

KÚPNA ZMLUVA

uzatvorená podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník a § 3 ods. 2 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zmluva“) medzi týmito zmluvnými stranami

I.

Zmluvné strany

Kupujúci:

Názov: Nitriansky samosprávny kraj
Sídlo: Rázusova 2A, 949 01 Nitra
Zastúpený: doc. Ing. Milan Belica, PhD., predseda
IČO: 37861298
DIČ: 2021611999
Bankové spojenie: Štátna pokladnica
IBAN: SK34 8180 0000 0070 0036 2302
Kupujúci nie je platcom DPH.
(ďalej len „Kupujúci“)

Predávajúci:

Obchodné meno: DIDACTIC Martin, s.r.o.
Zastúpený: Roman Petr, konateľ spoločnosti
Adresa: Novomeského 5/24, 036 01 Martin
IČO: 36 374 881
DIČ: SK2020118727
Bankové spojenie: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia, a.s.
IBAN: SK7411110000006609147034
Reg. č. z Obch. registra: Okresného súdu Žilina
Odd. Sro, vl. č.: 10630/L
Predávajúci je/nie je platcom DPH.
(ďalej len „Predávajúci“)

II.

Preambula

1. Kupujúci na obstaranie predmetu tejto zmluvy použil postup verejného obstarávania - § 66 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ktorej víťazom sa stal predávajúci. Verejný obstarávateľ rozhodol o postupe nadlimitným spôsobom.

III.

Predmet zmluvy a termín dodania

1. Predmetom zmluvy je „Nákup modernej techniky pre praktické vyučovanie študentov SPŠSE Nitra“ v rámci projektu: „Moderná technika pre praktické vyučovanie študentov SPŠSE Nitra“, ktorý je schválený na financovanie na základe výzvy IROP-PO2-SC121-2019-48, ich zoznam a podrobná špecifikácia je uvedená v prílohe č. 1 - Špecifikácia predmetu zákazky, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy vrátane ich dodávky, montáže a zaškolenia obsluhy a likvidácie odpadov.

2. Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v rozsahu podľa prílohy č. 1 tejto zmluvy v predpísanom množstve a podľa požadovanej špecifikácie a v štandardnej kvalite zodpovedajúcej všetkým technickým normám SR.
3. Termín dodania predmetu zmluvy je **do 6 mesiacov odo dňa, kedy kupujúci písomne vyzve predávajúceho na dodanie predmetu zmluvy.**
4. Predávajúci sa zaväzuje predmet zmluvy dopraviť do miesta dodania: **SOŠ strojnícka a elektrotechnická, Ul. Fraňa Kráľa 20, 949 01 Nitra.**

IV.

Dodacie podmienky

1. Kupujúci sa zaväzuje tento predmet zmluvy prevziať a zaplatiť zaň dohodnutú cenu podľa článku V.
2. Kupujúci sa zaväzuje spolupôsobiť s predávajúcim.
3. Spolu s predmetom zmluvy resp. spolu s časťou predmetu zmluvy pri čiastkovom dodaní budú kupujúcemu odovzdané nasledovné doklady :
 - daňový doklad
 - záručný list, servisná knižka, príp. ostatné potrebné doklady a manuály
 - dodací list alebo preberací protokol
4. Pri prevzatí predmetu zmluvy resp. časti predmetu zmluvy podpíšu zmluvné strany prostredníctvom svojich poverených zástupcov dodacie listy alebo preberacie protokoly, ktoré budú prílohou daňového dokladu.
5. Odovzdanie predmetu zmluvy resp. časti predmetu zmluvy bude vykonané povereným zástupcom predávajúceho — servisným technikom a prevzatie zástupcom kupujúceho-konečného prijímateľa resp. riaditeľom organizácie, v mieste dodania v termíne na základe dohody, najneskôr v termíne dodania uvedeného v čl. III ods. 3 tejto Zmluvy. Predávajúci je povinný vyrozumieť kupujúceho (faxom, alebo mailom) o pripravenosti predmetu zmluvy resp. časti predmetu zmluvy k odovzdaniu - prevzatiu minimálne 2 pracovné dni vopred.
6. Predmet zmluvy uvedený v čl. III. tejto zmluvy je splnený jeho prevzatím a podpísaním dodacieho listu alebo preberacieho protokolu zástupcom kupujúceho. V prípade čiastkového dodania predmetu zmluvy sa predmet zmluvy považuje za splnený prevzatím poslednej časti predmetu zmluvy a podpísaním dodacieho listu alebo preberacieho protokolu zástupcom kupujúceho.
7. Na dodacom liste je predávajúci povinný uviesť identifikačné znaky dodávaného predmetu zmluvy a jeho množstvo.
8. V prípade, ak kupujúci preukázateľne odmietne prevziať predmet zmluvy napriek tomu, že predmet zmluvy je pripravený na prevzatie, je splnenie predmetu zmluvy splnené jeho uskladnením u predávajúceho. Predávajúci bude o tejto skutočnosti kupujúceho informovať písomne.

9. Predávajúci je povinný pri dodaní predmetu zmluvy resp. časti predmetu zmluvy odovzdať používateľovi všetky doklady nevyhnutné k jeho prevzatíu a používaniu, ako aj doklady uvedené v ods. 3.
10. Predávajúci vyhlasuje, že predmet kúpy dodávaný v rámci predmetu tejto zmluvy je doteraz nepoužívaný a jeho technické a prevádzkové parametre sa zhodujú s parametrami uvádzanými ich výrobcom, predmet zmluvy je nový, prvotriedneho vyhotovenia a z prvotriednych materiálov.

V.

Kúpna cena

1. Kúpna cena bola stanovená dohodou zmluvných strán v zmysle zákona NR SR č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhláškou Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov takto:
Cena bez DPH v €: 191 200,00
DPH v €: 38 240,00
Cena s DPH v €: 229 440,00
slovom: dvestodvadsaťdeväťtisícštyristoštyridsať euro
2. Dohodnutá kúpna cena je stanovená ako cena v čase podpisu tejto zmluvy.
3. Kúpna cena je splatná na základe daňového dokladu (faktúry) predávajúceho, ktorá bude kupujúcemu odovzdaná súčasne s predmetom zmluvy resp. súčasne s každou dodanou časťou predmetu zmluvy v prípade čiastkového plnenia. Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu a špecifikáciu ceny. Súčasťou faktúry musí byť dodací list alebo preberací protokol. **Lehota splatnosti faktúry je do 60 dní odo dňa jej doručenia.** Pre účely tejto zmluvy sa za deň úhrady považuje deň odoslania príslušnej finančnej sumy z účtu kupujúceho na účet predávajúceho.
4. V cene predmetu zmluvy je zahrnutá doprava a vyloženie predmetu zmluvy v zmysle čl. III ods. 4, montáž a sprevádzkovanie, zaškolenie obsluhy a likvidácia odpadu.

VI.

Možnosť a spôsob úpravy ceny

1. Kúpnu cenu predmet zmluvy je možné meniť výlučne len na základe zmien obchodných podmienok vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych noriem SR, a to formou dodatku odsúhlaseného oboma zmluvnými stranami.

VII.

Možnosť odmietnuť prebratie predmetu zmluvy

1. Kupujúci si vyhradzuje právo odmietnuť prevziať predmet zmluvy z dôvodu nedodržania akosti, štruktúry alebo množstva predmetu zmluvy špecifikovaného v prílohe č. 1, pokiaľ sa zmluvné strany nedohodnú inak.

VIII.

Odstúpenie od zmluvy

1. Ak predávajúci poruší povinnosti ustanovené touto zmluvou, predmet zmluvy má vady. Za vady predmetu zmluvy sa považuje aj dodanie iného predmetu zmluvy, ako určuje táto zmluva, čo zakladá pre kupujúceho dôvod na odstúpenie od zmluvy.
2. Kupujúci môže odstúpiť od zmluvy, ak dodávaný predmet zmluvy nemá tie isté funkčné vlastnosti, ktoré špecifikoval v súťažných podkladoch a v prílohe č. 1 tejto Zmluvy, ak má právne vady alebo ak nie je predmet zmluvy dodaný v termíne podľa čl. III ods. 3 tejto Zmluvy, ak sa zmluvné strany nedohodli inak.
3. Odstúpením od zmluvy zanikajú všetky práva a povinnosti zmluvných strán z tejto zmluvy, pričom obidve zmluvné strany sú povinné vrátiť si plnenia poskytnuté pred odstúpením od tejto zmluvy.

IX.

Práva a povinnosti zmluvných strán

Predávajúci je povinný:

1. Dodat' predmet zmluvy kupujúcemu riadne a včas, v požadovanom rozsahu a množstve, v bezchybnom stave a v dohodnutej kvalite, čo kupujúci potvrdí preberacím protokolom alebo podpísaním dodacieho listu.
2. Predmet zmluvy zabaliť alebo vybaviť na prepravu spôsobom, ktorý je obvyklý pre takýto predmet zmluvy v obchodnom styku na jeho uchovanie a ochranu.
3. Predmet zmluvy podľa potreby zmontovať a zaškoliť obsluhu.
4. Vzhľadom ku skutočnosti, že kúpa predmetu zmluvy, ktorý je predmetom tejto zmluvy je spolufinancovaná prostredníctvom Integrovaného regionálneho operačného programu zo zdrojov EÚ je predávajúci povinný strpieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným predmetom zmluvy a to oprávnenými osobami na výkon tejto kontroly/auditú a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Kupujúci je povinný:

1. Zaplatiť za predmet zmluvy kúpnu cenu a prevziať predmet zmluvy v súlade s touto zmluvou.

Kupujúci je oprávnený:

1. Bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od zmluvy s predávajúcim v prípade, kedy ešte nedošlo k plneniu zo zmluvy medzi kupujúcim a predávajúcim a výsledky administratívnej finančnej kontroly Poskytovateľa (RO pre IROP) neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania predmetu zmluvy.

X.

Využitie subdodávateľov

1. Predávajúci nesmie plnenie predmetu zmluvy ako celok odovzdať inému subjektu.
2. Zoznam subdodávateľov s uvedením mena a priezviska, obchodného mena alebo názvu, adresy pobytu alebo sídla, identifikačného čísla (IČO) alebo dátumu narodenia ak IČO nebolo pridelené, podielu zákazky formou subdodávky, ktorý má subdodávateľ realizovať, predmetu subdodávky - stručného opisu práce subdodávateľa, ako aj s

uvedením mena, priezviska, dátumu narodenia, adresy pobytu osoby oprávnenej konať za subdodávateľa, bude prílohou č. 3 tejto zmluvy.

3. Každý subdodávateľ, ktorý má podľa §11 ods. 1 zákona č. 343/2015 Z.z. povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora, musí byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora v súlade so zákonom č. 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ak sa má podieľať na dodaní a splnení predmetu zmluvy. Splnenie podmienok stanovené zákonom č. 315/2016 Z.z. sa vzťahuje na subdodávateľa po celú dobu trvania zmluvy.
4. Predávajúci je povinný oznámiť kupujúcemu akúkoľvek zmenu údajov o subdodávateľoch **najneskôr do 5 pracovných dní** odkedy sa o zmene údajov dozvedel.
5. Pravidlá pre zmenu subdodávateľov a povinnosť predávajúceho oznámiť zmenu subdodávateľa:
 - 5.1 Predávajúci je povinný kupujúcemu predložiť písomné oznámenie o zmene subdodávateľa, ktoré bude obsahovať minimálne: podiel zákazky, ktorý má predávajúci v úmysle zadať subdodávateľovi, meno a priezvisko, obchodné meno alebo názov, adresa pobytu alebo sídlo, identifikačné číslo alebo dátum narodenia, ak nebolo pridelené identifikačné číslo, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia. Zároveň musí byť uvedené zdôvodnenie zmeny subdodávateľa, v rozpočte vyznačené položky, ktoré bude realizovať.
 - 5.2 V prípade ak kupujúci schváli zmenu subdodávateľa, zmluvné strany sa zaväzujú uzatvoriť dodatok k zmluve. Zmenou subdodávateľa nemôže dôjsť ku percentuálnemu navýšeniu podielu subdodávok.
6. Predávajúci prehlasuje, že on, jeho zamestnanci, alebo jeho subdodávatelia sú držiteľmi všetkých potrebných oprávnení a kvalifikácií požadovaných na riadne plnenie predmetu zmluvy. Pri plnení predmetu zmluvy prostredníctvom subdodávateľov je predávajúci plne zodpovedný voči kupujúcemu za včasnú a riadnu splnenie predmetu zmluvy, akoby ho vykonával sám. Činnosť subdodávateľa/ov sa posudzuje ako činnosť predávajúceho vrátane zodpovednosti za prípadne vzniknutú škodu.

XI.

Zmluvné pokuty

Pre prípad nedodržania podmienok tejto zmluvy dohodli zmluvné strany nasledovné zmluvné pokuty:

- a) Za omeškanie predávajúceho s dodaním predmetu zmluvy je kupujúci oprávnený žiadať pokutu vo výške 0,50 % z hodnoty predmetu zmluvy za každý deň z omeškania. Zaplatením zmluvnej pokuty nezaniká nárok kupujúceho na prípadnú náhradu škody.
- b) Za omeškanie kupujúceho so zaplatením kúpnej ceny má predávajúci nárok na úrok z omeškania vo výške 0,05% z nezaplatenej ceny za každý deň omeškania.
- c) V prípade porušenia povinnosti predávajúceho podľa čl. X ods. 1 tejto zmluvy má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 50% z ceny predmetu zmluvy.

- d) V prípade porušenia povinností predávajúceho podľa čl. X ods. 2 až 6 tejto zmluvy má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 1000,- eur za každé porušenie osobitne.

XII.

Prechod vlastníctva a nebezpečenstvo škody na veci

1. Kupujúci nadobudne vlastnícke právo k predmetu zmluvy dňom prevzatia predmetu zmluvy, podpísaním preberacieho protokolu alebo dodacieho listu.

XIII.

Záruka

1. Na predmet zmluvy sa vzťahuje záruka 24 mesiacov.

Čl. XIV.

Ochrana osobných údajov

1. Zmluvné strany dodržiavajú pri spracúvaní osobných údajov ustanovenia Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/679 o ochrane fyzických osôb pri spracúvaní osobných údajov a o voľnom pohybe takýchto údajov, ktorým sa zrušuje smernica 95/46/ES (všeobecné nariadenie o ochrane údajov, ďalej len „Nariadenie“) a zákona č. 18/2018 Z. z. o ochrane osobných údajov a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „Zákon“). Podľa tejto Zmluvy sa obe Zmluvné strany považujú za prevádzkovateľov vo vzťahu k osobným údajom kontaktných osôb a ďalších spolupracujúcich osôb uvedených v tejto Zmluve alebo potrebných na plnenie tejto Zmluvy.
2. Zmluvné strany spracúvajú tieto osobné údaje kontaktných osôb: meno, priezvisko, titul, e-mailová adresa, telefónne číslo, firemná adresa, pracovná pozícia/funkcia, podpis; Zmluvné strany prehlasujú, že majú právny základ na poskytnutie (prenos) osobných údajov a dotknutá osoba bola informovaná o poskytnutí osobných údajov druhej Zmluvnej strane. Vyhlásenie o spracúvaní osobných údajov obsahuje náležitosti vyžadované Nariadením resp. Zákonom.
3. Na základe žiadosti Zmluvnej strany sa zaväzuje druhá Zmluvná strana kedykoľvek preukázať poskytnutie informácií o spracúvaní osobných údajov vrátane prenosu osobných údajov v zmysle vyššie uvedených ustanovení.

XV.

Spoločné a záverečné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa dohodli na tom, že záväzkový vzťah, vzniknutý na základe tejto zmluvy sa riadi ustanoveniami Obchodného zákonníka, nakoľko ide o vzťah subjektov, ktorý spadá pod vzťahy uvedené v ustanovení § 261 Obchodného zákonníka.
2. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať len formou písomných a očíslovaných dodatkov za podmienok ustanovených v § 18 ods. 1 písm. a) zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní je a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov. Zmluvu možno zmeniť počas jej trvania bez nového verejného obstarávania, ak pôvodná zmluva obsahuje jasné, presné a jednoznačné podmienky jej úpravy, vrátane úpravy ceny alebo opcie, rozsah, povahu možných úprav a opcií a podmienky ich uplatnenia; nemožno určiť takú podmienku, ktorou by sa menil charakter zmluvy.
3. Zmluva je vyhotovená v šiestich vyhotoveniach, z ktorých po podpísaní obdrží kupujúci štyri a predávajúci dve vyhotovenie.

4. Zmluva nadobudne platnosť dňom podpisu tejto zmluvy zmluvnými stranami a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia na webovom sídle kupujúceho : www.unsk.sk/zmluvy .
5. Zmluvné strany berú na vedomie, že predmetná zmluva je povinne zverejňovaná zmluva v zmysle §5a zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov (zákon o slobode informácií) v znení neskorších predpisov. Zmluvné strany berú na vedomie, že ak by nedošlo k zverejneniu tejto zmluvy v lehote do 3 mesiacov od jej uzavretia, platí, že k uzavretiu zmluvy nedošlo zo zákona.
6. Zmluva sa uzatvára na dobu určitú t. j. v termíne dodania celkového predmetu zmluvy a vzájomného vysporiadania záväzkov.
7. Predávajúci súhlasí s podmienkami súťaže určenými verejným obstarávateľom, ktorej sa stal víťazom.
8. Zmluvné strany vyhlasujú, že sa so zmluvou oboznámili a s jej obsahom súhlasia, na znak čoho pripájajú svoje podpisy.
9. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy je:
Príloha č. 1 – Špecifikácia predmetu zákazky
Príloha č. 2 – Cenový návrh predávajúceho
Príloha č. 3 – Zoznam subdodávateľov a „iných osôb“

31-08-2022

V Martine dňa : 26. 07. 2022

V Nitre, dňa

.....
Predávajúci
Roman Petr
DIDACTIC Martin, s.r.o.
konateľ spoločnosti



Kupujúci
doc. Ing. Milan Belica, PhD.
predseda
Nitrianskeho samosprávneho kraja

Príloha č. 1 ku kúpnej zmluve pre časť 4. – C-CNC technika; H-Strojárske merania; I-Strojné obrábanie

Položka rozpočtu č. 3

Názov: CNC technika

Merná jednotka : sada

Počet: 1

Opis predmetu zákazky: CNC učebňa obsahujúca:

- výukový CNC sústruh s príslušenstvom.....1 ks
- výuková CNC frézovačka s príslušenstvom.....1 ks
- softvér na vyučovanie programovania CNC strojov.....1 ks
- softvér na 3D simuláciu programov pre CNC stroje.....1 ks
- softvér na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému..6 ks
- programátorské pracovné stanice.....8 ks

Opis a počty jednotlivých súčastí:

Technický opis			
	VI	Práca VI	VI) príslušenstvo technické parametre strojov, riadiace a verejné VI) obsluha, učebňa
Výukový CNC sústruh EMCO CT 60 s príslušenstvom	ks	1	Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odstupňovaných priemerov, zapichovanie, upichovanie, vrtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov, SIEMENS, FANUC, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj je určený na obrábanie mäkkých materiálov a plastov. Používanie reznej kvapaliny sa nevyžaduje. Stroj disponuje šikmým lôžkom, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov do ktorého je možné osadiť 4 nástroje na obrábanie vonkajších plôch a 4 nástroje na obrábanie vnútorných plôch. Spôsob sústruženia je zaosové sústruženie. Parametre stroja: pojazdy posuvov X/Z 55/275 mm, obežný priemer nad lôžkom 125 mm, najväčší priemer obrobku 60 mm, najväčšia dĺžka obrobku 200 mm výkon pohonu vretena 1 kW, otáčky vretena v rozsahu 300-4000 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Priemer otvoru vo vretene 15 mm. Krútiaci moment vretena 10Nm, sila posuvu v osiach X/Z 1000 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Z 0,008 mm. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 900x750x600mm ŠxHxV, hmotnosť 170 kg. Príslušenstvo-

		<p>prvovýbava-súčasť stroja: Riadiaci NC softvér, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom, hardvérová klávesnica ktorá obsahuje klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru. Trojčelustové mechanické skľučovadlo priemer 70 mm vrátane kľúča a sady mäkkých čelustí, mechanický koník, LED lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, optické zariadenie na zameranie nástrojov. Podstavec stroja obsahuje priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC. Príslušenstvo-prvovýbava-rozšírená sada rezného náradia s nasledovným obsahom:</p> <p>Hladiaci držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12 mm označenie napr. SDJCR 1212 D07, počet kusov 1.</p> <p>Hladiaci držiak rezných plátkov ľavý, prierez stopky 12x12 mm označenie napr. SDJCL 1212 D07, počet kusov 1.</p> <p>Hladiaci držiak rezných plátkov neutrálny, prierez stopky 12x12 mm označenie napr. SDNCN 1212 D07, počet kusov 1.</p> <p>Držiak vrtnej tyče priemer 10x60mm,označenie napr. S10D SDUCL 07, počet kusov 1.</p> <p>Držiak rezných plátkov pre vonkajšie závit, označenie napr. NL 12-2 LH-60, počet kusov 1.</p> <p>Držiak plátkov pre vnútorné závit, označenie napr. NVR 12-2 LH, počet kusov 1.</p> <p>Držiak plátkov pre upichovák označenie napr. XLCEL 1212 X22 FX 10013250, počet kusov 1.</p> <p>Strediaci vrták A8, priemer 6,8 mm, podľa normy DIN333 počet kusov 1.</p> <p>Rezné plátky na obrábanie hliníka, univerzálne pre hladiaci držiak neutrálny, pravý, ľavý, označenie napr.DCGT 070204-27 H10T, počet kusov 10 kusov.</p> <p>Rezné plátky pre vonkajšie, vnútorné závit so stúpaním v rozsahu 0,5-1,5 mm, počet kusov 10 kusov.</p> <p>Rezné plátky pre upichovák, označenie napr. FX 2.2N0.10-27P H216T,počet kusov 5.</p> <p>Sada 8 redukčných vložiek s rozsahom 2-9 mm, požadovaný počet kusov 12.</p>
--	--	--

<p>Výuková CNC frézovačka EMCO CM 55s príslušenstvom</p>	<p>ks</p>	<p>1</p>	<p>Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC frézovania ako napríklad frézovanie rovinných plôch, pravouhlych aj kruhových vybrání, priamych aj kruhových drážiek, otvorov, závitov. Stroj je schopný pracovať s NC deliacim prístrojom. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába mäkké materiály a plasty. Používanie reznej kvapaliny sa nevyžaduje. Stroj disponuje automatickým zásobníkom nástrojov na báze mechanického ramena do ktorého je možné osadiť 8 nástrojov vrátane prípravku na gravírovanie. Parametre stroja: pojazdy posuvov X/Y/Z 190/140/260 mm, využitelný zdvih v osi Z 120 mm, plocha frézarskeho stola 400x120mm, upínací kužel vo vretene SK30, systém upnutia nástroja-automatické upnutie, výkon pohonu vretena 0,7 kW, otáčky vretena v rozsahu 150-3500 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Otáčky vretena s gravírovacím prípravkom 14000 ot/mín-1. Krútiaci moment vretena 3,7 Nm, sila posuvu v osiach X,Y/Z 800/1000 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Y/Z 0,008 mm, rýchlosť rýchloposuvu v osiach X/Y/Z 2 m/min. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 960x1000x980mm ŠxHxV, hmotnosť 230 kg. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Napájanie 230V/50 Hz.</p> <p>Príslušenstvo-prvovýbava-súčasť stroja: Riadiaci NC softvér, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom, hardvérová klávesnica, ktorá obsahuje klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru. Strojový mechanický zverák so šírkou čelustí 60mm a dĺžkou upnutia 60mm vrátane kľúča, LED lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, mechanická dotyková sonda. Podstavec stroja obsahuje priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC. Rozšírená sada rezného náradia s nasledovným obsahom: Klieštínový držiak pre klieštiny ESX 25 kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky. Kompletný klieštínový držiak s upínacím kľúčom 5 kusov.</p> <p>Sada 14 klieštín, typ ESX 25 podľa normy DIN 6499B, priemery 2-14 mm. 1 kus.</p>
--	-----------	----------	---

			<p>Klieština podľa normy DIN 6499B, typ ESX 25, Ø 6mm. 1 kus.</p> <p>Klieština podľa normy DIN 6499B, typ ESX 25, Ø 10 mm. 2 kusy.</p> <p>Frézarský trň Ø 16mm Frézarský trň s kuželom SK 30 pre upínanie fréz s otvorom Ø 16mm kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky.. Trň je kompletný vrátane krúžkov pera, upínacej skrutky a kľúča. 1 kus.</p> <p>Držiak závitníkov M5-M8. Kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky. 1 kus</p> <p>Čelná valcová fréza. Čelná valcová fréza HSS, priemer 40x 20 mm s hladiacimi aj hrubovacími zubami. Priemer otvoru 22mm. 1 kus</p> <p>Drážkovač HSS Ø 3mm. Drážkovač HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 3mm, priemer stopky 6mm. 2 kusy.</p> <p>Drážkovač HSS Ø 5mm. Drážkovač HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 5mm, priemer stopky 6mm. 2 kusy.</p> <p>Drážkovač HSS Ø 10mm. Drážkovač HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 10mm, priemer stopky 10mm. 2 kusy.</p> <p>Stopková fréza Ø 10mm. Stopková frézu HSS podľa DIN 844 Tvar A Ø 10mm. 2 kusy.</p> <p>Rádiusová fréza Ø 6mm. Dvojbřitá rádiusová frézu HSS s valcovou stopkou Ø 6mm. 1 kus.</p> <p>Uhlová fréza Ø 12mm. Uhlová fréza HSS s valcovou stopkou Ø 12mm. Podľa DIN1833, tvar B, Ø 16 x 4mm. 1 kus.</p> <p>NC navíťtakov. NC navíťtakov HSS. Priemer stopky 10mm, vrcholový uhol 120°. 1 kus.</p> <p>Sada závitníkov. Sada závitníkov HSS podľa normy DIN 352/371. Sada obsahuje závitníky, M5, M6. 1kus.</p> <p>Sada vrtákov 6 kusov . Sada vrtákov HSS s valcovou stopkou s priermi 2,5 mm, 3,5 mm, 4,5 mm, 5,5 mm, 7,5mm, 8,5mm. 1 kus.</p> <p>Sada vrtákov. Sada skrutkových vrtákov HSS s valcovou stopkou. Počet vrtákov v sade je 25 kusov priemer 1-13 mm, odstupňované po 0,5 mm. 1 kus.</p>
Softvér na vyučovanie programovania CNC strojov	ks	1	<p>Softvér na vyučovanie programovania CNC strojov v prostredí PC. Softvér svojimi funkciami zodpovedá originálnemu riadeniu. Detailné zobrazenie funkcií a pracovného prostredia obsahuje všetky oblasti originálneho riadiaceho systému, ktoré sú relevantné pre vzdelávanie. Režimy: Klávesom „Menu Select“ je možné vyvolať lištu softvérových</p>

			<p>kláves pre rýchly prístup k jednotlivým pracovným režimom a funkciám. Tým je výrazne zjednodušená navigácia v pracovnej ploche. Ovládacia štruktúra je typická pre Siemens, ktorá je známa z predchádzajúcich riadiacich systémov v priemysle veľmi rozšírených, bola zachovaná a doplnená o využiteľné funkcie. Parameter:</p> <p>Prehľadná správa nástrojov (nástroje sú zobrazené ako ikony, musí byť možné definovať smer otáčania a chladienie, parametre závislé od nástroja ako „vrcholový uhol vrtáku, stúpanie závitníka, počet zubov frézovacieho nástroja“). Presunutie nulového bodu G54-G599. K dispozícii je 99 nastaviteľných presunutí nulového bodu. Variabilné definované používateľom R0-R299 pre nastavenie parametrov programov. Manažér programov: Umožňuje správu všetkých dostupných diskových jednotiek (lokálnych aj sieťových). Obvyklé usporiadanie štruktúry programov zoradené do podprogramu, hlavného programu a obročku. Programovanie: ShopMill- a ShopTurn - programovanie vedených krokov, program GUIDE: programovanie G kódov s podpornými cyklami Programovanie v ISO kóde. Kompatibilita s CNC sústruhom a frézovačkou a riadiacim systémom Sinumerik Operate, alebo podobným. Všetky relevantné parametre programu sú definované v záhlaví programu: jednotky, nulový bod obročku, polotovar, bezpečnostné vzdialenosti a odjazdy, súbežný / protibežný pohyb. Vyvolanie nástroja priamo v cykle: je možné vybrať ľubovoľný posuv (mm/zub - mm/min, m/min – ot./min. Transformačné cykly: Presunutie nulového bodu, presunutia, rotácie, zmeny v mierke a zrkadlenie je možné pohodlne zadať prostredníctvom cyklov. Rozsiahle funkcie editora: vyhľadať, vyhľadať/nahradiť, označiť, kopírovať, vložiť a prečíslovať. Chyby ktoré vznikli pri zápise cyklu sú vyznačované červeným polom. Pri zápise cyklu musí byť pre každé dialógové okno zobrazená zrozumiteľná grafická nápoveda a súčasne sa zobrazí tip na použitie nástroja s ďalšími pomocnými informáciami. Multilicencia pre sústruženie,/frézovanie, ktorú bude možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku. Kompatibilita s 3D simulátorom žiackych programov.</p>
Softvér na 3D simuláciu programov pre CNC stroje	ks	1	<p>Softvér poskytuje 3D simuláciu pre sústruženie a frézovanie, ktorá je kompatibilná ako vnorený softvér k softvéru na vyučovanie programovania CNC strojov. Zobrazenie v 3D simulátore rozširuje priemyselný štandard. Nástroje, priestor obrábania, upínače (skľučovadlo, koník, zverák) a proces obrábania sú veľmi realistické. Simulátor poskytuje zobrazenie sekcií, rôznych pohľadov, zmeny mierky, zobrazenie nástrojov v plnom alebo čiarovom prevedení. 3D softvér disponuje knižnicou nástrojov a pomocnou aplikáciou umožňujúcou modifikácie existujúcich nástrojov a tvorbu vlastných nástrojov. 3D softvér kontroluje naprogramované</p>

			dráhy nástrojov a varuje pred kolíziou s upínačmi a obrokom. Ak vznikne nebezpečenstvo kolízie 3D softvér poskytuje výstrahu v dostatočnom predstihu. Multilicencia pre sústruženie/frézovanie, ktorú je možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku. Kompatibilita so softvérom na vyučovanie programovania CNC strojov.
Softvér na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému	ks	6	Softvér umožňuje zobrazenie na monitore v obrazovom formáte 16:9 Full-HD funkčných kláves špecifických pre daný riadiaci systém a strojovú klávesnicu softvérov na vyučovanie programovania CNC strojov. Softvérové klávesy zobrazujú funkčné klávesy aspoň troch riadiacich systémov CNC strojov od výrobcov SIEMENS, FANUC a HEIDENHAIN. Rozličné pracovné režimy stroja, riadiaceho systému a rýchly prístup k jednotlivým funkciám sú prepínané pomocou registračných kariet. Klávesy a otočné ovládače musia byť ovládané pomocou myši. Ak je k dispozícii dotykový monitor je možné klávesy a ovládače spínať priamo dotykcom na obrazovke. Single licencia pre sústruženie/frézovanie, ktorú je možné inštalovať na jedno PC a bude chránená hardvérovým kľúčom
Programátorské pracovné stanice	ks	8	Stanica typu All-in One, procesor Intel Core i5-8250U / 8GB / 128GB SSD alebo 1TB HDD / 21" FHD / 2GB grafická karta/ bez DVD mechaniky / LAN / WIFI / BT / 1080p Cam / Windows 10 Home

Položka rozpočtu č. 16

Názov: Meracie rameno Tomelleri Space Plus 2,5 alebo ekvivalentné

Merná jednotka : kus

Počet: 1

Opis predmetu zákazky:

Parametre:

- počet osí min. 6
- opakovateľný upínací adaptér
- min. dve dotykové sondy s rubínovými guľičkami priemer 3mm, 6mm
- norma pre meranie: ISO 10 360 -12
- dĺžková chyba: max.0,046 mm
- chyba pre meranie priemeru gule: max.0,020 mm
- chyba pre meranie tvaru gule: max.0,038 mm
- chyba pri zmene orientácie sondy: max. 0,053 mm
- rozsah merania: od 2500 do 3000 mm (priemer)
- upevnenie na prenosnom stojane
- PC kompletne nakonfigurovaný s metrologickým softvérom PolyWorks, hmotnosť do 20 kg
- doprava do Nitry, uvedenie do prevádzky, kalibrácia a zaškolenie obsluhy

Položka rozpočtu č. 17

Názov: Rázové CHARPYHO kladivo WANCE PIT 501J alebo jeho ekvivalent

Merná jednotka : kus

Počet: 1

Opis predmetu zákazky:

Parametre:

- skúšobný stroj na zisťovanie rázovej húževnatosti materiálov
- pracovný rozsah 50 J
- vymeniteľné palice a podpery podľa zaťaženia
- stolové prevedenie, pracovný stôl súčasťou stroja
- maximálna hmotnosť 200 kg
- šírka max 75 cm, výška max 190 cm
- výsledky testu spracované digitálne
- napájanie 230V/50Hz
- akreditovaná kalibrácia stroja
- doprava do Nitry, zaškolenie 2 učiteľov na obsluhu stroja

Položka rozpočtu č. 18

Názov: Univerzálny skúšobný ťhací stroj TESTOMETRIK M350-20CT alebo jeho ekvivalent

Merná jednotka : kus

Počet: 1

Opis predmetu zákazky:

Parametre:

- univerzálny skúšobný stroj pre ťahové, tlakové a ohybové skúšky materiálov pri plynulom konštantnom zaťažení riadený PC
- menovité zaťaženie do 20 kN
- integrovaná meracia, riadiaca a regulačná technika
- dvojstojanový, pevná konštrukcia, stolové prevedenie
- maximálna hmotnosť 200 kg
- šírka max 75 cm, výška max 190 cm
- digitálny skúšobný systém s vysokou presnosťou ovládania a merania
- zabudovaná tepelná a sieťová ochrana
- napájanie 230V/50Hz/400 VA
- akreditovaná kalibrácia stroja

-doprava do Nitry, zaškolenie 2 učiteľov na obsluhu stroja

Položka rozpočtu č. 19

Názov: Kombinovaný sústruh Bernardo Proficenter 550 WQV alebo ekvivalentný

Merná jednotka : kus

Počet: 5

Opis predmetu zákazky:

Parametre:

Kombinovaný sústruh s frézou

- dĺžka : 1000 - 1500 mm, šírka 800mm,
- hmotnosť bez podstavca a príslušenstva max. do 300 kg
- Kombinovaný sústruh s frézou v triede „profí“ vhodný na vyučovanie sústruženia, frézovania a rezania závitov
- Obrábací stroj na plasty, ktorý po doplnení chladiaceho zariadenia dokáže opracovať aj oceľ
- Rozmery a hmotnosť stroja musia umožňovať prenositeľnosť cez štandardné 80 dvere
Dodávka musí obsahovať:
- Kalené vreteno s prechodom do 26
- Plynulá regulácia otáčok
- Ergonomické ovládanie prvkov
- 3- čelust'ové sklučovadlo
- Príruba sklučovadla
- Vŕtačkové zubové sklučovadlo
- Upínací tŕň
- Pevné hroty
- Indikátor závitov
- Digitálne zobrazenie zdvíhu pinoly a digitálny ukazovateľ otáčok
- Obslužné a servisné náradie
- Frézovací nástavec
Parametre motora sústruhu:
- Motor – výkon S₁, 100%,(W):do 1100
- Motor – výkon S₆, 40%,(W): do 1600
- Napájacie napätie: 230/400 V
- Vzdialenosť hrotov: minimálne 550 mm
- Výška hrotov.: minimálne 125 mm
- Rozsah otáčok:, plynule: 50- 1000/ 100-2000
Frézovací nadstavec
- Motor – výkon S₁, 100%,(W): do 500
- Motor – výkon S₆, 40%,(W): do 750
- Napájacie napätie: 230 V
- Čelná fréza max: 50 mm
- Rozsah otáčok:, plynule: 50- 2250 alebo lepší
- Natočenie frézovacej hlavy v (°)±90
- Výškové nastavenie frézovacej hlavy: minimálne 195 mm

Rozsah príslušenstva:

- Podstavec pre kombinovaný sústruh s frézou

- Stopková fréza 4 - 12 mm, súbor 7 ks 2-britových HSS fréz alebo ekvivalentné
- Revolverová hlava 6-polohová
- Nástavce k revolverové hlave
- Presný strojný zverák
- Otočný hrot
- Kuželový hrot 2 / 60 mm alebo ekvivalentný
- Sada rýchlopínacích nožových držiakov
- Sústružnicke nože Bernardo HM 12 mm Sada C (9 dielov) BER443084
- Stopková fréza Bernardo 4 - 12 mm TiN, 12-dielna súprava
- 4-čelustové sklúčovadlo PS4-125 z liatiny DIN 6350
- Mäkké čeluste SJ-PS4-125 (monoblokové)
- Sada sústružníckych nožov HM 12 mm, 6 ks, s nastavovacím kľúčom BER442052
- Univerzálny chladiace zariadenia s plast. Nádobou min. 10 l - 230 V
- Klieštinový upínač so sadou klieštin, MK 2 - 15 kusov
- Rýchlopínacie nožový držiak Bernardo vel. 20, so 4 nástavcami
- Príruba Bernardo pr. 125 mm pre Profí(center) 550 WQ / WQV / LZ / 700 WV / QV / 750 LZ

V. Martin 26.07.2022

S.r.o
5/24
1
81

Príloha č. 2: Návrh naplnenie kritérií

Návrh na plnenie kritérií na predmet zákazky - Zlepšenie materiálo-technického vybavenia odborných učební a dielní

Verejný obstarávateľ: Nitriansky samosprávny kraj, Rázusova 2A, 949 01 Nitra
 Názov projektu: Moderná technika pre praktické vyučovanie študentov SPŠSE Nitra
 ITMS + kód projektu: 302021X282.

Názov predmetu zákazky: „Moderná technika pre praktické vyučovanie študentov SPŠSE Nitra“

Identifikačné údaje uchádzača, resp. subjektu, predkladajúceho cenovú ponuku:

Obchodné meno: DIDACTIC Martin, s.r.o.
 Sídlo: Novomeského 5/24, 036 01 Martin
 IČO: 36 374 881
 DIČ: 2020118727
 Platiteľ DPH: áno / nie (nehodí sa prečiarknite)
 IČ DPH: SK2020118727

Nákup modernej techniky pre praktické vyučovanie študentov SPŠSE Nitra - časť. 1: Priemyselné roboty a softvér								
P.č.	Názov položky Minimálna požadovaná špecifikácia (parametre)	Merná jednotka	Počet m.j.	Vyjadrenie uchádzača, či ponúkaný tovar spĺňa minimálnu požadovanú špecifikáciu uvedenú vo výzve v Prílohe č. 1 (ÁNO/NIE)	Cena v EUR bez DPH za m.j.	Cena v EUR bez DPH celkom	DPH	Cena v EUR s DPH celkom
1	Priemyselná robotika	sada	1,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
								0,00 €
								0,00 €

Cena jednotlivé položky zahŕňa všetky poplatky spojené s dodávkou obstarávaného tovaru (balné, dovoz, likvidácia odpadu, montáž, zapojenie, protokolárne odovzdanie, poučenie / školenie a pod.)

VYBAVENIE ODBORNÝCH UČEBNÍ - časť. 2: Sada mechatronika								
P.č.	Názov položky Minimálna požadovaná špecifikácia (parametre)	Merná jednotka	Počet m.j.	Vyjadrenie uchádzača, či ponúkaný tovar spĺňa minimálnu požadovanú špecifikáciu uvedenú vo výzve v Prílohe č. 1 (ÁNO/NIE)	Cena v EUR bez DPH za m.j.	Cena v EUR bez DPH celkom	DPH	Cena v EUR s DPH celkom
2	Sada mechatronika	sada	1,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
								0,00 €
								0,00 €

Cena jednotlivé položky zahŕňa všetky poplatky spojené s dodávkou obstarávaného tovaru (balné, dovoz, likvidácia odpadu, montáž, zapojenie, protokolárne odovzdanie, poučenie / školenie a pod.)

VYBAVENIE ODBORNÝCH UČEBNÍ - časť. 3: Pracoviská výuky pohonov								
P.č.	Názov položky Minimálna požadovaná špecifikácia (parametre)	Merná jednotka	Počet m.j.	Vyjadrenie uchádzača, či ponúkaný tovar spĺňa minimálnu požadovanú špecifikáciu uvedenú vo výzve v Prílohe č. 1 (ÁNO/NIE)	Cena v EUR bez DPH za m.j.	Cena v EUR bez DPH celkom	DPH	Cena v EUR s DPH celkom
4	Pracoviská výuky pohonov	sada	1,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
								0,00 €
								0,00 €

Cena jednotlivé položky zahŕňa všetky poplatky spojené s dodávkou obstarávaného tovaru (balné, dovoz, likvidácia odpadu, montáž, zapojenie, protokolárne odovzdanie, poučenie / školenie a pod.)

VYBAVENIE ODBORNÝCH UČEBNÍ - časť. 4: CNC technika; H-Strojárske merania; I-Strojné obrábanie								
P.č.	Názov položky Minimálna požadovaná špecifikácia (parametre)	Merná jednotka	Počet m.j.	Vyjadrenie uchádzača, či ponúkaný tovar spĺňa minimálnu požadovanú špecifikáciu uvedenú vo výzve v Prílohe č. 1 (ÁNO/NIE)	Cena v EUR bez DPH za m.j.	Cena v EUR bez DPH celkom	DPH	Cena v EUR s DPH celkom
3	CNC Technika	sada	1,000	ÁNO	84 284,00 €	84 284,00 €	16 856,80 €	101 140,80 €
16	Meracie rameno Tomelleri Space Plus 2,5 alebo ekvivalent	ks	1,000	ÁNO	37 800,00 €	37 800,00 €	7 560,00 €	45 360,00 €
17	Rézové CHARPYHO kladivo	ks	1,000	ÁNO	14 390,00 €	14 390,00 €	2 878,00 €	17 268,00 €
18	Univerzálny skúšobný ťhací stroj	ks	1,000	ÁNO	28 886,00 €	28 886,00 €	5 777,20 €	34 663,20 €
19	Kombinovaný sôstroh s ťrôzou	ks	5,000	ÁNO	5 168,00 €	25 840,00 €	5 168,00 €	31 008,00 €
								191 200,00 €
								229 440,00 €

Cena jednotlivé položky zahŕňa všetky poplatky spojené s dodávkou obstarávaného tovaru (balné, dovoz, likvidácia odpadu, montáž, zapojenie, protokolárne odovzdanie, poučenie / školenie a pod.)

VYBAVENIE ODBORNÝCH UČEBNÍ - časť. 5: E-Elektrické merania; F-Spôsobilosť; G-TV štúdio								
P.č.	Názov položky Minimálna požadovaná špecifikácia (parametre)	Merná jednotka	Počet m.j.	Vyjadrenie uchádzača, či ponúkaný tovar spĺňa minimálnu požadovanú špecifikáciu uvedenú vo výzve v Prílohe č. 1 (ÁNO/NIE)	Cena v EUR bez DPH za m.j.	Cena v EUR bez DPH celkom	DPH	Cena v EUR s DPH celkom
5	Analyzátor el. siete	ks	1,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
6	Boroskop	ks	1,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €

7	Sonda	ks	1,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
8	generátor	ks	4,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
9	Osciloskop	ks	4,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
10	Spektrálny analyzátor	ks	4,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
11	Termovízna kamera	ks	2,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
12	Zdroj	ks	4,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
13	Združený revízny prístroj	ks	5,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
14	Tester el. spotrebičov a čl. ručného náradia	ks	2,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
15	Kompletné televízne štúdio	sada	1,000			0,00 €	0,00 €	0,00 €
								0,00 €
								0,00 €

Cena jednotlivé položky zahŕňa všetky poplatky spojené s dodávkou obstarávaného tovaru (balné, dovoz, likvidácia odpadu, montáž, zapojenie, protokolárne odovzdanie, poučenie / školenie a pod.)

<p>VMartine, dňa 26.07.2022</p> <p>Roman petr konateľ spoločnosti titul, meno, priezvisko funkcia</p> <p><i>podpis uchádzača/statutárneho orgánu /osoby splnomocnenej na konanie za uchádzača + odtlačok pečiatky uchádzača (v prípade ak sa vyžaduje pri konaní uchádzača v zmysle zápisu do príslušného registra, do ktorého je uchádzač zapísaný)</i></p>	<p>S.T.O. /24 1</p>
--	-----------------------------

Príloha č. 3
Zoznam subdodávateľov a „iných osôb“

Zoznam subdodávateľov pre časť 4.

P. č.	Názov, Sídlo	Meno a priezvisko osoby oprávnenej konať za subdodávateľa	Dátum narodenia osoby oprávnenej konať za subdodávateľa	Adresa pobytu osoby oprávnenej konať za subdodávateľa	IČO	Predmet subdodávky	Podiel subdodávky v %
							0
							0
							0

Zákazku budú

subdodávateľ

122

DIDAC

Nový

0

IČO

0.