

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

ZMLUVA O DIELO č. SA04B/SLL/SD01

uzatvorená podľa Obchodného zákonníka č. 513/91 Zb. § 536 v znení neskorších predpisov

Článok I. Zmluvné strany

Objednávateľ:

**Slovenská akadémia vied
Štefánikova 49**

814 38 Bratislava

IČO : 22237869

DIČ : SK2020066213

Zhotoviteľ:

**Účastníci združenia
BLOCK a.s. a WOOD4YOU a. s.**

**BLOCK a.s. – zriaďovateľ organizačnej
zložky, ako vedúci účastník združenia**

Stulíková 1392

198 00 Praha 9

IČO: 18055168

Zapísaná v OR u Městského soudu v Praze,
oddíl B, vložka 10994

Block a.s. – organizačná zložka

Vrbovská cesta 39

921 01 Piešťany 1

IČO : 46136355

DIČ : 4020106629

IČ DPH:SK4020106629

**Adresa pre doručovanie korešpondencie:
U Kasáren 727, 757 01 Valašské Meziříčí**

Zapísaná v obchodnom registri:

Okresný súd v Trnave, oddiel Po, vložka č.
10194/T

a

WOOD4YOU a. s. - účastník združenia

Hattalova 12/b, 831 03 Bratislava, Slovenská
republika

IČO: 35 843 454

DIČ: 2020238990

IČ DPH: SK2020238990

spoločnosť zapísaná v Obchodnom registri
vedenom Okresným súdom Bratislava I,
oddiel: Sa, vložka číslo: 5907/B

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

Osoby konajúce za zmluvné strany a oprávnené na podpis zmluvy:

Prof. RNDr. Jaromír Pastorek, Dr.Sc.
Predseda SAV

Za BLOCK
Ing. Aleš Kovařík
Člen predstavenstva
Ing. Rudolf Limberský
Predseda predstavenstva

Za WOOD4YOU
Mgr. Marián Miškolci
Predseda predstavenstva

Osoby oprávnené rokovať:

- v záležitostiach plnenia zmluvy:

Ing. Dalibor Maťa
Výrobný riaditeľ Block a.s.
Ing. Ludvík Slováček
Organizačno – technický manažér Block a.s.
Mgr. Marián Miškolci
Predseda predstavenstva

- v technických záležitostiach:

Ing. Petr Povala
Hlavný inžinier projektu
Ing. Dalibor Maťa a osoba ním poverená
Výrobný riaditeľ

Osoba poverená WOOD4YOU

Bankové spojenie:

Všeobecná úverová banka, a.s.
Č.ú. [REDACTED]

UniCredit Bank Czech Republic, a.s.
Na Příkopě 858/20
111 21 Praha 1
Č.ú. 1004925013/2700
IBAN: [REDACTED]
SWIFT: [REDACTED]

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

Článok II. Preambula

- 2.1. Objednávateľ vyhlásil v súlade so zákonom č.25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov nadlimitnú zákazku postupom verejnej súťaže, predmetom ktorej bolo „Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok v Šarišských Michaľanoch“. Verejné obstarávanie bolo vyhlásené zverejnením oznámenia o vyhlásení VO v ÚV EÚ č.2013/S zo dňa 18.12.2013 a vo Vestníku verejného obstarávania č. 248/2013 zo dňa 18.12.2013 pod zn. 19844-MSP.

Článok III. Predmet zmluvy

- 3.1. Touto zmluvou sa zhotoviteľ zaväzuje k vykonaniu ďalej vymedzeného diela pre objednávateľa a objednávateľ sa zaväzuje k zaplateniu dohodnutej ceny za jeho vykonanie. Dielom podľa tejto zmluvy sa rozumie Vybudovanie centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok na pozemkoch, ktoré má objednávateľ prenajaté v areáli firmy Imuna Pharm a.s., Šarišské Michaľany, Jarková ulica 269/17, ako je ďalej špecifikované najmä v článku IV. tejto zmluvy.
- 3.2. Zhotoviteľ sa zaväzuje vykonať dielo podľa zadania objednávateľa, ktoré bolo špecifikované vo vyššie uvedenom verejnom obstarávaní, v súlade s právoplatným stavebným povolením, objednávateľom schválenej realizačnej dokumentácie, v obsahu a rozsahu špecifikovanom v návrhu technického riešenia podľa ponuky zhotoviteľa číslo SA04B/NA1BO zo dňa 3.2.2014, ktorý je neoddeliteľnou prílohou tejto zmluvy.
- 3.3. Zhotoviteľ je povinný vykonať dielo na svoje náklady, vo vlastnom mene, na vlastnú zodpovednosť a nebezpečenstvo v dojednávanej dobe, príp. ešte pred touto dobou.
- 3.4. Objednávateľ je povinný vykonať dielo prevziať.
- 3.5. Zhotoviteľ diela môže poveriť vykonaním časti diela inú osobu. Pri vykonaní časti diela inou osobou nesie zhotoviteľ zodpovednosť, ako by dielo vykonával sám.

Článok IV. Obsah a rozsah predmetu plnenia

- 4.1. Súčasťou dohodnutej dodávky diela podľa tejto zmluvy sú nasledujúce činnosti, ktoré pri vykonávaní diela realizuje zhotoviteľ pre objednávateľa:
- a) spracovanie kompletnej realizačnej projektovej dokumentácie pre stavebnú časť vrátane príslušnej časti položkového rozpočtu
 - b) spracovanie kompletnej realizačnej projektovej dokumentácie pre technologickú časť (prenášaná, vstavaná a prenosná technológia a čisté priestory) vrátane príslušnej časti položkového rozpočtu

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

- c) uskutočnenie stavebných prác – realizácia stavebných objektov a prevádzkových súborov:
 - d) uskutočnenie validácie IQ a OQ, vyhotovenie validation master plan + design qualification čistých priestorov
 - e) spracovanie dokumentácie skutočného vyhotovenia stavby a technológie
 - f) inžinierska činnosť spojená s realizáciou diela
 - g) zariadenie staveniska
 - h) zabezpečenie kolaudačného rozhodnutia (za zabezpečenie kolaudačného rozhodnutia sa považuje podľa tejto Zmluvy aj získanie povolenia na užívanie stavby podľa § 76, 83 alebo 84 a nasl. zákona číslo 50/1976 Zb. v platnom znení; napr. skúšobná prevádzka alebo predčasné užívanie stavby).
- 4.2. Súčasťou dohodnutej dodávky diela nie je:
- a) vypracovanie projektu pre stavebné povolenie
 - b) vybavenie stavebného povolenia
 - c) posúdenie vplyvu stavby na životné prostredie podľa zákona v platnom znení.
 - d) náklady na energie po protokolárnom odovzdaní diela podľa bodu 5.5. h), ako aj počas skúšobnej prevádzky, resp. predčasného užívania stavby.

Článok V. Doba a spôsob vykonávania diela

- 5.1. Zhotoviteľ splní povinnosť vykonať dielo podľa tejto zmluvy jeho riadnym a včasným ukončením a odovzdaním predmetu diela objednávateľovi v mieste, kde bolo podľa tejto zmluvy dielo vykonávané. Zhotoviteľ vopred písomne vyzve objednávateľa k prevzatíu diela a to minimálne 14 dní pred odovzdaním diela.
- 5.2. Zhotoviteľ bude predmet diela podľa čl. 4.1, ods. a, b) predkladať k schváleniu objednávateľovi v troch častiach, ktoré sú bližšie definované v prílohe tejto zmluvy.
- 5.3. Zmluvné strany sa dohodli, že zhotoviteľ bude poskytovať objednávateľovi čiastkové plnenie vždy v priebehu každého kalendárneho mesiaca v rozsahu skutočne vykonaných prác a dodávok, ktoré budú uvedené v objednávateľom odsúhlasených súpisoch vykonaných prác a dodávok (alebo zaist'ovacích protokoloch).
- V prípadoch uvedených v bodoch 4.1. a), b) a e), ako aj v prípade vyhotovenia validation master plan a design qualification čistých priestorov, je zhotoviteľ povinný predložiť uvedenú dokumentáciu objednávateľovi na schválenie, pričom jej prijatie objednávateľ potvrdí potvrdením preberacieho protokolu.
- Objednávateľ sa zaväzuje najneskôr do 5 pracovných dní od predloženia dokumentácie túto schváliť a vystaviť akceptačný protokol, pokiaľ zhotoviteľovi nepredloží písomné pripomienky alebo námietky voči uvedenej dokumentácii. V prípade, že sa objednávateľ v stanovenej lehote nevyjadrí, považuje sa predložená dokumentácia za odsúhlasenú. Po vznosení pripomienok alebo námietok objednávateľom je zhotoviteľ povinný pripomienky alebo námietky zapracovať a následne dokumentáciu znovu predložiť na schválenie. V prípade, že pripomienky alebo námietky objednávateľa budú v rozpore s priebežne prejednávaným riešením zhotoviteľa, termíny zhotovenia predmetu plnenia podľa bodu 5.5. c), d) alebo e) sa pozastavujú do doby schválenia doplnenej dokumentácie.
- Po uskutočnení validácie IQ a OQ sa vystaví validačný protokol, ktorý zhotoviteľ odovzdá objednávateľovi.

Názov: Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok - SAV	Číslo zmluvy: SA04B/SLL/SD01 Kód: SM140009 / 1 A
5.4. Po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia podľa bodu 4.1. h) odovzdá zhotoviteľ uvedené rozhodnutie objednávateľovi. Skúškami preukazuje zhotoviteľ, že dielo bolo vykonané riadne. V priebehu skúšok zhotoviteľ postupne zmontováva, sleduje a zabieha zariadenia, ktorých dodávka je predmetom tejto zmluvy. K vykonávaniu skúšok zabezpečí zhotoviteľ na svoje náklady príslušné energie, médiá, materiály a kvalifikovaných pracovníkov v potrebnej kvalite a množstve. V rámci skúšok bude vykonané zaškolenie pracovníkov objednávateľa. Zhotoviteľ sa zaväzuje vykonať individuálne odskúšanie jednotlivých zariadení stavby, ktorých dodávka je predmetom plnenia tejto zmluvy, za účelom overenia ich kvality a kompletnosti, vrátane overenia ich funkcie. Individuálne skúšky sú súčasťou montážnych prác a bez ich vykonania nemôžu byť začaté skúšky zariadení. Objednávateľ bude oznamovať zhotoviteľovi svoje pripomienky k vykonávaniu diela na základe sledovania montáže a individuálnych skúšok pri všetkých okolnostiach, ktoré by mohli mať vplyv na prevzatie diela. Odovzdanie a prevzatie diela bude vykonané medzi zhotoviteľom a objednávateľom po úspešnom odskúšaní, ktorým bude overené, že dielo nemá badateľné vady a je spôsobilé k začatiu skúšobnej prevádzky. Úspešným odskúšaním podľa podmienok tejto zmluvy je splnená povinnosť zhotoviteľa. Objednávateľ je v takomto prípade povinný dielo prevziať. Pokiaľ nebude možné uskutočniť skúšky z dôvodov na strane objednávateľa, bude vzájomne dohodnutý náhradný spôsob odovzdania diela. Pripravenosť ku skúškam oznámi zhotoviteľ objednávateľovi písomne najmenej päť dní vopred. Ak sa nedostaví objednávateľ k vykonaniu skúšok, napriek tomu že bol riadne pozvaný, môže zhotoviteľ skúšky vykonať v neprítomnosti objednávateľa. Skúšky budú vykonávané za technického dozoru zhotoviteľa, ktorý preukazuje objednávateľovi, že zariadenie je spôsobilé ku skúšobnej prevádzke. Nepreukazujú sa však žiadne výkonové parametre. Skúšky sa budú považovať za úspešné, pokiaľ budú vykonané podľa schváleného zoznamu vykonaných skúšok s vyhovujúcim výsledkom a podľa v ponuke uvedených parametrov alebo predpisov. Ak sa vyskytnú na zariadení väčšie závady, za ktoré zodpovedá zhotoviteľ, odstráni ich zhotoviteľ počas chodu zariadenia. 5.5. Pre realizáciu diela sú za záväzné nasledujúce uzlové body:	a) odovzdanie zoznamu technológie zabezpečovanej objednávateľom spolu s informáciou k spôsobu napojenia jednotlivých prístrojov a zariadení na médiá v termíne najneskôr do 30.09.2014 b) ukončenie dodávok technológií uvedených v súťažných podkladoch verejného obstarávania podľa bodu 2.1, ktorých dodanie zabezpečuje objednávateľ v termíne najneskôr do 31.12.2014 c) dokončenie činností zhotoviteľom podľa bodu 4.1. a), b) a c), protokolárne odovzdanie stavby v termíne najneskôr do 343 dní odo dňa účinnosti tejto zmluvy d) podanie žiadosti o vydanie povolenia podľa, bodu 4.1. h) vrátane všetkých požadovaných príloh a spracovanie dokumentácie skutočného vyhotovenia stavby a technológie v termíne najneskôr do 30.06.2015 e) dokončenie validácií OQ, najmä monitoring
Kontroloval:	Dátum vydania: Strana: 5 z 14

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

dlhodobých stabilít systémov, odstránenie
prípadných drobných väd a nedorobkov
nemajúci vplyv na užívanie diela

v termíne najneskôr do 30.09.2015

V prípade, že nebudú zo strany objednávateľa dodržané uzlové body podľa odstavcov 5.5.a) alebo 5.5.b), budú o dobu predĺženia objednávateľa posunuté uzlové body podľa odstavcov 5.5.c), 5.5.d) a 5.5.e).

- 5.6. Dielo podľa tejto zmluvy bude považované za riadne zhotovené, ak bude v dobe jeho odovzdania vykazovať iba drobné vady, ktoré nebránia bežnému užívaniu a prevádzke diela. Prevzatie takéhoto diela nie je objednávateľ oprávnený odmietnuť.
- 5.7. Zhotoviteľ sa zaväzuje, že pri realizácii diela bude dodržiavať všeobecne záväzné predpisy, dojednania tejto zmluvy, a bude sa riadiť podkladmi objednávateľa odovzdanými zhotoviteľovi ku dňu podpisu tejto zmluvy, zápsmi a dohodami zmluvných strán uzatvorenými ich zodpovednými zástupcami, vyjadreniami a rozhodnutiami príslušných správnych a iných orgánov.
- 5.8. Dielo bude vykonané v kvalite a prevedení spôsobilom pre použitie predmetu diela pre stanovené účely a zodpovedajúcim parametrom určeným schválenou projektovou dokumentáciou, touto zmluvou a platnými predpismi pre výrobu a montáž uvedenými v projektovej a inej oboma stranami schválenej dokumentácii.
- 5.9. Zhotoviteľ sa zaväzuje pri vykonávaní diela dodržiavať štandardy systému riadenia kvality podľa ISO 9001, environmentálneho manažmentu podľa EN ISO 14001 a systému manažmentu bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci podľa OHSAS 18001.
- 5.10. Zhotoviteľ zodpovedá za to, že dielo vykoná v súlade s STN, platnými európskymi predpismi GMP a GLP a požiadavkami určenými realizačným projektom, ktorý bude po schválení objednávateľom záväzný pre realizáciu. V prípade dohodnutých odchýlok realizačného projektu schváleného objednávateľom od súťažných podkladov, bude pre realizáciu predmetu plnenia zhotoviteľ postupovať primárne podľa schváleného realizačného projektu.

Článok VI. Súčinnosť objednávateľa

- 6.1. Objednávateľ sa zaväzuje pri podpise tejto zmluvy a následne počas doby trvania právneho vzťahu podľa tejto zmluvy poskytovať zhotoviteľovi potrebnú súčinnosť nutnú k vykonaniu diela podľa tejto zmluvy, vrátane vybavovania reklamácií a odstraňovania reklamovaných väd a nedorobkov zhotoviteľom, najmä sa objednávateľ zaväzuje odovzdávať včas zhotoviteľovi všetky informácie, podklady, vyjadrenia a stanoviská vo veciach súvisiacich s vykonávaním diela podľa tejto zmluvy zhotoviteľom a umožniť zhotoviteľovi nerušený prístup na miesto plnenia a nerušený výkon povinností zhotoviteľa vyplývajúcich z tejto zmluvy a príslušných predpisov.
- 6.2. Ku dňu podpisu tejto zmluvy sa objednávateľ zaväzuje odovzdať zhotoviteľovi nasledujúce doklady:
- právoplatné stavebné povolenie vrátane stanovísk dotknutých orgánov štátnej správy,
 - projektovú dokumentáciu pre stavebné povolenie v počte 1 paré.
- 6.3. Objednávateľ sa zaväzuje zaistiť súhlas vlastníka areálu Imuna Pharm a.s. pre voľný vstup a prejazd na stavbu/stavenisko a používanie komunikácií. Objednávateľ sa ďalej zaväzuje zaistiť súhlas a súčinnosť vlastníkov (alebo správcov) jednotlivých

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

- inžinierskych sietí pre napojenie stavby na tieto siete v rámci areálu Imuna Pharm a.s., a to i vo vzťahu k možným krátkodobým odstávkam objektov (plyn, el. energia, voda, slaboprúd, atd.). Napojenie stavby na siete mimo areálu Imuna Pharm a.s. nie je súčasťou dodávky.
- 6.4. Objednávateľ sa zaväzuje najneskôr do 30.9.2014 predložiť kompletný zoznam technológie a zariadenia, ktoré niesú dodávkou zhotoviteľa a ktoré majú akékoľvek požiadavky na pripojenie médií stavby.
- 6.5. Objednávateľ sa zaväzuje najneskôr do 5 pracovných dní od predloženia dielčej časti realizačnej projektovej dokumentácie túto dokumentáciu schváliť a uvoľniť k realizácii, prípadne predložiť pripomienky alebo námietky. V prípade, že sa objednávateľ do 5 pracovných dní nevyjadrí, považuje sa časť projektovej dokumentácie za odsúhlasenú. Na túto skutočnosť písomne upozorní zhotoviteľ objednávateľa.
- 6.6. Objednávateľ sa zaväzuje najneskôr do 5 pracovných dní od predloženia príslušnej časti položkového rozpočtu tento rozpočet schváliť a uvoľniť k realizácii, prípadne predložiť pripomienky alebo námietky. V prípade, že sa objednávateľ do 5 pracovných dní nevyjadrí, považuje sa príslušná časť položkového rozpočtu za odsúhlasenú. Po schválení položkového rozpočtu v zmysle tohto bodu tento položkový rozpočet nahrádza v schválenom rozsahu príslušnú časť cenovej kalkulácie predmetu zákazky uvedenú v prílohe tejto zmluvy.
- 6.7. Objednávateľ sa zaväzuje najneskôr do 5 pracovných dní od podpisu zmluvy odovzdať zhotoviteľovi plán BOZP a požiarnej ochrany platný pre areál uvedený v bode 3.1. tejto zmluvy.
- 6.8. Objednávateľ zabezpečí na stavenisku body napojenia pre odber médií. Náklady na odber médií a náklady na zriadenie podružných meračov na spotrebu médií znáša zhotoviteľ.
- 6.9. Odovzdanie staveniska objednávateľom zhotoviteľovi sa uskutoční v lehote 5 pracovných dní odo dňa doručenia výzvy objednávateľa na prevzatie staveniska zhotoviteľovi. O odovzdaní staveniska bude vyhotovený preberací protokol podpísaný zmluvnými stranami. Objednávateľ je povinný vyzvať zhotoviteľa na prevzatie staveniska v lehote 3 dní odo dňa podpisu tejto zmluvy.
- 6.10. V prípade, že termíny súčinnosti v zmysle tejto zmluvy budú zo strany objednávateľa predĺžené alebo obsahová náplň súčinnosti nebude zo strany objednávateľa v dostatočnom rozsahu dodržaná, budú termíny doby plnenia zhotoviteľa primerane predĺžené.
- 6.11. Zhotoviteľ je povinný: zabezpečiť na stavenisku bezpečnostného technika v súlade s príslušnými bezpečnostnými predpismi, vykonať zaškolenie všetkých zamestnancov, ktorí sa zúčastnia prác na diele podľa tejto zmluvy.

Článok VII. Výška ceny za dielo

- 7.1. Cena za vykonanie diela podľa tejto zmluvy, ktorú je objednávateľ povinný zaplatiť zhotoviteľovi, je dohodnutá v súlade so zákonom č. 18/1996 Z.z. o cenách dohodou zmluvných strán podľa cenovej ponuky číslo SA04B/NA1BO, ktorej Cenová kalkulácia predmetu zakázky je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy ako jej príloha.

Cena diela bez DPH 16.061.173,41 EUR

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

(slovom: šesnásťmiliónovšestdesiatjedentisícstosedesiattriuro a štyridsaťjeden centov).

Zmluvné strany sa dohodli tak, že daň z pridanej hodnoty bude zhotoviteľom fakturovaná podľa daňových predpisov platných a účinných k dátumu uskutočnenia príslušného zdaniteľného plnenia.

Článok VIII. Platobné podmienky

- 8.1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávatel' uhradí zhotoviteľovi cenu za dielo podľa čl. VII. tejto zmluvy na základe faktúr vystavených zhotoviteľom maximálne 1x mesačne. Prílohou faktúr budú dokumenty uvedené v bode 5.3. tejto zmluvy s výnimkou preberacieho protokolu. Zhotoviteľ je povinný predložiť súpis prác objednávatel'ovi najneskôr do 5 pracovných dní nasledujúceho mesiaca a objednávatel' je povinný najneskôr do 5 pracovných dní od predloženia súpisu odsúhlasiť alebo vrátiť k prepracovaniu s uvedením pripomienok alebo námietok. V prípade, že sa objednávatel' do 5 pracovných dní nevyjadrí, považuje sa súpis prác za odsúhlasený a zhotoviteľ môže vystaviť faktúru. Faktúra bude okrem náležitostí vyžadovaných právnym predpisom obsahovať náležitosti a prílohou faktúry budú okrem vyššie uvedených príloh aj dokumenty vyžadované Príručkou pre prijímateľa NFP Ministerstva školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky, Operačný program Výskum a vývoj, a to v znení aktuálnom v čase vystavenia faktúry (ďalej len „príručka pre prijímateľa NFP“).
- 8.2. Na jednotlivé dohodnuté platby ceny za dielo podľa bodu 8.1. vystaví zhotoviteľ faktúry – daňové doklady. Zmluvné strany sa dohodli, že splatnosť každej faktúry je 60 dní odo dňa jej doručenia objednávatel'ovi.
- 8.3. Objednávatel' môže zhotoviteľovi vrátiť faktúru iba v prípade, keď faktúra:
- a) neobsahuje predpísané náležitosti platného daňového dokladu,
 - b) neobsahuje správne cenové údaje,
 - c) chýba odsúhlasený súpis prác a dodávok alebo sa vyskytujú vady, nedorobky alebo sú nesprávne uvedené náležitosti
 - d) faktúra alebo jej prílohy neboli priložené v súlade s príručkou pre prijímateľa NFP.
- 8.4. Faktúru je objednávatel' oprávnený vrátiť do dátumu splatnosti.
- 8.5. Platba je uskutočnená pripísaním príslušnej čiastky v prospech bankového účtu zhotoviteľa uvedeného v článku I. tejto zmluvy. Platby budú poukazované na účet zhotoviteľa bezhotovostným prevodom z účtu objednávatel'a.

Článok IX. Zmluvné sankcie

- 9.1. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade omeškania zhotoviteľa s dodaním diela v lehote uvedenej v tejto zmluve podľa bodu 5.5. c), d), e) je objednávatel' oprávnený uplatňovať voči zhotoviteľovi zmluvnú pokutu vo výške 0,03% z ceny časti diela, s dodaním ktorej bude zhotoviteľ podľa bodu 5.5. c), d), e) v omeškaní za každý deň omeškania.

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

- 9.2. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade omeškania objednávateľa s úhradou faktúry v lehote splatnosti je zhotoviteľ oprávnený uplatňovať voči objednávateľovi zmluvnú pokutu za omeškanie s platením faktúry vo výške 0,03% z dlžnej sumy za každý deň omeškania.

Článok X. Vady diela, záruka za akosť diela

- 10.1. Dielo má vady, ak prevedenie diela nezodpovedá výsledku určenému v tejto zmluve.
- 10.2. Zhotoviteľ zodpovedá za vady, ktoré má dielo v čase jeho odovzdania. Za vady diela, na ktoré sa vzťahuje záruka za akosť, zodpovedá zhotoviteľ v rozsahu tejto záruky.
- 10.3. Zhotoviteľ zodpovedá za vady diela vzniknuté v dobe po odovzdaní diela, teda v dobe po podpise Zápisu o odovzdaní a prevzatí diela, ak boli spôsobené porušením jeho povinností. V prípadoch, v ktorých zhotoviteľ za vady nebude zodpovedať, poskytne objednávateľovi do doby právoplatnosti kolaudačného rozhodnutia nevyhnutnú súčinnosť k odstráneniu väd vzniknutých v skúšobnej prevádzke alebo v predčasnom užívaní stavby, pokiaľ objednávateľ nebude schopný bez súčinnosti zhotoviteľa vady odstrániť; za poskytnutú súčinnosť má zhotoviteľ nárok na úhradu nákladov s tým spojených.
- 10.4. Zodpovednosť zhotoviteľa za vady, na ktoré sa vzťahuje záruka za akosť, nevzniká, ak tieto vady boli spôsobené po prechode nebezpečenstva škody vonkajšími okolnosťami a nespôsobil ich zhotoviteľ alebo osoby, s ktorých pomocou zhotoviteľ plnil svoj záväzok z tejto zmluvy.
- 10.5. Zhotoviteľ nezodpovedá za vady diela, ak tieto vady boli spôsobené použitím vecí odovzdaných mu k spracovaniu objednávateľom v prípade, že zhotoviteľ ani pri vynaložení odbornej starostlivosti nevhodnosť týchto vecí nemohol zistiť alebo na ne objednávateľa upozornil a objednávateľ na ich použitie trval. Zhotoviteľ rovnako nezodpovedá za vady spôsobené dodržaním nevhodných pokynov daných mu objednávateľom, ak zhotoviteľ na nevhodnosť týchto pokynov upozornil a objednávateľ na ich dodržanie trval alebo ak zhotoviteľ túto nevhodnosť nemohol zistiť.
- 10.6. Objednávateľ je povinný predmet diela prehliadnuť alebo zariadiť jeho prehliadku podľa možnosti čo najskôr po odovzdaní predmetu diela.
- 10.7. Zhotoviteľ poskytuje na dielo záruku. Základná záručná lehota na stavbu je 60 mesiacov. Výnimku tvoria elektrické zariadenia a točivé stroje a elementy ktorým končí záručná doba uplynutím 24 mesiacov. Záručná doba začína bežať odovzdaním diela.
Pokiaľ výrobcovia strojného zariadenia (technológie) poskytnú záruky dlhšie, budú tieto prevedené na objednávateľa, o čom bude objednávateľ informovaný v odovzdávacom protokole.
Záruka poskytovaná na prevádzkové súbory je podmienená vykonávaním pravidelných servisných prehliadok predmetného zariadenia 2x ročne odborne spôsobilou osobou, vrátane odstránenia zistených závad a nedostatkov, na ktoré sa nevzťahuje záruka.
- 10.8. Záruky podľa bodu 10.7. sa nevzťahujú na vady:
- vzniknuté násilným poškodením diela,
 - vzniknuté nesprávnou obsluhou či manipuláciou s predmetom diela,
 - spotrebného materiálu (napr. žiarivkové trubice, klinové remene, filtračné náplne, a pod.).

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:

SA04B/SLL/SD01

Kód:

SM140009 / 1 A

- 10.9. Počas trvania záručnej doby zhotoviteľ odstráni bezplatne vadu diela alebo jeho častí, na ktoré sa vzťahuje záruka. Vadu oznámi zodpovedný pracovník objednávateľa zhotoviteľovi po jej zistení, a to elektronickou poštou na adresu reklamace@block.cz alebo písomne, doporučeným listom; prípadne faxom, ktorého prijatie je zhotoviteľ povinný potvrdiť obratom (taktiež faxom), alebo telefonicky na call centrum +420 602 789 304. V reklamácií musia byť vady popísané a uvedené, ako sa prejavujú - viď Vzor reklamačného listu a Pokyny pre zákazníkov pre vybavenie reklamácie v spoločnosti BLOCK a.s. Obidva tieto dokumenty budú tvoriť prílohu odovzdávacieho protokolu, t. j. Zápisu o odovzdaní a prevzatí diela. Objednávateľ je povinný poskytnúť zhotoviteľovi súčinnosť potrebnú k vybaveniu reklamácie, najmä je povinný umožniť zhotoviteľovi na jeho žiadosť prístup k dielu za účelom preverenia existencie a príčiny reklamovanej vady a odstránenie tejto vady. Počas doby od doručenia reklamácie zhotoviteľovi až do odstránenia záručnej vady sa prerušuje priebeh záručnej doby u vadou postihnutej presne definovanej časti predmetu diela.
- 10.10. V prípade oprávnenej reklamácie vady, za ktorú zhotoviteľ zodpovedá objednávateľovi, je zhotoviteľ povinný vadu bezplatne odstrániť. Zhotoviteľ je povinný obratom, najneskôr do 10 hodín od nahlásenia poruchy, začať práce na odstránení vady a túto na mieste odstrániť, alebo, ak to nie je možné, dohodnúť s objednávateľom spôsob a termín odstránenia vady a o tomto spísať protokol z miestneho šetrenia.
- Ďalej zhotoviteľ v rámci záručného servisu zabezpečí:
- call centrum s nepretržitou prevádzkou s dostupnosťou 7 x 24 hod, 365 dní / rok
 - servisné a dispečerské pracovisko s nepretržitou pohotovosťou a dostupnosťou servisných služieb 7 x 24 hod, 365 dní / rok.
- Vady a nedorobky zistené pri odovzdaní a prevzatí vykonaného diela je zhotoviteľ povinný odstrániť v dohodnutých lehotách uvedených v zápise o odovzdaní a prevzatí diela.

Článok XI. Ostatné ustanovenia

- 11.1. Zhotoviteľ prehlasuje, že jeho ponuka je v súlade s predmetom zákazky a cena diela uvedená v bode 7.1. zmluvy v zmysle súťažných podkladov podľa ods. 2.1. zahŕňa všetky potrebné stavebné práce, projektové práce, dodávky zabudovaných technológií, dodávku poskytovaných (dodávaných) prístrojov a zariadení a ostatné súvisiace činnosti tak, aby dielo bolo zhotovené v rozsahu a kvalite požadovanom v zmluve.
- 11.2. Zhotoviteľ sa zaväzuje, že do 7 dní po uzavretí tejto zmluvy predloží Zábezpeku na vykonanie prác vo výške 5% ceny diela uvedenej v bode 7.1. bez DPH. Banková zábezpeka musí zaväzovať banku k plneniu v prospech objednávateľa na jeho prvú výzvu a platnosť vystavenej bankovej záruky musí pokrývať dobu od termínu začatia prác až do podpisu posledného protokolu o odovzdaní a prevzatí diela objednávateľom. Ak prevezme objednávateľ dielo aj s chybami a nedorobkami, bude zábezpeka automaticky predĺžená do dátumu ich odstránenia. Táto banková zábezpeka smie byť použitá len v prípade neplnenia povinností zhotoviteľa vyplývajúcich z tejto zmluvy počas výstavby
- 11.3. Zhotoviteľ sa zaväzuje, že najneskôr v deň protokolárneho odovzdania stavby v zmysle bodu 5.5. písm. c) predloží zábezpeku na záručné opravy vo výške 2% ceny

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

diela uvedenej v bode 7.1. bez DPH. Banková zábezpeka musí zaväzovať banku k plneniu v prospech objednávateľa na jeho prvú výzvu a platnosť vystavenej bankovej zábezpeky musí pokrývať dobu záručných lehôt diela, t. j. 60 mesiacov na stavebné objekty a 24 mesiacov na elektrické zariadenia a točivé stroje a elementy od odovzdania celého diela do doby uplynutia záručnej lehoty, respektíve do odstránenia väd uplatnených v záručnej lehote. Banková zábezpeka bude po dobu prvých 24 mesiacov záručnej lehoty vo výške 2% z celkovej zmluvnej hodnoty diela bez DPH. Po uplynutí 24 mesiacov, kedy končí záručná lehota na elektrické zariadenia a točivé stroje a elementy, bude zábezpeka znížená na 2% z celkovej hodnoty diela, na ktoré sa vzťahuje záručná lehota 60 mesiacov. Táto banková zábezpeka smie byť použitá len v prípade neplnenia garančných záväzkov zhotoviteľa vyplývajúcich z tejto zmluvy, t. j. najmä na odstránenie väd uplatnených z titulu zodpovednosti za vady diela v záručnej dobe.

- 11.4. Zhotoviteľ sa zaväzuje, že do 14 dní po uzavretí tejto zmluvy uzatvorí poistenie diela, na sumu ceny diela uvedenú v bode 7.1. Toto poistenie bude platné po celú dobu výstavby až do doby odovzdania diela objednávateľovi, najneskôr do doby uvedenej v bode 4.1. písm h) tejto zmluvy. Zhotoviteľ po uzatvorení poistenia preukáže objednávateľovi existenciu poistenia diela; do predloženia potvrdenia o poistení je objednávateľ oprávnený odoprieť zhotoviteľovi vstup na stavenisko.
- 11.5. Zmluva sa riadi „Zmluvnými podmienkami pre technologické a inžinierske diela projektované zhotoviteľom“ („žltá kniha“), prvé vydanie 1999, vydané Medzinárodnou federáciou konzultačných inžinierov (FIDIC), slovenský preklad SACE 2008 ktoré upravujú alebo vykonávajú v podrobnostiach podmienky tejto zmluvy. Odchylné ustanovenia v texte zmluvy majú prednosť pred ustanoveniami uvedenými v týchto Zmluvných podmienkach, pokiaľ vychádzajú a sú v súlade s podmienkami súťaže vyhlásenej objednávateľom a so súťažnými podkladmi a ďalšou dokumentáciou.
- 11.6. Zmluvné strany sa dohodli, že právo vlastníctva k dielu a nebezpečenstvo škody na diele prechádza na objednávateľa v okamihu podpisu Zápisu o odovzdaní a prevzatí vykonaného dokončeného diela.
- 11.7. Objednávateľ sa zaväzuje zaistiť zhotoviteľovi po celú dobu vykonávania diela a odstraňovania reklamovaných väd nerušený prístup a priebeh prác, bez prípadných neoprávnených zásahov tretích osôb. Zhotoviteľ sa zaväzuje k úzkej spolupráci s prípadnými inými priamymi dodávateľmi objednávateľa.
- 11.8. Po prevzatí staveniska zhotoviteľ založí Stavebný denník a povedie ho podľa Stavebného zákona. Záznamy v stavebnom denníku budú vykonávané denne a čitateľne. Okrem obvyklých náležitostí (počasie, počty pracovníkov, stručný popis práce a výsledku práce atď.) budú do Stavebného denníka zásadne zaznamenávané najmä nasledujúce skutočnosti:
- vzniknuté škody či mimoriadne udalosti
 - požiadavky objednávateľa na čiastkové zmeny a naviacpráce (menejpráce)
 - vzájomné odsúhlasenie zmien a naviacprác (menejprác)
 - výzvy zhotoviteľa objednávateľovi ku kontrole prác a dodávok následne zakrytých či zneprístupnených
 - výzvy zhotoviteľa objednávateľovi k preberaciemu konaniu a účasti na skúškach
 - spôsob vykonania a výsledok kontrol vykonaných objednávateľom.
- 11.9. Zápisy v Stavebnom denníku sa nepovažujú za zmenu zmluvy, ale môžu slúžiť ako podklad pre vypracovanie návrhov na zmeny zmluvy formou dodatkov k nej.
- 11.10. Zmluvné strany sa dohodli, že prvý prepis zápisov v Stavebnom denníku bude počas doby vykonávania diela odovzdávať zhotoviteľ zástupcovi objednávateľa za účelom

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

maximálnej informovanosti a súčinnosti objednávateľa. Listy denníka budú priebežne číslované. Tento prvý prepis zápisov v Stavebnom denníku bude objednávateľovi počas doby vykonávania diela zapožičaný a objednávateľ je povinný tento prvý prepis zápisov v Stavebnom denníku riadne uschovať tak, aby nedošlo k jeho poškodeniu alebo strate. Pri odovzdaní a prevzatí dokončeného diela je objednávateľ povinný vrátiť kompletný prvý prepis zápisov v Stavebnom denníku zhotoviteľovi proti odovzdaniu Stavebného denníka zhotoviteľom objednávateľovi k uschovaniu. V prípade poškodenia alebo straty prvého prepisu zápisov v Stavebnom denníku (alebo jeho časti) je objednávateľ povinný zaistiť na vlastné náklady zhotovenie náhradnej kópie poškodeného alebo strateného prvého prepisu zápisov v Stavebnom denníku (alebo jeho časti) pre zhotoviteľa.

- 11.11. Zástupca objednávateľa sleduje a preveruje obsah denníka a k zápisom pripája svoje stanoviská. Rozpory v zápisoch do denníka riešia zodpovední zástupcovia zmluvných strán, uvedení v záhlaví tejto zmluvy. Ak je obsah zápisov zástupcov zhotoviteľa a objednávateľa súhlasný, platí, že tieto zápisy sa považujú za súčasť dokumentácie stavby. Ak vyplýva zo súhlasných zápisov potreba upraviť zmluvné záväzky, je zhotoviteľ povinný do 5 pracovných dní predložiť objednávateľovi návrh príslušného dodatku ku zmluve.
- 11.12. Je zakázané zápisy v denníku prepisovať a škrtat'. Vedenie denníku končí odstránením poslednej prípadnej vady či nedorobku.
- 11.13. Vedením denníku za zhotoviteľa a objednávateľa sú poverení pracovníci uvedení v článku I. tejto zmluvy ako osoby oprávnené k rokovaniu v záležitostiach technických. Zmena týchto osôb môže byť vykonaná zápisom v Stavebnom denníku alebo písomným menovaním zmluvnými stranami a oznámením zvyšným zmluvným stranám.
- 11.14. Zhotoviteľ sa zaväzuje pri vykonávaní diela dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy na úseku požiarnej ochrany, ako aj požiarne a bezpečnostné predpisy objednávateľa vo vymedzenom areáli podniku, s ktorými bude zhotoviteľ zoznámený pri vstupe do podniku.
- 11.15. Ak poruší niektorá zo zmluvných strán svoje povinnosti vyplývajúce z tejto zmluvy, je povinná druhej zmluvnej strane nahradiť škodu tým spôsobenú, iba ak preukáže, že porušenie povinnosti bolo spôsobené okolnosťami vylučujúcimi zodpovednosť (tzv. vyššia moc). Za okolnosti vylučujúce zodpovednosť sa považuje prekážka, ktorá nastala nezávisle na vôli povinnej strany a ak jej bráni v splnení povinnosti, ak sa nedá rozumne predpokladať, že by povinná strana túto prekážku alebo jej následky odvrátila alebo prekonala a že by v dobe vzniku záväzku podľa tejto zmluvy túto prekážku predvídala (napr. prírodné katastrofy, občianske nepokoje, požiar, a iné.). Zmluvná strana, ktorej uvedené okolnosti bránia v splnení zmluvnej povinnosti, je povinná o týchto skutočnostiach informovať druhú zmluvnú stranu. Účinky okolností vylučujúcich zodpovednosť sú obmedzené iba na dobu, dokiaľ trvá prekážka, s ktorou sú tieto účinky spojené. Zmluvné strany sa pre tieto prípady dohodli tak, že dohodnutá alebo zákonná lehota pre splnenie príslušnej povinnosti sa predlžuje o samotnú dobu trvania okolnosti vylučujúcej zodpovednosť, predĺženou o primeranú dobu nutnú k pokračovaniu v plnení povinnosti nepresahujúcej jeden mesiac.
- 11.16. Zhotoviteľ je povinný pri plnení tejto zmluvy dodržiavať príslušné právne predpisy o ochrane životného prostredia (ďalej len OŽP). Za prípadné porušenie týchto právnych predpisov zodpovedá zhotoviteľ.
- 11.17. Zhotoviteľ je povinný pri plnení tejto zmluvy dodržiavať príslušné právne predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci (ďalej len BOZP). Za týmto účelom je

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

zhotoviteľ povinný vybaviť svojich zamestnancov predpísanými osobnými ochrannými pomôckami. Stavenisko bude vymedzené a zabezpečené tak, aby bol zamedzený neúmyselný vstup cudzích zamestnancov do obvodu staveniska.

- 11.18. Zhotoviteľ je povinný udržiavať čistotu na celom stavenisku a vlastným nákladom udržiavať čistotu na všetkých verejných i neverejných komunikáciách, ktoré podľa podmienok právoplatného stavebného povolenia pre vykonávanie diela podľa tejto zmluvy používa, najmä odstraňovať znečistenie a odpady vzniknuté jeho činnosťou.
- 11.19. Zhotoviteľ je ďalej povinný odstrániť odpady, ktoré vzniknú jeho vlastnou činnosťou pri vykonávaní diela podľa tejto zmluvy v súlade s príslušnými právnymi predpismi, t. j. najmä so zákonom č. 223/2001 Z.z. v platnom znení. a jeho vykonávacími predpismi.

Článok XII. Záverečné ustanovenia

- 12.1. Táto Zmluva o dielo číslo SA04B/SLL/SD01 je vyhotovená v ôsmich rovnopisoch, z ktorých každá zo zmluvných strán obdrží po štyroch rovnopisoch. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy sú prílohy špecifikované v texte tejto zmluvy:
- Príloha č.1 Návrh technického riešenia
Príloha č.2 Popis členenia projektovej dokumentácie
Príloha č.3 Cenová kalkulácia predmetu zakázky
- 12.2. Zmluvné strany sa dohodli, že túto zmluvu možno meniť či dopĺňať iba písomnými dodatkami, podpísanými oprávnenými osobami podľa tejto zmluvy.
- 12.3. Zhotoviteľ má dojednané poistenie zodpovednosti za škodu spôsobenú inému pri výkone svojej podnikateľskej činnosti a poistenie zodpovednosti za škodu autorizovaných alebo neautorizovaných osôb.
- 12.4. Prípadné spory medzi zmluvnými stranami vzniknuté v súvislosti s touto zmluvou sa zmluvné strany zaväzujú riešiť zmiernou cestou. Ak nebude touto cestou spor vyriešený, bude vec predložená slovenskému súdu podľa miestnej príslušnosti. Vzťahy zmluvných strán založené touto zmluvou sa spravujú slovenským právnym poriadkom.
- 12.5. Táto zmluva bola spísaná podľa pravej, vážnej a slobodnej vôle zmluvných strán. Účastníci si text zmluvy prečítali a s jeho obsahom súhlasia, čo potvrdzujú svojimi podpismi.
- 12.6. Táto zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu oboma zmluvnými stranami a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia vrátane všetkých jej príloh v Centrálnom registri zmlúv.
- 12.7. Zhotoviteľ strpí kontrolu predmetu plnenia tejto zmluvy vykonávanú príslušnými orgánmi v rozsahu podľa 10. kapitoly - Kontrola projektov príručky pre prijímateľa NFP.

Názov: **Vybudovanie Centra výskumu a vývoja
imunologicky aktívnych látok - SAV**

Číslo zmluvy:
SA04B/SLL/SD01
Kód:
SM140009 / 1 A

Za objednávateľa:

Za zhotoviteľa:

Prof. RNDr Jaromír Pastorek,DrSc.
Predseda SAV

Ing. Aleš Kovařík
člen predstavenstva BLOCK a.s.

Ing. Rudolf Limberský
Predseda predstavenstva BLOCK a.s.

WOOD4YOU a.s .
Mgr. Marián Miškolci,
predseda predstavenstva

V Bratislave dňa,

V Bratislave dňa,

Kontroloval:

Dátum vydania:

Strana: **14 z 14**

Návrh technického riešenia

(Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok – Slovenská akadémia vied Bratislava)



Keď nie je výhradne uvedené, sú rešpektované súťažné podklady verejného obstarávania.

Časť 1 - Stavebná časť

1. Charakteristika územia stavby

Riešené územie sa nachádza v areáli firmy IMUNA PHARM v katastrálnom území Šarišské Michaľany.

Pred zahájením výstavby je potrebné vykonať tieto činnosti:

- vytýčiť stavbu a stavenisko
- previesť hrubú terénnu úpravu, odobrať orniciu
- vybudovať dočasnú vzdušnú elektrickú prípojku a osadiť rozvádzač pre zaistenie elektrickej energie pre výstavbu
- vybudovať vodovodnú prípojku a vodomernú šachtu pre zaistenie zásobovania vodou počas výstavby.

2. Architektonicko – stavebné riešenie

Stavba bude nepodpivničená, viacpodlažná (časť A, C - 3 podlažná, časť B - 2 podlažná).

Pre stavbu je navrhnutý typizovaný železobetónový skeletový systém.

Objekt bude založený v rastlom rovinatom teréne. Pred začatím výkopových prác je nutné stiahnuť humóznou vrstvu o hrúbke 300mm.

Výkopové práce budú pozostávať z výkopov hlavnej stavebnej jamy a následne výkopov pre základové pätky a ryhy pre základové pásy..

Zásypy budú z netriedeného štrkopiesku. Všetky násypy musia byť zhutnené po vrstvách 200 mm.

Hala je založená na prefabrikovaných železobetónových pätkách a pilótach.

Zvislé nosné konštrukcie sú tvorené železobetónovými prefabrikovanými stĺpmi.

Vodorovné konštrukcie budú tvorené železobetónovými stropmi hrúbky 250 mm, ktoré budú položené na železobetónových prievlakoch.

Strecha je riešená ako plochá, nosná konštrukcia strechy je tvorená väzníkmi a doskami. Strecha nad strojovňami VZT bude ľahká s tepelnou izoláciou.

Pre vstup do objektu pre zamestnancov sú navrhnuté vonkajšie dvojramenné schodiská s kovovou nosnou konštrukciou, ktoré budú opláštené ako obvodový plášť (namiesto hliníkovými zasklenými stenami). Pri týchto schodištiach nie sú navrhnuté elektrické výťahy. Naopak je výťah v časti „C“ ako vnútorný. Vnútorné schodiská budú železobetónové doskové prefabrikované.

Obvodový plášť je predsaďený zavesený sendvičový panel PUR panel hr. 120 mm.

V objekte sú navrhnuté prevažne keramické a pvc podlahy .

V celom objekte sú navrhnuté prevažne sádkartové priečky.

Vonkajšie okná budú z hliníkových profilov (zmena – okna navrhujeme z plastových profilov).

Vonkajšie dvere budú z hliníkových profilov. Dvere v protipožiarných priečkách budú kovové plné .

V objekte mimo čisté priestory je navrhnutý zavesený sádkartonový kazetový podhľad Thermatex .

3. Teplo a palivá

Miestnosti objektu výskumného pavilónu budú vykurované podľa charakteru prevádzky a účelu na vnútornú teplotu podľa STN EN 12 831. Jako zdroj tepla slúži teplovodná nízkotlaká kotolňa výkonu $Q=1560$ kW, max. teplotného spádu $80/60^{\circ}\text{C}$ a druhá stredotlaká parná kotolňa výkonu 730 kW (toto pre potreby technológie).

STL plynová prípojka (pripojovací plynovod) PE D 50 bude napojená na STL distribučný plynovod PE D 90 s pretlakom do 300 kPa, vedený v zelenom páse.

4. Kanalizácia

Splaškové odpadové vody od zariadení predmetov ako aj vody z technologickej časti budú vedené cez odpady z rúr polypropylénových ukončených nad strechou ventilačnými hlaviciami polypropylénovými a zvodmi z rúr PVC-U sa napoja na vonkajšiu prípojku splaškovej kanalizácie, ktorá sa zaústi do jestvujúcej areálovej splaškovej kanalizácie.

Naviac navrhujeme riešiť samostatne kanalizáciu pre aktívnu časť s vyvedením do vonkajšej jímky, a pre tieto vody bude robená dekontaminácia.

Dažďové vody zo strechy objektu budú odvádzané vnútornými dažďovými odpadmi z rúr polypropylénových a so strešnou vpustou a napojí sa pred objektom samostatnou kanalizačnou prípojkou na areálovú dažďovú kanalizáciu.

5. Zásobovanie vodou

Studená voda pitná sa do objektu privedie novou vodovodnou prípojkou z rúr PE-HD100, PN 16, D 63. Rozvod v objekte bude vedený pod stropom.

Navrhované sú typové výrobky zariadení predmetov normálneho štandardu.

Súčasťou je a j prekládka vodovodu.

6. Rozvody elektrickej energie

Umelé osvetlenie bude navrhnuté v zmysle STN EN 12665, STN EN 12464-1, STN EN 1838, STN EN 50172. V objekte bude navrhnuté aj núdzové osvetlenie únikových ciest.

Systému ochrany pred bleskom (LPS) bude navrhnutý podľa STN 62 305-1, STN 62 305-2, STN 62 305-3, STN 62 305-4.

Napojenie novej transformačnej stanice pre výskumný pavilón bude navrhnuté káblvou VN prípojkou.

Navrhnutá transformačná stanica bude kioskového prevedenia v samostatnom prefabrikovanom betónovom objekte umiestnená na úrovni terénu s vnútorným ovládaním o výkone 2x1000 kVA.

Napojenie objektu SO 01 – Výskumný pavilón bude riešené napojením NN káblov z hlavnej rozvodne na NN rozvádzače projektovanej trafostanice.

Pre potreby napájania zálohovaných vývodov v objekte výskumného pavilónu je navrhnutý náhradný zdroj elektrickej energie – dieselgenerátor o výkone 500kVA.

7. Slaboprúdové rozvody

Výskumný pavilón bude pripojený na verejnú telekomunikačnú sieť cez vnútornú optickú sieť vybudovanú v areáli. Na základe požiadavky investora bude v objekte realizovaná štruktúrovaná kabeláž, zabezpečujúca prenos dátových a hlasových informácií.

Všetky kancelárske pracoviská budú vybavené stolnými PC, tlačiarňami a stolnými telefónmi.

V objekte bude navrhnutá jedna ústredňa EZS a bude zriadené aj zariadenie EPS.

8. Spevnené plochy

V rámci objektu Spevnené plochy sa vybuduje prístupová komunikácia, spevnené plochy, rampy, chodníky.

9. Sadové úpravy

Trávnik bude založený výsevom.

Časť 2 – Technologická časť

10. Vstavby

Vstavby čistých priestorov sú prevedené z kovových sendvičových panelov hr. 60 mm s výplňou minerálnej vlny. Dvere do čistých priestorov sú kovové sendvičové.

Steny chladených skladov sú navrhnuté z kovových sendvičových panelov hr. 102 mm .

Našľapné vrstvy podláh čistých priestorov sú riešené s povlakovou krytinou zvarovanou z pásov na báze PVC.

Nad pôdorysom vstavby čistých priestorov je navrhnutý ľahký kovový kazetový podhľad .

V rámci predkladaného riešenia, je riešený aj prechod z BSL2 na BSL3. V častiach, kde je výhľadovo predpokladaná BSL3-ka, budú už teraz zrealizované priepusti pre priestor BSL3 (jednosmerné zo sprchou). V odvodných kanáloch VZT budú osadené skrině pre umiestnenie odvodných HEPA filtrov. V prípade požiadavku na prechod priestoru na BSL3, budú do týchto skriní umiestnené Hepa filtre a VZT bude preregulovaná.

11. Klimatizácia

Priestory s definovanou triedou čistoty podľa GMP („A,B,C,D“) budú vybavené 3 stupňovou filtráciou privádzaného vzduchu. Ostatné kontrolované priestory budú vybavené 2-stupňovou filtráciou privádzaného vzduchu.

Klimatizačné zariadenia budú dimenzované na výpočtové parametre vonkajšieho vzduchu podľa danej klimateckej oblasti:

Leto	teplota	$t_e = 32^{\circ}\text{C}$
	Entalpia	$i_e = 51,2 \text{ KJ/kg}$
Zima	teplota	$t_e = -15^{\circ}\text{C}$
	entalpia	$i_e = -13 \text{ KJ/kg}$

Požadované parametre vnútorného prostredia:

- V čistých priestoroch
Plná prevádzka:

Leto, zima	teplota	$t_i = 22 \pm 2^{\circ}\text{C}$
	rel. vlhkosť	$\varphi_i = 45 \pm 15 \%$

Tlmená prevádzka:

Leto, zima	teplota	$t_i = 18 \text{ až } 27^{\circ}\text{C}$
	rel. vlhkosť	$\varphi_i = \text{nedef.}$

Úprava vzduchu bude vykonávaná v klimatizačných jednotkách, ktoré budú umiestnené v samostatných strojovňach.

Prívod vzduchu v priestoroch bude vykonaný cez koncové elementy pre turbulentné prúdenie.

Pre zníženie energetickej náročnosti (pre miestnosti s definovanou tr. čistoty) v režime odstavenej prevádzky bude navrhnutá tlmená prevádzka.

12. Technológia

ČASŤ A./ -, VÝSKUM,,

Výskumná časť centra bude navrhnutá v súlade s požiadavkami správnej výrobnéj praxe. Trojpodlažný objekt výskumu bude obsahovať nasledujúce prevádzkové jednotky a pomocné priestory:

V 1.NP

- Produkcia biofarmaceutík v eukaryotoch
- Plnenie biofarmaceutik a inaktivovaných vakcín, príprava médií

V 2.NP:

- Produkcia vakcín v eukaryotoch
- Produkcia antimikrobiálnych látok v prokaryotoch.

V 3.NP:

- Strojovne vzduchotechniky

ČASŤ B./ -, VÝVOJ,,

1.N.P je určené pre rozmiestnenie potrebných prístrojov a zariadení. Sú tu aj strojovne čistých médií a kotolňa. V aktívnej časti 1.NP sú vytvorené a riešené priestory pre termokomoru s teplotou 37°C –s priestorovou rezervou pre osadenie ďalších termokomor, chladiaca komora, laboratórium kultivácie vírusov, umyvárka pre čisté umývanie komponentov a ostatné požadované miestnosti.

Na 2. NP sa predpokladá rozmiestniť strojovú časť vzduchotechniky a šatne personálu.

Naviac sú tu aj kancelárie + zasadačka, ktoré boli pôvodne riešené vo 3.N.P. analytických laboratórií, velín a rozvodňa NN.

ČASŤ C./ -, ANALYTICKÉ LABORATÓRIA,,

V rámci analytických laboratórií sa uvažuje so samostatným dispozičným riešením pre:

- laboratória fyzikálno-chemické
- virologické laboratória
- mikrobiológiu.

Všetko vid' prílohy.

13. Chlad a potrubné rozvody

Zdroj chladu je riešený ako kompresorový, s kompaktnými blokovými chladiacimi jednotkami so vzduchom chladenými kondenzátormi. Celkový výkon chladiacích jednotiek predstavuje 2x650 kW pri teplote vnútorného vzduchu 35°C a teplote chladenej vody 7/12°C.

Strojovňa chladenia bude umiestnená v samostatnej miestnosti.

14. Čisté médiá

Stlačený vzduch pre všeobecné použitie podľa ISO 8573-1:2010. Zdrojom tlakového vzduchu bude bezmazný (bez vstrelu oleja do pracovného priestoru) kompresor, vzdušník, adsorpčná sušička a filtrácia. Jedná sa o vzduchom chladený rotačný špirálový kompresor. Výkon kompresorovej stanice: 2x74 l/s + 1x13 l/s

Zdrojom **laboratórnych plynov** sú tlakové fľašové stanice, ktoré obsahujú:

- primárny zdroj plynu, ktorý tvoria tlakové fľaše s max. tlakom 200 bar
- redukčné stanice pre zaistenie zníženia maximálneho vstupného tlaku 200 bar na požadovaný tlak
- špirála pre pripojenie medzi redukčnú stanicu a tlakovú fľašu

Čistená voda musí spĺňať kvalitu podľa European Pharmacopoeia, 7th Edition „Purified water“.

Navrhovaný objem zásobníka 3 000 litrov, navrhovaný výkon zdroja 650 l/hod. Naviac uvažujeme doplniť malý zdroj iba demi vody do časti „C“.

Čistá pára musí po kondenzácii spĺňať kvalitu vody pre injekcie, podľa European Pharmacopoeia, 7th Edition „WFI“. Zdrojom čistej pary bude technická pára zo zdroja tepla - výkon 500 kg/hod, 3 barg.

Voda pre injekcie musí spĺňať kvalitu podľa European Pharmacopoeia, 7th Edition „Water for injection“. Navrhovaný objem zásobníka 1 x 1 000 litrov, výkon zdroja 200 litrov/hod.

15. Elektro

Všetky elektrické zariadenia sú navrhnuté pre napájanie elektrickou energiou, ktorých kritéria kvality odpovedá EN 50160.

Osvetlenie je navrhnuté podľa **STN EN 12464-1** Svetlo a osvetlenie – Osvetlenie pracovných priestorov, časť 1: Vnútorné pracovné priestory.

Núdzová osvetľovacia sústava je navrhnutá v súlade s STN EN 1838, STN EN 50172.

Napojenie jednotlivých spotrebičov el. energie bude vykonané z technologického rozvádzača .

16. Slaboprúdy

Na dverách do vytypovaných priepustí sú inštalované signalizácie stavu otvárania dverí. Na dverách do vytypovaných priepustí sú inštalované signalizácie stavu otvárania dverí s blokováním dverí.

Časť merania a regulácie rieši meranie, regulačné a signalizačné obvody vzduchotechnických zariadení (a obdobne aj zdroje chladu, zdroje čistých médií).

Všetky poruchové hlásenia a vybrané funkčné hodnoty od jednotlivých prvkov vzduchotechnických zariadení sú vizualizované a zaznamenávané na centrálnom operátorskom pracovisku (COP).

Zoznam príloh:

Príloha č. 1: Zoznam zabudovanej technológie

Príloha č. 2: Situácia

Príloha č. 3: Dispozičná schéma 1.N.P.

Príloha č. 4: Dispozičná schéma 2.N.P.

Príloha č. 5: Dispozičná schéma 3.N.P.

Príloha č. 6: Funkčné schéma VZT – analytické laboratoria 1.N.P.

Príloha č. 7: Funkčné schéma VZT – analytické laboratoria 2.N.P.

Príloha č. 8: Funkčné schéma VZT – analytické laboratoria 3.N.P.

Príloha č. 9: Funkčné schéma VZT – výskum 1.N.P.

Príloha č. 10: Funkčné schéma VZT – výskum 2.N.P.

Príloha č. 11: Funkčné schéma VZT – vývoj 1.N.P.

Príloha č. 12: Funkčné schéma VZT – vývoj 2.N.P.

Príloha č. 13: Funkčné schéma VZT – legenda

Príloha č. 14: Funkčné schéma zdroja a rozvodov čistej pary

Príloha č. 15: Funkčné schéma zdroja a rozvodov PW vody

Príloha č. 16: Funkčné schéma zdroja a rozvodov WFI vody

Zoznam zabudovanej technológie a vybavenia, ktorá je predmetom ponúky

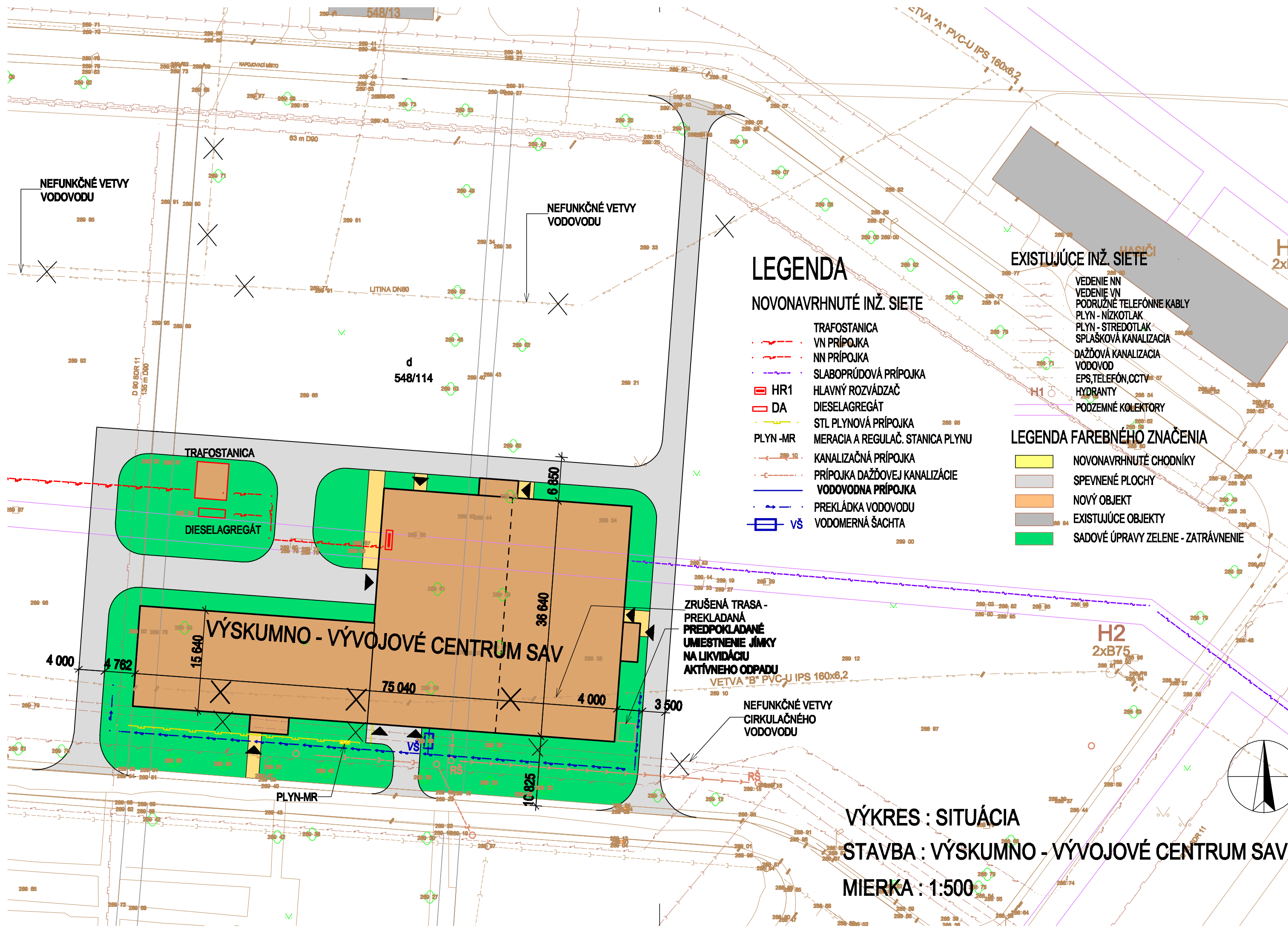
Poradové číslo	Zariadenie	Popis	Výrobca(dodávateľ)/Typ	KS
1	skriňa šatníková uzavretá	- 3 boxy 900x500xH 1820		3
2	prekročná lavica obojstranná	~1000x330xH 350		2
3	skrínka drezová + batéria	800x500xH 850		2
4	skriňa policová otvorená pre prisadené lavice	330x500xH 1820		1
5	skriňa policová otvorená	400x500xH 1820		3
6	skriňa vešiaková otvorená	500x500xH 2200		3
7	dávkovač mydla			2
8	dávkovač dezinfekcie			2
9	elektrický sušič rúk		Jofel / Optika	2
10	závesný koš na použité odevy			4
11	lavica	1000x500xH 350		1
12	závesná polica nerezová	700x300		2
13	skriňa šatníková uzavretá - 2 boxy	600x500xH 1820		4
14	skrínka drezová + batéria	800x500xH 850		2
15	prekročná lavica obojstranná ~	1000x330xH 350		2
16	skriňa policová otvorená	400x500xH 1820		2
17	skriňa vešiaková otvorená	500x500xH 2200		2
18	police nerez AISI 304			3
19	lavica 1	1000x330xH 350		1
20	závesný kôš na použité odevy			1
21	elektrický sušič rúk		Jofel / Optika	1
22	dávkovač mydla			1
23	dávkovač dezinfekcie			1
24	kôš plastový			1
25	skriňa šatníková uzavretá - 3 boxy	900x500xH 1820		3
26	skrínka drezová + batérie	800x500xH 850		3
27	prekročná lavica obojstranná ~	1000x330xH 350		3
28	skriňa policová otvorená	400x500xH 1820		3
29	skriňa vešiaková otvorená	500x500xH 2200		3
30	elektrický sušič rúk			3
31	dávkovač mydla			3
32	dávkovač dezinfekcie			3
33	kôš plastový			3
34	skriňa šatníková uzavretá - 2 boxy	600x500xH 1820		7
35	skriňa šatníková uzavretá - 3 boxy	900x500xH 1820		2
36	prekročná lavica obojstranná ~	1000x330xH 350		4
37	lavica	1000x500xH 350		3
38	skrínka drezová	800x500xH 850		5
39	skriňa policová otvorená pre prisadené lavice	330x500xH 1820		4
40	skriňa policová otvorená	400x500xH 1820		4
41	skriňa vešiaková otvorená	500x500xH 2200		4
42	kôš plastový			5
43	dávkovač mydla			5
44	dávkovač dezinfekcie			7
45	elektrický sušič rúk		Jofel / Optika	5
46	závesný kôš na použité odevy			4
47	police nerez AISI 304			6
48	Laminárny strop	Min plocha min. 60x120 cm, laminárne prúdenie, trieda filtrácie E12-U16, HEPA filtre.	BLOCK a.s./CJ	1
49	Biohazard	Prevedenie: Bočnice, strop: bezpečnostné tvrdené sklo Zadné panely: kovový sendvičový panel tl.32 mm. Vnútorne plášte panelov: nerezová oceľ AISI 304. Vonkajšie plášte: pozinkovaný plech s povrchovou úpravou RAL 9010. Čelný výklopný panel: tl. 40 mm, oceľ RAL 9010. Výklopné okno: bezpečnostné tvrdené sklo, oceľový rám RAL 9010-K3, plynové pružiny. Pracovná doska s vaňou: nerez AISI 304, doska delená a vyberateľná. HEPA filter (H14) na vstupe i výstupe vzduchu Fóliová klávesnica: zapnuto/vypnuto, plný/tlmený chod, zapínania osvetlenia, vypínanie alarmu, kontrolka zanesenia filteru, elektricky ovládané okno Cirkulačná jednotka: pre laminárne prúdenie vo vnútri boxu, s laminarizátorom, HEPA filterom a osvetlením, Automatická regulácia otáčok ventilátora pre zaistenie konštantnej rýchlosti vzduchu na výstupe pod laminarizátorom 0,45 m/s. Kryt do pracovného priestoru s UV žiárivkou: nerez AISI 304. Nástrojová lišta (vnútri boxu): 2x zásuvka 230V, ovládanie médií, hlavný vypínač Média a profesie: -elektro: kábel 230V, pevný prívod do vstavanej rozvádzačovej skrinky -tlakový vzduch: 1x prívod dovnútra boxu, laboratórny redukčný ventil -vakuum: 1x prívod dovnútra boxu -zemný plyn: 1x prívod dovnútra boxu, laboratórny ventil, umiestnnie nad pracovnou plochu	Trigon Plus/HeraSafe	5
		Rozmer šírka=2000 Popis: mikrobiologický bezpečnostný box triedy II pre prácu s biologicky nebezpečnými látkami, určený pre prácu vsede (výška prac. plochy 760mm), súčasťou je i stôl/stojan, na ktorom je vlastný box postavený, požadovaná rýchlosť na výstupe pod laminarizátorom: 0,45 m/s, dokrytovaný k podhľadu - kryt pre zaslepenie pracovného otvoru pri dezinfekcii		

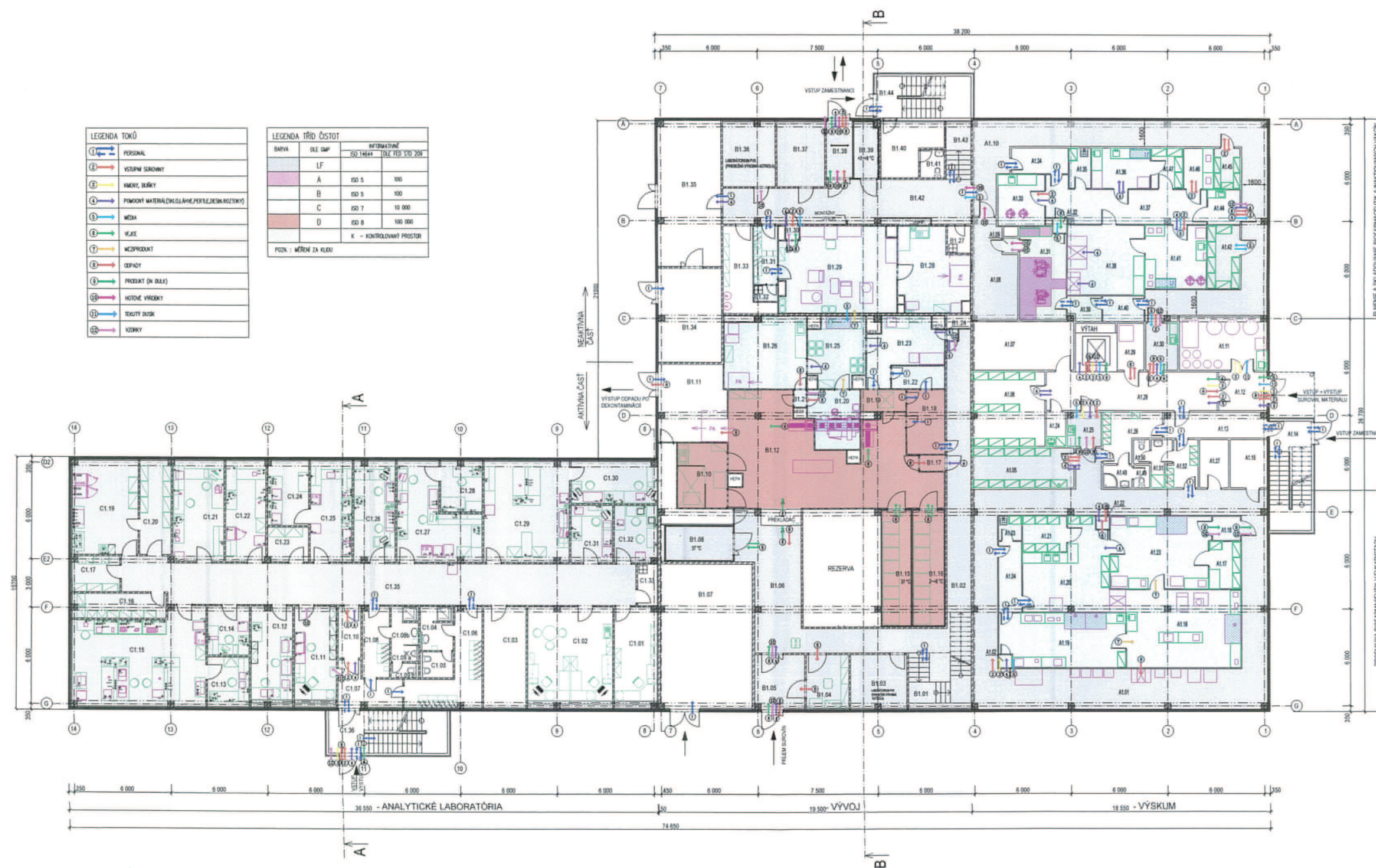
50	Dvojpersonálny biohazard	Prevedenie: Bočnice, strop: bezpečnostné tvrdené sklo Zadné panely: kovový sendvičový panel tl.32 mm. Vnútorne plášť paneov: nerezová oceľ AISI 304. Vonkajšie plášte: pozinkovaný plech s povrchovou úpravou RAL 9010. Čelný výklopný panel: hr. 40 mm, oceľ RAL 9010. Výklopné okno: bezpečnostné tvrdené sklo, oceľový rám RAL 9010-K3, plynové pružiny. Pracovná doska s vaňou: nerez AISI 304, doska delená a vyberateľná. HEPA filter (H14) na vstupe i výstupe vzduchu Fóliová klávesnica: zapnuto/vypnuto, plný/tlmený chod, zapínanie osvetlenia, vypínanie alarmu, kontrolka zanesenia filtra, elektricky ovládané okno Cirkulačná jednotka: pre laminárne prúdenie vo vnútri boxu, s laminarizátorom, HEPA filtrom a osvetlením, Automatická regulácia otáčok ventilátoru pre zaistenie konštantnej rýchlosti vzduchu na výstupe pod laminarizátorom 0,45 m/s. Kryt do pracovného priestoru s UV žiarivkou: nerez AISI 304. Nástrojová lišta (vnútri boxu): 2x zásuvka 230V, ovládanie médií, hlavný vypínač Média a profesie: -elektro: kábel 230V, pevný prívod do vstavanej rozvádězaové skrinky -tlakový vzduch: 1x prívod dovnútra boxu, laboratórny redukčný ventil -vakuum: 1x prívod dovnútra boxu -zemný plyn: 1x prívod dovnútra boxu, laboratórny ventil, umiestnenie nad pracovnou plochu	Trigon Plus/HeraSafe	1
51	Sterilný box	Prúdenie LaminAir, 2 HEPA filtre, UV lampa, šírka 120 cm.	Trigon Plus	2
52	Sterilný box	Prúdenie LaminAir, 2 HEPA filtre, UV lampa, šírka 180 cm.	Trigon Plus	1
53	Sterilný box	Prúdenie LaminAir, 2 HEPA filtre, UV lampa, šírka 180 cm.	Trigon Plus	1
54	Sterilný box	Prúdenie LaminAir, 2 HEPA filtre, UV lampa, šírka 120 cm.	Trigon Plus	2
55	Sterilný box	Prúdenie LaminAir, 2 HEPA filtre, UV lampa, šírka 180 cm.	Trigon Plus	1
56	Sterilný box	Prúdenie LaminAir, 2 HEPA filtre, UV lampa, šírka 120 cm.	Trigon Plus	2
57	Digestor	Rozmer ŠxHxV:1200x895xH2350 - korpus zo sendvičových panelov: povrch plech RAL 9010 - spodná skrinka: odsávaná, posuvné dverka s perforáciou, 1x police, dole plastová záchytná vaňa z PP, - odsávací kanál z PP s hrdlom ø250 mm, napojenie na VZT, - pracovná plocha: výška 900 mm, umelý kameň so zvýšeným okrajom, - zdvih okna: pracovný 500 mm, maximálne 900 mm, - výsuvné okno z bezpečnostného skla, posuvné horizontálne i vertikálne, okno delené na 2 časti - ručný i elektrický zdvih okna bez vzájomného obmedzenia, - otvory v boku digestora pre prevlečenie rozvodov so záslapkami - demontovateľná mriežka, 2 pozdĺžniky + 3 zvislice - ovládanie: dotykový displej v stĺpiku okna, hlavný vypínač, - automatické uzatvorenie okna v neprítomnosti obsluhy - automatické sledovanie podtlaku v digestori s signalizáciou (alarmom). Automatická regulácia množstva odsávaného vzduchu v závislosti na veľkosti plochy otvoreného okna. MÉDIA: - výlevka 150x150 mm na pravej strane - 1 ks, materiál PP plast - voda: 1 ks voda - ventil - zemný plyn: 1 ks zemný plyn - ventil - tlakový vzduch: 1 ks tlakový vzduch - rýchlospojka - vakuum: 1 ks vakuum - ventil - 5x zásuvka elektro 230V na čelnom panelu	Block a.s.	1
58	Sterilný box	Laminárne prúdenie, HEPA filtre, vyhovujúce vzduchotechnickým parametrom pre triedu čistoty A a požiadavkám pre II. triedu mikrobiologických bezpečnostných boxov, UV lampa, šírka 180 cm.	Trigon Plus	1
59	Digestor	Rozmer ŠxHxV:1500x895xH2350 - korpus ze sendvičových panelů: povrch plech RAL 9010 - spodní skříňka: odsávaná, posuvná dvířka s perforací, 1x police, dole plastová záchytná vana z PP, - odsávací kanál z PP s hrdlem ø250 mm, napojení na VZT, - pracovní plocha: výška 900 mm, umělý kámen se zvýšeným okrajem, - zdvih okna: pracovní 500 mm, maximálně 900 mm, - výsuvné okno z bezpečnostního skla, posuvné horizontálně i vertikálně, okno dělené na 2 části - ruční i elektrický zdvih okna bez vzájemného omezení, - otvory v boku digestoře pro provlečení rozvodů se záslapkami - demontovatelná mříž, 2 podelníky + 3 svislice - ovládání: dotykový displej ve sloupku okna, hlavní vypínač, - automatické uzavření okna v nepřítomnosti obsluhy - automatické hlídání podtlaku v digestoři se signalizací (alarmem). Automatická regulace množství odsávaného vzduchu v závislosti na velikosti plochy otevřeného okna. MÉDIA: - výlevka 150x150 mm na pravé straně - 1 ks, materiál PP plast - voda: 1 ks voda - ventil - zemní plyn: 1 ks zemní plyn - ventil - tlakový vzduch: 1 ks tlakový vzduch - rychlospojka - vakuum: 1 ks vakuum - ventil - 5x zásuvka elektro 230V na čelním panelu	Block a.s.	6
		Rozměr šířka=2000 Popis: mikrobiologický bezpečnostní box třídy II pro práci s biologicky nebezpečnými látkami, určen pro práci vsedě (výška prac. plochy 760mm), součástí je i stůl/stojan, na kterém je vlastní box postaven, požadovaná rychlost na výstupu pod laminarizátorem: 0,45 m/s, dokrytován k podhledu - kryt pre zaslepenie pracovného otvoru pri dezinfekcii		

60	Biohazard	Prevedení: Bočnice, strop: bezpečnostné tvrdené sklo Zadné panely: kovový sendvičový panel hr.32 mm. Vnútorne plášte panelov: nerezová oceľ AISI 304. Vonkajšie plášte: pozinkovaný plech s povrchovou úpravou RAL 9010. Čelný výklopný panel: hr. 40 mm, oceľ RAL 9010. Výklopné okno: bezpečnostné tvrdené sklo, ocelový rám RAL 9010-K3, plynové pružiny. Pracovná doska s vaňou: nerez AISI 304, doska delená a vyberateľná. HEPA filter (H14) na vstupe i výstupe vzduchu Fóliová klávesnica: zapnuto/vypnuto, plný/tlmený chod, zapínanie osvetlenia, vypínanie alarmu, kontrolka zanesenia filtra, , elektricky ovládané okno Cirkulačná jednotka: pre laminárne prúdenie vo vnútri boxu, s laminarizátorom, HEPA filtrom a osvetlením, Automatická regulácia otáčok ventilátoru pre zaistenie konštantnej rýchlosti vzduchu na výstupe pod laminarizátorom 0,45 m/s. Kryt do pracovného priestoru s UV žiarivkou: nerez AISI 304. Nástrojová lišta (vnútri boxu): 2x zásuvka 230V, ovládanie médií, hlavný vypínač Médiá a profesie: -elektro: kábel 230V, pevný prívod do vstavanej rozvážačovej skrinky -vakuum: 1x prívod dovnútra boxu -zemný plyn: 1x prívod dovnútra boxu, laboratórny ventil, umiestnenie nad pracovnou plochou	Trigon Plus/HeraSafe	1
61	Biohazard	Rozměr šířka=2000 Popis: mikrobiologický bezpečnostní box třídy II pro práci s biologicky nebezpečnými látkami, určen pro práci vsedě (výška prac. plochy 760mm), součástí je i stůl/stojan, na kterém je vlastní box postaven, požadovaná rychlost na výstupu pod laminarizátorem: 0,45 m/s, dokrytován k podhledu - kryt pre zaslepenie pracovného otvoru pri dezinfekcii Provedení: Bočnice, strop: bezpečnostní tvrzené sklo Zadní panely: kovový sendvičový panel tl.32 mm. Vnitřní pláště panelů: nerezová ocel AISI 304. Vnější pláště: pozinkovaný plech s povrchovou úpravou RAL 9010. Čelní výklopný panel: tl. 40 mm, ocel RAL 9010. Výklopné okno: bezpečnostní tvrzené sklo, ocelový rám RAL 9010-K3, plynové pružiny. Pracovní deska s vanou: nerez AISI 304, deska dělená a výjímatelná. HEPA filtr (H14) na vstupu i výstupu vzduchu Fóliová klávesnice: zapnuto/vypnuto, plný/tlumený chod, zapínání osvětlení, vypínání alarmu, kontrolka zanesení filtra, elektrické ovládané okno Cirkulační jednotka: pro laminární proudění uvnitř boxu, s laminarizátorem, HEPA filtrem a osvětlením, Automatická regulace otáček ventilátoru pro zajištění konstantní rychlosti vzduchu na výstupu pod laminarizátorem 0,45 m/s. Kryt do pracovního prostoru s UV zářivkou: nerez AISI 304. Nástrojová lišta (vně boxu): 2x zásuvka 230V, ovládání médií, hlavní vypínač Média a profese: -elektro: kabel 230V, pevný přívod do vestavěné rozvážedčové skříňky -vakuum: 1x přívod dovnitř boxu -zemní plyn: 1x přívod dovnitř boxu, laboratorní ventil, umístění nad pracovní plochu	Trigon Plus/HeraSafe	1
62	Biohazard	Rozmer šírka=2000 Popis: mikrobiologický bezpečnostný box triedy II pre prácu s biologicky nebezpečnými látkami, určený pre prácu vsede (výška prac. plochy 760mm), súčasťou je i stôl/stojan, na ktorom je vlastný box postavený, požadovaná rýchlosť na výstupe pod laminarizátorom: 0,45 m/s, dokrytovaný k podhľadu - kryt pre zaslepenie pracovného otvoru pri dezinfekcii Prevedení: Bočnice, strop: bezpečnostné tvrdené sklo Zadné panely: kovový sendvičový panel hr.32 mm. Vnútorne plášte panelov: nerezová oceľ AISI 304. Vonkajšie plášte: pozinkovaný plech s povrchovou úpravou RAL 9010. Čelný výklopný panel: hr. 40 mm, oceľ RAL 9010. Výklopné okno: bezpečnostné tvrdené sklo, ocelový rám RAL 9010-K3, plynové pružiny. Pracovná doska s vaňou: nerez AISI 304, doska delená a vyberateľná. HEPA filter (H14) na vstupe i výstupe vzduchu Fóliová klávesnica: zapnuto/vypnuto, plný/tlmený chod, zapínanie osvetlenia, vypínanie alarmu, kontrolka zanesenia filtra, elektricky ovládané okno Cirkulačná jednotka: pre laminárne prúdenie vo vnútri boxu, s laminarizátorom, HEPA filtrom a osvetlením, Automatická regulácia otáčok ventilátoru pre zaistenie konštantnej rýchlosti vzduchu na výstupe pod laminarizátorom 0,45 m/s. Kryt do pracovného priestoru s UV žiarivkou: nerez AISI 304. Nástrojová lišta (vnútri boxu): 2x zásuvka 230V, ovládanie médií, hlavný vypínač Médiá a profesie: -elektro: kábel 230V, pevný prívod do vstavanej rozvážačovej skrinky -vakuum: 1x prívod dovnútra boxu -zemní plyn: 1x prívod dovnútra boxu, laboratórny ventil, umiestnený nad pracovnou plochou	Trigon Plus/HeraSafe	1
63	inkubačný vozík	900x700xH 1620		34
64	regál nerezový	1000x500xH 2000		14
65	pracovný stol nerezový	1500x650xH 900		7
66	stôl s umývacím drezom + batérie	1200x650xH 900		3
67	výlevka nerezová	600x600xH 600		2
68	vozík manipulačný nerezový	600x600xH 900		3
69	pojazdný stolík	600x400xH 850		9
70	pracovný stôl	1800x650xH 900		5
71	pracovný stôl	1200x650xH 900		12
72	kontajner zásuvkový pojazdný	465x500xH 600		3
73	závesná skrinka	600x310xH 600		5
74	pracovný stôl	1265x650xH 900		1
75	laboratórny stôl a umývací stôl + batérie	2400x1700xH 1600/900		1
76	skriňa lamino	800x600xH 1850		5
77	skriňový nástavec lamino	800x600xH 700		3

78	regál nerezový	1000x500xH 2000		13
79	pracovný stôl nerezový	1800x650xH 900		1
80	pracovný stôl nerezový	1200x650xH 900		8
81	pracovný stôl nerezový	1800x650xH 900		1
82	pracovný stôl	1200x650xH 750		2
83	laboratórne stoličky			10
84	perforovaný stôl pod laminár			7
85	pracovný stôl nerezový	1600x650xH 900		2
86	nerezový vozík	600x400xH 850		5
87	regál nerezový	900x400xH 2000		4
88	regál kovový	1000x500xH 2000		24
89	stôl s umývacím drezom + batérie	1200x650xH 900		1
90	stôl s umývacím drezom + batérie	1500x650xH 900		2
91	skriňa upratovacia	600x600xH 1850		1
92	pracovný stôl	1500x650xH 900		2
93	pracovný stôl nerezový	1500x650xH 900		2
94	vetraná skriňa			1
95	Pracovný stôl nerezový GMP	1500x650xH 900		4
96	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x650xH 900		5
97	Regál oceľ GMP	900x600xH 1800		1
98	Regál oceľ GMP	1200x500xH 1800		2
99	Výlevka kombinovaná GMP	500x700xH 800		1
100	Skriňa kovová	600x400xH 1800		1
101	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x750xH 900		2
102	Umývací stôl nerezový GMP + batérie a sifón	1800x750xH 900		1
103	Regál oceľ GMP	1200x500xH 1800		4
104	Regál oceľ GMP	900x500xH 1800		2
105	Regál oceľ GMP	900x600xH 1800		1
106	Regál oceľ GMP	1000x400xH 1800		3
107	Skriňa kovová	1200x400xH 1800		2
108	Pracovný stôl nerezový GMP	1000x650xH 900		6
109	Laboratórne stoličky			4
110	Nerezový pojazdný vozík GMP	800x600xH 850		3
111	Regál plech	1000x600xH 2000		3
112	Regál plech	800x600xH 2000		3
113	Pracovný stôl	1800x650xH 750		1
114	Pracovný stôl nerezový GMP	1500x650xH 900		1
115	Umývací stôl nerezový GMP + batérie a sifón	1500x750xH 900		1
116	Dvojkomorový izolátor, komora 2x900 pre aseptickou formuláciu	- dvojkomorový izolátor bez priestupníkov - dva rukávce na komoru - umiestnenie v tr. čistoty "C", vo vnútri trieda čistoty "A" - prostredie NORMÁLNE, 1x komora, bez priestupníka - pre prácu vsede, - trieda tesnosti 3 podľa ISO 10648-2, trieda č. vo vnútri "A", - pracovná teplota 20 - 25 °C, vlhkosť do 60%, bez lamináru - elektronické riadenie, ovládanie dotykovým displejom - materiál korpusu AISI 316 L, tvrdené sklo, ostatné AISI 304 - ventilátor napájaný z izolátora, prerušený odťah s klapkou - riadiaci systém, komunikácia s nadrad. systémom (Ethernet) - napojenie na Generátor par H2O2, sterilizácia H2O2 - vlastní UPS pre ovládanie klapiek, výstup meraných paramet. - dokumentácia a prevedenie IQ, OQ - dokrytovanie k pohľadu - dodávka vstavbe ČP MÉDIÁ (pre každú komoru): - 1x tlak. vzduch, rýchlospojka - 1x ventil vakuum - 2x 230 V	BLOCK a.s.	1
117	Vyvíjač pary	pre trerilizáciu izolátoru v m.č. 1.21 a 1.24 prevedenie okolia 10 - 30°C,rel. vlhkosť max.55%, norm.tlak napojenie na distribučné potrubie clamp DN 50 ovládanie: hlavný vypínač, dotyková obrazovka signalizácia chodu a poruchy procesu COMET, USB konektor naplň: peroxid vodíka 30% nerezová oceľ AISI 304 1.24) napájanie: 230V/50Hz k prúdeniu používaný tlakový vzduch, integrovaný zdroj tlakového vzduchu, vzduchu,kondenzát tlačенý do nádoby(alt. napojenie na centrálny zdroj tlak. vzduchu, odber 65 m3/h) MÉDIÁ:: 230V mobilné prevádzkové podmienky: teplota riadiaci systém SIEMENS materiál: ušľachtilá umiestnenie: v čistom priestore D (m.č. sušička vrátane prepojovacích kusov k izolátorom	BLOCK a.s. / Puriter	1
118	Umývací stôl nerezový GMP + batérie a sifón	1800x750xH 900		1
119	Regál oceľ GMP	1000x600xH 1800		3
120	Nerezový pojazdný vozík GMP	800x600xH 850		1
121	Regál plech	1000x600xH 2000		7
122	Regál plech	1200x600xH 2000		2
123	Regál plech	800x600xH 2000		4
124	Odsávaná skriňa	1000x500xH 1850		1
125	Regál oceľ GMP	1200x500xH 1800		1
126	Skriňa kovová	1200x500xH 1800		1
127	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x650xH 900		1
128	Váhový stôl	900x650xH900		1
129	Analytická váha		Mettler Toledo/XA	1
130	Váha do 5kg		Mettler Toledo/XA	1
131	Umývací stôl nerezový GMP + batérie a sifón	1500x750xH 900		1
132	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x750xH 900		2
133	Stôl pod LF	1200x750xH 900		1
134	Regál plech	1000x600xH 2000		16
135	Laboratórny stôl			1
136	Pracovný stôl nerezový GMP	1800x650xH 900, AISI 316L		2
137	Pracovný stôl nerezový GMP	1500x650xH 900, AISI 316L		5
138	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x650xH 900, AISI 316L		2
139	Nerezový pojazdný vozík GMP	800x600xH 850		4
140	Pracovný stôl nerezový GMP	1800x750xH 900		3
141	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x750xH 900		3
142	Umývací stôl nerezový GMP + batérie a sifón	1500x750xH 900		1
143	Regál oceľ GMP	1200x500xH 1800		1
144	Umývací stôl nerezový GMP + batérie a sifón	1800x750xH 900		1
145	Regál plech	1000x600xH 2000 - 4ks v zostave		1
146	Regál plech	1000x600xH 2000 - 5ks v zostave		1
147	Regál plech	1000x600xH 2000		6
148	Regál plech	1200x600xH 2000		2

149	Parný sterilizátor PS	Parný sterilizátor prekladací, 160 l - sterilizačái teplota do 135°C - dvojdvorový, prekladací - <i>zavážací systém - bude upresnený investorom</i> - integrovaný elektrický vyvíjač čistej pary - integrovaný kompresor - integrovaná úpravňa vody MÉDIÁ: - pitná vody - odpad - 400 V - dokumentácia IQ, OQ, FAT, SAT - umiestnený v čistom priestore "C"	BMT / Sterivap	2
150	Teplovzdušný sterilizátor HS	Teplovzdušný sterilizátor prekladací 200 l - objem komory 200 l - dvojdvorový, prekladací - nerezová vnútorná komora, 3 ks nerezových sít - nútená cirkulácia vzduchu - teplotný rozsah 10 °C ÷ 250 °C - sušenie a sterilizácia skla - HEPA filter - rozhraieí RS 232, akustický alarm - pohyblivé a fixné čidlo - pohyblivé čidlá PT100 - sterilizačné programy - rovná spodná časť bez koliesok a staviteľných nožičiek - uloženie na kovový sokel výšky 50mm - umiestnenie do priečky v tr. č. "C" - dokumentácia IQ, OQ, FAT, SAT	BMT / Stericell	1
151	Vaňa odmäčacia	AISI 304, rozmer 1200x900x900mm (400mm)		1
152	Regál plech	1000x600xH 2000 - 5ks v zostave		2
153	Regál plech	1000x600xH 2000 - 4ks v zostave		1
154	Regál plech	1200x600xH 2000		3
155	Regál plech	900x600xH 2000 - 2ks v zostave		1
156	Pracovný stôl nerezový GMP	1800x750xH 900, AISI 316L		3
157	Stôl pod LF	1800x750xH 900, AISI 316L		1
158	Stôl pod LF	1200x750xH 900, AISI 316L		1
159	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x750xH 900, AISI 316L		1
160	Pracovný stôl nerezový GMP	1800x650xH 900		5
161	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x650xH 900		2
162	Pracovný stôl nerezový GMP	1500x650xH 900, AISI 316L		2
163	Pracovný stôl nerezový GMP	1200x650xH 900, AISI 316L		1
164	Nerezový pojazdný vozík GMP	800x600xH 850		2



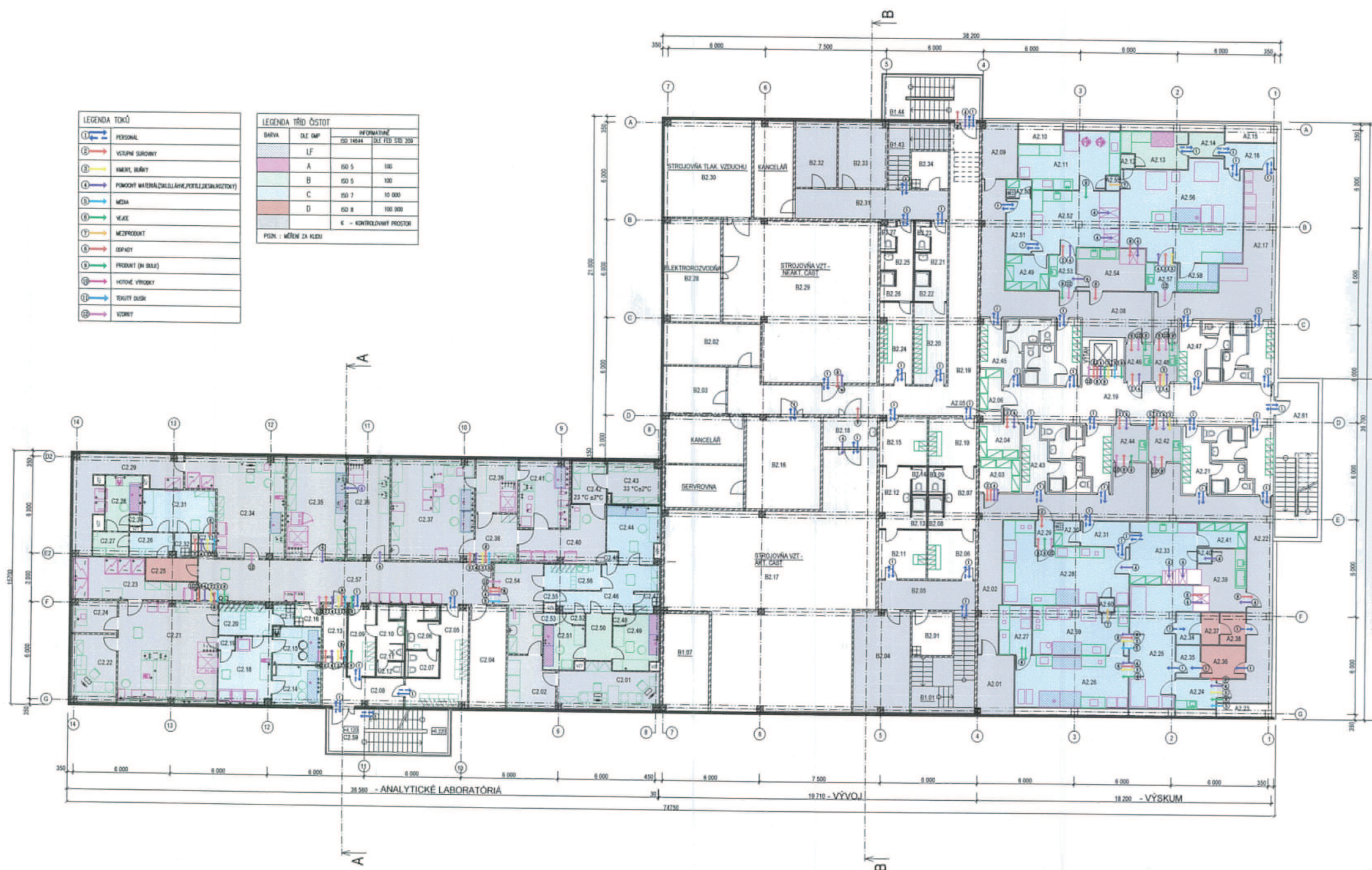


VÝSKUM	
Č. M.	NÁZOV MIESTNOSTI
A1.01	CHODBA
A1.02	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A1.03	UPRATOVANIE
A1.04	PERSONÁLNA PŘEPUST
A1.05	SKLAD
A1.06	SKLAD
A1.07	STRUJOVNÁ LYFOLIZÁCIA
A1.08	SKLAD HOTOVÝCH PRODUKTOV
A1.09	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A1.10	CHODBA
A1.11	ZBIERKA
A1.12	VSTUP VÝSTUP
A1.13	CHODBA
A1.14	SCHODISKO
A1.15	MIESTNOST PRE ODPOČINOK
A1.16	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A1.17	CHLADOVNÁ MIESTNOST
A1.18	BIOFARMACEUTICKÁ ELUKARYOTY
A1.19	ELUKARYOTY PŘIPRAVA
A1.20	LAPYVARE - ELUKARYOTY
A1.21	SKLAD
A1.22	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A1.23	BIOFARMACEUTICKÁ - PURIFIKÁCIA
A1.24	UPRATOVANIE
A1.25	APRLOK
A1.26	SATNY ŽENY
A1.27	OKUMENTÁCIA
A1.28	CHODBA
A1.29	ODPADY
A1.30	APRLOK
A1.31	PLAVENIE
A1.32	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A1.33	FORMULÁCIA
A1.34	PERSONÁLNA PŘEPUST
A1.35	UPRATOVANIE
A1.36	LAPYVARE
A1.37	CHODBA
A1.38	STERILIZÁCIA
A1.39	PERSONÁLNA PŘEPUST
A1.40	PERSONÁLNA PŘEPUST
A1.41	PŘIPRAVA MEDI
A1.42	CHLADOVNÝ SKLAD
A1.43	CHODBA
A1.44	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A1.45	SKLAD
A1.46	STRUJOVNÁ
A1.47	SKLAD
A1.48	SPRCHOVÁ
A1.49	WC ŽENY
A1.50	WC MUŽI
A1.51	LAPYVARE
A1.52	SATNA MUŽ

ANALYTICKÉ LABORATÓRIA 1.NP	
Č. M.	NÁZOV MIESTNOSTI
C1.01	KANCELARIA VEDÚCEHO
C1.02	OKUMENTÁCIA
C1.03	DENNÁ MIESTNOST
C1.04	PŘEDSEN WC SPRCHOVÝ ŽENY
C1.05	WC ŽENY
C1.06	SATNE ŽENY
C1.07	CHODBA
C1.08	SATNE MUŽ
C1.09	PŘEDSEN WC SPRCHOVÝ MUŽ
C1.10	PŘEDSEN
C1.11	WC MUŽ
C1.12	PŘEDSEN MATERIÁLI
C1.13	PŘEDSEN VÝSTUP
C1.14	KONTROLA TABULET
C1.15	KONTROLA PH
C1.16	KONTROLA TONU
C1.17	LABORATORNÁ KLASICKÝCH METOD
C1.18	SKLAD CHEMIKÁL
C1.19	SKLAD SKLA
C1.20	LAPYVARE
C1.21	SKLAD OŠETROVÁ SKLA
C1.22	LAL (BET) - STANOVENIE BAKTERIÁL, ENZYMOT
C1.23	SATICE
C1.24	SKLAD CHEMIKÁL - ŠPECIALNY REZIM
C1.25	SPRCHOVÁ
C1.26	KUŠIAR - STANOVENIE BELKOVIN A DUSIKA
C1.27	OKUMENT
C1.28	LABORATORNÁ PURIFIKÁCIA
C1.29	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
C1.30	EXONEMAT
C1.31	PERSONÁLNA PŘEPUST
C1.32	STRUJOVNÁ
C1.33	STRUJOVNÁ BETA + PIS
C1.34	STRUJOVNÁ ŽERUČKA + OKV
C1.35	LAPYVARE
C1.36	KANCELARIA
C1.37	CHODBA
C1.38	CHODBA
C1.39	CHODBA
C1.40	CHODBA
C1.41	CHODBA
C1.42	CHODBA
C1.43	CHODBA
C1.44	CHODBA

VÝVOJ 1.NP	
Č. M.	NÁZOV MIESTNOSTI
B1.01	CHODBA
B1.02	CHODBA
B1.03	LABORATORNÁ PVA
B1.04	SKLAD OŠETROVÁ
B1.05	CHODBA
B1.06	CHODBA
B1.07	CHODBA
B1.08	TERMOKOMORA
B1.09	CHODBA
B1.10	CHODBA
B1.11	CHODBA
B1.12	KULTIVACIA VÝROBU
B1.13	TERMOKOMORA
B1.14	CHODBA
B1.15	CHODBA
B1.16	CHODBA
B1.17	CHODBA
B1.18	CHODBA
B1.19	CHODBA
B1.20	CHODBA
B1.21	CHODBA
B1.22	CHODBA
B1.23	CHODBA
B1.24	CHODBA
B1.25	CHODBA
B1.26	CHODBA
B1.27	CHODBA
B1.28	CHODBA
B1.29	CHODBA
B1.30	CHODBA
B1.31	CHODBA
B1.32	CHODBA
B1.33	CHODBA
B1.34	CHODBA
B1.35	CHODBA
B1.36	CHODBA
B1.37	CHODBA
B1.38	CHODBA
B1.39	CHODBA
B1.40	CHODBA
B1.41	CHODBA
B1.42	CHODBA
B1.43	CHODBA
B1.44	CHODBA

VYBUDOVANIE CENTRA VÝSKUMU A VÝVOJA IMUNOLOGICKY AKTÍVNYCH LÁTKO
Dispozičná schéma 1.NP
M 1:200
Ponuka - 3.2.2014



LEGENDA TOKŮ	
1	PERSONAL
2	VŠETNÉ SUBSTANCIE
3	KAPKY, BĚHY
4	POMOCNÉ MATERIÁL (ZMLUČOVATEL, PERMEABILIZACE)
5	MEŠA
6	KLAT
7	MEŠPRODUKT
8	OPATY
9	PRODUKT (H. BALU)
10	HOVÉ VÝROBY
11	BAUTY BUK
12	VODY

LEGENDA TRŮ ČISTOT		INFORMACE
BARVA	ÚL. DŮP.	
A	ISO 5	100
B	ISO 5	100
C	ISO 7	10 000
D	ISO 8	100 000
E	K	KONTROLOVANÝ PROSTOR

PRŮZ. - MĚŘENÍ ZA KLEU

VÝSKUM

TABULKA MÍSTNOSTI 1 NP	
Č. M.	NÁZOV MÍSTNOSTI
A2.01	KANCELÁŘ
A2.02	CHODBA
A2.03	SKLAD
A2.04	CHLADENÝ SKLAD
A2.05	KUCHYňa
A2.06	SKLAD
A2.07	CHODBA
A2.08	KANCELÁŘ
A2.09	KUCHYňa
A2.10	SKLAD
A2.11	PURIFIKACE
A2.12	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.13	SKLAD
A2.14	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.15	SKLAD
A2.16	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.17	CHODBA
A2.18	CHODBA
A2.19	CHODBA
A2.20	CHODBA
A2.21	SATNA
A2.22	CHODBA
A2.23	SKLAD
A2.24	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.25	SKLAD
A2.26	KUCHYňa
A2.27	VÝROBNÍ PRÁCE
A2.28	VÝROBNÍ PRÁCE
A2.29	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.30	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.31	SKLAD
A2.32	SKLAD
A2.33	SKLAD
A2.34	SKLAD
A2.35	SKLAD
A2.36	SKLAD
A2.37	SKLAD
A2.38	SKLAD
A2.39	SKLAD
A2.40	SKLAD
A2.41	SKLAD
A2.42	SKLAD
A2.43	SKLAD
A2.44	SKLAD
A2.45	SKLAD
A2.46	SKLAD
A2.47	SKLAD
A2.48	SKLAD
A2.49	SKLAD
A2.50	SKLAD

ANALYTICKÉ LABORATÓRIA 2 NP

TABULKA MÍSTNOSTI 2 NP	
Č. M.	NÁZOV MÍSTNOSTI
A2.01	KANCELÁŘ
A2.02	CHODBA
A2.03	SKLAD
A2.04	CHLADENÝ SKLAD
A2.05	KUCHYňa
A2.06	SKLAD
A2.07	CHODBA
A2.08	KANCELÁŘ
A2.09	KUCHYňa
A2.10	SKLAD
A2.11	PURIFIKACE
A2.12	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.13	SKLAD
A2.14	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.15	SKLAD
A2.16	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.17	CHODBA
A2.18	CHODBA
A2.19	CHODBA
A2.20	CHODBA
A2.21	SATNA
A2.22	CHODBA
A2.23	SKLAD
A2.24	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.25	SKLAD
A2.26	KUCHYňa
A2.27	VÝROBNÍ PRÁCE
A2.28	VÝROBNÍ PRÁCE
A2.29	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.30	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.31	SKLAD
A2.32	SKLAD
A2.33	SKLAD
A2.34	SKLAD
A2.35	SKLAD
A2.36	SKLAD
A2.37	SKLAD
A2.38	SKLAD
A2.39	SKLAD
A2.40	SKLAD
A2.41	SKLAD
A2.42	SKLAD
A2.43	SKLAD
A2.44	SKLAD
A2.45	SKLAD
A2.46	SKLAD
A2.47	SKLAD
A2.48	SKLAD
A2.49	SKLAD
A2.50	SKLAD

VÝVOJ 2 NP

TABULKA MÍSTNOSTI 2 NP	
Č. M.	NÁZOV MÍSTNOSTI
A2.01	KANCELÁŘ
A2.02	CHODBA
A2.03	SKLAD
A2.04	CHLADENÝ SKLAD
A2.05	KUCHYňa
A2.06	SKLAD
A2.07	CHODBA
A2.08	KANCELÁŘ
A2.09	KUCHYňa
A2.10	SKLAD
A2.11	PURIFIKACE
A2.12	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.13	SKLAD
A2.14	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.15	SKLAD
A2.16	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.17	CHODBA
A2.18	CHODBA
A2.19	CHODBA
A2.20	CHODBA
A2.21	SATNA
A2.22	CHODBA
A2.23	SKLAD
A2.24	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.25	SKLAD
A2.26	KUCHYňa
A2.27	VÝROBNÍ PRÁCE
A2.28	VÝROBNÍ PRÁCE
A2.29	MATERIÁLOVÁ PŘEPUST
A2.30	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A2.31	SKLAD
A2.32	SKLAD
A2.33	SKLAD
A2.34	SKLAD
A2.35	SKLAD
A2.36	SKLAD
A2.37	SKLAD
A2.38	SKLAD
A2.39	SKLAD
A2.40	SKLAD
A2.41	SKLAD
A2.42	SKLAD
A2.43	SKLAD
A2.44	SKLAD
A2.45	SKLAD
A2.46	SKLAD
A2.47	SKLAD
A2.48	SKLAD
A2.49	SKLAD
A2.50	SKLAD

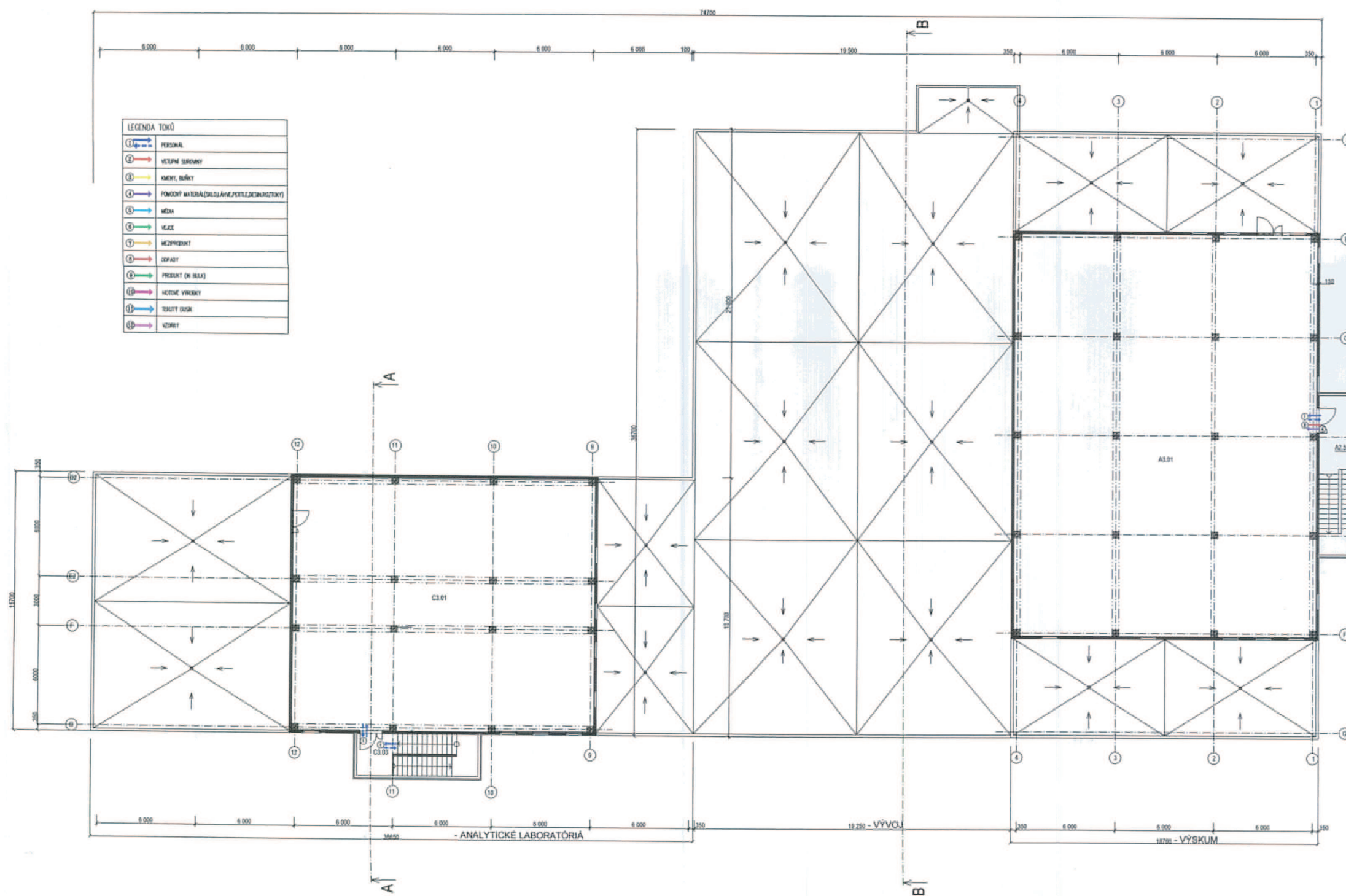
BLOCK

VYBUDOVANIE CENTRA VÝSKUMU A VÝVOJA IMUNOLOGICKÝCH AKTÍVNYCH LÁTOK

Dispozičná schéma 2.NP

M 1:200

Ponuka - 3.2.2014

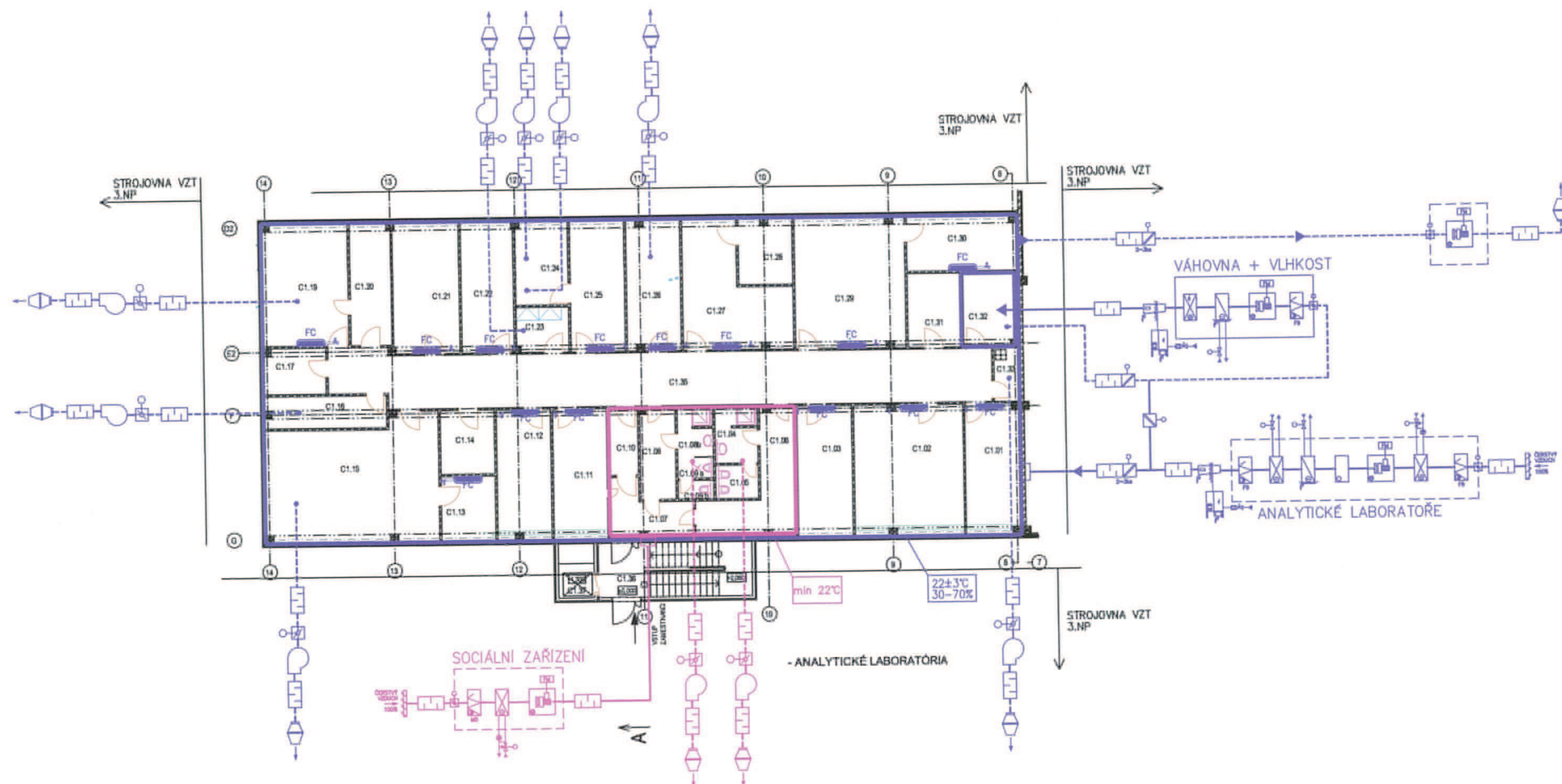


VÝSKUM 3.NP									
Č. M.	NÁZOV MESTNOSTI	PLOCHA m ²	POSADKOVÁ KRYTINA	GLN	STENA	STROP	SV. PLY	STROP	POSZ.
A2.01	STROJOVNÁ VET	448,11	PVC	PR	UP/18/17	PO	3,27		
ANALYTICKE LABORATORIA 3.NP									
Č. M.	NÁZOV MESTNOSTI	PLOCHA m ²	POSADKOVÁ KRYTINA	GLN	STENA	STROP	SV. PLY	STROP	POSZ.
C3.01	STROJOVNÁ VET	28,3	PVC			PO	3,27		
C3.02	OPLOCHA	5,82	PVC						

VYBUDOVANIE CENTRA VÝSKUMU A VÝVOJA IMUNOLOGICKY AKTÍVNYCH LÁTOK
Dispozičné schéma 3.NP

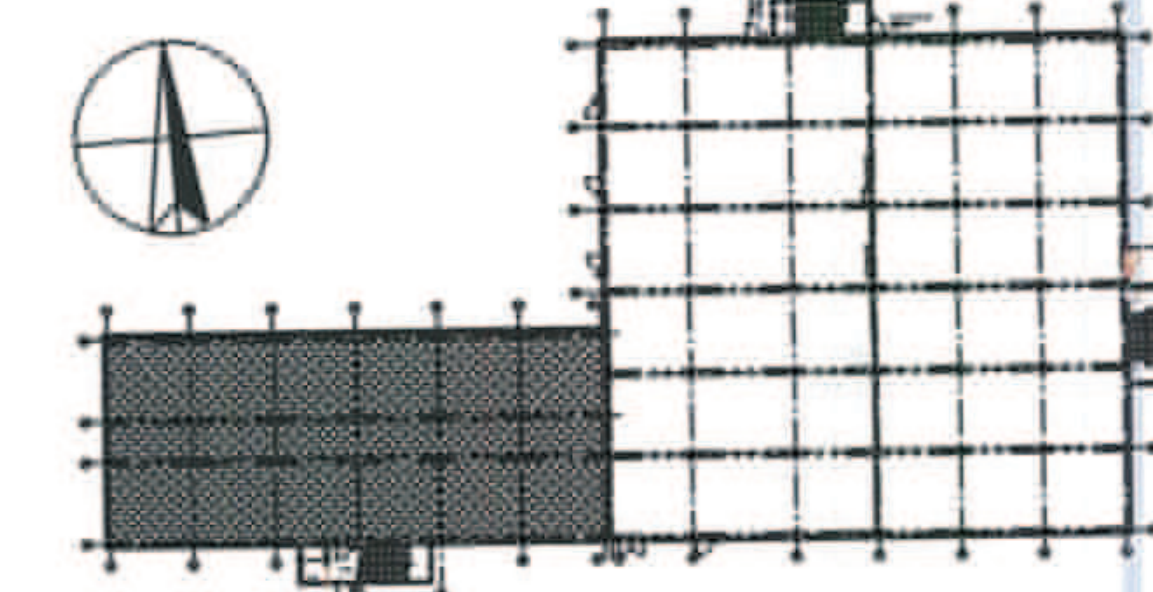
M 1:200 Ponuka - 3.2.2014



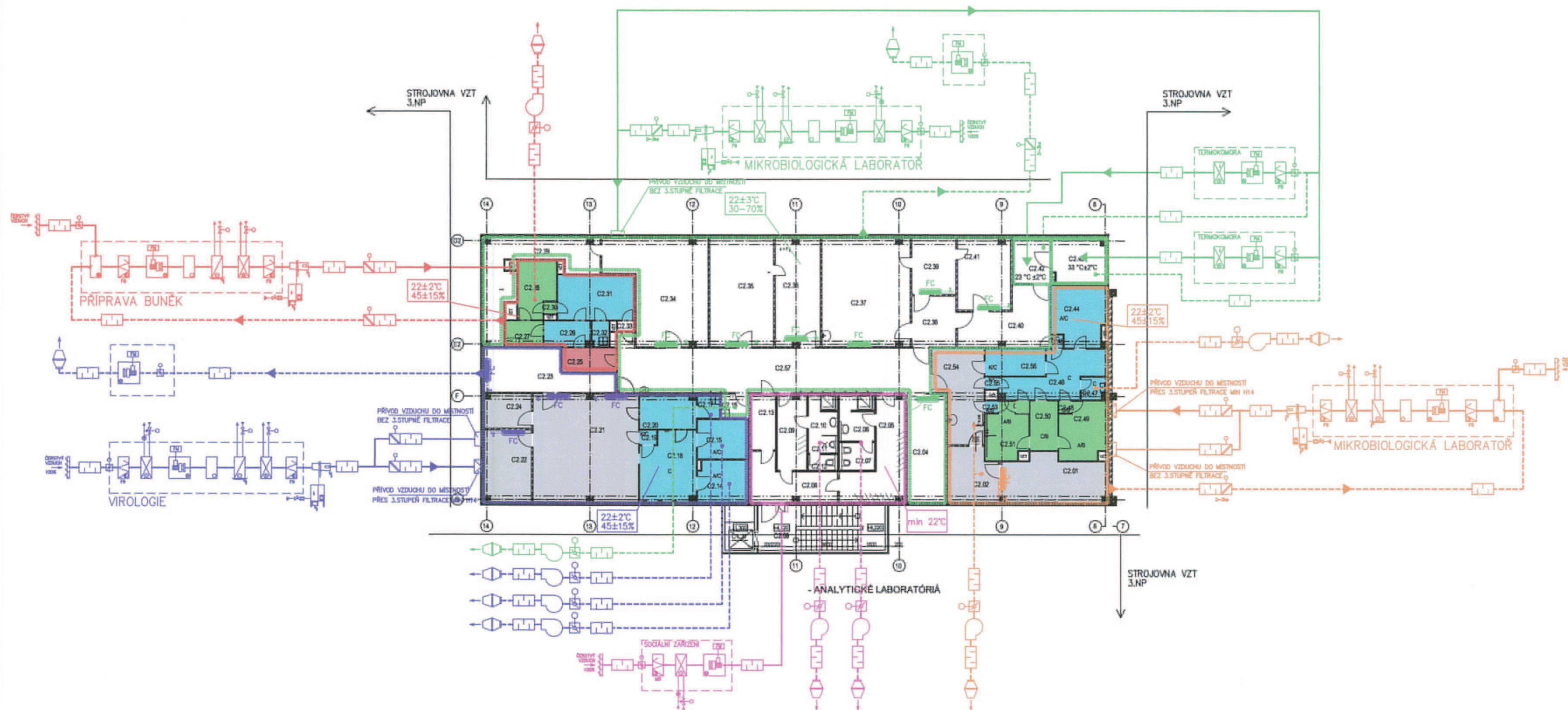


LEGENDA MÍSTNOSTÍ

ANALYTICKÉ LABORATORIA 1.NP		
TABULKA MÍSTNOSTÍ 1.NP		
C.N.	NÁZOV MÍSTNOSTI	PLOCHA (m²)
C1.01	KANCELÁŘIA VEDÚCEHO	13,34
C1.02	IDENTIFIKÁTOR	31,48
C1.03	ODNA MÍSTNOST	15,79
C1.04	PRIEDSEŤ WC, SPRCHOVÝ ŽERŤ	5,45
C1.05	WC ŽERŤ	3,28
C1.06	SAŤNE ŽERŤ	19,43
C1.07	CHODBA	14,45
C1.08	SAŤNE MŤ	7,30
C1.09	PRIEDSEŤ WC, SPRCHOVÝ MŤ	3,98
C1.09 a	PRŮJEM	1,70
C1.09 b	WC MŤ	1,33
C1.10	PRŮJEM MATERIÁLU	4,49
C1.11	PRŮJEM VZORKOV	15,10
C1.12	KONTROLA TABLET	15,44
C1.13	KONTROLA	7,41
C1.14	KONTROLA TOL	7,83
C1.15	LABORATORIUM KLASICKÝCH METÓD	43,25
C1.16	OKLAD CHEMIKÁLI	8,54
C1.17	PRÍKLAD REA	5,44
C1.18	UMÝVÁRKA	33,72
C1.20	OKLAD CISTÉHOBYNA	11,31
C1.21	LAL. (MET) - STANOVENIE BAKTERIÁL, ENDOXOL	18,33
C1.22	ČISTOTE	14,97
C1.23	OKLAD CHEMIKÁLI - SPECIÁLNY REZIM	5,38
C1.24	SPRACOVNÁ	9,70
C1.25	KUJEDNÁL - STANOVENIE BIELKOVÝCH KUSKOV	15,85
C1.26	CHEMICKÁ ANALÝZA - AAS	15,44
C1.27	LABORATORIUM FYZIKÁLNYCH METÓD	23,51
C1.28	METÓDA ANALYTICKEJ CHEMIE - HLC	7,57
C1.29	LABORATORIUM FYZIKÁL. METÓD	31,84
C1.30	POLARIMETRICKÉ METÓDY - POLARIMETER + Ž	12,75
C1.31	HPLC - VÝSOKOTLAKÁ CHROMATOGRÁFIA	9,15
C1.32	VÁHOVNA + VLHKOSŤ	9,25
C1.33	OKONOVNÝ	3,18
C1.35	CHODBA	85,89
C1.36	SKLADOVÝ	19,24
C1.37	VÝTĚH	4,49



BLOCK

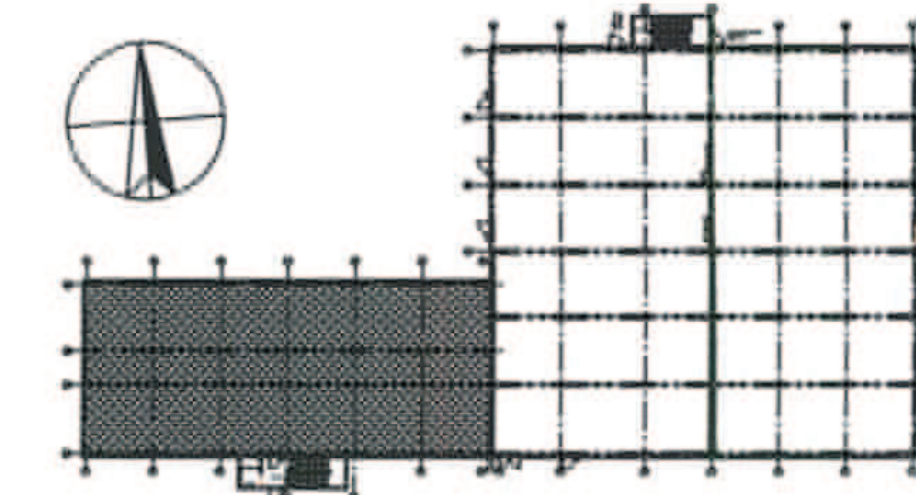


LEGENDA MÍSTNOSTÍ

ANALYTICKÉ LABORATORIA 2.NP		
ČÍSLO	NÁZEV MÍSTNOSTI	PLOCHA (M ²)
C2.01	KANCELÁŘ - DOKUMENTACE	15,61
C2.02	SKLAD	8,92
C2.03	ODNÁ MÍSTNOST	13,02
C2.04	BATHE JEDY	13,04
C2.05	PŘEDSÍŇ WC, SPRCHY JEDY	5,45
C2.06	WC JEDY	3,28
C2.07	CHODBA	11,03
C2.08	BATHE MÚŽ	7,36
C2.09	PŘEDSÍŇ WC, SPRCHY MÚŽ	3,86
C2.10	WC MÚŽ	1,72
C2.11	PŘÍJEM MATERIÁLU	3,94
C2.12	BOX AC	6,73
C2.13	BOX AC	7,27
C2.14	EXKONMAT	3,01
C2.15	EXKONMAT	3,15
C2.16	PŘELOŽNÍ	8,55
C2.17	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	6,62
C2.18	PERSONÁLNÍ PŘEPUST	6,14
C2.19	LABORATORIUM	40,07
C2.20	DOKUMENTACE	8,91
C2.21	PŘÍPRAVA	14,58
C2.22	CHODBA	4,95
C2.23	PERSONÁLNÍ PŘEPUST	4,47
C2.24	PERSONÁLNÍ PŘEPUST	4,01
C2.25	PERSONÁLNÍ PŘEPUST	3,31
C2.26	BOX AB	6,36
C2.27	SERVISNÍ CHODBA	10,38
C2.28	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	5,55
C2.29	LABORATORIUM PŘÍPRAVA	12,95
C2.30	EXKONMAT	1,46
C2.31	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	6,44
C2.32	OPERMONTAŽNÍ KLASA	23,04
C2.33	STERILIZACE BALANČE, PŘÍPRAVA	22,25
C2.34	BYTLE	19,03
C2.35	LABORATORIUM RASTOVÝCH OKEČEK	30,69
C2.36	ANALÝZY	7,35
C2.37	CHODBA	7,75
C2.38	PŘÍPRAVA	14,05
C2.39	POULABORATORIUM	11,95
C2.40	TERMOKOMBINA 23 °C ± 0,1 °C	5,35
C2.41	TERMOKOMBINA 33 °C ± 0,1 °C	7,74
C2.42	BOX AC	15,78
C2.43	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	5,45
C2.44	CHODBA C	11,84
C2.45	EXKONMAT	1,86
C2.46	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	6,52
C2.47	BOX AB	9,28
C2.48	PERSONÁLNÍ PŘEPUST	4,76
C2.49	BOX AB	7,36
C2.50	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	5,55
C2.51	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	5,55
C2.52	LABORATORIUM	14,77
C2.53	MATERIÁLOVÝ PŘEPUST	6,55
C2.54	PERSONÁLNÍ PŘEPUST	4,07
C2.55	CHODBA	40,27
C2.56	CHODBA	19,34

LEGENDA TŘÍD ČISTOTY			
BARVA	DE GR	INFORMACE	
		ISO 14644	ISO 14644-1
LF			
A	ISO 5	100	
B	ISO 5	100	
C	ISO 7	10 000	
D	ISO 8	100 000	
K		KONTROLOVANÝ PROSTOR	

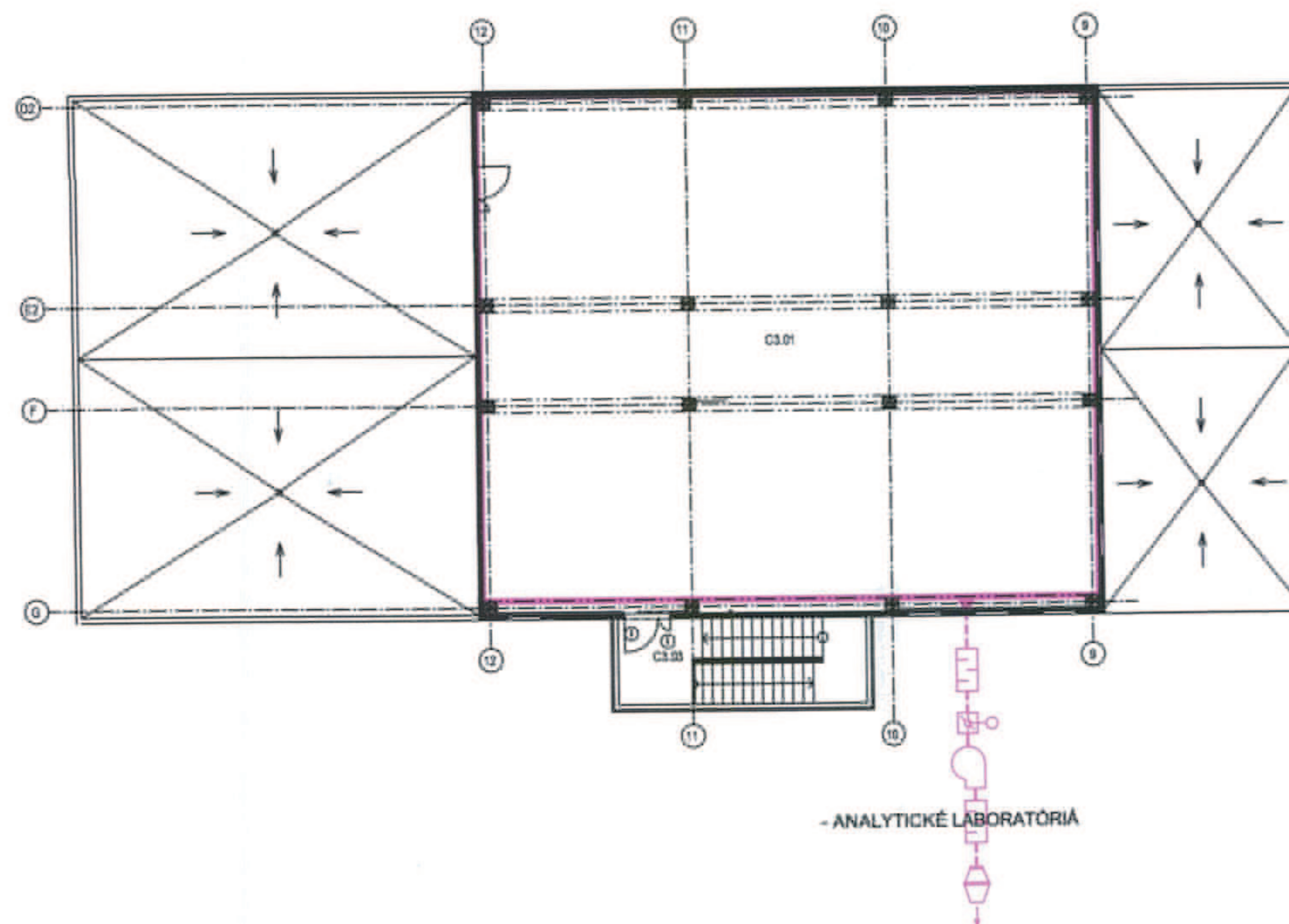
POZN.: MĚŘEN ZA KLASU



BLOCK

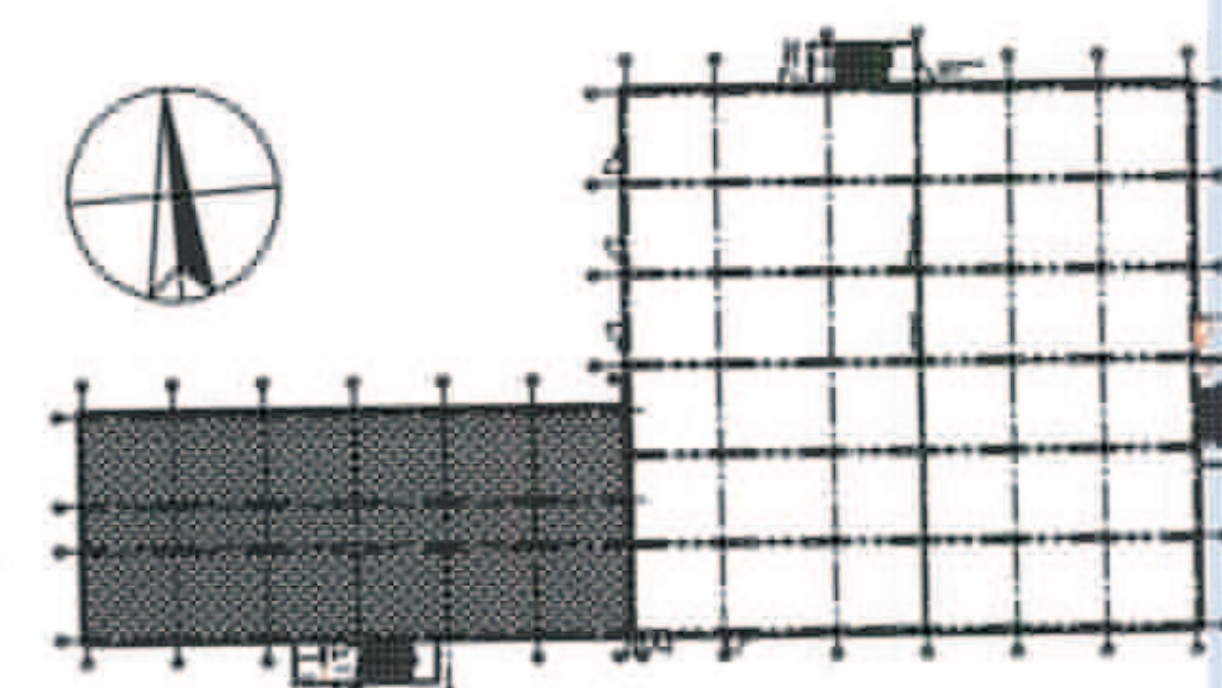
Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok
Funkčné schéma vzduchotechniky - analytické laboratória 2.NP

PONUKA 3.2.2014

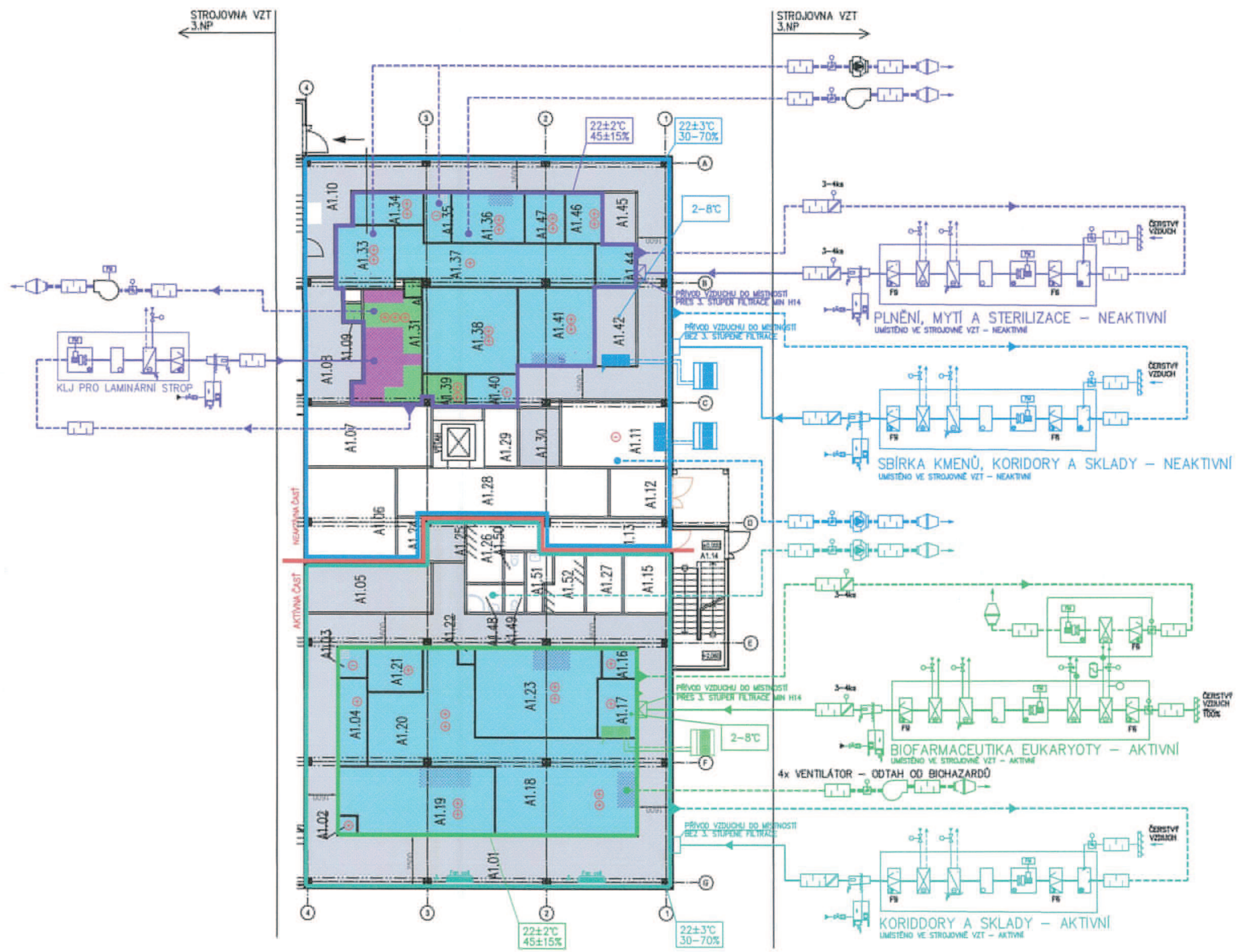


LEGENDA MÍSTNOSTÍ

ANALYTICKÉ LABORATÓRIA 3.NP		
TABUĽKA MÍSTNOSTÍ 1.NP		
Č. M.	NÁZOV MÍSTNOSTI	PLOCHA (m²)
C3.01	STYLONÁVA VET	25,2
C3.02	CHODBA	5,82



BLOCK



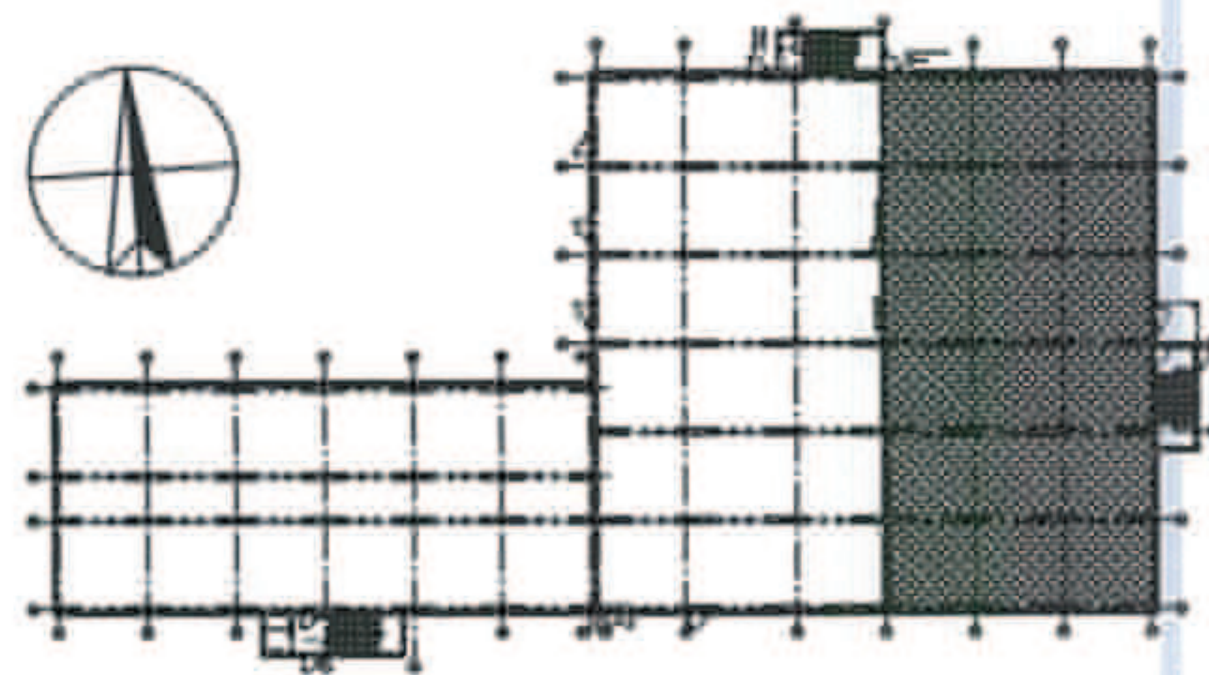
LEGENDA MÍSTNOSTÍ

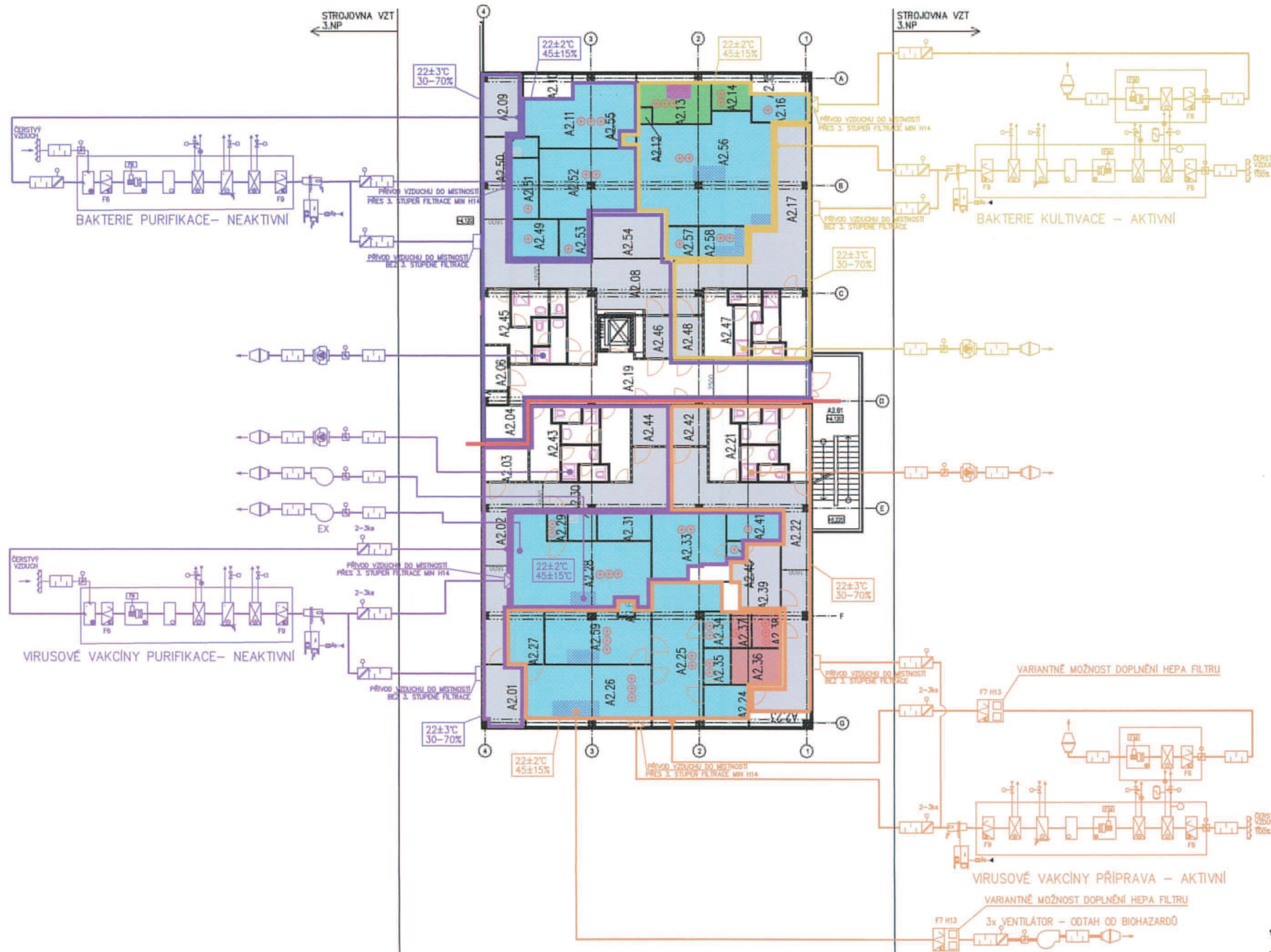
VÝSKUM	LEGENDA MÍSTNOSTÍ
A1.01	CHODBA
A1.02	NATURALOVÁ PŘEPUST
A1.03	UPRAVOVANÉ
A1.04	PERSONÁLNÍ PŘEPUST
A1.05	SLABO
A1.06	SLABO
A1.07	STROJOVNÁ VÝTĚP
A1.08	SLABO
A1.09	NATURALOVÁ PŘEPUST
A1.10	CHODBA
A1.11	SLABO
A1.12	VÝTĚP
A1.13	CHODBA
A1.14	BOHODRO
A1.15	MÍSTNOSTI ZVLHČOVÁNÍ
A1.16	NATURALOVÁ PŘEPUST
A1.17	CHODBA
A1.18	BOHODRO
A1.19	BOHODRO
A1.20	BOHODRO
A1.21	BOHODRO
A1.22	NATURALOVÁ PŘEPUST
A1.23	BOHODRO
A1.24	UPRAVOVANÉ
A1.25	SLABO
A1.26	SLABO
A1.27	SLABO
A1.28	SLABO
A1.29	SLABO
A1.30	SLABO
A1.31	SLABO
A1.32	NATURALOVÁ PŘEPUST
A1.33	BOHODRO
A1.34	UPRAVOVANÉ
A1.35	SLABO
A1.36	SLABO
A1.37	SLABO
A1.38	SLABO
A1.39	SLABO
A1.40	SLABO
A1.41	SLABO
A1.42	SLABO
A1.43	SLABO
A1.44	SLABO
A1.45	SLABO
A1.46	SLABO
A1.47	SLABO
A1.48	SLABO
A1.49	SLABO
A1.50	SLABO
A1.51	SLABO
A1.52	SLABO
A1.53	SLABO
A1.54	SLABO
A1.55	SLABO
A1.56	SLABO
A1.57	SLABO
A1.58	SLABO
A1.59	SLABO
A1.60	SLABO
A1.61	SLABO
A1.62	SLABO
A1.63	SLABO
A1.64	SLABO
A1.65	SLABO
A1.66	SLABO
A1.67	SLABO
A1.68	SLABO
A1.69	SLABO
A1.70	SLABO
A1.71	SLABO
A1.72	SLABO
A1.73	SLABO
A1.74	SLABO
A1.75	SLABO
A1.76	SLABO
A1.77	SLABO
A1.78	SLABO
A1.79	SLABO
A1.80	SLABO
A1.81	SLABO
A1.82	SLABO
A1.83	SLABO
A1.84	SLABO
A1.85	SLABO
A1.86	SLABO
A1.87	SLABO
A1.88	SLABO
A1.89	SLABO
A1.90	SLABO
A1.91	SLABO
A1.92	SLABO
A1.93	SLABO
A1.94	SLABO
A1.95	SLABO
A1.96	SLABO
A1.97	SLABO
A1.98	SLABO
A1.99	SLABO
A1.100	SLABO

LEGENDA TŘÍD ČISTOT

BARVA	LEZ QMP	INFORMACE
LF	ISO 14644	ISO 5
A	ISO 5	100
B	ISO 5	100
C	ISO 7	10 000
D	ISO 8	100 000
K		K - KONTROLOVANÝ PROSTOR

POZ. 1. MĚŘEN ZA KLEU





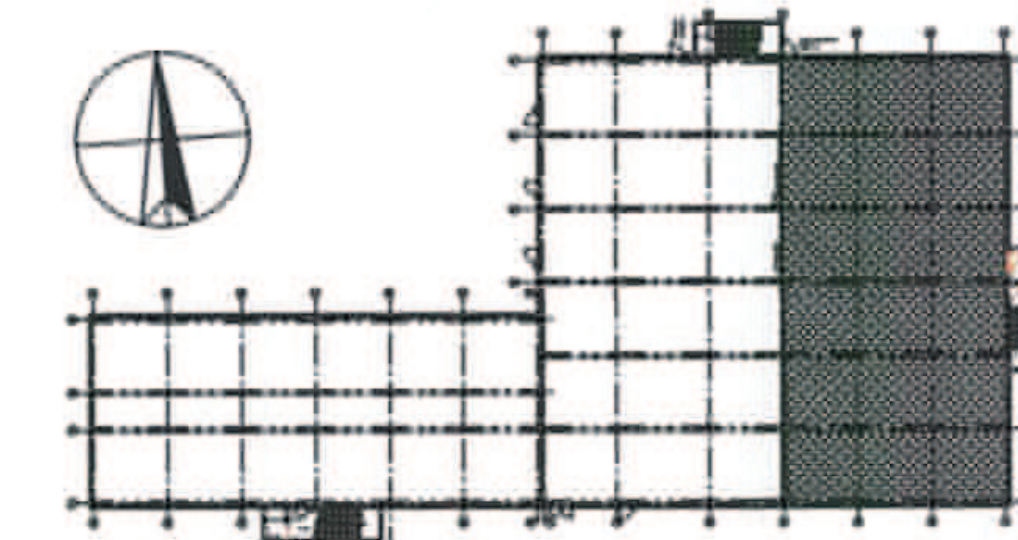
LEGENDA MÍSTNOSTÍ

VÝSKUM	
A2.01	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.02	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.03	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.04	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.05	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.06	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.07	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.08	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.09	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.10	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.11	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.12	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.13	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.14	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.15	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.16	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.17	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.18	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.19	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.20	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.21	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.22	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.23	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.24	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.25	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.26	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.27	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.28	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.29	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.30	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.31	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.32	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.33	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.34	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.35	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.36	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.37	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.38	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.39	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.40	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.41	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.42	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.43	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.44	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.45	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.46	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.47	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.48	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.49	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.50	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.51	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.52	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.53	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.54	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.55	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.56	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.57	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI
A2.58	BAKTERIE PURIFIKACE - NEAKTIVNI

LEGENDA TŘÍD ČISTOT

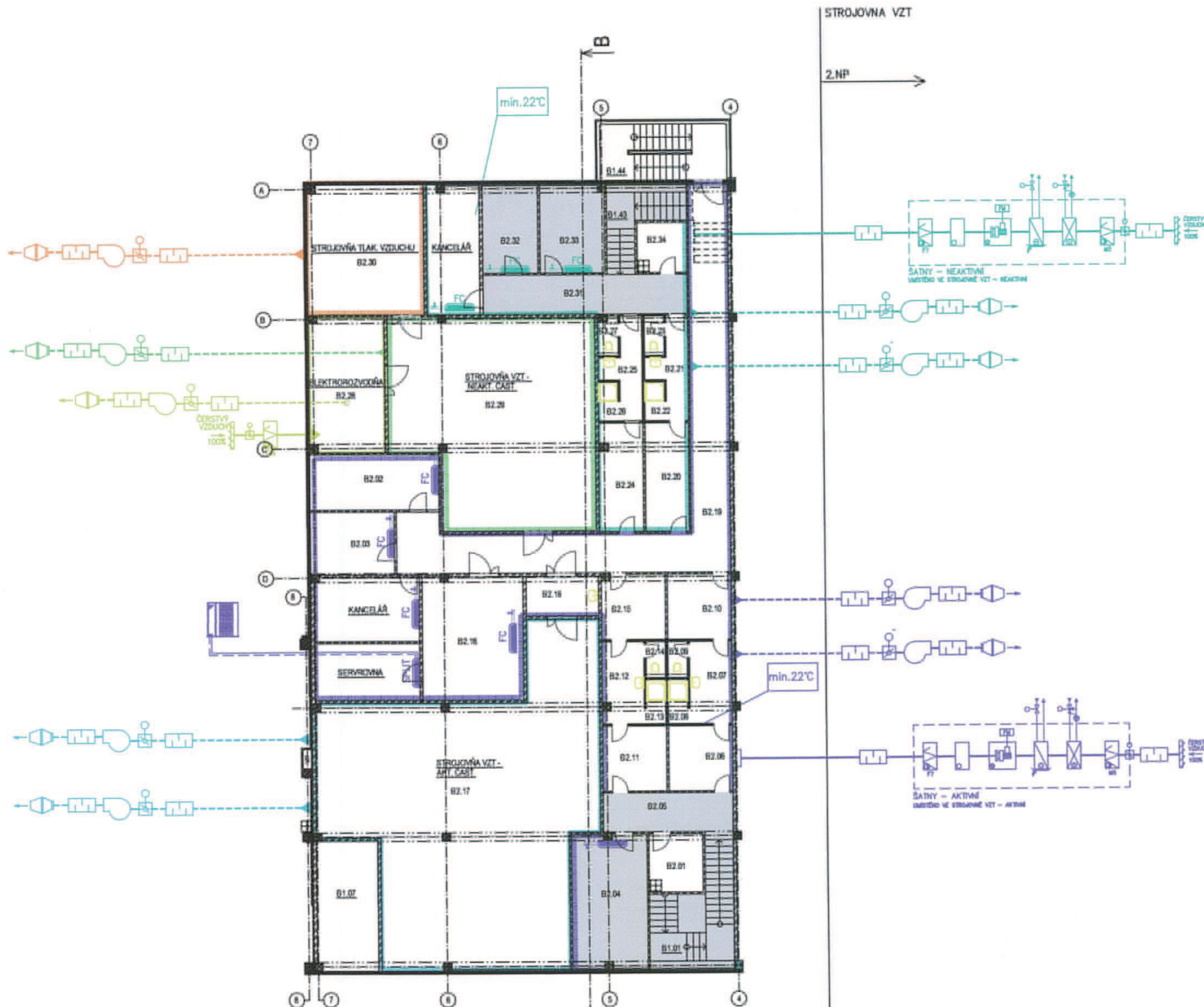
BARVA	KL. ČÍSLO	ISO 14644	ISO 14644
LF		ISO 5	100
A		ISO 5	100
B		ISO 5	100
C		ISO 7	10 000
D		ISO 8	100 000
K			KONTROLOVANÝ PROSTOR

POZ. : MĚŘEN ZA KLIDU



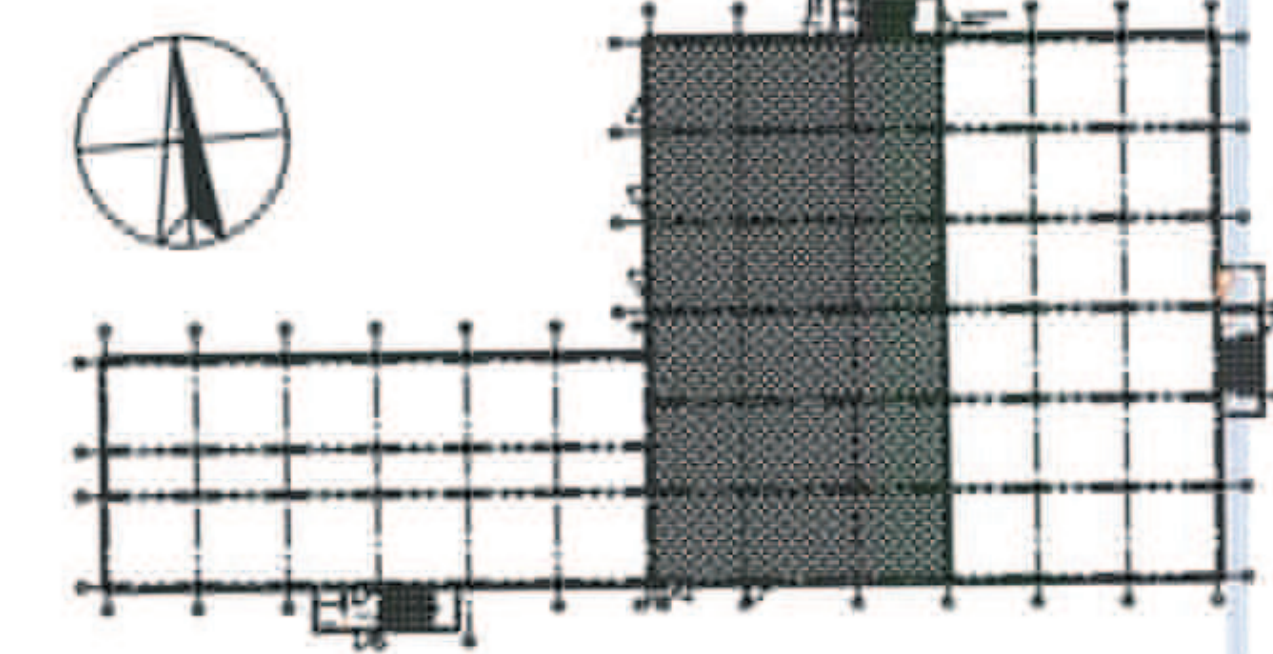
BLOCK

Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok
Funkčné schéma vzduchotechniky - výskum 2.NP
PONUKA 3.2.2014



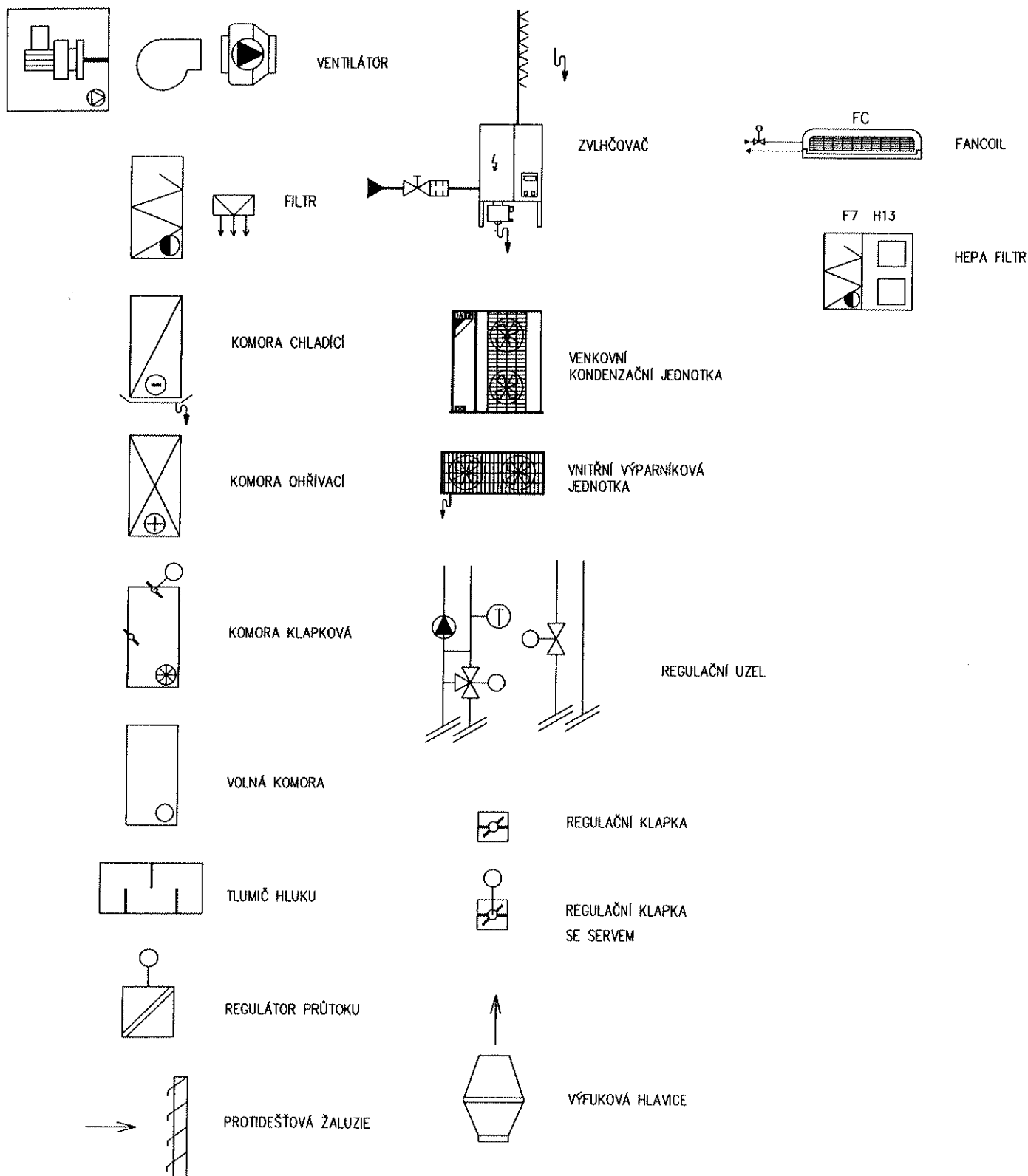
LEGENDA MÍSTNOSTÍ

VÝVOJ 2.NP		
Č. M.	NÁZOV MÍSTNOSTI	PLOCHA (m²)
B2.01	ENKONOMAT, JHLAI	6,76
B2.02	KANCELÁRIA	15,28
B2.03	KANCELÁRIA	13,78
B2.04	OKRNA MÍSTNOST	13,87
B2.05	CHODBA	34,08
B2.06	ŠATNA ŽENY	8,85
B2.07	PRIEDSEK WC ŽENY	7,38
B2.08	SPYCHOVA ŽENY	1,85
B2.09	WC ŽENY	1,49
B2.10	ČISTÁ ŠATNA ŽENY	8,85
B2.11	ŠATNA MUŽ	8,85
B2.12	PRIEDSEK WC MUŽ	7,38
B2.13	SPYCHOVA MUŽ	1,85
B2.14	WC MUŽ	1,49
B2.15	ČISTÁ ŠATNA MUŽ	8,73
B2.16	ZABUDOVKA	39,5
B2.17	STROJOVNÁ VZT - AKTÍVNA ČASŤ	148,48
B2.18	ZABUDOVKA STROJOVNÁ VZT	3,38
B2.19	CHODBA	48,30
B2.20	ŠATNA ŽENY	17,41
B2.21	PRIEDSEK WC ŽENY	7,38
B2.22	SPYCHOVA ŽENY	1,85
B2.23	WC ŽENY	1,49
B2.24	ŠATNA MUŽ	17,23
B2.25	PRIEDSEK WC MUŽ	7,38
B2.26	SPYCHOVA MUŽ	1,85
B2.27	WC MUŽ	1,49
B2.28	ELEKTROKONZUM	22,23
B2.29	STROJOVNÁ VZT - NEAKTÍVNA ČASŤ	88,85
B2.30	STROJOVNÁ TLAK VZDUCHU	32,07
B2.31	CHODBA	29,81
B2.32	KANCELÁRIA	10,49
B2.33	OKRNA MÍSTNOST	12,11
B2.34	ENKONOMAT	5,28



BLOCK

LEGENDA:

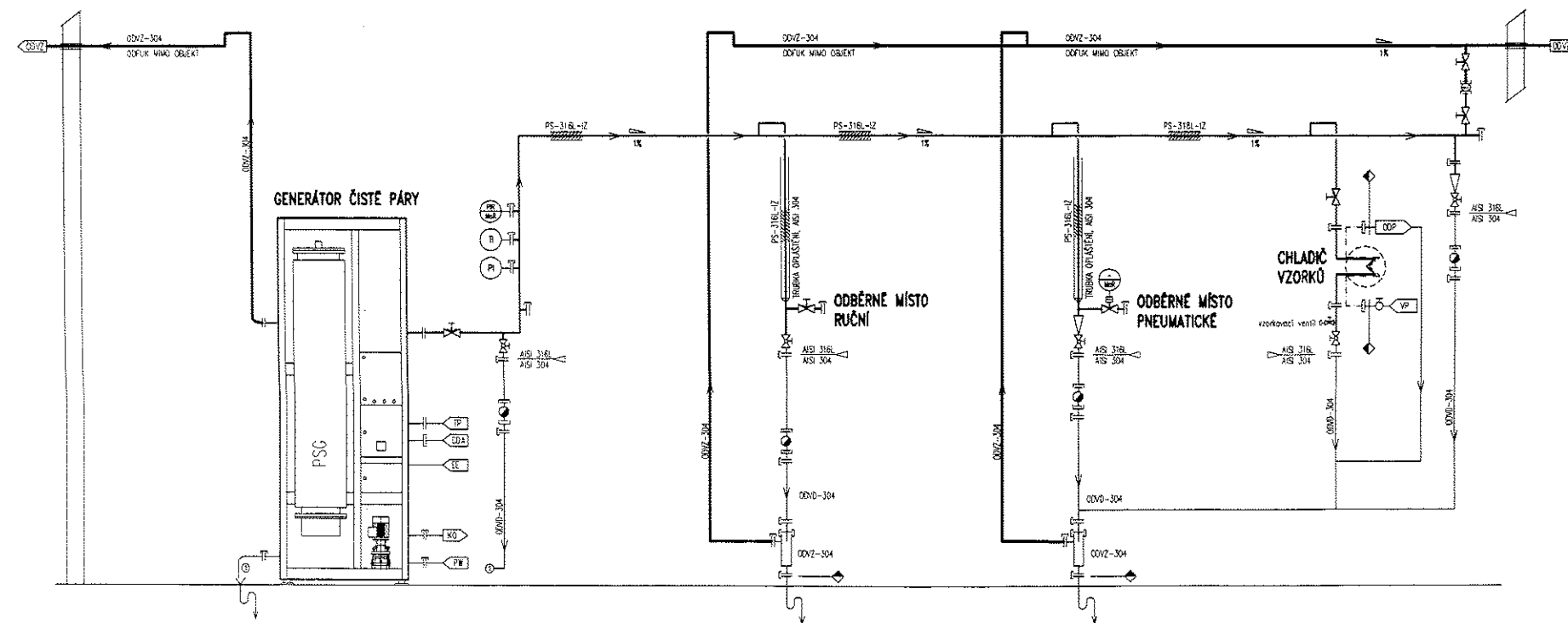


BLOCK

Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok

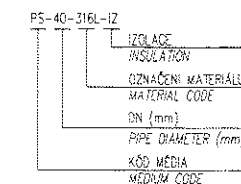
Funkčné schéma vzduchotechniky - LEGENDA

PONUKA 3.2.2014



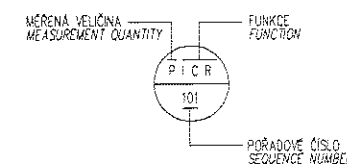
OZNAČOVÁNÍ MEDIÍ A POTRUBÍ MEDIA AND PIPELINE MARKING

KÓD CODE	NÁZEV NAME	KÓD CODE	NÁZEV NAME	KÓD CODE	NÁZEV NAME
VP	VODA PITNÁ DRINKING WATER	EE	ELEKTRICKÁ ENERGIE ELECTRIC ENERGY	ODVZ	OVZDUŠNĚNÍ VENTILING
PW	VODA ČISTĚNÁ PURIFIED WATER	TP	TECHNICKÁ PÁRA PLANT STEAM	N2	DUŠK NITROGEN
WI	VODA PRO INJEKCE WATER FOR INJECTION	KO	KONDENZÁT CONDENSATE	O2	KYSLÍK OXYGEN
PS	ČISTÁ PÁRA PURE STEAM	CHV	VODA CHLADICÍ COOLING WATER	Ar	ARGON ARGON
CA	STLAČENÝ VZDUCH COMPRESSED AIR	ODP	ODPAD, ODVODNĚNÍ DRAIN	CO2	OXID UHLÍKÝ CARBON DIOXIDE



OZNAČOVÁNÍ MaR MARKING OF MaR

KÓD CODE	NÁZEV MĚŘENÉ VELIČINY NAME OF MEASURED QUANTITY	KÓD CODE	NÁZEV MĚŘENÉ VELIČINY NAME OF MEASURED QUANTITY	KÓD CODE	FUNKCE OBVODU FUNCTION OF CIRCUIT
D	HUSTOTA DENSITY	P	TLAK PRESSURE	A	SIGNALIZACE SIGNALING
E	ELEKTRO VELIČINY ELECTRIC QUANTITIES	O	VLASTNOSTI (vodivost, pH, ...) PROPERTIES (CONDUCTIVITY etc.)	C	AUTOMATICKÁ REGULACE AUTOMATIC REGULATION
F	PRŮTOK FLOW	S	RYCHLOST, FREKVENCE SPEED, FREQUENCY	H	RUČNÍ OVLÁDÁNÍ HAND CONTROL
G	ROZMĚR, POLOHA DIMENSION, POSITION	T	TEPLOTA TEMPERATURE	I	ZOBRAZOVÁNÍ DISPLAY
K	ČAS TIME	V	VISKOZITA VISCOSITY	R	ZAPISOVÁNÍ RECORD
L	HLADINA LEVEL	W	HMOTNOST WEIGHT	S	SPÍNÁNÍ SWITCHING
M	VLHKOST HUMIDITY	X	JINÉ OTHERS	Z	BLOKOVÁNÍ, HAVARIJNÍ ČINNOST BLOCKING, BREAKDOWN FUNCTION



ZNAČENÍ ARMATUR, POTRUBNÍCH TVAROVEK A SPOJŮ MARKING OF FITTINGS, PIPE FITTINGS AND CONNECTIONS

ZNAČKA SYMBOL	NÁZEV NAME	KÓD CODE	ZNAČKA SYMBOL	NÁZEV NAME	KÓD CODE
T	RUČNĚ OVLÁDANÁ ARMATURA HAND-OPERATED VALVE	-	▽	REDUKCE CENTRICKÁ REDUCTION CENTRIC	R
≡	PNEUMATICKY OVLÁDANÁ ARMATURA AIR-OPERATED VALVE	.P	▽	REDUKCE EXCENTRICKÁ REDUCTION ECCENTRIC	RE
⊥	ELEKTRO OVLÁDANÁ ARMATURA ELECTRO-OPERATED VALVE	.E	⊥	T-KUS T-PIECE	TK
○	KULOVÝ KOHOUT BALL VALVE	KK	⊥	TRI-CLAMP TRI-CLAMP	C
⊥	VENTIL UZAVRAČÍ VALVE	V	⊥	ZAVITOVÝ SPOJ SCREW JOINT	Z
⊥	VENTIL MEMBRÁNOVÝ DIAPHRAGM VALVE	VM	⊥	PŘÍRUBOVÝ SPOJ FLANGE	P
⊥	VENTIL VZORKOVACÍ SAMPLING VALVE	VV	⊥	HADICOVÝ NASTANEČ HOSE ADAPTOR	HN
⊥	ZPĚTNÝ VENTIL NON RETURN VALVE	ZV	⊥	HADICE HOSE	HA
⊥	POŠTŮVÝ VENTIL SAFETY VALVE	PV	⊥	IZOLACE ISOLATION	IZ
⊥	REDUKČNÍ VENTIL PRESSURE CONTROL VALVE	RDV	⊥	TRUBKA OPLÁŠTĚNÁ DOUBLE TUBE	-
⊥	DOVZDUŠŇOVACÍ VENTIL AIR-BLEEF VALVE	VO	⊥	ODPAD DRAIN	-
⊥	ODVADĚČ KONDENZÁTU STEAM TRAP	A	⊥	SIFON SPHON TRAP	-
⊥	MYČÍ KULE SPRAY BALL	-	⊥	SMĚR TOKU MEDIA FLOW DIRECTION	-
⊥	ČERPADLO PUMP	-	⊥	SPÁD POTRUBÍ PIPE SLOPE	-
⊥	HRANICE DODÁVKY DELIVERY LIMIT	-	⊥	MANOMETR MANOMETER	-
⊥	PŘEHLEDITKO SIGHT GLASS	-	⊥	TEPLOMĚR THERMOMETER	-
⊥	FILTR FILTER	F	⊥	ZMĚNA VÝŠKY CHANGE HEIGHT	-
⊥	VÝŠKOVÁ KOTA SPOT HEIGHT	-	⊥	ZMĚNA PODLAŽÍ CHANGE FLOOR	-
⊥	PŘERUŠOVAČ VAKUA VACUUM BREAKER	VB	⊥	DOVZDUŠŇOVACÍ VENTIL AIR-BLEEF VALVE	VA

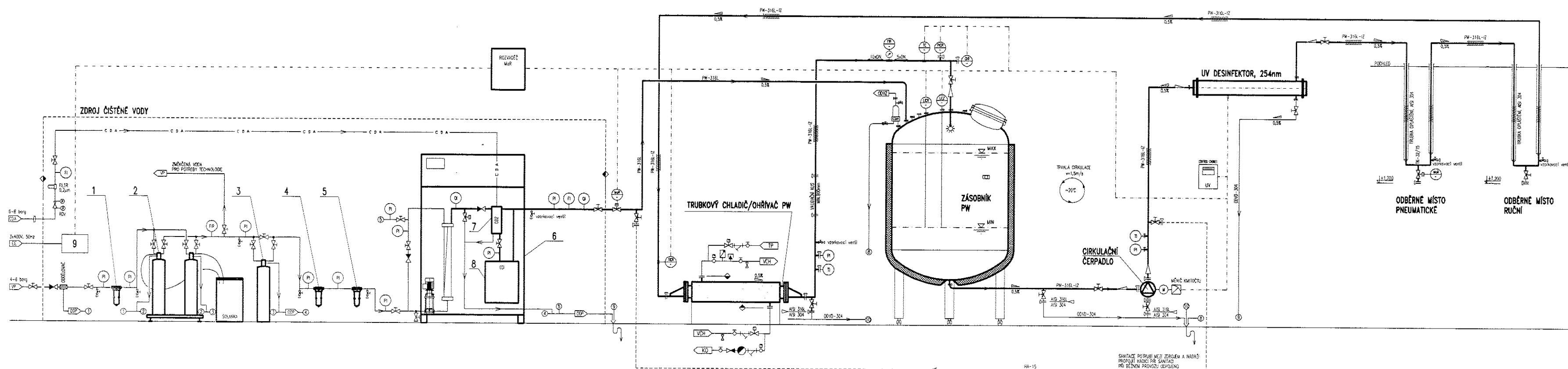
POZNÁMKY NOTICE

MATERIÁL POTRUBÍ: PS – AISI 316L, Ra ≤ 0,8
MATERIAL OF PIPING: PS – AISI 316L, Ra ≤ 0,8

POTRUBÍ SPÁDOVANO K ODBĚROVÝM MÍSTŮM
THE PIPELINE OF THE DISTRIBUTION MUST BE SLOPED TOWARDS THE POINT OF USE

BLOCK

Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok
Funkčné schéma zdroja a rozvodov čistej pary
Ponuka 3.2.2014

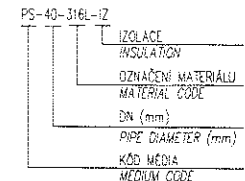


LEGENDA ÚPRAVY VODY

POZICE	NÁZEV ZAŘÍZENÍ, TYP
1	VSTUPNÍ OCHRANNÁ FILTRACE, 20µm
2	AUTOMATICKÝ ZMĚKČOVACÍ FILTR
3	AUTOMATICKÝ FILTR S AKTIVNÍM UHLÍM
4	JEMNÁ FILTRACE PŘED RO-EDI, 5µm
5	JEMNÁ FILTRACE PŘED RO-EDI, 1µm
6	DEMINERALIZACE VODY ČERPADLO, MEMBRANOVÉ MODULY JEDNOTKY REVERZNÍ OSMÓZY
7	MEMBRANOVÝ ODPLYŇOVAČ
8	ELEKTRODEIONIZAČNÍ JEDNOTKA
9	CENTRÁLNÍ ELEKTROROZVADĚČ

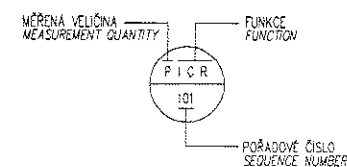
OZNAČOVÁNÍ MEDIÍ A POTRUBÍ MEDIA AND PIPELINE MARKING

KÓD CODE	NÁZEV NAME	KÓD CODE	NÁZEV NAME	KÓD CODE	NÁZEV NAME
VP	VODA PITNÁ DRINKING WATER	EE	ELEKTRICKÁ ENERGIE ELECTRIC ENERGY	OVZ	ODVZDUŠNĚNÍ VENTING
PW	VODA ČISTĚNÁ PURIFIED WATER	TP	TECHNICKÁ PÁRA PLANT STEAM	N2	DUSÍK NITROGEN
WEI	VODA PRO INJEKCI WATER FOR INJECTION	KO	KONDENZÁT CONDENSATE	O2	KYSLÍK OXYGEN
PS	ČISTÁ PÁRA PURE STEAM	CHV	VODA CHLADICÍ COOLING WATER	Ar	ARGON ARGON
CA	STLAČENÝ VZDUCH COMPRESSED AIR	ODP	ODPAD, ODVODNĚNÍ DRAIN	CO2	OXID UHLÍKÝ CARBON DIOXIDE
COAS	STLAČENÝ VZDUCH < 0.2µm COMPRESSED AIR < 0.2µm				



OZNAČOVÁNÍ MaR MARKING OF MaR

KÓD CODE	NÁZEV MĚŘENÉ VELIČINY NAME OF MEASURED QUANTITY	KÓD CODE	NÁZEV MĚŘENÉ VELIČINY NAME OF MEASURED QUANTITY	KÓD CODE	FUNKCE OBVODU FUNCTION OF CIRCUIT
D	HUSTOTA DENSITY	P	TLAK PRESSURE	A	SIGNALIZACE SIGNALLING
E	ELEKTRO VELIČINY ELECTRIC QUANTITIES	Q	VLASTNOSTI (viskozita, pH, ...) PROPERTIES (CONDUCTIVITY etc.)	C	AUTOMATICKÁ REGULACE AUTOMATIC REGULATION
F	PRŮTOK FLOW	S	RYCHLOST, FREKVENCE SPEED, FREQUENCY	H	RUČNÍ OVLÁDÁNÍ HAND CONTROL
G	ROZMĚR, POLOHA DIMENSION, POSITION	T	TEPLOTA TEMPERATURE	I	ZOBRAZOVÁNÍ DISPLAY
K	ČAS TIME	V	VISKOZITA VISCOSITY	R	ZAPISOVÁNÍ RECORD
L	HLADINA LEVEL	W	HMOTNOST WEIGHT	S	SPÍNÁNÍ SWITCHING
M	VLHKKOST HUMIDITY	X	JINÉ OTHERS	Z	BLOKOVÁNÍ, HAVARIJNÍ ČINNOST BLOCKING, BREAKDOWN FUNCTION



ZNAČENÍ ARMATUR, POTRUBNÍCH TVAROVEK A SPOJŮ MARKING OF FITTINGS, PIPE FITTINGS AND CONNECTIONS

ZNAČKA SYMBOL	NÁZEV NAME	KÓD CODE	ZNAČKA SYMBOL	NÁZEV NAME	KÓD CODE
T	RUČNĚ OVLÁDANÁ ARMATURA HAND-OPERATED VALVE	-	V	REDUKČNÍ, CENTRICKÁ REDUCTION, CENTRICAL	R
EP	PNEUMATICKY OVLÁDANÁ ARMATURA AIR-OPERATED VALVE	.P	EV	REDUKČNÍ, EXCENTRICKÁ REDUCTION, ECCENTRICAL	RE
ET	ELEKTRO OVLÁDANÁ ARMATURA ELECTRO-OPERATED VALVE	.E	T-K	1-KUS 1-PIECE	TK
KV	KULOVÝ KOHOUT BALL VALVE	KK	TR-CLAMP	TR-CLAMP	C
V	VENTIL UZÁVRAČNÍ VALVE	V	ZÁVITOVÝ SPOJ SCREW JOINT	Z	
VM	VENTIL MEMBRANOVÝ DIAPHRAGM VALVE	VM	PŘÍRUBOVÝ SPOJ FLANGE	P	
VV	VENTIL VZORKOVACÍ SAMPLING VALVE	VV	HADICOVÝ NÁSTAVEC HOSE ADAPTOR	HN	
ZV	ZPĚTNÝ VENTIL NON RETURN VALVE	ZV	HADICE HOSE	HA	
PIV	POJISTNÝ VENTIL SAFETY VALVE	PIV	IZOLACE INSULATION	IZ	
PCV	REDUKČNÍ VENTIL PRESSURE CONTROL VALVE	PCV	TRUBKA OPLÁŠTENÁ DOUBLE RISE	-	
VO	ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL AIR-RELIEF VALVE	VO	ODPAD DRAIN	-	
A	ODVADĚČ KONDENZÁTU STEAM TRAP	A	SIFON SIPHON TRAP	-	
-	MYČÍ KOULE SPRAY BALL	-	SMĚR TOKU MÉDIA FLOW DIRECTION	-	
-	ČERPADLO PUMP	-	SPÁD POTRUBÍ PIPE SLOPE	-	
-	HRANICE DODÁVKY DELIVERY LIMIT	-	MANOMETR MANOMETER	-	
-	PRŮHLÉDKO SIGHT GLASS	-	TEPLOMĚR THERMOMETER	-	
-	FILTR FILTER	F	ZMĚNA VÝŠKY CHANGE HEIGHT	-	
-	VÝŠKOVÁ KÓTA SPOT HEIGHT	-	ZMĚNA PODLAŽÍ CHANGE FLOOR	-	
-	PŘERUŠOVAČ VAKUA VACUUM BREAKER	VB	ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL AIR-RELIEF VALVE	VA	

POZNÁMKY NOTICE

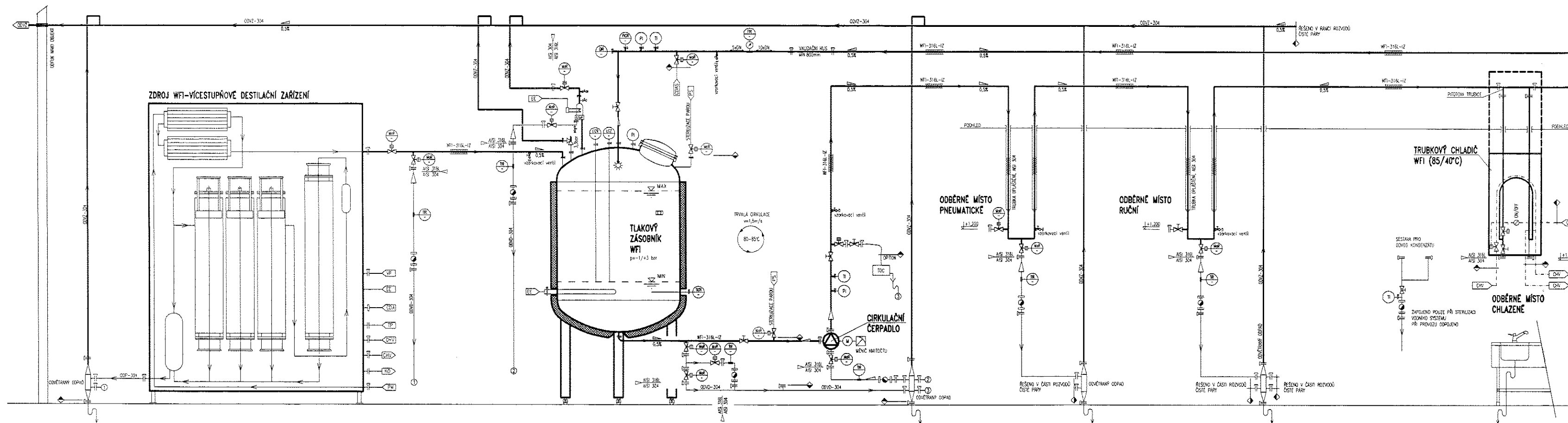
MATERIÁL POTRUBÍ: PW – AISI 316L, Ra ≤ 0,8
MATERIAL OF PIPING: PW – AISI 316L, Ra ≤ 0,8

POTRUBÍ SPÁDOVÁNO K ODBĚROVÝM MÍSTŮM
THE PIPELINE OF THE DISTRIBUTION LOOP MUST BE SLOPED TOWARDS THE POINT OF USE

SANITACE VODNÍHO SYSTÉMU PW TERMICKÁ, OHŘEVEM PW VODY NA 80°C
THERMAL SANITATION OF THE PW SYSTEM BY HEATING PW TO 80°C

BLOCK

Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok
Funkčné schéma zdroja a rozvodov PW vody
Ponuka 3.2.2014



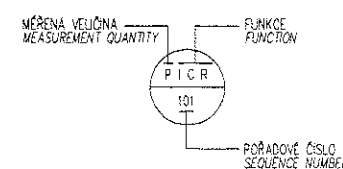
OZNAČOVÁNÍ MEDIÍ A POTRUBÍ MEDIA AND PIPELINE MARKING

KÓD CODE	NÁZEV NAME	KÓD CODE	NÁZEV NAME	KÓD CODE	NÁZEV NAME
VP	VODA PÍTNÁ DRINKING WATER	EE	ELEKTRICKÁ ENERGIE ELECTRIC ENERGY	ODVZ	ODVZDUŠNĚNÍ VENTING
PW	VODA ČISTĚNÁ PURIFIED WATER	TP	TECHNICKÁ PÁRA PLANT STEAM	N2	DUSÍK NITROGEN
WFI	VODA PRO INJEKCE WATER FOR INJECTION	KO	KONDENZÁT CONDENSATE	O2	KYSLÍK OXYGEN
PS	ČISTÁ PÁRA PURE STEAM	CHV	VODA CHLADICÍ COOLING WATER	Ar	ARGON ARGON
COA	STLAČENÝ VZDUCH COMPRESSED AIR	ODP	ODPAD, ODVOZOVÁNÍ DRAIN	CO2	DIOXID UHLÍKÝ CARBON DIOXIDE

PS-40-316L-12
IZOLACE
INSULATION
OZNAČENÍ MATERIÁLU
MATERIAL CODE
DN (mm)
PIPE DIAMETER (mm)
KÓD MEDIÍ
MEDIUM CODE

OZNAČOVÁNÍ MaR MARKING OF MaR

KÓD CODE	NÁZEV MĚŘENÉ VELIČINY NAME OF MEASURED QUANTITY	KÓD CODE	NÁZEV MĚŘENÉ VELIČINY NAME OF MEASURED QUANTITY	KÓD CODE	FUNKCE OBVODU FUNCTION OF CIRCUIT
D	HUSTOTA DENSITY	P	TLAK PRESSURE	A	SIGNALLIZACE SIGNALLING
E	ELEKTRO VELIČINY ELECTRIC QUANTITIES	Q	VLASTNOSTI (vodivost, pH, ...) PROPERTIES (CONDUCTIVITY etc.)	C	AUTOMATICKÁ REGULACE AUTOMATIC REGULATION
F	PRŮTOK FLOW	S	RYCHLOST, FREKVENCE SPEED, FREQUENCY	H	RUČNÍ OVLÁDÁNÍ HAND CONTROL
G	RODMĚR, POLOHA DIMENSION, POSITION	T	TEPLOTA TEMPERATURE	I	ZOBRAZOVÁNÍ DISPLAY
K	ČAS TIME	V	VISKÓZITA VISCOSITY	R	ZAPÍSOVÁNÍ RECORD
L	HLADINA LEVEL	W	HMOTNOST WEIGHT	S	SPÍNÁNÍ SWITCHING
M	VLHKOST HUMIDITY	X	JINÉ OTHERS	Z	BLOKOVÁNÍ, HAVARIJNÍ FUNKCE BLOCKING, BREAKDOWN FUNCTION



ZNAČENÍ ARMATUR, POTRUBNÍCH TVAROVEK A SPOJŮ MARKING OF FITTINGS, PIPE FITTINGS AND CONNECTIONS

ZNAČKA SYMBOL	NÁZEV NAME	KÓD CODE	ZNAČKA SYMBOL	NÁZEV NAME	KÓD CODE
T	RUČNĚ OVLÁDANÁ ARMATURA HAND-OPERATED VALVE	-	Δ	REDUKCE CENTRICKÁ REDUCTION CENTRIC	R
⊕	PNEUMATICKY OVLÁDANÁ ARMATURA AIR-OPERATED VALVE	.P	Δ	REDUKCE EXCENTRICKÁ REDUCTION ECCENTRIC	RE
⊖	ELEKTRO OVLÁDANÁ ARMATURA ELECTRO-OPERATED VALVE	.E	+	T-KUS T-PIECE	TK
⊙	KULOVÝ KÖHOUT BALL VALVE	KK	+	TRI-CLAMP TRI-CLAMP	C
Δ	VENTIL UZÁVÍRAČÍ VALVE	V	+	ZÁVŮTOVÝ SPOJ SCREW JOINT	Z
Δ	VENTIL MEMBRÁNOVÝ DIAPHRAGM VALVE	VM	+	PŘÍRUBOVÝ SPOJ FLANGE	P
Δ	VENTIL VZORKOVACÍ SAMPLING VALVE	VV	+	HADICOVÝ NÁSTAVEC HOSE ADAPTOR	HN
Δ	ZPĚTNÝ VENTIL NON-RETURN VALVE	ZV	+	HADICE HOSE	HA
Δ	POUŠŤNÝ VENTIL SAFETY VALVE	PV	+	IZOLACE INSULATION	IZ
Δ	REDUKČNÍ VENTIL PRESSURE CONTROL VALVE	RDV	+	TRUBKA OPLÁŠTENÁ DOUBLE TUBE	-
Δ	ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL AIR-RELIEF VALVE	VO	+	ODPAD DRAIN	-
Δ	ODVADĚČ KONDENZÁTU STEAM TRAP	A	+	SIFON SIPHON TRAP	-
Δ	MYČÍ KULE SPRAY BALL	-	+	SMĚR TOKU MEDIÍ FLOW DIRECTION	-
Δ	ČERPAČKO PUMP	-	+	SPAD POTRUBÍ PIPE SLOPE	-
Δ	HRANICE ODČÁVKY DELIVERY LIMIT	-	+	MANOMETR MANOMETER	-
Δ	PRŮHLÉDKO SIGHT GLASS	-	+	TEPLOMĚR THERMOMETER	-
Δ	FILTR FILTER	F	+	ZMĚNA VÝŠKY CHANGE HEIGHT	-
Δ	VÝŠKOVÁ KÓTA SPOT HEIGHT	-	+	ZMĚNA PODLAŽÍ CHANGE FLOOR	-
Δ	PŘERUŠOVÁČ VAKUA VACUUM BREAKER	VB	+	ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL AIR-RELIEF VALVE	VA
			+	FLÓTMETR PROTOKOMĚR	

POZNÁMKY NOTICE

MATERIÁL POTRUBÍ: WFI – AISI 316L, Ro ≤ 0,6
MATERIAL OF PIPING: WFI – AISI 316L, Ro ≤ 0,6

POTRUBÍ SPÁDOVANO K ODBĚROVÝM MÍSTŮM
THE PIPELINE OF THE DISTRIBUTION LOOP MUST BE SLOPED TOWARDS THE POINT OF USE

STERILIZACE VODNÍHO SYSTÉMU WFI ČISTOU PAROU
STERILIZATION OF THE WFI WATER SYSTEM BY PURE STEAM

BLOCK®

Vybudovanie Centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok
Funkčné schéma zdroja a rozvodov WFI vody
Ponuka 3.2.2014

Vybudovanie centra výskumu a vývoja imunologicky aktívnych látok

Popis členenia realizačnej projektovej dokumentácie

Realizačná projektová dokumentácia na stavebnú časť

Číslo objektu	Název objektu	cena projektovej dokumentácie (EUR) bez DPH
SO 01	Výskumný pavilón	
SO 01.1	Zakladanie	4 572,00
SO 01.2	Hrubá stavba (skelet) - časť 1	40 000,00
	Hrubá stavba (skelet) - časť 2	17 578,00
SO 01.3	Ústredné kúrenie	1 670,00
SO 01.4	Zdravotechnika	7 089,00
SO 01.5	Elektroinštalácia	3 557,00
SO 01.6	Vybavenie nábytkom	421,82
SO 03	NN prípojka	5 086,00
SO 03.1	Trafo stanica	
SO 03.2	NN prípojka	
SO 03.3	Slaboprúdová prípojka	
SO 04	STL plynová prípojka	167,00
SO 05	Kanalizačná prípojka	682,00
SO 05.1	Splašková kanalizácia	
SO 05.2	Dažďová kanalizácia	
SO 06	Vodovodná prípojka - časť 1	150,00
	Vodovodná prípojka - časť 2	150,00
SO 07	Spevnené plochy	1 876,00
SO 07.1	Spevnené plochy	
SO 07.2	HTU	
SO 08	Sadové úpravy	200,00
PS 04	Zdroj a rozvody tepla	9 993,00
PS 04.1	Strojná časť	
PS 04.2	Elektromotorická inštalácia	
PS 04.3	Merenie a regulácia	
PS 04.4	Rozvody technickej pary	
PS 08	Slaboprúdové rozvody	2 819,00
PS 08.1	EPS+EZS	
PS 08.2	Štrukturovaná kabeláž	
PS 08.3	Vybavenie PC	
PS 08.4	Prístupový systém	

PS 10	Dieselagregát	2 171,00
Cena celkom za stavebnú časť RPD		98 181,82
Realizačná projektová dokumentácia technologická časť		
PS 01	Čisté priestory + VZT	
PS 01.1	Vestavba čistých priestor	
PS 01.1.1	Stavebná vestavba	75 843,00
PS 01.1.2	Elektroinštalácia	8 709,00
PS 01.1.3	Slaboprúdové rozvody	4 400,00
PS 01.1.4	Zdravotechnika	3 532,00
PS 01.1.5	Vybavenie priepustí	14 700,00
PS 01.1.6	Vybavenie vo výrobe	61 770,00
PS 01.2	Klimatizácia a vetranie	
PS 01.2.1	Vzduchotechnika	167 401,00
PS 01.2.2	Elektromotorická inštalácia	39 300,00
PS 01.2.3	Merenie a regulácia	65 500,00
PS 01.2.4	Trubné uzle	13 400,00
PS 02	Technologické zariadenia výroby	
PS 02.1	Výrobné zariadenia	32 000,00
PS 02.2	Neobsadené	
PS 02.3	Dopojenie médií	5 730,00
PS 02.4	Silová elektroinštalácia	18 000,00
PS 03	Zdroj a rozvody chladu	
PS 03.1	Strojná časť	22 000,00
PS 03.2	Elektromotorická inštalácia	3 930,00
PS 03.3	Merenie a regulácia	10 150,00
PS 05	Zdroj a rozvody čistej pary	15 602,00
PS 06	Zdroj a rozvody PW vody	34 000,00
PS 07	Zdroj a rozvody WFI vody	37 000,00
PS 09	Prevádzkové rozvody silnoprúdu	4 900,00
PS 11	Zdroj a rozvody TVZ a vákua	19 760,27
PS 12	Zdroj a rozvody technických plynov	5 100,00
Cena celkom za technologickú časť RPD		662 727,27

CENOVÁ KALKULÁCIA PREDMETU ZAKÁZKY

Názov a sídlo uchádzača:	Block a.s., Stulíkova 1392, 198 00 Praha 9
--------------------------	--

		Návrh ceny v € bez DPH	Cena v € s DPH	Poznámka
Projekčná činnosť	x	785 454,54 €	942 545,45 €	
Spracovanie realizačnej projektovej dokumentácie na stavebnú časť	1	98 181,82 €	117 818,18 €	
Spracovanie projektovej dokumentácie realizačnej a skutočných stavov (prenášaná, vstavaná a prenosná technológia a čisté priestory)	1	672 727,27 €	807 272,72 €	Cena dokumentácie skutočných stavov je 10.000,-€ z tejto ceny.
Spracovanie projektovej dokumentácie skutočných stavov/STAVBA	1	14 545,45 €	17 454,54 €	
Stavebné práce	x	6 123 480,86 €	7 348 177,03 €	
Stavba/stavebný objekt 1 - Práce a dodávky HSV	x	3 744 567,20 €	4 493 480,64 €	
Zemné práce	1	97 609,70 €	117 131,64 €	
Zakladanie	1	176 208,05 €	211 449,66 €	
Zvislé a kompletné konštrukcie	1	1 126 149,00 €	1 351 378,80 €	
Vodorovné konštrukcie	1	441 096,30 €	529 315,56 €	
Úpravy povrchov, podlahy, osadenie	1	421 868,30 €	506 241,96 €	
Ostatné konštrukcie a práce - napr. sekanie (strechy, priečky, podlahy,...)	1	847 767,35 €	1 017 320,82 €	
Ďalšie položky podľa charakteru projektu	1	388 548,20 €	466 257,84 €	
Zariadenie staveniska/stavba	1	245 320,30 €	294 384,36 €	
Stavba/stavebný objekt 1 - Práce a dodávky PSV	x	2 378 913,66 €	2 854 696,39 €	
Izolácie (napr. tepelná izolácia, izolácie proti vodě, povlakové krytiny)	1	28 401,55 €	34 081,86 €	
Odborné práce elektroinštalačné	1	671 600,00 €	805 920,00 €	
Odborné práce kúrenárské	1	708 400,52 €	850 080,62 €	
Zdravotechnika	1	458 850,74 €	550 620,89 €	
Konštrukcie stolárske, klempierske, zámočnicke, tesárske	1	57 500,00 €	69 000,00 €	
Iné špeciálne montážne práce (napr. výškové práce)	1	126 500,13 €	151 800,16 €	
Ostatné montážne práce (napr. montáž strešnej krytiny, rozvodov, kanalizácie, vody...)	1	34 500,42 €	41 400,50 €	
Dokončovacie práce	1	124 342,60 €	149 211,12 €	
Ďalšie položky podľa charakteru projektu	1	168 817,70 €	202 581,24 €	

Čisté priestory a súvisiace inštalácie	x	8 969 328,92 €	10 763 194,70 €	
Čisté priestory, VZT	1	6 221 198,46 €	7 465 438,15 €	
Technologické zariadenia výroby	1	369 337,34 €	443 204,81 €	
Zdroj a rozvody chladu	1	780 059,65 €	936 071,58 €	
Zdroj a rozvody čistej pary	1	211 170,30 €	253 404,36 €	
Zdroj a rozvody PW vody	1	461 907,14 €	554 288,57 €	
Zdroj a rozvody WFI vody	1	512 413,53 €	614 896,24 €	
Prevádzkové rozvody silnoprúdu	1	67 609,19 €	81 131,03 €	
Zdroj a rozvody TVZ a vákua	1	275 615,84 €	330 739,01 €	
Zdroj a rozvody technických plynov	1	70 017,47 €	84 020,96 €	

Validácie	x	179 272,73 €	215 127,28 €	
Validácie - validation master plan + design qualification čisté priestory	1	179 272,73 €	215 127,28 €	

Kolaudácia	x	3 636,36 €	4 363,63 €	
Kolaudácia	1	3 636,36 €	4 363,63 €	

CELKOVÁ CENA SPOLU	X	16 061 173,41 €	19 273 408,09 €	
---------------------------	----------	------------------------	------------------------	--

Spracoval:	
Schválil:	
Dňa:	

Poznámky uchádzača:

Pozn.1: Zariadenie staveniska bude fakturované mesačne, počnúc mesiacom odovzdania staveniska zhotoviteľovi nasledujúcich 12 po sebe idúcich mesiacov, čiže vždy 1/12 celkovej čiastky na zariadenie staveniska z rozpočtu stavby.

Pozn.2: Cena realizačnej projektovej dokumentácie bude fakturovaná v troch častiach vždy v tom mesiaci, v ktorom bude predmetná časť dokumentácie schválená akceptačným protokolom.

Pozn.3: Cena za validácie bude fakturovaná nasledovne:

- po odovzdaní a akceptácii validation master planu a design qualification čiastka 40.000,-EUR bez DPH
- po odovzdaní zprávy o výsledku o validácie IQ čiastka 70.000,- EUR bez DPH
- po odovzdaní zprávy o výsledku o validácie OQ čiastka 69.272,73 EUR bez DPH