



### Podrobný rozpočet projektu

#### Hlavná aktivita projektu - Podpora inteligentných inovácií

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Vecný popis výdavku (komentár k rozpočtu)
Logický celok č. 1: Automatizovaná výrobná linka na chlieb – 1 ks	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	1 368 200,00	1 368 200,00	Hlavné technické parametre základného stroja: Výkon celej linky za hodinu pre chlieb s gramážou 1000g – min. 1300ks/hod., Výkon celej linky za hodinu pre chlieb s gramážou 600g – min. 1600 ks/hod., Počet ošatiek v závese – max. 6 ks, Nerezové závesy v kysiarňi, Prevedenie kontinuálnej kysiarne so servisnými ochozami, Opláštenie kontinuálnej kysiarne – celonerezové, Rám kysiarne – pozink, Cirkulácia tepla a pary pomocou vzduchotechnickej jednotky, Programové riadenie celého procesu kysnutia s pamäťou receptúr, Cirkulácia tepla a pary pomocou vzduchotechnickej jednotky, Programové riadenie celého procesu kysnutia s pamäťou receptúr, Vykurovanie kysiarne a technologická para z jestvujúceho zdroju pary, Preberací stôl na klonky s automatickým priblížením pre vyklápanie, s možnosťou modulovania výšky a uhlu preklopenia závesov, Centrovanie klonkov cesta na stred ošatiek bez ohľadu na gramáž, Doba kysnutia v min. rozsahu: 50 - 60 minút, Šírka závesov 2400mm, Termooolejový spôsob predávania tepla pri pečení produktov, Etážové prevedenie pecí, Počet teplotných okruhov – min.: 9, Počet pecí: 3, Rozmer pečnej plochy ŠxH – max. 1800x2400, Svetlá výška v etáži – min. 230 mm, Automatické otváranie dvierok a odťahov, Pečná plocha – max. 117 m <sup>2</sup> , Podávací stôl pre zahusťovanie klonkov cesta ich narezanie a označenie, Možnosť osadzovať 7 až 9 radov vedľa seba, Automatické narezávanie klonkov cesta, Označovanie klonkov cesta razením, Podávací stôl na posun klonkov cesta k vloženiu a osadzovaniu, Vložiaci stôl s tryskami pre automatické vloženie klonkov cesta pred sádzaním do etáži, Automatické osadzovacie zariadenie pre vkladanie a vypekávanie chleba, Motorický pojazd osadzovacieho zariadenia v horizontálnej a vertikálnej rovine s automatickým zastavovaním pred jednotlivými etážami, Automatické vysávanie etáží pri vypekaní, Pojazdové dráhy pre osadzovacie zariadenie, Nerezové bezpečnostné zábrany okolo dráhy pojazdu osadzovacieho zariadenia, Odoberací stôl celonerezový na preberanie upečeného chleba od osadzovacieho zariadenia a jeho posuv na sústavu odoberacích modulárnych dopravníkov, Sústava modulárnych odoberacích dopravníkov vrátane vloženia v min. dĺžke: 17m, Šírka modulárneho behúňa na dopravníkoch min. 520 mm, Počítačka chleba pre kusovú evidenciu upečeného chleba, Detekcia kovov v upečených výrobkoch s automatickým vyradením nezhodných výrobkov, Automatická detekcia nezhodných výrobkov po upečení s automatickým vyradením, Automatické robotizované zakladanie chlebov do prepraviek vrátane destohovania a stohovania prepraviek, Počet termooolejových kotlov – min. 2 ks, Plynový horák pre každý termooolejový kotol samostatne, Tepelný výkon jedného termooolejového kotla – min. 400 kW, Certifikované komíny pre odvod spalin z plynového kotla – každý samostatne, Expanzná a havarijná nádrž pre termooolej, Rozvod termoooleja – izolovaný s povrchovou úpravou hliníkovým plech, Systém zabezpečenia a prevetrávania termooolejovej kotolne, Spoločný riadiaci systém celej linky, Programové riadenie procesu pečenia, Pamäť receptúr vrátane vizualizácie celého výrobného procesu, Online spojenie celej linky so servisným oddelením výrobcu, Sledovanie histórie porúch a archivácia poruchových stavov a následné vyhodnocovanie výrobcom cez vzdialený dohľad a vizualizáciu s prípravou návrhov na prediktívnu údržbu, vrátane dodania na miesto realizácie, osadenia a zapojenia. Podrobný opis výdavku je súčasťou opisu predmetu zákazky /prieskumu trhu - príloha k záznamu z vyhodnotenia PT (príloha č. 5 ŽoNFP).
<b>Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)</b>					<b>1 368 200,00</b>	