

pos.	Checkpoints		cena úkonu v € bez DPH
	Typ zariadenia: scan2page SN: 2012.10.10.01 a 2012.10.10.02	Vykonné úkony v priebehu 3 mesiacov	7529,2
Cleaning :		Čistenie	
101	BC : Clean the control box and its buttons with alcohol	Vyčistenie ovládacieho panela a gombíkov s alkoholovým roztokom	40,05
102	BC : Clean the rubbers of the plates	Vyčistenie tesnenia prítlaču	40,05
103	BC : Clean the rubber foams of the plates	Vyčistenie penového tesnenia prítlaču	40,05
104	BC : Aspirate the dust inside the space of vertical movement	Vyfúkanie prachu z priestoru pod vertikálnym pohybom	40,05
105	Compressor : Clean the Circular grid of liquid cooling	Vyčistenie okruhov vodného chladenia	40,05
106	Compressor : Clean the Square grid of air cooling	Vyčistenie okruhov vzduchového chladenia	40,05
107	Rack : Aspirate dust inside	Vyfúkanie prachu z racku	40,05
108	Rack : Aspirate dust from air filters of PCs	Vyfúkanie prachu z PC filtrov	40,05
109	Scanner : Aspirate dust on scanner and camera holders	Vyfúkanie prachu zo skenera a držákov kamier	40,05
110	OVA1 : clean powder under pivots of glass	Vyčistenie prachu pod vodiacími lištami skla	40,05
111	OVA1 : clean the glass	Vyčistenie skla	40,05
112	OVA1 : verify glue of rubber bumpers of lower position of the glass	Kontrola nalepenia gumových nárazníkov pri spodnej pozícii skla	40,05
113	OVA1 : clean the oil around the silencer inside the horizontal gutter	Vyčistenie oleja okolo tlmiča vnútri horizontálneho prítlaču	40,05
Mechanical		Mechanické	
201	BC : Put grease on thickness columns with spray of chain oil	Premasti hrubé stĺpiky sprejom na reťazové prevody	40,05
202	BC : Put grease on actuation screws with universal grease	Premasti nastavovacie šróbiky s univerzálnym mazadlom	40,05
203	BC : Put grease on the vertical pressure bearing of thickness	Premasti vertikálnu prítlačnú platňu	40,05
204	BC : Check and adjust tensions of motor belts	Kontrola a nastavenie motorových pásov	40,05
205	BC : Check and adjust parallelism - horizontality of plates	Kontrola paralelizmu - horizontálne dosky	40,05
206	BC : Put teflon film if removed, under the magnets	Pokiaľ tam nie je, naniesť pod magnety teflónový film	40,05
207	BC : Check play in horizontal sliders of plates Replace the sliders that have play	Skontroluj vôľu horizontálnych posuvníkov platní. Vymeň/ skontroluj platne ktoré majú vôľu	40,05
208	OVA1 : Inspection of compressed air pipes - if smashed	Kontrola rúrok stlačeného vzduchu - v prípade deštrukcie	0
209	OVA1 : Replace air silencer located in the horizontal gutter	Vymeň/ skontroluj vzduchový tlmič horizontálnej mreže	40,05
210	OVA1 : Replace bronze rings + washers of pivots	Vymeň/ skontroluj bronzové krúžky + vodiče	40,05
211	OVA1 : put grease on all pivots of rods and on piston	Premasti všetky vodiče a trysky	40,05
212	OVA1 : verify / adjust levelling of the machine / of the glass	Skontroluj / nastav voľnosť stroja/skla	40,05
213	OVA1 : adjust speeds for going up and going down	nastav rýchlosť zdvihu	40,05
214	OVA1 : replace the flow limiters if clogged	Zarážka - Vymeň/ skontroluj v prípade upchatia	40,05
215	OVA1 : replace the friction distancers between metalsheet of glass movement	Vymeň/ skontroluj držiaky vzdialenosti pohybu skla	40,05
216	OVA1 : verify alignment of mobile metalsheet relatively to fixed metalsheet	Skontroluj nastavenie relatívneho pohybu fixnej časti k pohyblivej časti	40,05
217			
Electrical :		Elektrické :	
401	BC : replace all 4 relays of motors	Vymeň/ skontroluj všetky 4 relátka motora	40,05
402	BC : replace all 2 varistances (if the relays are too burned)	Vymeň/ skontroluj oba variatori (v prípade opotrebenia relátok)	40,05

pos.	Checkpoints		cena úkonu v € bez DPH
403	BC : check if the bulbs of control cabinet are working if necessary replace dead bulbs	Skontroluj funkčnosť žiaroviek kontrolnej skrine, Vymeň/ skontroluj v prípade potreby	40,05
404	BC : reinstall safety system of glass (jumper on electronic board Fyr)	Nainštaluj bezpečnostný systém skla (poistka na elektrickom okruhu Fyr)	40,05
405	OVA1 : Verify the state of the pedal	Skontroluj stav pedálu	0
406	OVA1 : Verify proximity of cable RS232 to cable of lamp - put them apart to avoid spontaneous scan when starting the lamp	Skontroluj vzdialenosť kábla RS232 oproti káblu lampy - oddel ich kvôli spontánnemu skenu v prípade štartu lampy	0
407	Compressor : Measure cycle time for RUN and STOP in production	Odmeraj cyklus RUN a STOP kompresora v produkcii	0
408	Scanner : Check wear of fluorescent neon lamps Verify the value in LUX in the center of the machine = 800 LUX)	Skontroluj opotrebenie fluorescenčnej lampy. Skontroluj LUX hodnotu v strede stroja = 800 LUX	120
409	Scanner : Replace neon lights : 4x OSRAM 865, 36W = 120 cm	Vymeň/ skontroluj neónové svetlá : 4x OSRAM 865, 36W = 120 cm	115
410	Scanner : Replace 4x starter for neon light	Vymeň/ skontroluj štartéry pre neónové svetlá	40,05
411	Scanner : Replace plastic covers of lights	Vymeň/ skontroluj plastické kryty svetiel	40,05
412	RACK : Check wear of ventilators of Rack if necessary replace dead ventilators	Skontroluj opotrebenie ventilátorov v racku a prípadne ich Vymeň/ skontroluj	40,05
413			
Compressed air :		Stlačený vzduch :	
301	OVA1 : check air leaks on 2 electrovalves BOSCH if necessary replace the electrovalves BOSCH	Skontroluj únik vzduchu na 2 elektrovalcoch BOSCH, v prípade potreby Vymeň/ skontroluj	312,4
302	Accessory : Empty the drain water inside external blue air tank	Vyprázdenie zásobníka na vodu	0
303	Compressor : Empty the drain water inside air tank	Vyprázdenie vnútorného zásobníka na vodu	0
304	Compressor : Complete maintenance with Kit KM51	Údržba kompresoru s KM51	2250
305	Compressor : replace 0.8 liters of oil run the motor than complete with oil again	Kompresor - Výmena/ kontrola 0,8L oleja, následná kontrola motora behom	320
Computing :		VT :	
501	Check optical alignment of cameras	Kontrola optického nastavenia kamier	360
502	upgrade CopiNet	upgrade CopiNet	340
503	white ballance	vyváženie bielej	520
504	calibration RGB	kalibrácia RGB	520
505	backup PC-SCAN + PC-HMI	záloha PC-SCAN + PC-HMI	1230
506	Write down machine cycle counter	Zapísanie všetkých produkčných cyklov	40,05
Typ		Rôzne :	
601			