

Kúpna zmluva č. PMR012015 na dodávku a montáž CNC elektromechanickej ohýbačky plechov

Táto zmluva sa uzatvára medzi spoločnosťami

Názov spoločnosti : INTECH, s.r.o.

Sídlo spoločnosti : Ústí nad Orlicí, Jilemnického 887, PSČ 56201, Česká republika

IČO : 601 09 912

DIČ : CZ60109912

zastúpená : Ing. Zuzana Žaloudková

**spoločnosť je zapísaná v Obchodní rejstříku vedeného Krajským soudem v Hradci Králové,
odd. C, vložka č. 5365**

- ďalej len "predávajúci"

a

P M R, s.r.o.

Čsl.armády 3/10223, 036 01 Martin, SLOVENSKO

IČO : 36 385 361

DIČ : 2020120003

zastúpená : Ing. Marek Bugan – konateľ

Ing. Milan Malák – konateľ

spoločnosť je zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Žilina, odd. Sro, vložka č. 11576/L

- ďalej len "kupujúci"

na dodávku a montáž :

CNC Elektromechanickej ohýbačky plechov RAS 76.40 GIGABEND vrátane príslušenstva, ktorej technické parametre zodpovedajú ponuke predávajúceho zo dňa 30.3.2015 a prílohe č.1 – Popis a technické parametre stroja

1. Rozsah dodávky a plnenie predávajúceho

- 1.1. Dodávka sa vykoná v obchodnej parite dodacích podmienok : CIP Martin do závodu kupujúceho, Čsl. armády 3/10223 (Incoterms 2010).
- 1.2. Predávajúci poskytne montáž a uvedenie stroja s príslušenstvom do prevádzky, ktoré bude preukázateľne potvrdené Odovzdávacím protokolom, ktorý podpíšu obidve zmluvné strany.
- 1.3. Súčasťou dodávky je táto dokumentácia k stroju :
 - 1x návod k obsluhu (vrátane hlásenia kolízií) a údržbe v tlačenej podobe v slovenskom alebo českom jazyku
 - 1x dokumenty potrebné k inštalácii stroja, ako napr. schéma elektrického zapojenia stroja, potreba viazacích prostriedkov, atď.
 - 1x CE prehlásenie výrobcu, ktoré poskytne predávajúci kupujúcemu do 6 týždňov od podpisu tejto Kúpnej zmluvy.

2. Kúpna cena

2.1. Kúpna cena za dodávku a montáž elektromechanickej ohýbačky plechov vrátane príslušenstva, ktorú má poskytnúť predávajúci, činí:

292.500,- EUR bez DPH

ROZPIS CENY

položka popis	obj.č.	počet	cena EUR
CNC elektromechanická ohýbačka plechu RAS 76.40 Gigabend základní stroj RAS 76.40 GIGABEND s výbavou: • max. ohýbací délka 4060 mm • max. kapacita tl. materiálu 5mm (materiál Rm 400N/mm2) • zdvih přítlačné čelisti 500 mm • síla přítlaku horní čelisti 120 tun • bočních podpěr a nastavení otočného bodu (pivot) • Spodní čelist Standardní provedení • Vrchní čelist Standardní provedení • Automatická kompenzace průhybu materiálu - Ohýbací lišta s inteligentním bombíruhem • Zakrytování stroje • Elektrická ovládací skříň 400V 50/60Hz 3 fáze: 2 obsluhující + zadní ovládání • CNC ovládání na rameně 2 obsluhující vepředu + zadní ovládání • Offline Software: poplatek za první licenci • Software: dxf-Konvertor • Pohyblivý stojan pro nástroje • sada nástrojů horní čelist 100V t= 5 mm L= 4000 mm • sada nástrojů horní čelist 200V t= 4 mm L= 4000 mm • sada nástrojů ostrá lišta t=5 mm L= 4000 mm • sada nástrojů spodní 24 mm t=4 mm L=4000 mm • sada nástrojů spodní XL 24 mm t=4 mm L= 4000 mm • sada nástrojů spodní 36 mm t=6 mm L=4000 mm • návod k použití • CE značka • instalace a zaškolení obsluhy	7640 212660 212661 193920 193922 212662 212702 212671 236573 208527 212651 192192, 240, 193,194 192762, 763, 764,765 192760 192792, 793 213960, 961 192152, 248	1	233 410 €
Príslušenství ke stroji RAS 76.40-Zadní doraz tvaru U 4100 mm 11 jednotek dorazů 3+3 prodloužení, pravoúhle rameno na levé a pravé straně	228511	1	44 980 €
Príslušenství ke stroji RAS 76.40-výškově nastavitelný zadní doraz, výškově nastavitelná spodní čelist - manuálně			2 630 €
Príslušenství ke stroji RAS 76.40-Spodní čelist, Dělená lišta přítlačné čelisti, spodní čelist, sada nástrojů 15 základních segmentů (200mm), 2 adaptační sady (40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, mm)	212680	1	5 150 €
Príslušenství ke stroji RAS 76.40-Automatický stop - Světelná zábrana ze 3 stran (požadované při ovládání vzadu)	229096	1	2 230 €

P M R , s.r.o.
Čsl. armády 3/10223. 036 01 Martin

Príslušenství ke stroji RAS 76.40-Kuličkové jednotky na ploše stolu zadního dorazu		89	2 350 €
Príslušenství ke stroji RAS 76.40 Zauhlovací rameno v délce 1500 mm, pravé a levé		2	1 750 €
Celkem			292 500 €

K takto stanovenej cene bude účtovaná DPH podľa platných zákonov Slovenskej republiky.
Táto cena je pevná.

3. Platobné podmienky

3.1. V bode 2. uvedenú kúpnu cenu je nutné zaplatiť takto:

20 % kúpnej ceny t.j. 58.500,- EUR

- do 7 dní po podpise kúpnej zmluvy

70 % kúpnej ceny t.j. 204.750,- EUR

- do 7 dní po oznámení pripravenosti zásielky stroja na odoslanie, pred expedíciou.

10 % kúpnej ceny t.j. 29.250,- EUR

- najneskôr do 14 dní po uvedení zariadenia do prevádzky a po podpise odovzdávacieho protokolu

Jednotlivé zálohové faktúry ako aj zúčtovacia faktúra budú vystavené dvojmo na adresu kupujúceho s náležitosťami daňového dokladu s presným označením predmetu dodávky (výr. číslo, atď.).

3.2 Bankové spojenie predávajúceho : banka **Citibank Europe plc, Bucharova 2641/14, Praha 5, PSČ15802, Czech Republic: swift CITICZPX,**

IBAN : CZ05 2600 0000 0051 0813 9007

4. Dodacia lehota a sankcie zmluvných strán

4.1 Dodávka a montáž sa realizuje :

Do stanoveného termínu do 4 mesiacov odo dňa účinnosti tejto zmluvy.

4.2. Pokiaľ nedodá predávajúci stroj ani do 14 pracovných dní po uplynutí dodacieho termínu, zaplatí kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,5 % z kúpnej ceny za každý deň omeškania maximálne však 5% z kúpnej ceny.

4.3. Pokiaľ je omeškanie predávajúceho s dodaním stroja dlhšie než 60 dní, je kupujúci oprávnený vyzvať predávajúceho k splneniu svojho záväzku v dodatočnej primeranej lehote, ktorá nesmie byť kratšia než 5 kalendárnych dní. Pokiaľ predávajúci neuskutoční dodanie stroja ani behom tejto dodatočne stanovenej lehoty, môže kupujúci od zmluvy písomne odstúpiť a požadovať vrátenie peňažného plnenia za stroj. Kupujúci má taktiež právo ukončiť zmluvu písomným oznámením predávajúcemu, pokiaľ je z okolností, kvôli ktorým došlo k omeškaniu s dodaním zrejme, že omeškanie predávajúceho bude dlhšie než 60 dní.

4.4. V prípade ak predávajúci poruší svoju povinnosť dodať predmet zmluvy (stroj) riadne a včas v zmysle Prílohy č.1, a ustanovení čl.1 a čl.4 tejto zmluvy a ustanovení je povinný uhradiť kupujúcemu všetky preukázateľné škody (ušlý zisk, úrokové náklady z peňažného plnenia). To neplatí ak k omeškaniu predávajúceho došlo pre porušenie povinností na strane kupujúceho.

4.5. Pokiaľ kupujúci nezaplatí kúpnu cenu stanovenú v tejto zmluve včas (podľa podmienok tejto zmluvy), je povinný zaplatiť predávajúcemu úrok z omeškania vo výške 0,5% denne z nezaplatenej čiastky až do úplného zaplatenia kúpnej ceny.

5. Záruka

5.1 Záruka na stroj s príslušenstvom je **12** mesiacov. Záručná doba začína plynúť dňom podpisu odovzdávacieho protokolu obidvomi zmluvnými stranami.

5.1.1. Predávajúci ručí za správne vyrobenie a použitie vhodného materiálu pre dodávku stroja.

5.1.2. Táto záruka na stroj (zariadenie) zanikne po uplynutí **12** mesiacov od dňa predania stroja formou podpisu odovzdávacieho protokolu obidvomi zmluvnými stranami, najneskôr však po uplynutí 13 mesiacov od hlásenia pripravenosti k odoslaniu, pokiaľ sa odber oneskorí z dôvodov, za ktoré predávajúci nenesie zodpovednosť.

5.1.3. Záručné plnenie sa nevzťahuje na vady spôsobené kupujúcim z dôvodu nedodržania inštrukcií ako obsluhovať stroj, ktoré sú uvedené v návode.

5.1.4. Záručné plnenie kryje dodávku náhradných dielov, náklady na prácu a inštaláciu.

6. Vyššia moc

Za vyššiu moc, za ktorú predávajúci neručí, sa považujú všetky okolnosti, ktoré sú mimo moc predávajúceho, napr. štrajk a výluka, zvrchované opatrenia, povodne, vojny, vzbury, sabotáž, explózie, meteorologické a prírodné vplyvy, pokiaľ tieto nie sú v plnom rozsahu známe pri uzatvorení zmluvy.

7. Montáž, školenie a servis

Inštaláciu a spustenie stroja do prevádzky v sídle kupujúceho vykoná predávajúci vlastným personálom s účasťou pomocného personálu kupujúceho. Kupujúci zabezpečí personál, manipulačné prostriedky podľa špecifikácie predávajúceho v zmysle čl.1, bodu 1.3

Odovzdávací protokol v zmysle čl.1, bod 1.2. bude okrem iného obsahovať nasledovné náležitosti :

- po nainštalovaní stroja bude vyrobených 6 ks skúšobných vzoriek a to :
- z hrúbky plechu 2 mm – 2 ľubovoľné vzorky
- z hrúbky plechu 4 mm – 2 ľubovoľné vzorky
- z hrúbky plechu 5 mm – 2 ľubovoľné vzorky, ktorých kvalita bude potvrdená v tomto odovzdávacom protokole.

Školenie obsluhy

Úvodné školenie obsluhy sa uskutoční vo výrobnom závode predávajúceho v rozsahu **2 pracovných dní**. Termín školenia bude oznámený cca 1 mesiac pred nakládkou zariadenia.

Záverečné školenie obsluhy sa uskutoční prostredníctvom montéra predávajúceho po ukončení inštalácie na mieste u kupujúceho v rozsahu 2 pracovných dní. Náklady na prepravu a ubytovanie obsluhy si hradí kupujúci.

V prípade, že stroj je mimo prevádzku z titulu poruchy v záručnej lehote, nastúpi servisný technik do 48 hodín na opravu. Lehota sa počíta od nahlásenia kompletnej písomnej diagnózy poruchy nahlásenej v riadnej pracovnej dobe predávajúceho (pondelok – piatok, 8.00 – 16.00 hod.).

V prípade nedodržania tejto lehoty je kupujúci oprávnený požadovať zmluvnú pokutu vo výške 500,-EUR za každý deň omeškania.

V prípade, že servisný technik nie je schopný odstrániť poruchu do 7 pracovných dní je kupujúci oprávnený požadovať zmluvnú pokutu vo výške 500,-EUR za každý deň omeškania po uplynutí týchto 7 pracovných dní, ak sa zmluvné strany nedohodli inak.

8. Zmeny, vedľajšie ujednania, dielčia účinnosť

8.1. Zmeny a doplnky tejto zmluvy musia mať písomnú formu číslovaných dodatkov.

8.2. Ak jednotlivé ustanovenia zmluvy sú alebo sa stanú úplne alebo čiastočne neplatnými, alebo ak v tejto zmluve niektoré ustanovenia úplne chýbajú, nie je tým dotknutá platnosť ostatných ustanovení zmluvy. Namiesto neplatného alebo chýbajúceho ustanovenia dohodnú zmluvné strany také platné ustanovenia, ktoré zodpovedajú zmyslu a účelu neplatného alebo chýbajúceho ustanovenia.

8.3. Predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti zmluvy o NFP č. KaHR-111DM-1301/850/085, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnenými osobami sú:

- Poskytovateľ a ním poverené osoby,
- Útvary následnej finančnej kontroly a ním poverené osoby,
- Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
- Orgány auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
- Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
- Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až d) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a EÚ.

9. Súdna príslušnosť, rozhodovacie právo

Platí právo Slovenskej republiky s vylúčením pravidiel medzinárodného obchodného práva.

10. Naplnenie platnosti a účinnosti zmluvy

10.1. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť, ihneď po jej podpísaní oboma zmluvnými stranami.

10.2. Zmluvné strany zhodne prehlasujú, že si túto zmluvu pred jej podpisom prečítali a bola uzatvorená na základe ich pravej a slobodnej vôle, určito a vážne, nie v tiesni, resp. za nápadne nevýhodných podmienok a na tento znak ju potvrdzujú svojimi podpismi.

11. Vyhotovenia

Zmluva sa vyhotovuje štyrikrát s platnosťou originálu - kupujúci obdrží tri vyhotovenia a jedno vyhotovenie obdrží predávajúci.

Prílohy:

Príloha č.1 – **Popis a technické parametre stroja – CNC elektromechanickej ohýbačky plechov**

Príloha č.2 – **Funkčné charakteristiky stroja v zmysle kritérií stanovených vo verejnom obstarávaní**

Príloha č.3 – **Elektronická verzia rozpočtu projektu v MS Excel na elektronickom nosiči (CD,DVD a pod.)**

Predávajúci

Kupujúci

INTECH, s.r.o.

P M R, s.r.o.

V Ústí nad Orlicí, dňa.....

V Martine, dňa

.....
Ing. Zuzana Žaloudková
konateľ

.....
Ing. Marek Bugar
konateľ

.....
Ing. Milan Malák
konateľ

PRÍLOHA č.1. - Popis a technické parametre stroja - **CNC elektromechanickej ohýbačky plechov**

Ohýbačka GIGAbend RAS 76.40

Pracovní délka	4060 mm
Tloušťka materiálu max. (při Rm 400 N/mm ²)	5 mm
Zdvih horní čelisti	500 mm
CNC nastavení ohýbací lišty	80 mm
Nastavení otočného bodu oh. Lišty (pivot)	80 mm

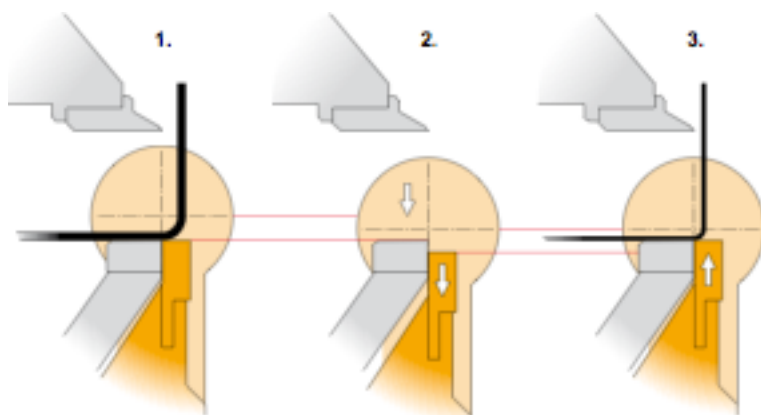
Ohýbací lišta	0 - 180 stupňů
Horní čelist (vlevo a vpravo)	0 - 500 mm
Posilovač horní čelisti (2 osy) zajištění upínacího tlaku “Booster”	120 tun
Nastavení ohýbací lišty	do 80 mm
Nastavení otočného bodu	do 80 mm

Osm mimořádně dynamických os řízených CNC systémem

Řídicí systém automaticky zajišťuje

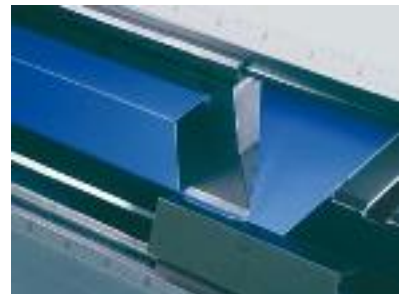
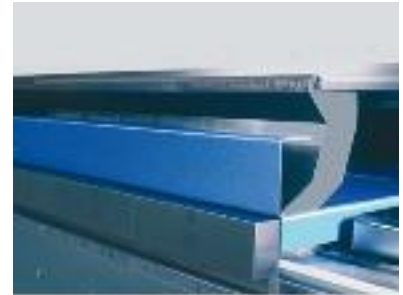
Automatické nastavení ohýbací lišty podle zadané tloušťky materiálu

Automatické nastavení spodní čelisti pro přesný ohýbaný poloměr



Horní čelist

- **3 osově servo-řízení** (rychlý posuv, vysoký upínací tlak)
- Posilovač horní čelisti (patentováno) vytvářející až **120 tun upínacího tlaku**, bezpečný přítlak materiálu dle jeho tloušťky, extra síla pro vytváření lemů
- Dlouhý a hluboký systém vedení (prvotřídní výsledky ohýbání)
- Uložení pohonu vřetena v utěsněné olejové vaně (minimální údržba)
- Velký volný prostor až do **45 mm před horní čelistí**
- Velký volný prostor za horní čelistí (dobrá viditelnost a přístupnost)
- Bezpečnostní zastavení horní čelisti (15 mm + max. tloušťka materiálu)
- Automatický systém upínání nástrojů (rychlé nastavení)
- Programovatelná pozice upnutí (lemování na rozměr)
- Programovatelná výška polohy horní čelisti (rychlé operace)
- Rychlost (nahoru / dolů) **60 mm/sec**

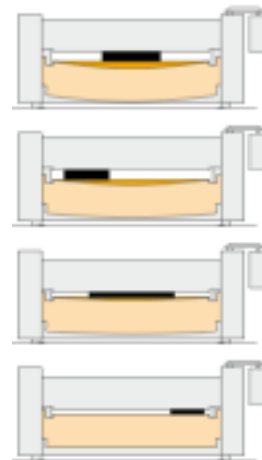
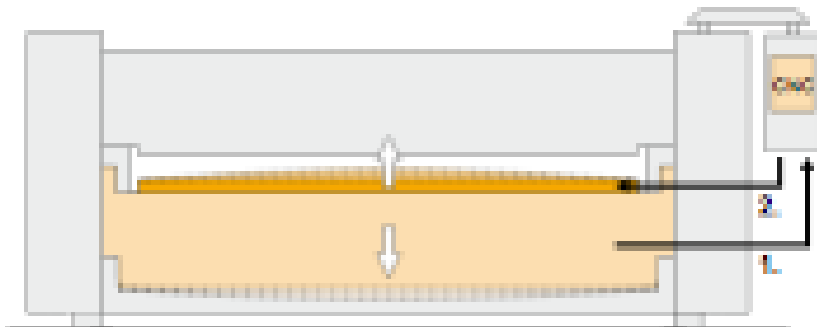


Ohýbací lišta s automatickým bombírovacím systémem

- Ohýbací lišta hluboká a pevná (výborné výsledky ohybu)
- Automatické nastavení ohýbací lišty dle tloušťky materiálu
- **Rychlost** ohýbací lišty (nahoru a dolů) **80 stupňů/s**
- **Automatické upínání** nástrojů (rychlé nastavení)
- **Inteligentní CNC bombírovací** systém ohýbací lišty (patentováno)
 - Senzory měří průhyb lišty v průběhu ohýbacího cyklu

Inteligentní bombírovací systém automaticky **kompenzuje jakýkoliv průhyb ohýbací lišty**

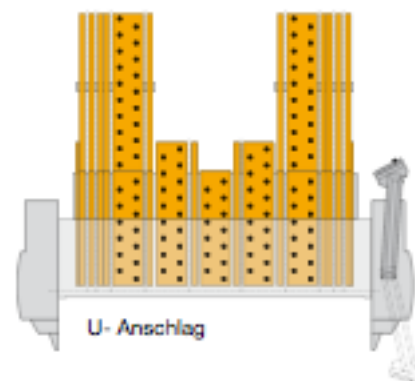
- Rovné ohyby bez programování
 - jakoukoliv tloušťku materiálu
 - jakýkoliv typ materiálu
 - jakoukoliv délku plechu
 - jakékoliv umístění plechu



Volitelné příslušenství

Zadní doraz tvar U 4100 mm

- Prodloužení na pravé i levé straně
- **Rozsah zadního dorazu 10 - 4100 mm**
- 11 jednotek dorazových palců a 3 + 3 prodloužené jednotky dorazových palců
- Uhlové rameno (1575 mm) na pravé i levé straně
- **Výborné pro obsluhu ze zadní strany stroje se dvěma kratšími panely podpory plechu**
- Přední a zadní pevné dorazové palce
- Dorazové palce mohou být přemístěny v pracovní délce stroje
- Galvanizované panely vedení plechu
- Panely podpory plechu s integrovanými kuličkovými hnízdy
- Všechny dorazové pozice jsou dosaženy za méně než 2 sekundy
- Dorazové palce se mohou zasouvat v každém programovém kroku (přisouvání plechu při operacích v zadní části stroje, žádné kolize s dorazovými palci při otáčení plechu)
- Panely podpory plechu mohou být přemísťovány v pracovní délce
- Panely vedení plechu mohou být povytažené (70 mm za linií ohybu a lemy mohou být orientované směrem dolů 40 mm)



Elektrická ovládací skříň

- 400 V, 50/60 Hz, 3 fáze
- 2 obsluhující, v přední a zadní části stroje

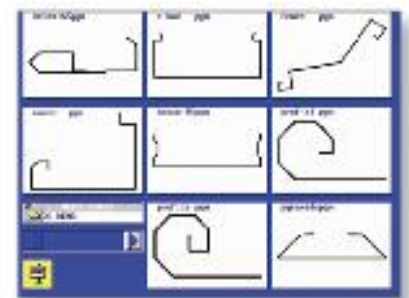
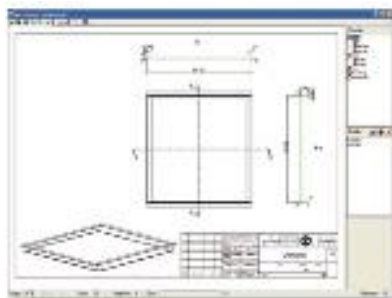
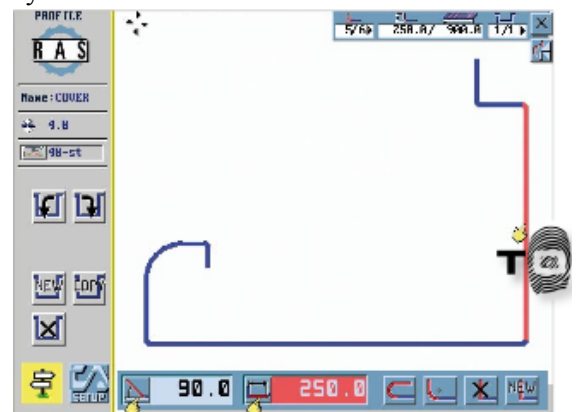
CNC ovládání na rameně

- 2 obsluhující a posuvné nožní pedále a zadní nožní pedál



Funkce dotykového CNC řízení

- Kreslení částí ohybů pouze za použití prstu
- CADalyzer automaticky vytvoří části programu pro většinu ohybů
- Technologická tabulka pro kompenzaci pružnosti a výpočtu rozměrů rozvinu
- CADalyzer zobrazuje tři věci najednou: program, ukončené části a aktuální ohýbací sekvenci
- CADalyzer zobrazuje správnou tloušťku materiálu a ohýbaného poloměru
- CADalyzer zobrazuje nástroje a součásti stroje
- Knihovna programu vytvoří seznam programů
- Instrukce nastavení a knihovna nástrojů
- Instrukce pro obsluhu (text a symboly)
- Jednoduché ovládání „EasyGo“ i pro méně zkušenou obsluhu 1
- 15" dotykový displej
- Ovládání na rameně (možnost ovládání i ze zadní části stroje) RAM
- Doporučené USB paměťové medium: Minitwist I-Grade
- Multitalk modul s USB
- Modul rozhraní propojen na CNC přes sériový port
- Kabel k propojení modulu rozhraní k CNC je součástí
- Přístup k intranetu (FTP-Protokol)
- Doporučujeme USB memory stick: Minitwist I-Grade



Pohyblivý nožní pedál

Jednoduché dosažení více pracovních stanic. Kryté vedení kabelu a pedálu. Vodicí kolej přišroubována k podlaze (dávající obsluze odstup od pohyblivé ohýbací lišty, dodatečné bezpečnostní opatření)

Nožní pedál 2 obsluhující

Když jsou u stroje 2 obsluhující je nutné použít druhý nožní pedál. Přepínač s klíčem na ovládání pro výběr jednoho nebo dvou obsluhujících.



Zadní nožní pedál

Přepínač s klíčem na ovládání pro výběr ovládání z přední nebo zadní části.



Světelná zábrana před strojem

- Zamezuje přístupu do přední části stroje při ovládání ze zadní části stroje
- Přerušením světelné zábrany se stroj vypne
- Pro provedení dle CE deklarace, musí být stroj opatřen světelnou zábranou



Offline software

- Software umožňující vytváření programů na PC
- PC kód a licence
- Rozhraní a funkce jsou identické s CNC ovládáním stroje
- CAD-design, simulace ohýbací sekvence a automatické vytváření výrobních programů
- Minimální konfigurace: Pentium procesor, Windows, Pevný disk



Software: dxf konvertor (pro PC zákazníka)

Konvertuje dxf výkresy pro použití a vytváření programů v Touch&More ovládání (CNC ovládání stroje)

PRÍLOHA Č. 2 – FUNKČNÉ CHARAKTERISTIKY STROJA V ZMYSLE KRITÉRIÍ STANOVENÝCH VO VEREJNOM OBSTARÁVANÍ

Uchádzač / skupina dodávateľov

INTECH S.R.O.
JILEMNICKÉHO 887, 56201 ÚSTÍ NAD ORLICÍ
ČESKÁ REPUBLIKA
IC 60109912

Kritérium na vyhodnotenie ponúk

**EKONOMICKY
NAJVÝHODNEJŠIA PONUKA**Je uchádzač platiteľom DPH? **NIE**

ÁNO

NIE

Cenové kritérium	Cena bez DPH v EUR	Sadzba DPH	Výška DPH v EUR	Cena s DPH v EUR
1. Celková cena za dodanie predmetu zákazky	292 500,-	———	———	292 500,-
Technické kritériá	Navrhovaný parameter			
1. Ohýbacia dĺžka	4060 mm			
2. Ohýbacia kapacita (bežná oceľ Rm 400 MPa)	5 mm			
3. Zdvih prítláčnej čeľusti	500 mm			
4. Sila prítlaku hornej čeľuste	120 ton			
	Uchádzač uvedie hodnotu ÁNO/NIE			
5. Výškovo nastaviteľný doraz	ANO			
6. Zauhlovacie rameno na oboch stranách	ANO			

7. Delená lišta prítlačnej čeľusti s rýchlopínaním	ANO
8. Spodný a vrchný baran s možnosťou upínania deleného náradia	ANO
9. Guličková jednotka na stole zadného dorazu	ANO
10. CNC grafické riadenie (v českom, resp. slovenskom jazyku)	ANO
11. Motorické nastavenie hrúbky plechu	ANO
12. Motorické nastavenie ohýbacieho stredu	ANO
13. Otočiteľná lišta ohýbacieho baranu s rychlopínaním	ANO
14. Motoricky nastaviteľná kompenzácia priehybu (bombírovanie) ohýbacieho baranu	ANO
15. Automatické nastavenie kompenzácie priehybu materiálu /automatický bombierung/	