

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
	Typ zariadenia: DL3003 SN: 20080829 a DL3003SN:20090202	Vykonané úkony v priebehu 3 mesiacov	23528,75
	Cleaning	Čistenie	
101	Vacuum pump : clean the grid of air inlet (note % clogged)	Vákuová pumpa - prečistenie vývodov vzduchu	90,05
102	Vacuum pump : clean ventilation grid of the motor	Vákuová pumpa - prečistenie chladenia motora	90,05
103	Vacuum pump : clean the propeller opposite to the motor (exceptionnal)	Vákuová pumpa - prečistenie náhonu oproti motoru	90,05
104	Vacuum pump : clean the propeller on motor side (1/3 maintenance)	Vákuová pumpa - prečistenie náhonu pri motore	525,05
105	Compressor : clean the circular grid for liquid cooling	Kompresor - prečistenie okruhov vodného chladenia	120,05
106	Compressor : clean the square grid for air cooling	Kompresor - prečistenie štvorcovej mriežky pre chladenie	120,05
107	Electrical cabinet : aspiration of dust	Elektrická skriňa - odprašenie	90,05
108	PC : check air filters of PC-HMI & PC-SCAN	PC : kontrola vzduchových filtrov of PC-HMI & PC-SCAN	90,05
109	Clean the ventilators on side electrical cabinet, on side of pumps	Prečistenie ventilátorov na strane elektrického kabinetu na strane púmp	90,05
110	Aspirate dust of scanner and camera holders	Odprašenie scanneru a držáku kamier	40,05
111	Aspirate dust inside plexiglas surrounding, scanner holder, skirts, under thickness, under rail of mat	Odprašenie vnútri plexiskla, držiak scanneru, ochrán, pod prítlačnou doskou a pod rampami	120,05
112	Check wear of scanner lamps (fluorescent neon lamps) Verify the value in LUX in the center of the machine = 800 LUX	Kontrola scannerových lúč, kontrola svietivosti na paneli	230
113	Clean the plates of thickness brakes	Prečistenie bŕzd prítlačnej časti	90,05
114	Put grease on vertical movement of thickness	Premazanie vertikálneho pohybu prítlačky	90,05
115	Put grease on pivots of operator door	Premazanie operátorských dvierok	40,05
116	Clean the glass	Vyčistenie skla	870
117			
	Mechanical :	Mechanické	
201	Cylinder valve : replace actuator (Important number of cycles)	Cylindrické valce - Výmena/ kontrola aktuátora	1380
202	Replace greasers on roller cassettes of glasses	Výmena/ kontrola mazadiel na kazetách so sklom	120,05
203	Replace greasers on roller cassettes of cylinder	Výmena/ kontrola mazadiel na kazetách s cylindrom	120,05
204	Check and adjust tensions of belts	Kontrola a nastavenie prítlačnej časti	90,05
205	Check wear of bearings on shafts of Left Glass	Kontrola opotrebenia upevnenia ľavého skla	90,05
206	Check wear of bearings on shafts of Right Glass	Kontrola opotrebenia upevnenia pravého skla	90,05
207	Check wear of bearings GPL of motors	Kontrola opotrebenia GPL motora	90,05
208	Check wear of bearings on shafts of Thickness	Kontrola opotrebenia upevnenia prítlačnej časti	90,05
209	Check wear of bearings on shafts of Cylinder	Kontrola opotrebenia upevnenia cylindra	90,05
210	Check bearings of upper shaft of Thickness	Kontrola opotrebenia horného upevnenia prítlačnej časti	90,05
211	Check tightening of glasses and rubber bands	Kontrola tesnosti gumových dielov a skla	90,05
212	Adjust the play in sliders of Cylinder	Nastavenie voľnosti cylindra	90,05
213	Adjust the play in sliders of Chariot Mat	Nastavenie voľnosti podávacieho pásu	90,05
214	Replace belt of Thickness (Important number of cycles)	Výmena/ kontrola náhonových remeňov prítlačnej časti	100
215	Clean particles under gears of motors of Glasses	Vyčistenie častí pod motorom na sklo	120,05
216	Clean the gears of motors of Glasses	Vyčistenie častí motora na sklo	120,05

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
217	Inspect vacuum pipes for air leaks or collapsed	Kontrola tesnosti a integrity vákuových hadíc	530
218	Adjust parallelism of cylinder	Nastavenie paralelizmu cylindra	730
219	Check parallelism - horizontality of plates (adjust with blades if necessary)	Kontrola paralelizmu - horizontálne dosky (v prípade potreby nastavenie)	730
220	Check the wear of solid joint between moustache and glass	Kontrola opotrebenia pevných spojov medzi fúzmi a sklom	80
221	Replace cylinder mask	Výmena/ kontrola masky cylindra	540
222	Check tightening of bolts on moustaches	Kontrola tesnosti "fúzov"	40,05
223	Check angle of cylinder laser to be at 5°	Kontrola uhlu cylindra - menej ako 5	40,05
224	Replace gas springs on operator door assembly cylinder upwards - piston downwards	Výmena/ kontrola struniek na dverkách pre operátora, montáž cylindra nahor a trysiek nadol	420
225			
Compressed air :		Stlačený vzduch	
301	Empty the drain reservoir of the automatic water exhaust	Vypráznenie zásobníka na vodu	0
302	Empty condensates inside Festo elements on air compressed platen	Vypráznenie kondenzátu (Festo) na vzduchových prítlačných platniach	40
303	Replace air filters : 40 microns + coal	Výmena/ kontrola vzduchových filtrov : 40 mikrónov + coal	1230
304	Compressor maintenance with Kit KM51	Údržba kompresoru s KM51	2250
305	If complete maintenance : measure temperature after 3-4 hours of operation	V prípade ukončenej profylaktiky - odmeraj teplotu po 3-4 hodinách práce	40,05
306	Compressor : replace oil, run shortly the compresor, then complete with oil again	Kompresor : Výmena/ kontrola oleja, pusť krátko kompresor, ukonči výmenu oleja	940
307	Check for air leaks globally on the machine Acceptable limit : drop down of 0.01 bar per 10 seconds	Kontrola netesnosti vzduch na celom stroji Akceptovaný limit : pokles o 01. baru za 10 sekúnd	2730
308	Empty condensates of external blue air tank	Vypráznenie zásobníka na vodu (externý)	0
309			
Electrical :			
401	Electrical cabinet : check relays KA : 418, 419 / 437, 438 / 441	Elektrická skriňa - kontrola poistiek	265
402	Check BOSCH electrovalve driving the cylinder : replace YV : 44, 45	Skontroluj Bosch elektrovaľecpoháňajúci cylinder	732
403	Check the wear of ventilators in electrical cabinet, in cabinet of pumps	Skontroluj opotrebenie ventilátorov v elektrickej skrini a v skrini s pumpami	115
404	Measure cycle times RUN and STOP of compressor in production	Odmeraj cyklus RUN a STOP kompresora v produkcii	675
405	Verify and adjust the laser moustache sensor	Skontroluj a uprav laserový senzor "fúzov"	230
406	Verify upper end of run switch of Thickness (by loading a single sheet)	Skontrolu hornú polohu prítlaku	40,05
407	Check distance of inductive sensor on homing the cylinder	Skontroluj vzdialenosť indukčného návratového senzoru prítlaku	40,05
408	Before restarting the machine : check presence of blades on swithces	Pred štartom stroja : skontroluj prítomnosť žiletiek na prepínačoch	40,05
409	Replace fluorescent neon lights : 4x OSRAM 865, 36W = 120 cm	Vymeň/ skontroluj fluorescenčné neónové svetlo	115
410			

pos.	Checkpoints	Kontrolné body	cena úkonu v € bez DPH
Computing :			
501	Check optical alignment of camera	Kontrola optického nastavenia kamery	360
502	upgrade CopiNet	upgrade CopiNet	1400
503	upgrade HMI	upgrade HMI	340
504	white ballance	vyváženie bielej	960
505	calibration RGB	calibration RGB	960
506	backup PC-SCAN + PC-HMI	backup PC-SCAN + PC-HMI	1230
507			
Miscelaneous :			
601	Write down all cycle counters :	Zapísanie všetkých produkčných cyklov	40,05
602			
603			
604			
605			
606			