

ZMLUVA

**o poskytovaní praktického vyučovania žiakov formou odborného výcviku
na pracovisku zamestnávateľa**
uzatvorená podľa zákona č.245/2008 Z. z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene
a doplnení niektorých zákonov a zákona č.61/2015 Z. z. o odbornom vzdelávaní a príprave
a o zmene a doplnení niektorých zákonov

I. Zmluvné strany

„ŠKOLA“

Stredná odborná škola drevárska Zv
Lučenecká cesta 2193/17, Zvolen 960 01

v zastúpení: **Ing. Pavel Laššák**, riaditeľ

a „ZAMESTNÁVATEĽ (FIRMA)”

MAKROWIN s.r.o.

Areál PPS 1761, 962 12 Detva

v zastúpení: **Ing. Dušan Majer**

IČO: 36025151

II. Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dohoda o vykonávaní odborného výcviku žiakov školy na pracovisku zamestnávateľa v sídle firmy alebo v miestach výroby, ktoré realizuje firma. Firma umožní žiakovi nadobudnutie a rozšírenie teoretických vedomostí, praktických zručností a činností súvisiacich s odborným zameraním štúdia a v súlade s učebnou osnovou predmetu odborný výcvik. Odborný výcvik je súčasťou učebného plánu študijného odboru 3345 K 01 technik drevárskych CNC zariadení.
Učebná osnova a tematický plán predmetu odborný výcvik tvorí prílohu č. 1 tejto zmluvy.
2. Odborný výcvik budú vykonávať **žiaci 3. ročníka študijného odboru 3345 K 01 technik drevárskych CNC zariadení.**
Menný zoznam žiakov a časový harmonogram odborného výcviku tvoria prílohu č.2 tejto zmluvy.

III.

Podmienky realizácie odborného výcviku

1. Odborný výcvik žiakov školy vo firme sa bude uskutočňovať v období:
od 5. septembra 2022 do 30. júna 2023
2. Miesto výkonu odborného výcviku (sídlo firmy):
Areál PPS 1761 Detva

3. Žiaci budú počas odborného výcviku vo firme absolvovať odborné vzdelávanie a praktickú prípravu, cvičné a produktívne práce, ktoré súvisia so zameraním študijného odboru 3345 K 01 technik drevárskych CNC zariadení.
4. Žiaci školy budú odborný výcvik vo firme vykonávať vo vopred dohodnutých a odsúhlasených termínoch v čase riadneho školského vyučovania a v zmysle stanoveného rozvrhu hodín vyučovania odborného výcviku **2 dni v týždni po 7 hodín.**
5. Pracovná doba (odborný výcvik) žiakov vo firme je v čase:
od 7,00 do 14,00 hod.
6. Meno a funkcia zamestnanca firmy (inštruktora) zodpovedného za vykonávanie odborného výcviku žiakov školy v priestoroch firmy:
.....
7. Meno a funkcia pedagogického zamestnanca školy (kontaktná osoba) povereného kontrolou realizácie odborného výcviku žiakov vo firme:
Mgr. Stanislav Bačík
hlavný majster OV
stanislav.bacik@sosdrev.sk
0940 511 625

IV. Povinnosti zmluvných strán

1. Povinnosti firmy

- 1.1 Oznámiť škole (p. Bačíkovi) dohodnutým spôsobom (telefonicky alebo e-mailom) vždy minimálne 1 deň vopred konkrétne miesto realizácie odborného výcviku žiakov v prípade, ak sa vykonáva mimo sídla firmy.
- 1.2 Zabezpečiť vo svojej prevádzke odborný výcvik žiakom v dohodnutom termíne a počte žiakov.
- 1.3 Poveriť zamestnanca firmy (inštruktora) zabezpečením realizácie odborného výcviku žiakov.
- 1.4 Umožniť žiakovi rozšíriť si teoretické vedomosti a praktické zručnosti v súlade so zameraním študijného odboru a v súlade s učebnou osnovou predmetu odborný výcvik.
- 1.5 Vytvoriť žiakovi vhodné a bezpečné pracovné podmienky.
- 1.6 V deň nástupu žiaka na odborný výcvik zabezpečiť poučenie o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a protipožiarnej ochrane na príslušnom pracovisku.
- 1.7 Oboznámiť žiaka s organizačnou štruktúrou a firemnou kultúrou firmy, zabezpečiť prístupnosť informácií, ktoré sa týkajú výrobných postupov, technológie, konštrukcie strojov a zariadení, ako aj celkovej činnosti firmy v súlade s jej internými smernicami.
- 1.8 Vyhodnotiť v spolupráci s povereným pedagogickým zamestnancom školy (p. Bačíkom) správanie, dochádzku a dosiahnuté pracovné výsledky žiakov na odbornom výcviku vo firme (1x za kalendárny mesiac).
- 1.9 Umožniť poverenému pedagogickému zamestnancovi školy (p. Bačíkovi) vykonávať kontrolu žiakov v priebehu odborného výcviku vo firme.
- 1.10 Hmotné zabezpečenie žiaka:
 - poskytnúť žiakovi osobné ochranné pracovné pomôcky (nie pracovný odev a obuv),
 - poskytnúť žiakovi možnosť stravovania (obed).
- 1.11 Finančné zabezpečenie žiaka:
 - poskytnúť žiakovi finančné ohodnotenie v zmysle hodnotenia kvality jeho práce vo výške

50 až 100 % hodinovej minimálnej mzdy, ak žiak vykonával vo firme produktívnu prácu.

2. Povinnosti školy

- 2.1 Informovať žiakov pred nástupom na odborný výcvik o podmienkach vykonávania odborného výcviku vo firme, dodržiavaní bezpečnostných predpisov, protipožiarnej ochrane a hygiene pri práci a o zameraní odborného výcviku vo firme.
- 2.2 Upozorniť žiakov, že údaje získané vo firme, v ktorej budú vykonávať odborný výcvik, môžu použiť len pre vlastné odborné vzdelávanie a prípravu.
- 2.3 Kontrolovať žiakov počas vykonávania odborného výcviku povereným pedagogickým zamestnancom školy (p. Bačík).
- 2.4 Viest' v spolupráci s povereným zamestnancom firmy (inštruktorom) evidenciu o vykonávaní odborného výcviku žiakmi školy vo firme (menný zoznam žiakov, evidencia dochádzky, hodnotenie žiakov vo firme 1x za kalendárny mesiac).
- 2.5 Klasifikovať žiaka v spolupráci s povereným zamestnancom firmy (inštruktorom) z predmetu odborný výcvik (1x za polrok školského roka).

3. Povinnosti žiaka

- 3.1 Dodržiavať pracovnú dobu a pracovnú disciplínu na pracovisku, kde bude vykonávať odborný výcvik a plniť si povinnosti vyplývajúce z obsahovej náplne odborného výcviku vo firme.
- 3.2 Rešpektovať pokyny kompetentných zamestnancov firmy (inštruktorov), ktorí budú zabezpečovať odborný výcvik.
- 3.3 Počas vykonávania odborného výcviku byť primerane ustrojený (používať pracovný odev a obuv, osobné ochranné pracovné pomôcky) podľa požiadaviek alebo charakteru pracoviska.
- 3.4 Dodržiavať predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, predpisy o protipožiarnej ochrane a hygiene pri práci.

V.

Práva zmluvných strán

1. Práva firmy

- 1.1. Firma má právo vyradiť z vykonávania odborného výcviku žiaka školy alebo zakázať žiakovi vstup do areálu firmy alebo na miesta výroby, ktoré realizuje firma v prípade, ak žiak školy:
 - 1.1.1. je pod vplyvom alkoholu alebo iných návykových alebo psychotropných látok;
 - 1.1.2. fajčí alebo manipuluje s otvoreným ohňom na iných než pre tento účel vyhradených miestach ;
 - 1.1.3. za jednorázové hrubé správanie sa alebo opakované prejavy nevhodných spôsobov správania sa voči zamestnancom firmy alebo ostatným žiakom vykonávajúcich odborný výcvik;
 - 1.1.4. jednorázovo hrubo porušil alebo opakovane porušuje povinnosti stanovené v čl. IV, bod 3, tejto časti zmluvy;
 - 1.1.5. dopustil sa alebo je prichytený pri majetkovej trestnej činnosti alebo priestupku proti majetku firmy (napr. pri krádeži) alebo pri vedomom poškodzovaní majetku firmy.

2. Práva školy

2.1. Škola má právo:

- 2.1.1. byť neodkladne a včas informovaná o všetkých vzniknutých situáciách týkajúcich sa žiakov školy pri vykonávaní odborného výcviku vo firme;
- 2.1.2. kontrolovať žiakov vykonávajúcich odborný výcvik vo firme a kontrolovať súlad zamerania odborného výcviku vo firme s učebnou osnovou predmetu odborný výcvik ;
- 2.1.3. dávať podnety na skvalitnenie odborného výcviku žiakov vo firme.

3. Práva žiaka

3.1. Žiak školy má právo:

- 3.1.1. na pridelenie osobných ochranných pracovných prostriedkov zo strany firmy podľa druhu práce a pracoviska, na ktorom bude vykonávať odborný výcvik;
- 3.1.2. na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci počas vykonávania odborného výcviku vo firme;
- 3.1.3. na oddych, prestávku v práci ;
- 3.1.4. na poskytnutie stravy vo firme;
- 3.1.5. na finančnú odmenu za vykonanú produktívnu prácu vo firme.

VI.

Záverečné ustanovenia

1. Právne vzťahy touto zmluvou neupravené sa riadia príslušnými ustanoveniami Zákonníka práce a Školským zákonom v aktuálnom znení.
2. Zmeny a doplnky tejto zmluvy možno vykonať len písomnými dodatkami obojstranne podpísanými.
3. Táto zmluva môže byť zrušená len po vzájomnej dohode obidvoch zmluvných strán, jednostranne vypovedaná môže byť len v prípade porušenia zmluvných podmienok jednou zo zmluvných strán.
4. Zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu obidvoch zmluvných strán a skončí uplynutím dohodnutej doby odborného výcviku.
5. Zmluva je vyhotovená v dvoch exemplároch, z ktorých každá zmluvná strana dostane jeden exemplár.

Vo Zvolene, dňa 5.9.2022

Vo Zvolene, dňa 5.9.2022

18

.....
Ing. Dušan Majer
konateľ spoločnosti

.....
Ing. Pavel Laššák,
riaditeľ školy

894/2022

PRÍLOHA č. 1

k Zmluve

o poskytovaní praktického vyučovania žiakov formou odborného výcviku na pracovisku zamestnávateľa

uzatvorená podľa zákona č.245/2008 Z. z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon)
a o zmene a doplnení niektorých zákonov a zákona č.61/2015 Z. z. o odbornom vzdelávaní
a príprave a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Učebná osnova a tematický plán predmetu Odborný výcvik pre 3. a 4. ročník št. odb. technik drevárskych CNC zariadení

Kód a názov študijného odboru	3345 K technik drevárskych CNC zariadení
Názov predmetu	ODBORNÝ VÝCVIK
Vyučovací jazyk	slovenský jazyk

Vzorové učebné osnovy	
Kód a názov ŠVP	33 Spracúvanie dreva
Kód a názov študijného odboru	3345 K 01 technik drevárskych CNC zariadení - drevárska výroba
Názov predmetu	odborný výcvik
Časový rozsah výučby	6 h prvý ročník, 6 h druhý ročník, 14 h tretí ročník, 14 h štvrtý ročník, spolu 1278 hodín
Stupeň vzdelania	úplné stredné odborné vzdelanie
Dĺžka štúdia	4 roky
Forma štúdia	denná
Charakteristika predmetu	
V predmete odborný výcvik žiak získa odborné vedomosti, praktické zručnosti a pracovné návyky z oblasti programovania a obsluhy CNC strojov a výrobných CNC liniek zameraných na drevársku výrobu. Žiak ovláda technológiu výroby plošných dielcov aj súčiastok z masívu na číslicovo riadených strojoch. V 1. ročníku získava odborné zručnosti a pracovné návyky pri ručnom obrábaní dreva, kovu a iných materiálov a spájaní súčiastok. 2. ročník je zameraný na osvojenie si základných zručností a pracovných postupov pri strojovom obrábaní na drevoobrábacích strojoch a CNC strojoch. 3. ročník rozširuje a prehľbuje odborné zručnosti programovania a obsluhy CNC strojov pri obrábaní rôznych materiálov na báze dreva. 4. ročník je zameraný na osvojenie si rôznych softvérových vybavení CNC strojov a liniek, podporujúcich optimalizovanú hromadnú výrobu.	
Výchovno-vzdelávacie ciele predmetu	
Cieľom vyučovacieho predmetu odborný výcvik je pripraviť a vychovať odborníka pre výrobné prevádzky vybavené CNC strojmi, ktorý ovláda technológiu výroby a vie ju aplikovať do obrábacích programov CNC strojov a liniek. <u>Cieľové vedomosti:</u> Žiak má:	

- vymenovať sortiment drevoobrábacích a CNC strojov a zariadení
- ovládať bezpečnostné predpisy pri ručnom a strojovom obrábaní
- ovládať technológiu výroby a obrábania plošných dielcov
- ovládať technológiu výroby a obrábania súčiastok z masívu
- ovládať softvér pre prípravu, nastavovanie, programovanie a kontrolu CNC strojov
- definovať nástroje pre CNC obrábanie a ich určenie

Cieľové zručnosti:

Žiak vie:

- bezpečne obsluhovať drevoobrábacie a CNC stroje
- čítať technickú a výrobnú dokumentáciu
- vytvárať obrábacie programy pre CNC výrobu dielca a súčiastky
- vytvárať obrábacie programy a nárezové plány pre hromadnú výrobu
- vybrať si a používať vhodné materiály pre ručné obrábanie a strojové spracovanie dreva a materiálov na báze dreva,
- vybrať si a používať vhodné technické a technologické vybavenie, vykonať jeho nastavenie aj údržbu pre dané technologické postupy,
- obsluhovať a robiť bežnú údržbu pracovných pomôcok, náradia, pomocných zariadení a mechanizačných prostriedkov používaných v drevárskej alebo nábytkárskej výrobe,
- obsluhovať stroje a zariadenia na lepenie, lisovanie a povrchovú úpravu,
- zvoliť správne lepidlá, nastaviť parametre procesu lepenia dreva a materiálov na báze dreva,

Obsah vzdelávania – rozpis učiva

Rozpis učiva predmetu	Ročník	Počet týždenných vyučovacích hodín	Počet vyučovacích hodín za rok
odborný výcvik	 tretí	14	462
Názov tematického celku/Témy			Počet vyučovacích hodín
1. Úvodné bezpečnostné školenia			7
1.1 Školenie BOZP platné pre danú drevospracujúcu prevádzku			
1.2 Požiarňa ochrana, prvá pomoc, hygiena práce			
2. Výroba plošných dielcov na CNC strojoch			56
2.1 Výroba plošných dielcov dverí			
2.2 Spojovacie kovania pre dvere -práca s katalógom kovania			
2.3 Práca s výrobným výkresom dielcov -príprava na CNC výrobu			
2.4 Vytvorenie databázy výrobných komponentov spojov a spojovacieho			
2.5 Aplikácia komponentov do obrábacích programov dielcov dverí			
2.6 Vyhodenie obrábacích programov dielcov dverí			
2.7 Aplikácia softvéru na oblepovanie do obrábacích programov			
2.8 Vyhodenie dielcov dverí na CNC stroji			
3. Výroba plošných stavebných dielcov			49
3.1 Spojovacie kovania na stavebných dielcov -práca s katalógom kovania			
3.2 Práca s výrobným výkresom dielcov -príprava na CNC výrobu			
3.3 Vytvorenie databázy komponentov spojov a spojovacieho kovania			
3.4 Aplikácia komponentov do obrábacích programov stavebných dielcov			
3.5 Vyhodenie obrábacích programov stavebných dielcov			

3.6	Vyhotovenie plošných stavebných dielcov na CNC stroji	
4.	Výroba plošných dielcov schodov	63
4.1	Spojovacie kovania na schody -práca s katalógom kovania	
4.2	Práca s výrobným výkresom dielcov -príprava na CNC výrobu	
4.3	Vytvorenie databázy komponentov spojov a spojovacieho kovania	
4.4	Aplikácia komponentov do obrábacích programov plošných dielcov	
4.5	Vyhotovenie obrábacích programov plošných dielcov schodov	
4.6	Vyhotovenie plošných dielcov schodov na CNC stroji	
5.	Výroba plošných dielcov obkladov	56
5.1	Spojovacie kovania na obklady -práca s katalógom kovania	
5.2	Práca s výrobným výkresom dielcov -príprava na CNC výrobu	
5.3	Vytvorenie databázy komponentov spojov a spojovacieho kovania	
5.4	Aplikácia komponentov do obrábacích programov plošných dielcov	
5.5	Vyhotovenie obrábacích programov plošných dielcov obkladov	
5.6	Vyhotovenie plošných dielcov obkladov na CNC stroji	
6.	Výroba stolárskych súčiastok z masívu na CNC strojoch	63
6.1	Dvere - výroba vlysov zárubne a dverového kridla	
6.2	Spojovacie kovania na dvere -práca s katalógom kovania	
6.3	Práca s výrobným výkresom súčiastok -príprava na CNC výrobu	
6.4	Vytvorenie databázy komponentov spojov a spojovacieho kovania	
6.5	Aplikácia komponentov do obrábacích programov súčiastok dverí	
6.6	Riešenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
6.7	Vyhotovenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
6.8	Aplikácia (pracovných prípravkov) upínacieho prostriedku na konzole do	
6.9	Vyhotovenie obrábacích programov súčiastok dverí	
6.10	Vyhotovenie súčiastok dverí na CNC stroji	
7.	Okná - výroba vlysov okien	63
7.1	Spojovacie kovania na okná -práca s katalógom kovania	
7.2	Práca s výrobným výkresom súčiastok -príprava na CNC výrobu	
7.3	Vytvorenie databázy komponentov spojov a spojovacieho kovania	
7.4	Aplikácia komponentov do obrábacích programov súčiastok okien	
7.5	Riešenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
7.6	Vyhotovenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
7.7	Aplikácia (pracovných prípravkov) upínacieho prostriedku na konzole do	
7.8	Vyhotovenie obrábacích programov súčiastok okien	
7.9	Vyhotovenie súčiastok okien na CNC stroji	
8.	Schody - výroba vlysov schodov	63
8.1	Spojovacie kovania na schody -práca s katalógom kovania	
8.2	Práca s výrobným výkresom súčiastok -príprava na CNC výrobu	
8.3	Vytvorenie databázy komponentov spojov a spojovacieho kovania	
8.4	Aplikácia komponentov do obrábacích programov súčiastok schodov	
8.5	Riešenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
8.6	Vyhotovenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
8.7	Aplikácia (pracovných prípravkov) upínacieho prostriedku na konzole do	
8.8	Vyhotovenie obrábacích programov súčiastok schodov	
8.9	Vyhotovenie súčiastok schodov na CNC stroji	
9.	Obklady - výroba vlysov obkladov	42
9.1	Spojovacie kovania na obklady -práca s katalógom kovania	
9.2	Práca s výrobným výkresom súčiastok -príprava na CNC výrobu	
9.3	Vytvorenie databázy komponentov spojov a spojovacieho kovania	
9.4	Aplikácia komponentov do obrábacích programov súčiastok schodov	
9.5	Riešenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
9.6	Vyhotovenie pracovných prípravkov na upevnenie malých súčiastok	
9.7	Aplikácia (pracovných prípravkov) upínacieho prostriedku na konzole do	
9.8	Vyhotovenie obrábacích programov súčiastok obkladov	

9.9	Vyhotovenie súčiastok obkladov na CNC stroji	
-----	--	--

Rozpis učiva predmetu	Ročník	Počet týždenných vyučovacích hodín	Počet vyučovacích hodín za rok
odborný výcvik	štvrtý	14	420
Názov tematického celku/Témy			Počet vyučovacích hodín
1. Úvodné bezpečnostné školenia			7
1.1 Školenie BOZP platné pre danú drevospracujúcu prevádzku			
1.2 Požiarňa ochrana, prvá pomoc, hygiena práce			
2. Aplikácia a používanie softvérového vybavenia strojov a zariadení CNC liniek			126
2.1 Aplikácia programovacieho softvéru pre hromadný porez			
2.2 Aplikácia programovacieho softvéru pre programovanie obrábania			
2.3 Aplikácia programovacieho softvéru pre hromadné obrábanie (Nesting proces)			
2.4 Aplikácia programovacieho softvéru pre programovanie oblepovania			
2.5 Aplikácia programovacieho softvéru pre kontrolnú montáž			
2.6 Aplikácia programovacieho softvéru pre kontrolu výrobných liniek -tok materiálu, rozpis a značenie produkcie, montáž, balenie , expedícia			
3. Obsluha strojov pre hromadnú výrobu na CNC linkách			126
3.1 CNC rozmietacie a formátovacie centrá			
3.2 CNC obrábacie centrá			
3.3 CNC čapovacie stroje			
3.4 CNC oblepovacie stroje			
3.5 Automatizované manipulátory a nakladacie systémy pre CNC obrábacie centrá			
4. Špecializácia vo výrobe			105
4.1 Práca v skladovom hospodárstve a príprave výroby			
4.2 Obsluha porezových centier			
4.3 Obsluha oblepovacích a obrábacích centier a práca na výrobných linkách			
4.4 Obsluha manipulátorov a baliacich liniek			
4.5 Práca pri montáži a expedícii výrobkov			
5. Záverečná práca			56
5.1 Vypracovanie dielenských výkresov súčiastok, kusovníka a nárezového plánu			
5.2 Vypracovanie technologického a pracovného postupu			
5.3 Vyhotovenie obrábacích obrysov a technológie obrábania pre CNC výrobu			
5.4 Výroba dielcov na CNC strojoch			
5.5 Montáž výrobku a konečné hodnotenie			

800 2011

PRÍLOHA č.2
k Zmluve
o poskytovaní praktického vyučovania žiakov formou odborného výcviku
na pracovisku zamestnávateľa
uzatvorená podľa zákona č.245/2008 Z. z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon)
a o zmene a doplnení niektorých zákonov a zákona č.61/2015 Z. z. o odbornom vzdelávaní
a príprave a o zmene a doplnení niektorých zákonov

I.
Zmluvné strany

„ ŠKOLA “

Stredná odborná škola drevárska Zvolen
Lučenecká cesta 2193/17, Zvolen 960 01
v zastúpení: **Ing. Pavel Laššák** , riaditeľ

a „ ZAMESTNÁVATEĽ (FIRMA)”

MAKROWIN s.r.o.
Areál PPS 1761, Detva
v zastúpení: **Ing. Dušan Majer**

Menný zoznam žiakov a časový harmonogram odborného výcviku
v školskom roku 2022/2023 – 1. polrok:

Meno a priezvisko	Adresa	Ročník	Pracovné dni
I		tretí	pondelok, utorok

Menný zoznam žiakov a časový harmonogram odborného výcviku
v školskom roku 2022/2023 – 2. polrok:

Meno a priezvisko	Adresa	Ročník	Pracovné dni
-------------------	--------	--------	--------------

Pracovné dni mimo školských prázdnin. Termíny školských prázdnin sú uvedené v tabuľke.
Vypracoval: Ing. Peter Leštach
Zvolen, 30.8.2022

Ing. Pavel Laššák,
riaditeľ školy