

## KÚPNA ZMLUVA

uzatvorená podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník a § 3 ods. 2 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zmluva“) medzi týmito zmluvnými stranami

### I.

#### Zmluvné strany

Kupujúci:

Názov: Nitriansky samosprávny kraj  
 Sídlo: Rázusova 2A, 949 01 Nitra  
 Zastúpený: doc. Ing. Milan Belica, PhD., predseda  
 IČO: 37861298  
 DIČ: 2021611999  
 Bankové spojenie: Štátna pokladnica  
 IBAN: SK73 8180 0000 0070 0061 0599  
 Kupujúci nie je platcom DPH.  
 (ďalej len „Kupujúci“)

Predávajúci:

Obchodné meno: MIVASOFT, spol. s.r.o.  
 Zastúpený: Ing. Miroslav Vančo  
 Adresa: M.R. Štefánika 67/14, 927 01 Šaľa  
 IČO: 36289906  
 DIČ: 2022159667  
 Bankové spojenie: VÚB  
 IBAN: SK83 0200 0000 0044 7409 0958  
 Reg. č. z Obch. registra: Okresného súdu Trnava, Odd. Sro, vl. č.:18335/T  
 Predávajúci je/~~nie je~~ platcom DPH.  
 (ďalej len „Predávajúci“)

### II.

#### Preambula

1. Kupujúci na obstaranie predmetu tejto zmluvy použil postup verejného obstarávania - § 66 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ktorej víťazom sa stal predávajúci. Verejný obstarávateľ rozhodol o postupe nadlimitným spôsobom.

### III.

#### Predmet zmluvy a termín dodania

1. Predmetom zmluvy je Zlepšenie materiálno-technického vybavenia odborných učební a dielní v rámci projektu: „**Dobudovanie COVP v SOŠ Šurany**“, ktorý je schválený na financovanie na základe výzvy IROP-PO2-SC223-2016-14, ich zoznam a podrobná špecifikácia je uvedená v prílohe č. 1 - Špecifikácia predmetu zákazky, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy vrátane ich dodávky, montáže a zaškolenia obsluhy a likvidácie odpadov.
2. Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v rozsahu podľa prílohy č. 1 tejto zmluvy v predpísanom množstve a podľa požadovanej špecifikácie a v štandardnej kvalite zodpovedajúcej všetkým technickým normám SR.

3. Termín dodania predmetu zmluvy je **do 2 mesiacov odo dňa, kedy kupujúci písomne vyzve predávajúceho na dodanie predmetu zmluvy.**
4. Predávajúci sa zaväzuje predmet zmluvy dopraviť do miesta dodania: **Stredná odborná škola technická, Nitrianska 61, 942 01 Šurany.**

#### IV.

##### Dodacie podmienky

1. Kupujúci sa zaväzuje tento predmet zmluvy prevziať a zaplatiť zaň dohodnutú cenu podľa článku V.
2. Kupujúci sa zaväzuje spolupôsobiť s predávajúcim.
3. Spolu s predmetom zmluvy budú kupujúcemu odovzdané nasledovné doklady :
  - daňový doklad
  - záručný list, servisná knižka, príp. ostatné potrebné doklady a manuály
  - dodací list alebo preberací protokol.
4. Pri prevzatí predmetu zmluvy podpíšu zmluvné strany prostredníctvom svojich poverených zástupcov dodacie listy alebo preberacie protokoly, ktoré budú prílohou daňového dokladu.
5. Odovzdanie bude vykonané povereným zástupcom predávajúceho — servisným technikom a prevzatie zástupcom kupujúceho-konečného prijímateľa resp. riaditeľom organizácie, v mieste dodania v termíne na základe dohody, najneskôr v termíne dodania uvedeného v čl. III ods. 3 tejto Zmluvy. Predávajúci je povinný vyrozumieť kupujúceho (faxom, alebo mailom) o pripravenosti predmetu zmluvy k odovzdaniu - prevzatíu minimálne 2 pracovné dni vopred.
6. Predmet zmluvy uvedený v čl. III. tejto zmluvy je splnený jeho prevzatím a podpísaním dodacieho listu alebo preberacieho protokolu zástupcom kupujúceho. Na dodacom liste je predávajúci povinný uviesť výrobné číslo dodávaného predmetu zmluvy (identifikačné znaky) a jeho jednotkovú cenu.
7. V prípade, ak kupujúci preukázateľne odmietne prevziať predmet zmluvy napriek tomu, že predmet zmluvy je pripravený na prevzatie, je splnenie predmetu zmluvy splnené jeho uskladnením u predávajúceho. Predávajúci bude o tejto skutočnosti kupujúceho informovať písomne.
8. Predávajúci je povinný pri dodaní predmetu zmluvy odovzdať používateľovi všetky doklady nevyhnutné k jeho prevzatíu a používaniu, ako aj doklady uvedené v ods. 3.
9. Predávajúci vyhlasuje, že predmet kúpy dodávaný v rámci predmetu tejto zmluvy je doteraz nepoužívaný a jeho technické a prevádzkové parametre sa zhodujú s parametrami uvádzanými ich výrobcom, predmet zmluvy je nový, prvotriedneho vyhotovenia a z prvotriednych materiálov.

## V.

### Kúpna cena

1. Kúpna cena bola stanovená dohodou zmluvných strán v zmysle zákona NR SR č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhláškou Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov takto:  
Cena bez DPH v €: **734 977,00 €**  
DPH v €: **146 995,40 €**  
**Cena s DPH v €: 881 972,40 €**  
slovom: osemstoosemdesiatjedentisícdeväťstoscdmdesiatdva eur štyridsať centov
2. Dohodnutá kúpna cena je stanovená ako cena v čase podpisu tejto zmluvy.
3. Kúpna cena je splatná na základe daňového dokladu (faktúry) predávajúceho, ktorá bude kupujúcemu odovzdaná súčasne s predmetom zmluvy. Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu a špecifikáciu ceny. Súčasťou faktúry musí byť dodací list alebo preberací protokol. **Lehota splatnosti faktúry je do 60 dní odo dňa jej doručenia.** Pre účely tejto zmluvy sa za deň úhrady považuje deň odoslania príslušnej finančnej sumy z účtu kupujúceho na účet predávajúceho.
4. V cene predmetu zmluvy je zahrnutá doprava a vyloženie predmetu zmluvy v zmysle čl. III ods. 4, montáž a sprevádzkovanie, zaškolenie obsluhy a likvidácia odpadu.

## VI.

### Možnosť a spôsob úpravy ceny

1. Kúpnu cenu predmet zmluvy je možné meniť výlučne len na základe zmien obchodných podmienok vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych noriem SR, a to formou dodatku odsúhlaseného oboma zmluvnými stranami.

## VII.

### Možnosť odmietnuť prebratie predmetu zmluvy

1. Kupujúci si vyhradzuje právo odmietnuť prevziať predmet zmluvy z dôvodu nedodržania akosti, štruktúry alebo množstva predmetu zmluvy špecifikovaného v prílohe č. 1, pokiaľ sa zmluvné strany nedohodnú inak.

## VIII.

### Odstúpenie od zmluvy

1. Ak predávajúci poruší povinnosti ustanovené touto zmluvou, predmet zmluvy má vady. Za vady predmetu zmluvy sa považuje aj dodanie iného predmet zmluvy, ako určuje táto zmluva, čo zakladá pre kupujúceho dôvod na odstúpenie od zmluvy.
2. Kupujúci môže odstúpiť od zmluvy, ak dodávaný predmet zmluvy nemá tie isté funkčné vlastnosti, ktoré špecifikoval v súťažných podkladoch a v prílohe č. 1 tejto Zmluvy, ak má právne vady alebo ak nie je predmet zmluvy dodaný v termíne podľa čl. III ods. 3 tejto Zmluvy, ak sa zmluvné strany nedohodli inak.
3. Odstúpením od zmluvy zanikajú všetky práva a povinnosti zmluvných strán z tejto zmluvy, pričom obidve zmluvné strany sú povinné vrátiť si plnenia poskytnuté pred odstúpením od tejto zmluvy.

## IX.

### Práva a povinnosti zmluvných strán

Predávajúci je povinný:

1. Dodáť predmet zmluvy kupujúcemu riadne a včas, v požadovanom rozsahu a množstve, v bezchybnom stave a v dohodnutej kvalite, čo kupujúci potvrdí preberacím protokolom alebo podpísaním dodacieho listu.
2. Predmet zmluvy zabaliť alebo vybaviť na prepravu spôsobom, ktorý je obvyklý pre takýto predmet zmluvy v obchodnom styku na jeho uchovanie a ochranu.
3. Predmet zmluvy podľa potreby zmontovať a zaškoliť obsluhu.
4. Vzhľadom ku skutočnosti, že kúpa predmetu zmluvy, ktorý je predmetom tejto zmluvy je spolufinancovaná prostredníctvom Integrovaného regionálneho operačného programu zo zdrojov EÚ je predávajúci povinný strpieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným predmetom zmluvy a to oprávnenými osobami na výkon tejto kontroly/auditú a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Kupujúci je povinný:

1. Zaplatiť za predmet zmluvy kúpnu cenu a prevziať predmet zmluvy v súlade s touto zmluvou.

Kupujúci je oprávnený:

1. Bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od zmluvy s predávajúcim v prípade, kedy ešte nedošlo k plneniu zo zmluvy medzi kupujúcim a predávajúcim a výsledky administratívnej finančnej kontroly Poskytovateľa (RO pre IROP) neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania predmetu zmluvy.

## X.

### Využitie subdodávateľov

1. Predávajúci nesmie plnenie predmetu zmluvy ako celok odovzdať inému subjektu.
2. Ak predávajúci pri plnení predmetu zmluvy využije kapacity subdodávateľa/ľov, ktorí sú známi, uvedie podiel zákazky, ktorý má v úmysle zadať subdodávateľom, navrhovaných subdodávateľov a predmet subdodávok, na vlastné riziko a zodpovednosť, spolu s uvedením identifikačných údajov subdodávateľa, v rozsahu meno a priezvisko, obchodné meno alebo názov, adresa pobytu alebo sídlo, identifikačné číslo alebo dátum narodenia, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, funkcia. Údaje subdodávateľa/ľov:

Obchodné meno:

Adresa/sídlo:

IČO:

Podiel plnenia: .....%

Meno a priezvisko osoby oprávnenej konať; adresa pobytu, dátum narodenia, funkcia:

3. Každý subdodávateľ, ktorý má podľa §11 ods. 1 zákona č. 343/2015 Z.z. povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora, musí byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora v súlade so zákonom č. 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ak sa má podieľať na dodaní

a splnení predmetu zmluvy. Splnenie podmienok stanovené zákonom č. 315/2016 Z.z. sa vzťahuje na subdodávateľa po celú dobu trvania zmluvy.

4. Predávajúci je povinný oznámiť kupujúcemu akúkoľvek zmenu údajov o subdodávateľoch.
5. Pravidlá pre zmenu subdodávateľov a povinnosť predávajúceho oznámiť zmenu subdodávateľa:  
Predávajúci je povinný kupujúcemu predložiť písomné oznámenie o zmene subdodávateľa, ktoré bude obsahovať minimálne: podiel zákazky, ktorý má predávajúci v úmysle zadať subdodávateľovi, meno a priezvisko, obchodné meno alebo názov, adresa pobytu alebo sídlo, identifikačné číslo alebo dátum narodenia, ak nebolo pridelené identifikačné číslo, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia. Zároveň musí byť uvedené zdôvodnenie zmeny subdodávateľa, v rozpočte vyznačené položky, ktoré bude realizovať.
6. Zmena subdodávateľa podlieha písomnému schváleniu kupujúcim. Zmenou subdodávateľa nemôže dôjsť ku percentuálnemu navýšeniu podielu subdodávok.
7. Predávajúci prehlasuje, že on, jeho zamestnanci, alebo jeho subdodávatelia sú držiteľmi všetkých potrebných oprávnení a kvalifikácií požadovaných na riadne plnenie predmetu zmluvy. Pri plnení predmetu zmluvy prostredníctvom subdodávateľov je predávajúci plne zodpovedný voči kupujúcemu za včasné a riadne splnenie predmetu zmluvy, akoby ho vykonával sám. Činnosť subdodávateľa/ov sa posudzuje ako činnosť predávajúceho vrátane zodpovednosti za prípadne vzniknutú škodu.

## **XI.**

### **Zmluvné pokuty**

Pre prípad nedodržania podmienok tejto zmluvy dohodli zmluvné strany nasledovné zmluvné pokuty:

- a) Za omeškanie predávajúceho s dodaním predmetu zmluvy je kupujúci oprávnený žiadať pokutu vo výške 0,50 % z hodnoty predmetu zmluvy za každý deň z omeškania. Zaplatením zmluvnej pokuty nezaniká nárok kupujúceho na prípadnú náhradu škody.
- b) Za omeškanie kupujúceho so zaplatením kúpnej ceny má predávajúci nárok na úrok z omeškania vo výške 0,05% z nezaplátenej ceny za každý deň omeškania.
- c) V prípade porušenia povinností predávajúceho podľa čl. X ods. 1 tejto zmluvy má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 50% z ceny predmetu zmluvy.
- d) V prípade porušenia povinností predávajúceho podľa čl. X ods. 2 až 7 tejto zmluvy má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 1000,- eur za každé porušenie osobitne.

## **XII.**

### **Prechod vlastníctva a nebezpečenstvo škody na veci**

1. Kupujúci nadobudne vlastnícke právo k predmetu zmluvy dňom prevzatia predmetu zmluvy, podpísaním preberacieho protokolu alebo dodacieho listu.

## **XIII.**

### **Záruka a reklamácia**

1. Predávajúci zodpovedá za to, že predmet zmluvy dodaný na základe tejto zmluvy spĺňa príslušné kvalitatívne parametre a je povinný poskytnúť naň záruku. Záručná doba je 24 mesiacov a začína plynúť dňom prevzatia predmetu zmluvy na základe odovzdávajúceho a preberacieho protokolu.
2. Predávajúci sa zaväzuje vykonávať bezodplatne služby záručného servisu po dobu trvania záručnej doby podľa bodu 1 tohto článku a to najmä zabezpečením všetkých potrebných náhradných dielov a vykonania opravy predmetu zmluvy na mieste dodania, ak to povaha veci dovoľuje.
3. Kupujúci je povinný oznámiť písomne skryté vady a zrejmé vady nezistené pri preberaní tovaru predávajúcemu bez zbytočného odkladu po ich zistení, najneskôr do konca dohodnutej záručnej doby.
4. Dodávateľ je povinný písomne sa vyjadriť k reklamácií najneskôr do 10 dní po jej doručení. Ak sa v tejto lehote nevyjadrí, má sa za to, že súhlasí s opodstatnenosťou reklamácie.
5. Oznámenie o vadách predmetu zmluvy musí obsahovať identifikáciu kúpnej zmluva a popis vady alebo popis spôsobu, akým sa vada prejavuje. Reklamované vady dodávateľ odstráni na základe písomnej reklamácie objednávateľa v zmysle príslušných ustanovení Obchodného zákonníka najneskôr do 7 dní po uznaní vady.

#### **XIV.**

##### **Spoločné a záverečné ustanovenia**

1. Zmluvné strany sa dohodli na tom, že záväzkový vzťah, vzniknutý na základe tejto zmluvy sa riadi ustanoveniami Obchodného zákonníka, nakoľko ide o vzťah subjektov, ktorý spadá pod vzťahy uvedené v ustanovení § 261 Obchodného zákonníka.
2. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať len formou písomných a očíslovaných dodatkov za podmienok ustanovených v § 18 ods. 1 a 3 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní je a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
3. Zmluva je vyhotovená v šiestich vyhotoveniach, z ktorých po podpísaní obdrží kupujúci štyri a predávajúci dve vyhotovenie.
4. Zmluva nadobudne platnosť dňom podpisu tejto zmluvy zmluvnými stranami a účinnosť po splnení odkladacej podmienky, ktorá spočíva v schválení verejného obstarávania Riadiacím orgánom projektu a následným doručením Správy z administratívnej kontroly verejného obstarávania. V prípade neschválenia verejného obstarávania Riadiacím orgánom si Objednávateľ vyhradzuje právo využiť inštitút odkladacej podmienky a následne predmetná Zmluva zaniká a pozerá sa na ňu akoby nebola od počiatku uzatvorená.
5. Zmluvné strany berú na vedomie, že predmetná zmluva je povinne zverejňovaná zmluva v zmysle §5a zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov (zákon o slobode informácií) v znení neskorších predpisov. Zmluvné strany berú na vedomie, že ak by nedošlo k zverejneniu tejto zmluvy v lehote do 3 mesiacov od jej uzavretia, platí, že k uzavretiu zmluvy nedošlo zo zákona.

6. Zmluva sa uzatvára na dobu určitú t. j. v termíne dodania celkového predmetu zmluvy a vzájomného vysporiadania záväzkov.
7. Predávajúci súhlasí s podmienkami súťaže určenými verejným obstarávateľom, ktorej sa stal víťazom.
8. Zmluvné strany vyhlasujú, že sa so zmluvou oboznámili a s jej obsahom súhlasia, na znak čoho pripájajú svoje podpisy.
9. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy je:

Príloha č. 1 - Špecifikácia predmetu zákazky vrátane cenového návrhu

Príloha č. 2 - Cenová ponuka

Príloha č. 3 - Zoznam subdodávateľov a „iných osôb“

V Šali, dňa: 03.10.2022

V Nitre, dňa

27-10-2022



Predávajúci  
Ing. Miroslav Vančo  
štatutárny zástupca



Kupujúci  
doc. Ing. Milan Belica, PhD.  
predseda  
Nitrianskeho samosprávneho kraja

**Príloha č. 1 Špecifikácia predmetu zákazky vrátane cenového návrhu**  
**CNC sústruh : CONCEPT TURN 260**



**Stroj je schopný:**

- vykonávať všetky operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odstupňovaných priemerov, zapichovanie, upichovanie, vrtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr, vŕtanie a operácie s poháňanými nástrojmi a C osou.
- pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov, SIEMENS, FANUC, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába všetky bežné konštrukčné materiály. Je vybavený nádržou na chladivo, čerpadlom a rozvodom chladiva. Stroj disponuje šikmým lôžkom, C-osou, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov, do ktorého je možné osadiť 12 nástrojov na obrábanie vonkajších plôch alebo vnútorných plôch, z toho 6 pozícií je pre poháňané nástroje.

Spôsob sústruženia je zaosové sústruženie.

**Parametre CNC sústruhu s príslušenstvom:**

- Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja
- Priemer otvoru do vretena 25,5 mm
- Výkon pohonu vretena 5,5 kW
- Najväčšie otáčky vretena 6300 ot/min
- Vreteno s plynulou reguláciou otáčok, s polohovaním a C osou
- Otáčky C-osi: 100 ot./min.
- Pojazd v osi X: 100 mm
- Pojazd v osi Z: 300 mm
- Počet nástrojových pozícií 12, z toho poháňaných 6
- Automatický pracovný cyklus /automatická výmena nástrojov/
- Možnosť obrábať obrobky z ocele a neželezných kovov hriadelového a prirubového tvaru a vŕtať (frézovať) otvory mimo osi Z
- Obežný priemer nad lôžkom 240 mm
- Obežný priemer nad priečnym suportom 85 mm
- Najväčší priemer sústruženia 85 mm
- Integrované PC, 21,5" dotyková obrazovka vrátane softvéru Easy2control
- Osvetlenie strojového priestoru
- Strojová licencia riadiaceho systému EMCO WinNC Sinumerik Operate 840D SL / 828D, sústruženie
- 3D simulátor EMCO Win 3D View, sústruženie
- Softvérové klávesy Easy2Operate
- Manuálne trojčelustové skľučovadlo
- Elektronické ručné koliesko
- Systém chladenia pre proces obrábania
- Rozšírená sada nástrojov na obrábanie vrátane vybavenia pre poháňané nástroje obsahuje náradie podľa uvedeného opisu
- Optické zariadenie pre zameranie nástrojov



- Plne zakrytovaný pracovný priestor (bezpečnostné opatrenia v súlade s CE)
- Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne)
- Návod na použitie stroja

#### Opis rozšírenej sady náradia pre CNC sústruh:

- Radiálny držiak nástrojov M3, ľavý, použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie, s upínacou podložkou pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov. Obsahuje prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kuželovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov 1
- Radiálny držiak nástrojov M4, pravý, použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie, s upínacou podložkou pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov. Obsahuje prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kuželovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov 2
- Držiak klieštín ESX 16 je možné používať s klieštinami ESX 16 a držiakmi závitníkov ET1-6. Držiak obsahuje interný prívod chladiva zo zásobníka nástrojov a externý vývod chladiva s medenou rúrkou na povrchu. Počet kusov 2
- Držiak stopkového nástroja  $\varnothing 16\text{mm}$  použiteľný pre stopkové nástroje na vnútorné obrábanie s priemerom stopky 16mm. Obsahuje prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kuželovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1
- Držiak stopkového nástroja  $\varnothing 10\text{mm}$  použiteľný pre stopkové nástroje na vnútorné obrábanie s priemerom stopky 10mm. Držiak obsahuje prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kuželovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1
- Uhlový poháňaný držiak  $90^\circ$  umožňuje frézovanie a vŕtanie smere X. Držiak je možné použiť s klieštinami ESX 16 do priemeru 7 mm a so závitníkmi ET 1 – 16 do max. M6. Držiak obsahuje prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kuželovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1
- Priamy poháňaný držiak  $90^\circ$  - umožňuje frézovanie a vŕtanie v osi Z. Držiak je možné použiť s klieštinami ESX 16 do priemeru 7 mm a so závitníkmi ET 1 – 16 do max. M6. Držiak obsahuje prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kuželovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1
- Sada klieštín ESX 16 obsahuje 12 klieštín priemer 1 – 10 mm. Počet kusov: 1
- Klieština ESX 16,  $\varnothing 6\text{mm}$ , počet kusov: 1
- Rezné plátky pre oceľ, sada 10 ks, pre hrubovací držiak, počet kusov: 1
- Rezné plátky pre hliník, sada 10 ks, pre hrubovací držiak, počet kusov: 1
- Hladiaci držiak, neutrálny, prierez stopky 12x12mm, počet kusov: 1
- Hladiaci držiak, pravý, prierez stopky 12x12mm, počet kusov: 1
- Upichovací držiak, prierez stopky 12x12mm, počet kusov: 1
- Rezné plátky pre upichovák, počet kusov: 5
- Rezné plátky pre vonkajšie závit ľavé, stúpanie 0,5-1,5mm, požadovaný počet kusov 5 ks pre držiak plátok pre vonkajšie závit.
- Rezné plátky pre vonkajšie závit ľavé, stúpanie 1,75- 3 mm, požadovaný počet kusov 5 ks pre držiak plátok pre vonkajšie závit.
- Držiak vyvrtávacej tyče  $\varnothing 16 \times 100$  mm. Počet kusov: 1
- Držiak vyvrtávacej tyče  $\varnothing 10 \times 600$  mm. Počet kusov: 1
- Univerzálny nástroj EcoCut, ľavý, pre vnútorné obrábanie bez predvŕtania,  $\varnothing 14 \times 31,5$  mm, počet kusov: 1
- Rezné plátky pre EcoCut, počet kusov: 10
- Držiak plátok pre vnútorné závit, pravý,  $\varnothing 16 \times 100$  mm, pravý pre vnútorné závit so stúpaním 1,75-3 mm. Počet kusov: 1
- Rezné plátky pre vnútorné závit pravé, stúpanie 1,75-3mm, počet kusov 5 ks pre držiak plátok pre vnútorné závit, pravý.
- Navŕtavak A8, DIN 333. Počet kusov: 1
- Sada vrtákov pod závit, 6 kusov,  $\varnothing 2.5 - 8.5$  mm, počet kusov: 1
- Drážkovač HSS  $\varnothing 4$  mm, stopka  $\varnothing 6$  mm, počet kusov: 1
- Drážkovač HSS  $\varnothing 6$  mm, stopka  $\varnothing 6$  mm, počet kusov: 1
- Sada skrutkových vrtákov 25 kusov,  $\varnothing 1-13\text{mm}$  (0.5 mm odstupňované). Počet kusov: 1
- Závitníky HSS, M3-M10, 6 kusov, sada v drevenej kazete. Počet kusov: 1
- Radiálny držiak nástrojov M4, pravý, použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie. Obsahuje prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kuželovou nastaviteľnou tryskou, upínaciu podložku pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov. Počet kusov: 1

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do určenej dielne, jeho ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia stroja po montáži vykonaná revíznym technikom. Zaškolenie na obsluhu v trvaní 1 deň. Stroj nový.

## CNC frézovačka Concept mill 260



Stroj je schopný:

- vykonávať všetky operácie CNC frézovania ako napríklad frézovanie rovinných plôch, pravouhlých aj kruhových káps, priamych aj kruhových drážiek, otvorov, závitov.
- pracovať s NC deliacim prístrojom.
- pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať.

Stroj obrába všetky bežné konštrukčné materiály, disponuje systémom chladenia procesu obrábania reznou kvapalinou, automatickým zásobníkom nástrojov na báze bubnového zásobníka s pneumatickou rukou, do ktorého je možné osadiť 20 nástrojov, DVI rozhranie na pripojenie externej obrazovky.

### Parametre CNC frézovačky s príslušenstvom:

- Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja
- pojazd v osiach X, Y a Z: 350 x 250 x 300 mm
- výkon pohonu vretena: 6,8 kW
- počet nástrojov v zásobníku: 20
- Najväčšie otáčky vretena: 10 000 ot/min.
- Automatický pracovný cyklus /automatická výmena nástrojov/
- Možnosť prevádzať jemné a stredné frézovanie, vŕtacie, vyvŕtavacie, vystružovacie a závitové operácie, v osiach X, Y, Z na obrobkoch z ocele a neželezných kovov
- Obrábanie všetkých bežných konštrukčných materiálov
- Vreteno s plynulou reguláciou otáčok
- Upinací kužel vretena: ISO 30
- Plocha frézarského stola: 520x300 mm
- Osvetlenie strojového priestoru
- Plne zakrytý pracovný priestor (bezpečnostné opatrenia v súlade s CE)
- Integrované PC, 21,5" TFT dotyková obrazovka vrátane softvéru Easy2control
- Strojová licencia riadiaceho systému EMCO WinNC Sinumerik Operate 840D SL/828D, frézovanie
- 3D simulátor EMCO Win 3D View, frézovanie
- Softvérové klávesy Easy2Operate
- Elektronické ručné koliesko
- Systém chladenia pre proces obrábania
- Rozšírená sada nástrojov pre obrábanie vrátane vybavenia pre poháňané nástroje obsahuje náradie podľa uvedeného popisu
- Obrobková 3D sonda
- Príslušenstvo pre upínanie obrobkov zverák, sada úpiniek
- Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne)

Opis rozšírenej sady náradia pre CNC frézovačku:

- Sada klieštín ESX 25 obsahuje 14 klieštín priemer 2 – 14 mm, počet kusov: 1
- Klieština ESX 25  $\varnothing$  6mm, počet kusov: 2
- Klieština ESX 25  $\varnothing$  10mm, počet kusov: 2
- Klieština ESX 25  $\varnothing$  16mm, počet kusov 1
- Držiak klieštín ESX 25 s kuželom SK30, je možné používať s klieštínami ESX 25. Držiak je jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábani s 10000 ot/min. Počet kusov: 6
- Kombinovaný frézarský trň s kuželom SK30,  $\varnothing$  16mm je použiteľný pre frézy s otvorom 16 mm. Držiak obsahuje vymedzovacie krúžky, upinaciu skrutku, pero a kľúč. Držiak je jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábani s 10000 ot/min. Počet kusov: 1
- Kombinovaný frézarský trň s kuželom SK30,  $\varnothing$  22mm je použiteľný pre frézy s otvorom 16 mm. Držiak obsahuje vymedzovacie krúžky, upinaciu skrutku, pero a kľúč. Držiak je jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábani s 10000 ot/min. Počet kusov: 2
- Držiak fréz s kuželom SK30,  $\varnothing$ 10mm je použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 10mm. Držiak je jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábani s 10000 ot/min. Počet kusov: 1
- Držiak fréz s kuželom SK30,  $\varnothing$ 12mm je použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 12mm. Držiak je jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábani s 10000 ot/min. Počet kusov: 1
- Držiak fréz s kuželom SK30,  $\varnothing$ 16mm je použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 16mm. Držiak je jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábani s 10000 ot/min. Počet kusov: 2
- Upinací bolec pre frézarske držiaky a trne s kuželom SK30, vyrobený v súlade s normou DIN 69872-AM12. Počet kusov: 14
- Drážkovač HSS, priemer 3 mm, počet kusov: 1
- Drážkovač HSS, priemer 5 mm, počet kusov: 1
- Drážkovač HSS, priemer 10 mm, počet kusov: 1
- Rovinná frézovacia hlava s vymeniteľnými reznými plátkami,  $\kappa r = 90^\circ$ , priemer 50x15 mm, priemer upinacieho otvoru 22mm. Počet kusov: 1
- Rovinná frézovacia hlava s vymeniteľnými reznými plátkami,  $\kappa r = 45^\circ$ , priemer 50x15 mm, priemer upinacieho otvoru 22mm. Počet kusov: 1
- Vymeniteľné rezné plátky pre rovinnú frézovaciu hlavu s  $\kappa r = 90^\circ$ , požadovaný typ APFT1604PDR AK10F, počet kusov: 10
- Vymeniteľné rezné plátky pre rovinnú frézovaciu hlavu s  $\kappa r = 45^\circ$ , požadovaný typ SEKR1203AFFN AK10F, Počet kusov: 10
- Stopková fréza priemer 16 mm s vymeniteľnými reznými plátkami. Počet kusov: 1
- Vymeniteľné rezné plátky pre stopkovú frézu, požadovaný typ APKT1003PDR AM26C, počet kusov: 10
- NC navíťavak HSS, priemer stopky 10 mm, vrcholový uhol  $120^\circ$ . Počet kusov: 1
- Rádiusová fréza HSS, priemer stopky 12 mm. Počet kusov: 1
- Uhlová fréza HSS, podľa normy DIN 1833 tvar B, uhol  $45^\circ$  priemer stopky 16x4 mm. Počet kusov: 1
- Vysokovýkonná stopková fréza HSS, podľa normy DIN 844 tvar A, priemer stopky 10mm. Počet kusov: 2
- Sada skrutkových vrtákov 25 kusov,  $\varnothing$ 1-13mm (0.5 mm odstupňované). Počet kusov: 1
- Závitníky HSS, M3-M8, 5 kusov, sada v obale. Počet kusov 1

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do určenej dielne, jeho ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia stroja po montáži vykonaná revíznym technikom. Zaškolenie na obsluhu v trvaní 1 deň. Stroj nový.

#### Frézovačka NC : Frézka universální UWF 110 Servo+ príslušenstvo



- Kovoobrábaci stroj (univerzálna nástrojárska frézovačka)
- Kužel vretena ISO 40
- Strojný posuv v osiach X/Y/Z + rýchloposuv XYZ
- Digitálne odmeriavanie v osi X, Y, Z
- Rozmer stola 1270 x 300 mm. otáčky vretena 1660 otáčok/min.
- Rozmer stroja 1740 x 1860 x 1900 (DxŠxV)
- 10 ks NC frézovačiek

**Príslušenstvo:**

- Chladiaca sústava (elektrické)
- LED pracovné osvetlenie
- Strojový zverák – 160 mm, robustná liatinová konštrukcia
- Frézarská hlavička malá 40x16 1490, klieštiny 4, 6, 8, 10, 12 (ISO 40)
- Frézarská hlavička veľká 40x28 1490, klieštiny 8, 10, 12, 16, 18, 20 (ISO 40)
- Upínací frézarský trň – 40x27x40, 40x22x40, 40x32x40 (ISO 40)
- Servisné a prevádzkové náradie potrebné na obsluhu stroja
- Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne)
- Technická dokumentácia

**Príslušenstvo k zákazke „FRÉZOVAČKA NC – 10 ks“ ako celku:**

- 2 ks univerzálny deliaci prístroj DU 200 + príslušenstvo (sada ozubených kolies) – nejedná sa o príslušenstvo k 1 stroju, ale v celej zákazke budú celkom dodané 2 ks deliaceho prístroja)
- 2 ks otočný stôl  $\varnothing$  300 (nejedná sa o príslušenstvo k 1 stroju, ale v celej zákazke budú celkom dodané 2 ks otočného stola  $\varnothing$  300)

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonaná revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje sú nové.

**Brúska hrotová NC: Bruska universální URS 500 N+príslušenstvo**



- Kovoobrábaci stroj, prevedenie stroja je z liatiny
- Maximálna brúsna dĺžka 500 mm
- Rozmer stroja 2150 x 1450 x 1700 mm /DxŠxV/
- Vonkajší priemer brúsenia 8 – 200 mm
- Priemer brúsneho kotúča 400 mm
- Digitálne odmeriavanie v dvoch osiach

**Príslušenstvo:**

- 2-osé digitálne odmeriavanie s LCD displejom a riadiaci systém
- Brúsny kotúč - 2 ks
- Príruba brúsneho kotúča – 2 ks
- 3-člufstové skľučovadlo + upínacia príruba
- Frekvenčný menič

- Otvorená a uzavretá luneta
- Zariadenie na vnútorné brúsenie
- LED pracovné osvetlenie
- Číselníkový odchýlkomer + držiak na stôl brúsky
- Vyvažovací stojan
- Vyvažovací trň
- 2 strediace hroty
- Chladiace zariadenie s odlučovačom triesok
- Ochranné kryty proti odstrekujúcej kvapaline
- Orovnávač brúsneho kotúča a diamant
- Unášače obrobku
- Sada na klieštínové upínanie
- Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja
- Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne)
- Technická dokumentácia

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonaná revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje sú nové.

**Rovinná brúska NC: rovinná BSG 2550 TDC, digitál. Indikátor + prísl.**



- Kovoobrábací stroj, prevedenie stroja je z liatiny
- Rozmer pracovného stola 250x510 mm
- Elektromagnetická upínacia doska 250x500 mm
- Priemer brúsneho kotúča 200 mm
- Digitálne odmeriavanie polohy v 2 osiach
- Základné rozmery stroja 1900 x 1840 x 2050 mm

**Príslušenstvo:**

- 2-osé digitálne odmeriavanie s LCD displejom a riadiaci systém
- Brúsny kotúč  $\varnothing$  – 2 ks
- Príruba brúsneho kotúča – 2 ks
- LED pracovné osvetlenie
- Magnetická upínacia doska
- Vyvažovací stojan
- Vyvažovací trň
- Ochranné kryty proti odstrekujúcej chladiacej kvapaline
- Orovnávacie prípravky
- Odmagnetizovacie zariadenie
- Chladiace zariadenie s odlučovačom triesok
- Orovnávaci diamant
- Vyrovnávacie pätky stroja
- Centrálné mazanie
- Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja

- Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne)
- Technická dokumentácia

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielni, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonaná revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje sú nové.

#### Sústruh NC: Univerzální soustruh SMART 410 x 1000 Vario - digi+prisl.



- Kovoobrábaci stroj (univerzálny sústruh), prevedenie stroja je z liatiny
- Výška hrotov 205 mm,
- Vzdialenosť medzi hrotmi 1000 mm
- Vyberateľná vaňa na triesky
- Točný priemer nad lôžkom 410 mm
- Priechod vretena 52 mm
- Kužel vretena MK6
- Digitálne odmeriavanie osi
- Univerzálne skľučovadlo 160 – 200 mm ( 3 a 4-čelustové)
- Kužel pinoly koníka MK4
- Otáčky vretena: 30 ot./min, 3000 ot./min.
- Plynulá zmena otáčok (ľavé a pravé otáčky prepínať na pozdĺžnom suporte)
- Rýchlosť pozdĺžneho posuvu 0,05 – 1,7 mm/ot.
- Rýchlosť priečného posuvu 0,025 – 0,85 mm/ot.
- Posuvy strojné
- Upinacia doska
- Závit metrický, trapézový, modulový, whitworthov závit
- Výkon: hlavný motor 5,5 kW
- Napájanie 400 V
- Kovové ovládacie prvky
- Rozmery stroja 2030 x 1000 x 1450 mm /DxHxV/
- Hmotnosť 1550 kg (liatinové prevedenie)
- Upinanie nástrojov (nožov) pomocou 4-stranného nožového držiaku (hlavou) na sústružnicke nože 20x20

#### Príslušenstvo stroja:

- Pevná luneta Ø 15 - 105 mm
- Pohyblivá luneta Ø 10 - 65 mm
- skľučovadlo 3 a 4-čelustové
- LED osvetlenie
- Dorazy
- Systém chladenia (elektrické)
- Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja (kľúče)
- Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne)
- Technická dokumentácia

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonaná revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje sú nové.

**Vrtačka:** vrtačka sloupová GB 35 THS+prisl.



- Kovoobrábaci stroj, prevedenie stroja je z liatiny
- Kužeľ vretena MK4
- Rozmery stroja 660 x 900 x 2230 mm
- Výkon motora 1,3 kW,
- Výškovo nastaviteľný stôl
- Rezanie závitov max. M24
- Digitálny ukazovateľ otáčok a hĺbky vŕtania
- Max.  $\varnothing$  vrtáku (ocel) 35 mm
- Motorický zdvih stola
- Elektromagnetický posuv pinoly
- Automatický vyrážač nástrojov
- Zubové skľučovadlo + kľúč
- LED pracovné osvetlenie
- Posuv pracovného vretenníka
- Voliteľné otáčky vretena
- Ochranný štít, výškovo nastaviteľný

**Príslušenstvo:**

- Pravý a ľavý chod vretena
- Systém chladenia chladiacou kvapalinou (elektrické)
- Servisné a obslužné náradie
- Redukčné púzdro vretena – sada: 4/3, 4/2, 3/1, 2/1
- Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja
- Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne)
- Technická dokumentácia

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonaná revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje sú nové.

**Pásová píla: Pásová píla na kov EBS 181, 4 rychl.pásu+prisl**



- Kovoobrábací stroj
- Najväčší max. rezný priemer  $\varnothing$  170 mm –  $\varnothing$  220 mm
- Výkon motora 1,1 kW
- Pílenie pod uhlom
- Rýchlopínací zverák
- Systém chladenia chladiacou kvapalinou (elektrické)
- Hydraulický valec pre plynulý posuv pily do rezu
- Šírka pilového pásu 20 mm
- Rozmery stroja 1 180 x 450 x 1 000 mm (DxŠxV)

**Príslušenstvo:**

- LED pracovné osvetlenie
- Dĺžkový doraz
- Motorový istič
- Automatické vypínanie koncovým spínačom
- Podstavec pod pílu
- Bimetalový pilový pás - 2 ks
- Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja
- Prevádzkové kvapaliny
- Technická dokumentácia

Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukoľvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonaná revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje sú nové.

V Šali, dňa 03.10.2022

 **MIVASOFT**  
spol. s r.o.  
927 01 Sola, M.R. Štefánika 67/14  
IČO: 36289906 IČ DPH: SK 2022159667

Ing. Miroslav Vančo, štatutárny zástupca



## Príloha č. 2 Cenová ponuka

Zlepšenie materiálo-technického vybavenia odborných učební a dielní, 2. časť

Verejný obstarávateľ: Nitriansky samosprávny kraj, Rázusova 2A, 949 01 Nitra  
 Názov projektu: Dobudovanie COVP v SOŠ Šurany  
 ITMS + kód projektu: 302021L287

*Nákup infraštruktúry pre projekt s cieľom prepojenia teórie s  
 praxou*

Názov predmetu zákazky:

Identifikačné údaje uchádzača, resp. subjektu, predkladajúceho cenovú ponuku:

Obchodné meno: MIVASOFT, spol. s r.o.  
 Sídlo: M.R. Štefánika 67/14, 927 01 Šaľa  
 IČO: 36289906  
 DIČ: 2022159667  
 Platiteľ DPH: áno  
 IČ DPH: SK2022159667

VYBAVENIE ODBORNÝCH								
UČEBNÍ - časť. 2: Kovoobrábacie stroje								
P.č.	Názov položky Minimálna požadovaná špecifikácia (parametre)	Merná jednotka	Počet m.j.	Vyjadrenie uchádzača, či ponúkaný tovar splňa minimálnu požadoavnú špecifikáciu uvedenú vo výzve v Prílohe č. 1 (ÁNO/NIE)	Cena v EUR bez DPH za m.j.	Cena v EUR bez DPH celkom	DPH	Cena v EUR s DPH celkom
6.	CNC sústruh	ks	1	ÁNO	81 920,00 €	81 920,00 €	16 384,00 €	98 304,00 €
7.	CNC frézovačka	ks	1	ÁNO	90 390,00 €	90 390,00 €	18 078,00 €	108 468,00 €
8.	Frézovačka NC	ks	10	ÁNO	14 750,00 €	147 500,00 €	29 500,00 €	177 000,00 €
9.	Brúska hrotová NC	ks	8	ÁNO	25 349,00 €	202 792,00 €	40 558,40 €	243 350,40 €
10.	Rovinná brúska NC	ks	2	ÁNO	27 890,00 €	55 780,00 €	11 156,00 €	66 936,00 €
11.	Sústruh NC	ks	10	ÁNO	13 380,00 €	133 800,00 €	26 760,00 €	160 560,00 €
12.	Vrtačka	ks	4	ÁNO	5 420,00 €	21 680,00 €	4 336,00 €	26 016,00 €
13.	Pásová píla	ks	1	ÁNO	1 115,00 €	1 115,00 €	223,00 €	1 338,00 €
<b>Cena za celý predmet zákazky bez DPH: (u neplatecov dané konečná cena)</b>								<b>734 977,00 €</b>
<b>Cena za celý predmet zákazky s DPH:</b>								<b>881 972,40 €</b>

Cena jednotlivé položky zahŕňa všetky poplatky spojené s dodávkou obstarávaného tovaru (balné, dovoz, likvidácia odpadu, montáž, zapojenie, protokolárne odovzdanie, poučenie / školenie a pod.)

V Šali, dňa 03.10.2022

  
 Ing. Miroslav Vančo, štatutárny zástupca  
 spol. s r.o.  
 927 01 Šaľa, M.R. Štefánika 67/14  
 IČO: 36289906 IČ DPH: SK2022159667

**Príloha č. 3 Zoznam subdodávateľov a „iných osôb“**

**Zoznam subdodávateľov**

<b>P. č.</b>	<b>Názov, Sídlo</b>	<b>Meno a priezvisko osoby oprávnenej konať za subdodávateľa</b>	<b>Dátum narodenia osoby oprávnenej konať za subdodávateľa</b>	<b>Adresa pobytu osoby oprávnenej konať za subdodávateľa</b>	<b>IČO</b>	<b>Predmet subdodávky</b>	<b>Podiel subdodávky v %</b>
		nevyužijem					

**Zoznam „iných osôb“ v kontexte § 34 ods. 3 ZVO,**

**ktorá poskytuje zdroje alebo kapacity zhotoviteľovi počas platnosti tejto zmluvy**

<b>P. č.</b>	<b>Názov, Sídlo</b>	<b>Meno a priezvisko osoby oprávnenej konať za „ inú osobu “</b>	<b>Dátum narodenia osoby oprávnenej konať za „ inú osobu “</b>	<b>Adresa pobytu osoby oprávnenej konať za „ inú osobu “</b>	<b>IČO</b>	<b>Predmet záväzku „ inej osoby “</b>
		nevyužijem				