

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
	Typ zariadenia: DL-mini SN: 2013.10.22.1 - 2013.10.22.6	Vykonané úkony v priebehu 3 mesiacov	9881,13
	Cleaning	Čistenie	
101	Vacuum pump : clean the grid inside the air inlet (indicate % clogged)	Vákuová pumpa : vyčistenie mriežky v vzduchovom potrubí	90,05
102	Vacuum pump : clean the propeller on motor side (1/3 maintenance)	Vákuová pumpa : vyčistenie pohonu na strane motora	530,1
103	PCs : Aspirate the dust inside the chassis	PC : vyčistenie prachu	40,05
104	Ventilators : Aspirate the dust from the propellers : side valves, side electrical cabinet	Ventilátory : vyčistenie pohonu (bočné valce, elektrická skriňa)	90,05
105	Aspirate the dust from scanner and camera holders	Vyfúkanie prachu z scanneru a držakov kamier	90,05
106	Aspirate the dust inside rear gutter, under the valves, inside electrical cabinet	Vyfúkanie prachu z zadnej časti, pod valcami a vnútri elektrickej skrine	90,05
107	Aspirate the dust inside the plexiglas surrounding, scanner holder, under the thickness	Vyfúkanie prachu z plexiskla, držáku scanneru a spod prítlačnej časti	120,05
108	Clean the plates of the brakes of thickness	Vyčistenie brzd prítlačnej časti	90,05
109	Clean the inner space of the moustache and the laser window	Vyčistenie vnútra fúzov a okna laseru	85,93
110	Clean the glass	Vyčistenie skla	870

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
Mechanical		Mechanické	
201	Replace the sliders : of the glass (4x) + of the sleigh (4x)	Výmena/ kontrola držiakov - skla (4x), ramien (4x)	118
202	Check and adjustment of tensions of belts - long belts SLEIGH or GLASS : ping at 30 cm = 55 - motor belts SLEIGH or GLASS : ping = 65 - belt THICKNESS = ping on SLEIGH side = 38	Kontrola a nastavenie pásov - dlhé pásy ramien alebo skla : ping 30cm = 55cm - náhonové pásy motora ramien alebo skla : ping = 65cm - hrúbka pásov = ping na strane ramien = 38 cm	270
203	Check and adjustment of tensions of belts of the Arm - parallel belts for diving movement : (ref. drawing #70, long 3210) : ping = 200 - reduction belt for diving movement : (ref. drawing #71, long 200) : no ping - motor belt for diving movement : (ref. drawing #55, long 290) : ping = 220 - reduction belt for rotation movement : (ref. drawing #51, long 290) : ping = 200 - motor belt for rotation movement : (ref. drawing #52, long 290) : ping = 220 - belt "tourillon" of the arm : (ref. drawing #50, long xxx) : no ping	Kontrola a nastavenie pásov - paralelné pásy na sklápací pohyb - redukčné pásy na sklápací pohyb - náhonový pás motora na sklápanie - redukčné pásy na rotáciu - náhonové pásy motora na rotáciu - pás "tourillon" na ramene	380
204	Check the wear of bearings (on all shafts)	Kontrola opotrebenia	110
205	Put grease on actuation screw + nut of thickness	Namastenie nastavovacích šróbov na hrúbku	40,05
206	Put grease on actuation screw + nut of valves	Namastenie nastavovacích šróbov na valce	40,05
207	Put grease on the piston inside spring hole of thickness	Namastenie ventilu vnútri nastavovania hrúbky	40,05
208	Put grease of pivots of small vacuum pipe of the arm	Namastenie vedenia malej vákuovej pumpy	40,05
209	Verify tightening of pivots of operator door	Kontrola utesnenia dvierok operátora	40,05
210	Check tightening of glass and rubber bands	Kontrola utesnenia skla a gumových okrajov	40,05
211	Verify calibration alignment in diving movement and in rotation movement of arm	Kontrola nastavenia kalibrácie sklápacieho a rotačného mechanizmu ramena	230,05
212	Verify parallelism of the arm	Kontrola paralelizmu ramena	230,05
213	Verify parallelism - horizontality of the plates	Kontrola paralelizmu horizontálnych platní	730
214	Check hardness of spring pressure of the thickness	Kontrola tvrdosti pružín pre hrúbku	40,05
215	Replace springs of thickness	Výmena/ kontrola pružín pre hrúbku	120
216	Check the state of solid joining between the moustache and the glass	Kontrola pevného prepoja fúzov a skla	40,05
217	Replacer cylinder mask	Výmena/ kontrola masky cylindra	320
218	Replace the vacuum pipe following the chain with cables	Výmena/ kontrola vákuových hadičiek spolu s káblami	630
219	Inspect vacuum pipes having holes or being collapsed	Kontrola vákuových púmp (kontrola dier / chýb)	400

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
Electrical		Elektrické	
401	Verify the wear of ventilators on side valves, on side electrical cabinet	Kontrola opotrebenia ventilátorov na bočných valcoch na strane elektrickej skrinky	115
402	Verify the wear of ventilators of PCs	Kontrola opotrebenia ventilátorov PC	40,05
403	Verify thermic measure of the pump	Kontrola teplotných hodnôt púmp	40,05
404	Verify laser moustache sensor / recalibrate	Kontrola senzora fúzov / recalibrácia	40,05
405	Check distance of intuitive sensors of thickness safety	Kontrola vzdialenosti indukčných senzorov na kontrolu hrúbky	40,05
406	Check wear of scanner lamps (fluorescent neon lights) Verify the value in LUX at the center of the machine = 850 LUX	Kontrola scannerových lúčov, kontrola svietivosti na paneli	230

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
Computing		VT	
501	Check optical alignment of the camera	Kontrola optického nastavenia kamery	360
502	upgrade CopiNet	upgrade CopiNet	411
503	upgrade HMI	upgrade HMI	340
504	white balance	vyváženie bielej	520
505	calibration RGB	kalibrácia RBG	520
506	backup PC-SCAN + PC-HMI	backup PC-SCAN + PC-HMI	1230

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
Miscellaneous			
601	Write down all cycle counters	Zapísanie všetkých profukčných cyklov	40,05
610	Reminder of motor numbers : - motor SLEIGH = 1 - motor GLASS = 2 - motor THICKNESS = 3 - motor valve BLOW = 10 - motor valve SUCK = 12 - motor valve PLATES = 14 - motor valve BYPASS = 16 - motor arm DIVING = 20 - motor arm ROTATION = 22		

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
Jobs To Do			
701	Replace the "tourillon" by rectified version		
702			
703			
704			
705			
706			
707			
708			
709			
710			