

## KÚPNA ZMLUVA č. 32/2022

uzatvorená v zmysle § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník

### Predávajúci:

obchodné meno: DIDACTIC Martin, s.r.o.  
miesto podnikania/ sídlo: Novomeského 5/24, 036 01 Martin  
IČO: 36 374 881  
v zast.: Roman Petr, konateľ spoločnosti  
IČ DPH: SK2020118727  
bank. spoj.: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia, a.s., pobočka Martin,  
M.R.Štefánika 9977/1, 036 01 Martin  
IBAN: SK7411110000006609147034  
tel. č: +421434307671  
E- mail: roman@didactic.sk  
zapísaný: v registri Okresného súdu Žilina oddiel: Sro, vložka číslo 1060/L

d'alej ako „*predávajúci*“

### Kupujúci:

#### Spojená škola Kollárova 17, Sečovce

sídlo: Kollárova 17, 078 01 Sečovce  
IČO: 35 568 356  
v zast.: PaedDr. Michaela Štundová MBA. - riaditeľka  
bank. spoj.: Štátna pokladnica  
IBAN: SK10 8180 0000 0070 0022 6546  
tel. č: 056/671 38 00  
E- mail: sekretariat@gdusecovce.sk

d'alej ako „*kupujúci*“

d'alej spolu „*zmluvné strany*“

uzavreli túto kúpnu zmluvu za nasledovných podmienok:

### Preambula

1. Táto zmluva sa uzatvára ako výsledok verejného obstarávania v zmysle zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „ZVO“). Kupujúci na obstaranie predmetu tejto zmluvy: „**Dodávka obrábacích strojov**“ použil postup verejného obstarávania podľa § 66 ods. 7 ZVO.
2. Kupujúci za nižšie uvedených podmienok uzatvára s predávajúcim ako úspešným uchádzačom v rámci uskutočneného verejného obstarávania podľa ods. 1. tohto článku predmetnú kúpnu zmluvu.

## I.

### Predmet zmluvy

1. Predmetom tejto zmluvy je záväzok predávajúceho v rozsahu a za podmienok dohodnutých v tejto zmluve dodať kupujúcemu tovar bližšie špecifikovaný v prílohe č. 1 tejto zmluvy pre zákazku s názvom „**Dodávka obrábacích strojov**“, vrátane záväzku predávajúceho previesť na kupujúceho vlastnícke právo k predmetu zmluvy a záväzok kupujúceho predmet zmluvy prevziať a zaplatiť dohodnutú kúpnu cenu.
2. Predávajúci sa zároveň zaväzuje uskutočniť všetku potrebnú montáž a dopravu tovaru a zároveň aj zaškolenie osôb určených kupujúcim k obsluhu tovaru- strojov v zmysle opisu v súťažných podkladoch.

## II.

### Podmienky dodania tovaru

1. Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar bližšie špecifikovaný v prílohe č. 1 tejto zmluvy do miesta dodania v lehote do šiestich (6) mesiacov odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
2. Miestom dodania tovaru je pracovisko kupujúceho: Spojená škola Kollárova 17, Sečovce, Kollárova 17, 078 01 Sečovce.
3. Predávajúci je povinný minimálne tri (3) dni vopred kupujúcemu telefonicky oznámiť presný termín dodania tovaru s uvedením dátumu a hodiny dodania. Termín odsúhlasený kupujúcim je pre zmluvné strany záväzný.
4. Za oneskorené dodanie tovaru alebo jeho časti má kupujúci právo požadovať od predávajúceho zaplataenie zmluvnej pokuty vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy s DPH za každý, aj začatý deň omeškania. Zaplataenie zmluvnej pokuty nezavhuje predávajúceho povinnosti dodať príslušné omeškané plnenie predmetu tejto zmluvy za podmienok uvedených v tejto zmluve. Uplatnením zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok zmluvných strán na náhradu škody spôsobenej porušením povinností podľa tejto zmluvy jednou zo zmluvných strán.
5. Kupujúci potvrdí prevzatie tovaru od predávajúceho na dodacom liste, resp. kupujúci potvrdí prevzatie tovaru po jeho inštalácii v mieste dodania a po zaškolení ním určených osôb k používaniu tovaru v písomnom preberacom protokole.
6. Predávajúci je povinný odovzdať kupujúcemu aj všetky doklady vzťahujúce sa na tovar, a to najmä: pokyny pre údržbu, návod na použitie, resp. návod na obsluhu tovaru a všetkých jeho častí, servisná knižka a prehlásenie o všeobecnej bezpečnosti výrobku, a to v slovenskom jazyku.
7. Kupujúci si vyhradzuje právo odmietnuť prevzatie chybného, poškodeného alebo nekompletného tovaru.
8. Nebezpečnosť vzniku škody na tovare a vlastnícke právo prechádza na kupujúceho momentom skutočného prevzatia tovaru kupujúcim od predávajúceho, nie však skôr, ako podpisom dodacieho listu, resp. preberacieho protokolu.
9. Tovar musí byť v súlade so špecifikáciami uvedenými v prílohe č. 1 tejto zmluvy, ako aj s príslušnými zákonmi, nariadeniami, technickými normami a štandardmi platnými v Európskej únii a jej členských štátoch, medzinárodnými a národnými štandardmi a riadnou výrobnou praxou. Tovar, jeho označenie a balenie nesmie porušovať práva tretích osôb, najmä patenty, obchodné známky a iné práva duševného (vrátane priemyselného) vlastníctva tretích strán.
10. Zmluvné strany sa zaväzujú, že si budú poskytovať potrebnú súčinnosť pri plnení záväzkov z tejto zmluvy a navzájom si budú bezodkladne oznamovať všetky okolnosti a informácie, ktoré môžu mať vplyv na plnenie predmetu tejto zmluvy.

### III. Kúpna cena

1. Kúpna cena tovaru tvoriaceho predmet tejto zmluvy bola v súlade s prílohou č. 1 tejto zmluvy stanovená na sumu vo výške:

Cena bez DPH v EUR: 286 900,- slovom: dvestoosemdesiatšesťtisícdeväťsto EUR

DPH 20% v EUR: 57 380,-

Cena s DPH v EUR: 344 280,- slovom: tristoštyridsaťštyritisíc dvestoosemdesiat EUR.

2. V kúpnej cene podľa ods. 1 tohto článku zmluvy sú zahrnuté všetky náklady a výdavky predávajúceho, ktoré súvisia s dopravnými nákladmi, cenou obalov balenia, vrátane montáže, inštalácie, uvedenia do prevádzky, odskúšania, zaškolenia obsluhy, spísania odovzdávacieho a preberacieho protokolu, odovzdania dokladov a dokumentácie k tovaru a prebratia kupujúcim.
3. Kúpna cena podľa ods. 1 tohto článku je splatná po riadnej dodávke tovaru podľa článku II. tejto zmluvy na základe faktúry vystavenej predávajúcim v lehote do 60 dní odo dňa doručenia faktúry kupujúcemu. Faktúra bude obsahovať všetky náležitosti účtovného dokladu v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov a ktorej prílohou bude dodací list, resp. preberací protokol potvrdený kupujúcim. Predávajúci je oprávnený vystaviť faktúru najskôr po dodaní tovaru kupujúcemu.
4. V prípade, že faktúra nebude obsahovať predpísané náležitosti, kupujúci je oprávnený vrátiť ju predávajúcemu na doplnenie. V takom prípade sa preruší plynutie lehoty splatnosti a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením opravenej faktúry kupujúcemu.
5. Kúpna cena bude uhradená bezhotovostným prevodom na účet predávajúceho uvedený v záhlaví tejto zmluvy. Kupujúci neposkytuje predávajúcemu zálohové platby.
6. V prípade reklamácie väd dodávky tovaru až do vyriešenia reklamácie pre zmluvné strany záväzným spôsobom (právoplatné ukončenie reklamačného konania), kupujúci nie je v omeškaní s úhradou kúpnej ceny za reklamovanú dodávku tovaru alebo akúkoľvek jej časť.

### IV. Subdodávatelia

1. Predávajúci pre prípad realizácie zákazky prostredníctvom subdodávateľov uvedených v Prílohe č. 2 tejto zmluvy uvedie:
  - Identifikačné údaje subdodávateľa, ak je známy v rozsahu meno a priezvisko, obchodné meno alebo názov, adresu pobytu alebo sídlo, identifikačné číslo alebo dátum narodenia, ak nebolo pridelené identifikačné číslo,
  - Podiel zákazky, ktorý má v úmysle zadať tretím osobám na predmet subdodávok
2. V prípade, ak dôjde počas realizácie zákazky k zmene subdodávateľa oproti zoznamu subdodávateľov, je predávajúci povinný predložiť kupujúcemu do 5 (piatich) pracovných dní odo dňa kedy sa o tejto skutočnosti dozvie, žiadosť o zmenu subdodávateľa a zároveň je povinný doložiť aktualizované znenie Prílohy č. 2 tejto zmluvy. Predávajúci aj subdodávatelia musia zároveň splňať podmienky zákona č. 315/2016 Z. z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov a byť zapísaní v registri partnerov verejného sektora počas trvania tejto zmluvy, ak sa na nich vzťahuje povinnosť zápisu v danom registri.

## V. Zodpovednosť za vady

1. Kupujúci je povinný vykonať prehliadku dodaného tovaru s bežnou starostlivosťou najneskôr do 14 pracovných dní odo dňa prevzatia tovaru.
2. Na základe dohody zmluvných strán sa na dodaný tovar vzťahuje záruka so záručnou dobou 24 mesiacov odo dňa prevzatia tovaru kupujúcim. Záručná doba neplynie po dobu, po ktorú kupujúci nemôže užívať predmet zmluvy pre jeho vady, za ktoré zodpovedá predávajúci.
3. V prípade výskytu vád na dodanom tovare počas záručnej doby má kupujúci práva vyplývajúce z Obchodného zákonníka, ktoré môžu byť vykonané počas celej záručnej doby. V prípade nároku na odstránenie vád tovaru je predávajúci povinný vady na vlastný účet odstrániť v primeranej lehote, najneskôr však do piatich (5) pracovných dní od doručenia písomnej reklamácie, pokiaľ sa zmluvné strany nedohodnú písomne inak. Po márnom uplynutí tejto lehoty sa vada bude považovať za neodstrániteľnú.
4. Nárok na odstúpenie od tejto zmluvy je možné uplatniť aj len čiastočne čo do vadnej časti dodávky tovaru. V prípade, že bude predávajúci v omeškaní s odstraňovaním vád tovaru opravou po dobu dlhšiu ako päť dní, má kupujúci právo opraviť alebo zabezpečiť opravu vady dodaného tovaru na náklady predávajúceho. V prípade nemožnosti odstrániť poruchu sa predávajúci zaväzuje na dobu opravy poskytnúť náhradu za opravovaný predmet zmluvy.
5. V prípade, že kupujúci z dôvodu omeškania predávajúceho, opraví alebo zabezpečí opravu vady dodaného tovaru treťou osobou, záručná doba podľa ods. 2 tohto článku zmluvy ostáva zachovaná v celom rozsahu.
6. Zodpovednosť predávajúceho za vady nie je dotknutá tým, že kupujúci neoznámil predávajúcemu vady tovaru bez zbytočného odkladu potom, čo ich zistiť mal pri vynaložení odbornej starostlivosti pri prehliadke alebo kedykoľvek neskôr. Kupujúci teda môže reklamovať vady tovaru bez obmedzenia času počas celej záručnej doby. Prípadné reklamácie je kupujúci povinný uplatniť u predávajúceho písomne najneskôr do 14 pracovných dní odo dňa, keď vadu skutočne zistil, najneskôr však počas trvania záručnej doby. Uplatnenie vád tovaru a nárokov zo zodpovednosti za vady tovaru musí kupujúci uskutočniť písomne, inak sa naň neprihliada. Uplatnenie vady tovaru musí obsahovať stručný opis vady alebo toho, ako sa vada prejavuje.

## VI. Trvanie zmluvy

1. Túto zmluvu možno ukončiť:
  - a) písomnou výpoveďou kupujúceho bez uvedenia dôvodu v jednomesačnej (1) výpovednej lehote, ktorá začína plynúť od prvého dňa mesiaca nasledujúceho po doručení písomnej výpovede predávajúcemu;
  - b) písomnou dohodou zmluvných strán, a to ku dňu uvedenom v tejto dohode;
  - c) odstúpením kupujúceho v prípade podstatného porušenia tejto zmluvy predávajúcim, za ktoré sa na účely tejto zmluvy považuje stav, ak predávajúci mešká s termínom dodania predmetu zmluvy podľa čl. II. ods. 1 zmluvy alebo predmet zmluvy nebude mať požadované náležitosti a technické vlastnosti podľa čl. II ods. 9 a prílohy č. 1 tejto zmluvy.
  - d) podľa § 19 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších predpisov.
2. Odstúpenie od tejto zmluvy musí byť urobené v písomnej forme a je účinné dňom doručenia odstúpenia druhej zmluvnej strane alebo odmietnutím prevzatia odstúpenia druhou zmluvnou stranou.

**VII.**  
**Záverečné ustanovenia**

1. Právne vzťahy neupravené touto zmluvou sa riadia ustanoveniami Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov.
2. Vzhľadom na skutočnosť, že dodanie tovaru podľa tejto zmluvy bude financované aj z prostriedkov Európskej únie, ktoré majú byť Kupujúcemu poskytnuté podľa Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku (ďalej len ako „Zmluva o NFP“), zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom a to kedykoľvek počas trvania platnosti a účinnosti Zmluvy o NFP na to oprávnenými osobami a záväzok poskytnúť týmto osobám všetku potrebnú súčinnosť. Porušenie tejto povinnosti predávajúceho je podstatným porušením zmluvy, ktoré oprávňuje kupujúceho od zmluvy odstúpiť. Predávajúci a kupujúci sa dohodli a zaväzujú, že bezodkladne prijmu opatrenia na nápravu nedostatkov, zistených kontrolou/ auditom/ overovaním, a to v lehote stanovenej kupujúcim.
3. Zmeny a dodatky tejto zmluvy musia byť vykonané formou písomného a očíslovaného dodatku k zmluve a musia byť podpísané oboma zmluvnými stranami. Akékoľvek dodatky k zmluve musia byť v súlade s ust. § 18 a príslušnými ustanoveniami zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších predpisov.
4. Zmluva nadobúda platnosť dňom podpísania oboma zmluvnými stranami a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia na webovom sídle kupujúceho a v Centrálnom registri zmlúv vedenom Úradom vlády SR a zároveň po splnení odkladacej podmienky, ktorou je schválenie zákazky, ktorá je predmetom tejto zmluvy v rámci kontroly verejného obstarávania, t.j. doručenie správy z kontroly verejného obstarávania kupujúcemu ako prijímateľovi nenávratného finančného príspevku.
5. Neoddeliteľnú súčasť zmluvy tvorí:  
Príloha č. 1- „Opis predmetu zákazky vrátane oceneného cenového formulára“;  
Príloha č. 2- „Zoznam známych subdodávateľov“.
6. Túto zmluvu možno meniť a dopĺňať iba písomným dodatkom podpísaným obidvoma zmluvnými stranami.
7. Táto zmluva je vyhotovená v piatich rovnopisoch, z ktorých kupujúci obdrží 3 (tri) vyhotovenia a predávajúci 2 (dve) vyhotovenia.
8. Zmluvné strany vyhlasujú, že sú plne spôsobilé na právne úkony, že ich zmluvná vôľnosť nie je ničím obmedzená, že zmluvu neuzavreli ani v tiesni, ani za nápadne nevýhodných podmienok, že si obsah zmluvy dôkladne prečítali a že tento im je jasný, zrozumiteľný a vyjadrujúci ich slobodnú, vážnu a spoločnú vôľu, a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpisujú.

V *Svidňovach*....., dňa *13.6.*2022

V Martine, dňa 13 júna 2022

Kupujúci:

Predávajúci

Príloha č. 1- „Opis predmetu zákazky vrátane oceneného cenového formulára“;

## Technická špecifikácia ponúkaného tovaru

### CNC sústruh s príslušenstvom EMCO CONCEPT TURN 60

Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odstupňovaných priemerov, zapichovanie, upichovanie, vrtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov, SIEMENS, FANUC, FAGOR a tieto systému je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába mäkké materiály a plasty. Používanie reznej kvapaliny sa nevyžaduje. Stroj disponuje šikmým lôžkom, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov do ktorého je možné osadiť 4 nástroje na obrábanie vonkajších plôch a 4 nástroje na obrábanie vnútorných plôch. Spôsob sústruženia je zaosové sústruženie. *Parametre stroja:* pojazdy posuvov X/Z -60/280 mm, obežný priemer nad lôžkom 130 mm, najväčší priemer obrobku 60 mm, najväčšia dĺžka obrobku 215 mm, výkon pohonu vretena 1,1 kW, otáčky vretena v rozsahu 300-4200 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Priemer otvoru vo vretene 15 mm. Krútiaci moment vretena 10Nm, sila posuvu v osiach X/Z 1000 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Z 0,008 mm. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 895x745x550mm ŠxHxV, hmotnosť 170 kg. Príslušenstvo-prvovýbava-súčasť

*stroja:*  
Riadiaci NC softvér EMCO WinNC Fanuc 3limG, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom EMCO Win3D View, hardvérová klávesnica ktorá obsahuje klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru EMCO Easy2Control. Trojčelustové mechanické skľučovadlo priemer 70 mm vrátane kľúča a sady mäkkých čelustí, mechanický koník, LED lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, optické zariadenie na zameranie nástrojov. Podstavec stroja obsahujúci priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC. Sada rezného náradia:

Hladiaci držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12 mm SDJCR 1212 D07, 1 kus.

Hladiaci držiak rezných plátkov ľavý, prierez stopky 12x12 mm SDJCL 1212 D07, 1 kus.

Hladiaci držiak rezných plátkov neutrálny, prierez stopky 12x12 mm SDNCN 1212 D07, 1 kus.

Držiak vrtnej tyče priemer 10x60mm, označenie S10D SDUCL 07, 1 kus.

Držiak rezných plátkov pre vonkajšie závit, NL 12-2 LH-60, 1 kus.

Držiak plátkov pre vnútorné závit, NVR 12-2 LH, 1 kus.

Držiak plátkov pre upichovák označenie XLCEL 1212 X22 FX 10013250, 1 kus.

Strediaci vrták A8, priemer 6,8 mm, podľa normy DIN333 1 kus.

Rezné plátky na obrábanie hliníka, univerzálne pre hladiaci držiak neutrálny, pravý, ľavý, označenie DCGT 070204-27 H10T, 10 kusov.

Rezné plátky pre vonkajšie, vnútorné závit so stúpaním v rozsahu 0,5-1,5 mm 10 kusov.

Rezné plátky pre upichovák, FX 2.2N0.10-27P H216T, 5 kusov.

Sada 8 redukčných vložiek s rozsahom 2-9 mm, 1 kus.

**Montáž doprava inštalácia a školenie na dodané zariadenia.**

#### **CNC frézovačka s príslušenstvom EMCO CONCEPT MILL 55**

Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC frézovania ako napríklad frézovanie rovinných plôch, pravouhlych aj kruhových káps, priamych aj kruhových drážiek, otvorov, závitov. Stroj je schopný pracovať s NC deliacim prístrojom. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába mäkké materiály a plasty. Používanie reznej kvapaliny sa nevyžaduje. Stroj disponuje automatickým zásobníkom nástrojov na báze mechanického ramena do ktorého je možné osadiť 8 nástrojov vrátane prípravku na gravírovanie. *Parametre stroja:* pojazdy posuvov X/Y/Z minimálne 190/140/260 mm, využiteľný zdvih v osi Z 120 mm, plocha frézarskeho stola 400x125mm, upínací kužel vo vretene SK30, systém upnutia nástroja-automatizované upnutie, výkon pohonu vretena 0,75 kW, otáčky vretena v rozsahu 150-3500 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Otáčky vretena s gravírovacím prípravkom minimálne 14000 ot/min-1. Krútiaci moment vretena 3,7 Nm, sila posuvu v osiach X,Y/Z 800/1000 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Y/Z 0,008 mm, rýchlosť rýchloposuvu v osiach X/Y/Z 2 m/min. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2,

EN60204 časť 1. Napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 960x1000x980mm ŠxHxV, hmotnosť 220 kg. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Napájanie 230V/50 Hz.

*Príslušenstvo:*

Riadiaci NC softvér EMC0 WinNC Fanuc 31iMG, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom EMC0 Win3D View, hardvérová klávesnica ktorá obsahuje klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru EMC0 Easy2Control. Strojový mechanický zverák so šírkou čelustí 60mm a dĺžkou upnutia 60mm vrátane kľúča, LED lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, mechanická dotyková sonda. Podstavec stroja obsahujúci priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC. Sada rezného náradia: Klieštinový držiak pre klieštiny ESX 25 kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky. Kompletný klieštinový držiak s upínacím kľúčom 5 kusov. Sada 14 klieštin, typ ESX 25 podľa normy DIN 6499B, priemery 2-14 mm. 1 kus.

Klieština podľa normy DIN 6499B, typ ESX 25, Ø 6mm. 1 kus.

Klieština podľa normy DIN 6499B, typ ESX 25, Ø 10 mm. 2 kusy.

Frézarský trň Ø 16mm Frézarský trň s kuželom SK 30 pre upínanie fréz s otvorom Ø 16mm kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky.. Trň je kompletný vrátane krúžkov pera, upínacej skrutky a kľúča. 1 kus.

Držiak závitníkov M5-M8.. Kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky. 1 kus

Čelná valcová fréza, priemer 40x 20 mm s hladiacimi aj hrubovacími zubami. Priemer otvoru 22mm. 1 kus

Drážkovač HSS Ø 3mm, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 3mm, priemer stopky 6mm. 2 kusy.

Drážkovač HSS Ø 5mm, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 5mm, priemer stopky 6mm. 2 kusy.

Drážkovač HSS Ø 10mm, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 10mm, priemer stopky 10mm. 2 kusy.

Stopková fréza Ø 10mm, podľa DIN 844 Tvar A Ø 10mm. 2 kusy.

Rádiusová fréza Ø 6mm, HSS s valcovou stopkou Ø 6mm. 1 kus.

Uhlová fréza Ø 12mm, HSS s valcovou stopkou Ø 12mm. Podľa DIN1833, tvar B, Ø 16 x 4mm. 1 kus.

NC navíťavak. Priemer stopky 10mm, vrcholový uhol 120°. 1 kus.

Sada závitníkov HSS podľa normy DIN 352/371. Obsahuje závitníky, M5, M6. 1kus.



Sada vrtákov HSS s valcovou stopkou s priemerami 2,5 mm, 3,5 mm, 4,5 mm, 5,5 mm, 7,5mm, 8,5mm. 1 kus.

Sada sadu skrutkových vrtákov HSS s valcovou stopkou. Počet vrtákov v sade je 25 kusov priemer 1-13 mm, odstupňované po 0,5 mm. 1 kus.

### CNC sústruh s príslušenstvom EMCO EMCOTURN E25

Stroj je schopný vykonávať všetky operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odstupňovaných priemerov, zapichovanie, upichovanie, vrtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr. Stroj je s riadiacimi systémom FANUC 0iTD. Stroj obrába všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj je vybavený nádržou na chladiivo, čerpadlom a rozvodom chladiiva. Stroj disponuje šikmým lôžkom, C-osou, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov do ktorého je možné osadiť 12 nástrojov na obrábanie vonkajších plôch alebo vnútorných plôch z toho 6 pozícií je pre poháňané nástroje. Spôsob sústruženia je zaosové sústruženie. *Parametre stroja:* pojazdy posuvov X/Z 100/300 mm, obežný priemer nad lôžkom 250 mm, najväčší priemer obrobku 85 mm, najväčšia dĺžka obrobku 255 mm, výkon pohonu vretena 5,5 kW, otáčky vretena v rozsahu 60-6300 ot/min-1 s plynulou reguláciou. Priemer otvoru vo vretene 30 mm. Krútiaci moment vretena 35Nm. Výkon pohonu poháňaných nástrojov 1,2 kW, otáčky vretena v rozsahu 0-6000 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Krútiaci moment poháňaného nástroja 4Nm. Sila posuvu v osiach X/Z 3000/3500 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Z 0,003/0,004 mm. Rýchlosť rýchloposuvu v osiach X/Z 15/24 m/min. Zýchlenie na z 0 na rýchloposuv 0,1 sekundy. Parametre osi C. Rozlíšenie 0,001° , rýchloposuv 100 ot/min, presnosť nájazdu do pozície 0,05°. Parametre koníka, priemer pinoly 35 mm, výsuv 120 mm, prítlačná sila v rozsahu 800-2500N. Stroj umožňuje použitie manuálneho alebo automatického skľučovadla alebo klieštinového upínača s pneumatickým upínacím mechanizmom. Ku stroju je možné pripojiť príslušenstvo ako podávač tyčí, zachytávač obrobkov a dopravník triesok. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN13848 časť 1/2, EN60204 časť 1. Napájanie 400V/50 Hz, 3PE. Pripojovacia hodnota stroja 7 kVA. Rozmery stroja 1700x1270x1820mm ŠxHxV, hmotnosť 1400 kg.

Náradie a vybavenie stroja:

Riadiaci NC softvér WinNC Fanuc 0iTD. Trojčelustové mechanické skľučovadlo priemer 100 mm vrátane kľúča a sady mäkkých čelustí, pneumatický koník, a osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, optické zariadenie na zameranie nástrojov.

Sada rezného náradia s nasledovným obsahom:

Radiálny držiak nástrojov M3, ľavý, na vonkajšie obrábanie, 1 kus.

Radiálny držiak nástrojov M4, pravý, na vonkajšie obrábanie, 2 kusy.

Držiak klieštin ESX 16 2 kusy.  
Držiak stopkového nástroja  $\varnothing 16\text{mm}$  1 kus.  
Držiak stopkového nástroja  $\varnothing 10\text{mm}$  1 kus.  
Uhlový poháňaný držiak  $90^\circ$  1 kus.  
Priamy poháňaný držiak  $90^\circ$  1 kus.  
Sada klieštin ESX 16 s obsahom 12 klieštin priemer 1 - 10 mm. 1 kus.  
Klieština ESX 16,  $\varnothing 6\text{mm}$ , 1 kus.

Rezné plátky pre oceľ, sada 10 ks, pre hrubovací držiak, 1 kus.

Rezné plátky pre hliník, sada 10 ks, pre hrubovací držiak, 1 kus.

Hladiaci držiak, neutrálny, prierez stopky  $12 \times 12\text{mm}$ , 1 kus.

Hladiaci držiak, pravý, prierez stopky  $12 \times 12\text{mm}$ , 1 kus.

Upichovací držiak, prierez stopky  $12 \times 12\text{mm}$ , požadovaný počet kusov 1.  
Rezné plátky pre upichovák, požadovaný počet kusov 5. Rezné plátky pre vonkajšie závitky ľavé, stúpanie  $0,5-1,5\text{mm}$ , požadovaný počet kusov 5 ks pre držiak plátok pre vonkajšie závitky. Rezné plátky pre vonkajšie závitky ľavé, stúpanie  $1,75-3\text{mm}$ , požadovaný počet kusov 5 ks pre držiak plátok pre vonkajšie závitky.

Držiak vyvrtávacej tyče  $\varnothing 16 \times 100\text{mm}$ . 1 kus.

Držiak vyvrtávacej tyče  $\varnothing 10 \times 60\text{mm}$ . 1 kus.

Univerzálny nástroj EcoCut, ľavý, pre vnútorné obrábanie bez predvrtenia.  $\varnothing 14 \times 31,5\text{mm}$  1 kus.

Rezné plátky pre EcoCut, 10 kusov.

Držiak plátok pre vnútorné závitky, pravý,  $\varnothing 16 \times 100\text{mm}$ , pravý pre vnútorné závitky so stúpaním  $1,75-3\text{mm}$ . 1 kus.

Rezné plátky pre vnútorné závitky pravé, stúpanie  $1,75-3\text{mm}$ , 5 kusov.

Navrtavak A8, DIN 333. 1 kus.

Sada vrtákov pod závit, 6 kusov,  $\varnothing 2,5 - 8,5\text{mm}$ . 1 kus.

Drážkovač HSS  $\varnothing 4\text{mm}$ , stopka  $\varnothing 6\text{mm}$ . 1 kus.

Drážkovač HSS  $\varnothing 6\text{mm}$ , stopka  $\varnothing 6\text{mm}$ . 1 kus.

Sada skrutkových vrtákov 25 kusov,  $\varnothing 1-13\text{mm}$  ( $0,5\text{mm}$  odstupňované). 1 kus.

Závitníky HSS, M3-M10, 6 kusov, sada v drevenej kazete. 1 kus.

Radiálny držiak nástrojov M4, 1 kus.

### Konvenčný sústruh EMCOMAT E14D s príslušenstvom

Hrotový sústruh s nástrojárskou presnosťou. Stroj je schopný obrábať všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj má nasledovné konštrukčné prvky a parametre: diagonálne vystužené, indukčne kalené a lôžko stroja s brúsenými prizmatickými vedeniami a s trojbodovým upevnením. Podstavec stroja má konštrukciu so zváraných plechov s integrovanou

vaňou na triesky a trojbodovým uložením tlmiacim vibrácie. Vretenník s plynulou elektronickou reguláciou otáčok, konštantnou reznou rýchlosťou a elektromagnetickou brzdou vretena. Pevný a delený kryt vodiacej skrutky. Koník a vretenník sú so šedej liatiny. Koník je s usadením na vlastnej vodiacej prizme s možnosťou vyosenia pre sústruženie kužeľov. Stroj disponuje ochranným krytom skľučovadla s koncovým snímačom a s elektronickou blokáciou. Stroj disponuje prevodovkou posuvov. Stroj disponuje chladením. Stroj disponuje digitálnym zobrazovacím zariadením. Parametre stroja sú: vzdialenosť medzi hrotmi minimálne 640 mm, výška hrotov minimálne 130 mm, obežný priemer nad lôžkom minimálne 270 mm, obežný priemer nad priečnymi saňami minimálne 165mm, pojazd pozdĺžneho posuvu minimálne 570, pojazd priečneho posuvu minimálne 100mm, vrtanie vretena minimálne 40mm, požadovaný systém ukončenia vretena CAMLOCK ASA 5.9 D1 veľkosť 4, kužeľ vretena Morse 5, priemer skľučovadla 135mm, maximálny priemer lícnej dosky 150mm, otáčky vretena v rozsahu 60-4000 ot/min, plynulá regulácia otáčok. Rozsah stúpania závitú metrického 0,25-25 mm, s doplnkovou výmennou sadou kolies 0,125-5,0 mm. Parametre koníka, priemer pinoly 30mm, kužeľ v dutine pinoly MK 2, zdvih pinoly 80 mm, vyosenie pre sústruženie kužeľov minimálne v rozsahu +10/-8 mm. Parametre digitálneho zobrazovacieho zariadenia-permanentné zobrazovanie polohy suportu, pozdĺžnych a priečných saní na TFT displeji, snímanie polohy priečných saní sklenným lineárnym snímačom s presnosťou minimálne 0,002mm, zobrazované funkcie-konštantná rezná rýchlosť, parametre pre 99 nástrojov, parametre pre 99 vzťažných bodov, referenčný bod, zostávajúca dráha, palcové/metrické zobrazenie, zobrazenie rádiusu alebo priemeru, jednotlivé alebo sčítané zobrazenie pre Z a Zo, zobrazenie času, jazyk čeština. Napájanie stroja 400V/3PE, maximálna povolená pripojovacia hodnota stroja 7 kVA, výkon pohonu vretena 5,4kW. Elektrická výbava stroja spĺňa najnovšie normy EN 60204, EN 292, IEC 204, VDE 0113. Rozmery stroja 1280x730x1480mm DxŠxV, hmotnosť 420 kg

#### Príslušenstvo:

Trojčlustvé skľučovadlo priemer 140 mm, spôsob upínania CAMLOCK ASA B5.9 D1-4, spôsobilé pre otáčky 5000 ot/min vrátane sady mäkkých čeľustí. 1 kus

Pozdĺžny doraz s nastaviteľnou skrutkou. Požadovaný počet kusov 1.

Rýchloupínacia hlava veľkosť A, s výstredníkovým pákovým upínaním vymeniteľných nástrojových držiakov. 1 kus.

Vymeniteľný štandardný držiak sústružníckych nožov pre rýchloupínaciu hlavu veľkosť A. 2 kusy.

Vymeniteľný prizmatický držiak sústružníckych nožov pre rýchlopínaciu hlavu veľkosť A. 1 kus

Vymeniteľný držiak upichováku pre rýchlopínaciu hlavu veľkosť A. 1 kus

Hrubovací držiak rezných plátok pravý, prierez stopky 12x12mm, uhol nastavenia hlavného britu 75°. 1 kus

Hladiaci držiak rezných plátok pravý, prierez stopky 12x12mm, uhol nastavenia hlavného britu 90°. 1 kus

Držiak rezných plátok pre vnútorné obrábanie ľavý, prierez stopky 12mm, uhol nastavenia hlavného britu 90°. 1 kus

Vymeniteľné rezné plátky pre hrubovací a hladiaci držiak vonkajší, požadovaný typ WSP TNMG 110304EN, 10 kusov.

Vymeniteľné rezné plátky pre vnútorné obrábanie, požadovaný typ TPMR110304EL, Požadovaný počet kusov 10.

Upichovací nôž HSS pre upichovací držiak. 1 kus

Otočný hrot MK 2 s nástavcom pre navíťovanie vrátane navíťavaku. 1 kus.

Rýchlopínacia hlavička typ 13 Supra ukončenie B12, s rozsahom upnutia pre stopkové nástroje  $\varnothing$  1 - 13 mm vrátane upínacieho trňa B12/MK2. 1 kus.

LED svietidlo na osvetlenie pracovného priestoru 24V, 3W. 1 kus.

Chladiace zariadenie vrátane nádrže čerpadla a integrácie do stojanu stroja. Napájanie 400V/3PE. 1 kus.

Nivelizačný prvok pre výškové vyrovnanie a ustavenie stroja. 3 kusy.

Návod na obsluhu vo formáte PDF, printová elektrická dokumentácia. 1 kus.

### **Univerzálna nástrojárska frézovačka EMCOMAT FB3.**

Univerzálna frézovačka s nástrojárskou presnosťou, ktorá disponuje vodorovným frézovacím vretenom a vertikálnou frézovacou hlavou umiestnenou na odklápacom zariadení. Pohon vertikálneho vretena je zabezpečený paloidným ozubením. Stroj je schopný obrábať všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj má nasledovné konštrukčné prvky a parametre: kompaktný stojan stroja odliaty zo šedej liatiny,

odklápacia vertikálna frézovacia hlava s pohonom paloidným ozubením s tichým chodom, bezpečnostné ručné ovládacie kolieska v osi X/Y s nóniusmi s delením 0,01mm, integrovaná kolízna spojka, nastaviteľné kuželikové ložiská pre zvislé aj vodorovné frézovacie vreteno, automatický plynulý posuv v osiach X/Y, prehľadný ovládací panel, digitálne zobrazovacie zariadenie, automatické, nastaviteľné vypínanie posuvov v osiach X/Y, indukčne kalené, brúsené vodiace plochy. Podstavec stroja má konštrukciu zo zváraných plechov s integrovaným chladiacim zariadením, pracovný priestor je zabezpečený krytmi pred odletujúcimi trieskami, integrované snímače pre digitálne zobrazovacie zariadenie. *Parametre stroja sú:* pojazdy v osiach X/Z/Y minimálne 300/350/200 mm, plocha frézarskeho stola 600x200mm, počet upínacích T drážok 2, rozmery pevného uhlového stola 600x200mm, počet upínacích T drážok 4. Horizontálne frézovacie vreteno - kužeľ v dutine pre upnutie nástrojov SK 30, počet mechanických prevodových stupňov 7, rozsah otáčok 80-2000, vzdialenosť medzi čelom vretena a plochou stola v rozsahu 70-400 mm. Vertikálne frézovacie vreteno - kužeľ v dutine pre upnutie nástrojov SK 30, počet mechanických prevodových stupňov 7, rozsah otáčok 80-2000, vzdialenosť medzi čelom vretena a plochou stola minimálne v rozsahu 30-380 mm, zdvih pinoly 40mm, delenie nóniusom 0,5mm, možnosť vytočenia vretena o  $\pm 90^\circ$ . Hlavný pohon frézovačky, výkon 1,4 kW, otáčky 2700 ot/min, krútiaci moment 90 Nm. Výkon pohonu posuvov 0,5 kW, plynulé radenie, rozsah posuvu v osiach X/Y 50-500 m/min a manuálne ovládanie, posuv v osi Z manuálny, rýchloposuv v osiach X/Y 1100 mm/min, sila posuvu v osiach X/Y 7 kN. Parametre digitálneho zobrazovacieho zariadenia-permanentné zobrazovanie polohy v osiach X/Y/Z na TFT displeji, snímanie polohy lineárnym snímačom s presnosťou 0,002mm, zobrazované funkcie-dotykové body na hrane, kružnici a v priesečníku prvku, parametre pre 16 nástrojov, parametre pre 10 vzťažných bodov, zostávajúca dráha, inkrementálne/absolútne zobrazovanie požadovaného bodu, kalkulátor rezných parametrov. Napájanie stroja 400V/3PE, maximálna povolená pripojovacia hodnota stroja 3 kVA. Rozmery stroja 1150x1410x1550mm DxŠxV, maximálna prípustná hmotnosť stroja je 500 kg.

#### *Príslušenstvo:*

Mechanický strojový zverák, šírka čelustí 110mm, rozsah upnutí 0-120mm. 1 kus.

Otočný podstavec pre strojový zverák. 1 kus.

Stupňovitá úpinka 50-125mm, kompletná vrátane upínacej skrutky. 2 kusy.

Rýchloupínacia hlavička typ 13 Supra ukončenie B12, s rozsahom upnutia pre stopkové nástroje  $\varnothing 1 - 13$  mm vrátane upínacieho trňa B12/MK2. 1 kus.

Horizontálny frézarsky trň, dlhý, DIN2080/ SK30 Ø 16 mm, dĺžka 220 mm, upínací závit M12. 1 kus.

Horizontálny frézarsky trň, dlhý, DIN2080/ SK30 Ø 22 mm, dĺžka 220 mm, upínací závit M12. 1 kus.

Nástrčný frézarsky trň SK30 pre nástroje s kužeľom MK2. 1 kus.

Držiak klieštin ESX 26 s kužeľom SK30, 1 kus.

Sada klieštin ESX 25 musí obsahovať 14 klieštin priemer 1,5 - 14 mm. 1 kus.

Držiak s ložiskom pre horizontálny frézarsky trň, priemer ložiska 12mm, priemer nástroja 140mm, hmotnosť držiaku 12,5 kg. 1 kus.

LED svietidlo na osvetlenie pracovného priestoru 24V, 3W. 1 kus.

Chladiace zariadenie vrátane nádrže čerpadla a integrácie do stojanu stroja. Napájanie 400V/3PE. 1 kus.

Nivelizačný prvok pre výškové vyrovnanie a ustavenie stroja. 4 kusy.

Dotyková mechanická sonda s priemerom 4/10mm. 1 kus.

Návod na obsluhu vo formáte PDF, printová elektrická dokumentácia. 1 kus.

#### **Strojná vrtačka Proma B-1832FN/400**

Strojná vrtačka, ktorá umožní závitovanie do M20 s minimálnym vrtacím priemerom 32 mm. Zdvih vretena 160 mm, s minimálne doporučeným pracovným vysunutím 80 mm. Vzďialenosť vretena od stípa 350 mm, od základne 1400 mm a od stola 850 mm. Posuv hlavy s možnosťou 320 mm s naklonením hlavy +/- 45° a náklonom stola +/- 45°. Kužeľ vretena IV Mk, zmena otáčok za pomoci prevodovky s rozsahom 72-2600 min<sup>-1</sup> a s počtom stupňov 12. Rozsah posuvu 0,1mm/0,2mm/0,3mm/ot so stúpaním autoposuvu 3. Priemer stípa 120 mm a rozmer stola 500x450 mm s T drážkou stola 14 mm. Vratačka disponuje osvetlením, chladením, napájaním zo siete do 400V a príkonom do 1.5kW.

#### **Pákové nožnice na plech Metallkraf BSS 1250 5**



### Cenová ponuka

Názov zákazky:	<b>Dodávka obrábacích strojov</b>
Obchodné meno, názov uchádzača:	DIDACTIC Martin, s.r.o.
Adresa, sídlo uchádzača:	Novomeského 5/24, 036 01, Martin
IČO:	36374881
Štatutárny zástupca uchádzača:	Roman Petr
Telefón:	421434307671
E-mail:	roman@didactic.sk

Pozícia	Názov výdavku	Mj	Počet MJ	Jednotková cena bez DPH (EUR)	Cena celkom bez DPH (EUR)	Cena celkom s DPH (EUR)	Konkrétny typ tovaru
1	CNC sústruh s príslušenstvom pre vyučovanie základov programovania CNC sústruženia	ks	1	44 120,00 €	44 120,00 €	52 944,00 €	EMCO CT 60
2	CNC frézovačka s príslušenstvom	ks	1	32 990,00 €	32 990,00 €	39 588,00 €	EMCO CM 55
3	Priemyselný CNC sústruh s príslušenstvom	ks	1	88 090,00 €	88 090,00 €	105 708,00 €	EMCOTURN E25
4	Konvenčný sústruh s príslušenstvom	ks	2	30 900,00 €	61 800,00 €	74 160,00 €	EMCOMAT E14D
5	Konvenčná frézovačka	ks	1	33 200,00 €	33 200,00 €	39 840,00 €	EMCOMAT FB3
6	Strojná vŕtačka	ks	4	4 500,00 €	18 000,00 €	21 600,00 €	Proma B
7	Pákové nožnice na plech	ks	1	2 200,00 €	2 200,00 €	2 640,00 €	Metalkraft BSS
8	montáž, doprava a odborné školenie	ks	1	6 500,00 €	6 500,00 €	7 800,00 €	
	<b>Cena spolu</b>				<b>286 900,00</b>	<b>344 280,00</b>	



Príloha č. 2: Zoznam známych subdodávateľov

P. č.	Subdodávateľ (obchodné meno, sídlo alebo miesto podnikania, IČO)	Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytú, dátum narodenia)	Predmet subdodávky (odkaz na časť predmetu zákazky prípadne položky)	Podiel plnenia zmluvy v % z celkového objemu
				0
				0
				0
				0
				0
				0
				0
				0
				0
				0
				0

Zákazku budeme realizovať bez využitia subdodávateľov.

