

Kúpna zmluva č. Z20213511_Z

uzatvorená v zmysle §409 a nasl. Obchodného zákonníka

I. Zmluvné strany

1.1 Objednávateľ:

Obchodné meno: PKP Bardejov s. r. o.
Sídlo: Priemyselná 4075, 08501 Bardejov, Slovenská republika
IČO: 44253036
DIČ: 2022642820
IČ DPH: SK2022642820
Telefón: +421911337433

1.2 Dodávateľ:

Obchodné meno: EXCELLENT CD, spol. s r.o.
Sídlo: Š. Moyzesa 3, 960 01 Zvolen, Slovenská republika
IČO: 36017671
DIČ: 2020066796
IČ DPH: SK2020066796
Bankové spojenie: IBAN: SK4675000000000702175913
Telefón: 0455249160

II. Predmet zmluvy

2.1 Všeobecná špecifikácia predmetu Zmluvy:

Názov: CNC obrábacie centrum
Kľúčové slová: obrábacie centrum, obrábacie stroje
CPV: 42612000-9 - Obrábacie centrá (strediská); 42642100-9 - Obrábacie stroje na drevo; 60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)
Druh/y: Tovar; Služba

2.2 Funkčná a technická špecifikácia predmetu Zmluvy:

Položka č. 1: CNC obrábacie centrum

Funkcia				
CNC obrábacie centrum 5-osé na opracovanie obrobkov prioritne z dreva s možnosťou spracovania aj aglomerovaných a drevu príbuzných materiálov. Centrum má mať masívny oceľový rám a má byť vhodné do ťažkých podmienok.				
Centrum má obsahovať: systém lineárnych vedení s ochranou proti prachu; pohon cez pastorok a ozubnicovú tyč pre osi X- a Y-; prispôsobenie opracúvaného priestoru rozmerom výrobku; nosník agregátov nadimenzovaný pre dve separátne osi Z-; bezhadicové prísavky s možnosťou ich flexibilného rozmiestnenia a umiestnenia ich rôzneho počtu; prístup ku stroju zo všetkých strán;				
automatické navádzanie prísaviek LED svetlami; digitálne ovládané motory so synchronizáciou ich pohybu pre dosiahnutie vysokej presnosti pohybu; nástroje a agregáty s upínaním HSK F 63 alebo ekvivalent; moderný ovládací a radiaci systém; separátne odsávacie hrdlá pre frézovacie vreteno a vrtaciu hlavu; systém na upínanie nástrojov; a základný softvérový balík na prácu pri stroji a zároveň aj v kancelárii.				
Všetko príslušenstvo musí byť plne kompatibilné s ponúkaným základným strojom CNC obrábacieho centra.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Pracovné pole X	min. 4300 mm			
Pracovné pole Y	min. 1400 mm			
Z os (Hrúbka obrobku) s upínačmi	min. 255 mm			
Váha stroja	max. 6000 kg			

Pohon pohybu portálu v zadnej časti	áno
2x Vákuová výveva olejová (pumpa)	výkon min. 60m ³ /hod/1 pumpa
Dve pracovné polia – možnosť kyvadlového obrábania	áno
Trámcové suporty s pneumatikou aretáciou polohy	min. 8 ks
Vákuové prísavky v počte min. 3 ks na jeden trámec	áno
Bezhadicové vákuové prísavky	výška min. 100 mm
Vákuum privedené na prísavku z konzol cez magnetický ventil bez hadíc	áno
Separátny vákuový ohruh pre prichytenie prísaviek na konzoly	áno
Separátny vákuový okruh pre prichytenie dielca na prísavky	áno
Min. 6 x zadný doraz, min. 6 x predný doraz, min. 4 bočné dorazy	áno
Max. sila zdvihu zdvíhacích lišt	min. 32 kg
Pomocné lištové suporty	min. 4 ks
Elektrovreteno s výkonom	min. 10 kW
Max. otáčky vretena	min. 22 000 otáčok/min
Kvapalinové chladenie vretena	áno
5osé CNC centrum	áno
Kardanové prevodovky 5 oseh hlavy	áno
Ovládanie posuvu podľa vibrácií nástroja	áno
Upozornenie na opotrebený nástroj podľa vibrácií	áno
Max. priemer nástroja pre vreteno / zásobník	min. 340 mm
Max. dĺžka nástroja pre vreteno / zásobník od spodnej hrany motora	min. 220 mm
Plný menovitý výkon vretena od	max. 12 000 otáčok/min
Max. hmotnosť nástroja upevniteľného na vretene	min. 5 kg
Predikcia ukladania prísaviek optická	áno
Nasvietenie všetkých upínačov a konzol súčasne	áno
Vŕtacia hlava s počtom vretien	min. 18
Max. otáčky vŕtacej hlavy	min. 7000 otáčok/min
Drážkovacia píla v smere X a Y	áno
Aktívny tanierový zásobník na nástroje s počtom miest	min. 14
Základné nástroje (min. 14 ks vrtákov, min. 1ks fréza a min. 1 ks pílový kotúč)	min. 18
Bumper bezpečnostný systém (vankúše)	áno
Prístup ku CNC hlave cez predné dvere	áno
Systém pohybu v osi X a Y typu hrebeň / ozubené koleso	áno
Prevedenie CNC nosníka portálové na THK vedeniach z prednej aj zadnej strany	áno
Aerodynamicky tvarovaný rozdelovač odsávania	áno
Automatické navádzanie prísaviek LED svetlami	áno
Ovládanie odsávania - automaticky prepínané odsávanie frézovacieho vretena a vŕtacieho agregátu	áno
Vlastná samoučiaca sa diagnostika stroja	áno
2 x nezávislá os Z s motorickým pohonom	áno
Softvér na programovanie vretena pre nastavenie osí na frézovanie, pílenie a vŕtanie + softvér s 3D zobrazením pre vytvorené kompozície.	áno

Softvér na traťové ovládanie pojazdov vo všetkých osiach a paralelný beh cez viacanálovú techniku; na grafické zhotovenie návrhov pre CNC; knižnica s krivkami, návrhmi najbežnejších typov nábytkových korpusov, dverí a iných prvkov.	áno
Softvérový balík pre kancelársky počítač vrátane rozhrania pre prenos výkresov z niektorého z CAD systémov.	áno
Grafická banka nástrojov; databáza výrobných listov; grafické zhotovenie miest pre upnutia.	áno
Riadiaci systém (SPS ovládanie spĺňajúce normy IEC 61131; dotyková obrazovka min. 20 palcová; digitálna pohonná technika; klávesnica; myš; min. 1x interný harddisk; min. 1x USB min. 2.0 pripojenie; prenosný ručný ovládač pre nábeh výroby; min. 1x port na sieťové pripojenie; ochrana proti výpadku prúdu, či pri kolísaní napätia v sieti)	áno
Návod na obsluhu a údržbu v slovenskom jazyku v tlačenej, aj elektronickej forme.	áno

2.3 Osobitné požiadavky na plnenie:

Názov
Doprava na miesto využívania celku, ktorým je výrobný areál objednávateľa a premiestnenie na miesto umiestnenia celku vo výrobnom areáli podľa určenia objednávateľa.
Osadenie, t.j. umiestnenie a upevnenie celku na podloženie pripravené objednávateľom podľa pokynov dodávateľa.
Zapojenie, t.j. zapojenie celku do jestvujúcich rozvodov médií objednávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do kupujúcim stanovených pripojovacích bodov, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku, stanovených platnou legislatívou EÚ a SR.
Nastavenie, t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ku ktorým sa zaviazal v tejto zmluve.
Zaškolenie, t.j. zaškolenie obsluhy (min. 2 ľudí) pre bezpečnú prácu s CNC obrábacím centrom min. v rozsahu 8 hodín spolu.
Objednávateľ a dodávateľ sa budú riadiť Obchodnými podmienkami elektronického trhoviska verzia 3.6 účinná odo dňa 01.07.2019 a to najmä podľa 2. Časti Čl. XV Osobitné ustanovenia o Zákazkách financovaných z fondov EÚ.
Vo väzbe na odsek 15.1.2 podľa 2. Časti Čl. XV Obchodných podmienok elektronického trhoviska objednávateľ po uzavretí tejto zmluvy oznámi dodávateľovi preukázateľným spôsobom výsledok kontroly verejného obstarávania realizovaného cez elektronické trhovisko zo strany príslušného oprávneného orgánu.
V prípade, ak kontrola verejného obstarávania realizovaného cez elektronické trhovisko zo strany príslušného oprávneného orgánu bude trvať dlhšie ako je v zmluve uvedená počiatočná lehota plnenia zmluvy, potom bude možné vykonať písomnú zmenu zmluvy o predĺžení lehoty plnenia zmluvy o počet dní, ktorý zodpovedá rozdielu medzi ukončením kontroly verejného obstarávania a počiatočnou lehotou plnenia zmluvy.
K dodanému tovaru doloží dodávateľ pri jeho dodaní aj technický list alebo certifikát alebo prehlásenie o zhode alebo iný doklad, z ktorého bude preukázateľne vyplývať dodržanie minimálnej požadovanej úrovne parametrov/charakteristík dodaného tovaru.
Ak by vo vymedzení predmetu zákazky alebo v iných dokumentoch tejto zákazky poskytnutých verejným obstarávateľom bola odvolávka na konkrétneho výrobcu, výrobný postup, obchodné označenie, patent, typ, oblasť alebo miesto pôvodu alebo výroby, potom takýto odkaz doplní objednávateľ slovami „alebo ekvivalentný“.
Objednávateľ umožňuje predloženie ekvivalentu za nasledovných podmienok: predložený ekvivalent bude spĺňať požiadavky objednávateľa na predmet zákazky; alebo predložený ekvivalent bude obsahovať kvalitatívne výhodnejšie parametre ako sú požiadavky objednávateľa na predmet zákazky; alebo predložený ekvivalent bude zabezpečovať výhodnejšie funkcionality a funkčnosť predmetu zákazky ako sú požiadavky objednávateľa na funkčnosť predmetu zákazky;
alebo predložený ekvivalent nesmie vyžadovať iné vedľajšie náklady, ktoré by musel zabezpečiť objednávateľ v rámci súčinnosti viažucej sa k plneniu predmetu zmluvy, ktorá bola výsledkom verejného obstarávania ako prijatie ekvivalentu; a prijatím predloženého ekvivalentu nesmie dôjsť k zvýšeným priamym alebo nepriamym nákladom vyplývajúcim z užívania dodaného predmetu zmluvy.

Názov	Upresnenie
-------	------------

2.4 Prílohy opisného formulára Zmluvy:

Popis	Názov súboru
-------	--------------

III. Zmluvné podmienky

3.1 Miesto plnenia Zmluvy:

Štát: Slovenská republika
Kraj: Prešovský
Okres: Bardejov
Obec: Bardejov
Ulica: Priemyselná 4075

3.2 Čas / lehota plnenia zmluvy:

01.05.2021 08:00:00 - 10.11.2021 23:59:00

3.3 Dodávané množstvo/ rozsah zmluvného plnenia:

Jednotka: celok
Požadované množstvo: 1,0000

3.4 Práva a povinnosti zmluvných strán podľa tejto Zmluvy sa spravujú Obchodnými podmienkami elektronického trhoviska verzia 3.6, účinná zo dňa 1.7.2019, ktoré tvoria neoddeliteľnú prílohu tejto Zmluvy.

3.5 Predmet tejto Zmluvy predstavuje Zákazku financovanú zo zdrojov EÚ. Na túto Zmluvu sa vzťahujú osobitné ustanovenia Obchodných podmienok elektronického trhoviska pre Zákazky financované z fondov EÚ.

IV. Zmluvná cena

4.1 Celková cena predmetu Zmluvy bez DPH: 114 000,00 EUR

4.2 Sadzba DPH: 20,00

4.3 Celková cena predmetu Zmluvy vrátane DPH: 136 800,00 EUR

V. Záverečné ustanovenia

5.1 Táto Zmluva bola uzavretá automatizovaným spôsobom v rámci Elektronického kontrakčného systému a v zmysle Obchodných podmienok elektronického trhoviska verzia 3.6, účinná zo dňa 01.07.2019, ktoré tvoria jej prílohu č. 1.

5.2 Táto Zmluva nadobúda platnosť dňom jej uzavretia a účinnosť za podmienok definovaných v Obchodných podmienkach elektronického trhoviska uvedených v bode 5.1 tejto zmluvy.

5.3 Táto Zmluva vrátane jej príloh predstavuje úplnú dohodu zmluvných strán o jej predmete. Veďajšie dohody k tejto zmluve neexistujú.

5.4 Táto Zmluva je vyhotovená v elektronickej podobe v štyroch vyhotoveniach, po jednom pre každú zmluvnú stranu, jedno vyhotovenie bude zaslané na zverejnenie v Centrálnom registri zmlúv Úradu vlády Slovenskej republiky a jedno bude zverejnené v Centrálnom registri zmlúv trhoviska.

5.5 Túto Zmluvu bude možné meniť a doplňať za podmienok stanovených príslušnými všeobecne záväznými právnymi predpismi len vo forme písomného a číslovaného dodatku podpísaného oboma zmluvnými stranami.

5.6 Táto Zmluva má nasledovné prílohy:
Príloha č.1 Obchodné podmienky elektronického trhoviska verzia 3.6, účinná zo dňa 01.07.2019,
<https://portal.eks.sk/SpravaOpet/Opet/VerejnyDetail/>

V Bratislave, dňa 03.03.2021 15:20:01

Objednávateľ:
PKP Bardejov s. r. o.
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Objednávateľa v rámci elektronického trhoviska

Dodávateľ:
EXCELLENT CD, spol. s r.o.
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Dodávateľa v rámci elektronického trhoviska