanie a optimalizácia procesov výroby foriem pre vstrekovanie plastov“ vo vednom odbore Strojárske technológie a materiály na Strojníckej fakulte Technickej univerzity v Košiciach.

- Je odborným asistentom na Katedre technológií a materiálov Strojníckej fakulty TU v Košiciach, kde sa podieľa na výučbe predmetov študijných odborov Strojárske technológie a materiály a Výrobné technológie.

- Autor a spoluautor 15 článkov v odborných časopisoch v zahraničí, 6 článkov v časopisoch v Slovenskej republike, účasť na 8 medzinárodných konferenciách v zahraničí, 7 prednášok na domácich konferenciách, viac ako 30 projektov pre priemyselnú prax.

- Ako spoluriešiteľ participoval na 3 grantových projektoch VEGA, 3 vedecko-technických projektoch a 1 medzinárodnom projekte.

- V súčasnosti je spoluriešiteľom 1 projektu VEGA, a 3 projektov projektu zo štrukturálnych fondov EÚ.
- Oblasť pôsobenia je zameraná na strojárské technologické procesy, najmä oblasť technológií spracovania a recyklácie plastov, simulácie a optimalizácie technologických procesov (CAE) a problematike metódy Rapid Prototyping.

V Krompachoch, dňa 31.10.2013

SEZ PLASET s.r.o. Hornádska 1 053 42 Krompachy	
<i>Odtlačok pečiatky žiadateľa</i>	<i>Podpis štatutárneho orgánu žiadateľa</i>

Prílohy

- Kalkulácia nákladov na riešenie projektu
- Výpis z obchodného registra
- Čestné vyhlásenie žiadateľa, že
 - má vysporiadané finančné vzťahy so štátnym rozpočtom
 - nie je voči nemu vedený výkon rozhodnutia
 - nečerpá na predmetný projekt pomoc z iných verejných zdrojov
 - nie je podnikom v ťažkostiach
- Potvrdenie správcu dane, že žiadateľ nemá daňové nedoplatky
- Potvrdenie Sociálnej poisťovne, že žiadateľ nemá nedoplatky
- Potvrdenie Všeobecnej zdravotnej poisťovne, že žiadateľ nemá nedoplatky
- Potvrdenie zdravotnej poisťovne Dôvera, že žiadateľ nemá nedoplatky
- Čestné vyhlásenie žiadateľa, že nemá poistených zamestnancov v poisťovni Union
- Potvrdenie konkurzného súdu, že nie je voči žiadateľovi vedené konkurzné konanie
- Potvrdenie Inšpektorátu práce o nelegálnom zamestnávaní
- Zmluva o poskytnutí dotácie – 5x
- Zmluva o budúcej zmluve medzi žiadateľom a riešiteľom – 1x

Kalkulácia nákladov

Projekt: Inovácia technológie výroby prototypov výliskov
Žiadateľ: SEZ PLASET s.r.o., Krompachy
Riešiteľ: Technická univerzita v Košiciach

Názov častikovej úlohy	Doba riešenia	Náklady v EUR	Hlavný riešiteľ
Návrh a konštrukcia formy	5 týždňov	2 000,00	Ing. Ivan Gajdoš, PhD. Technická univerzita v Košiciach
Simulácia zatekania hmoty	2 týždne	800,00	
Výroba prototypu výlisku metódou Rapid Prototyping	2 týždne	700,00	
Spolu za projekt		3 500,00	

Náklady budú tvorené najmä:

- mzdové náklady riešiteľov projektu
- materiálové náklady na výrobu prototypu
- spotrebované energie výpočtovej, skúšobnej a tlačiarenskej techniky