

Rámcová dohoda č. Z20237838_Z

I. Zmluvné strany

1.1 Objednávateľ:

Obchodné meno: SLOVENSKÝ VODOHOSPODARSKÝ PODNIK, štátny podnik
Sídlo: Martinská 49, 82105 Bratislava – mestská časť Ružinov, Slovenská republika
IČO: 36022047
DIČ:
IČ DPH:
Telefón: 0456945100

1.2 Dodávateľ:

Obchodné meno: Elektro plus, s.r.o.
Sídlo: Trnavská cesta 4455/1A, 926 01 Sereď, Slovenská republika
IČO: 36270032
DIČ: 2022067190
IČ DPH: SK2022067190
Telefón: 031 789 59 77

II. Predmet zmluvy

2.1 Všeobecná špecifikácia predmetu Zmluvy:

Názov: Zvárací materiál 2023
Kľúčové slová: elektródy, príslušenstvo na zváranie
CPV: 44315200-3 - Zváracie materiály; 44315100-2 - Príslušenstvo na zváranie; 60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)
Druh/y: Tovar; Služba

2.2 Funkčná a technická špecifikácia predmetu Zmluvy:

Zoznam položiek:

1. Elektróda bázická 2,0 mm x 300 mm
2. Elektróda bázická 2,5 mm x 350 mm
3. Elektróda bázická 3,2 mm x 450 mm
4. Elektróda bázická 4,0 mm x 450 mm
5. Elektróda bázická 5,0 mm x 450 mm
6. Elektróda bázická 2,5 mm x 300 mm
7. Elektróda bázická 3,2 mm x 350 mm
8. Elektróda bázická 4,0 mm x 350 mm
9. Elektróda bázická 5,0 mm x 350 mm
10. Elektróda bázická 2,5 mm x 300 mm
11. Elektróda bázická 2,0 mm x 300 mm
12. Elektróda bázická 2,5 mm x 350 mm
13. Elektróda bázická 3,2 mm x 350 mm
14. Elektróda 2,5 mm x 300 mm
15. Elektróda 4,0 mm x 350 mm
16. Elektróda 5,0 mm x 450 mm
17. Elektróda 2,5 mm x 300 mm
18. Elektróda 3,2 mm x 350 mm
19. Elektróda 2,4 mm x 350 mm
20. Elektróda 2,5 mm x 350 mm

21. Elektróda 2,5 mm x 300 mm
22. Elektróda J421 2,0 mm x 300 mm
23. Elektróda pre plazmový horák PT60
24. Elektróda tvrdonávarová primer 3,2 mm
25. Drôt zvarací CO² pr. 0,8 mm
26. Drôt zvarací CO² pr. 1,0 mm
27. Drôt zvarací CO² pr. 1,2 mm
28. Drôt zvarací G104/G3 pr. 2,0 mm
29. Drôt zvarací G104/G3 pr. 2,5 mm
30. Drôt zvarací G104/G3 pr. 3,2 mm
31. Drôt zvarací na mosadz CuZn40Si pr. 3,2 mm
32. Kliešte uzemňovacie
33. Držiak elektród 200 A
34. Držiak elektród 300 A
35. Držiak elektród 500 A
36. Horák rezný RN7 s kolieskom
37. Horák zvarací
38. Horák zvarací
39. Horák zvarací
40. Rukoväť zvaracia U7
41. Rukoväť so šetričom
42. Ventil redukčný
43. Ventil redukčný
44. Ventil redukčný
45. Ventil redukčný
46. Predloha suchá
47. Pasta separačná
48. Sprej separačný
49. Hubica rezná
50. Hubica rezná
51. Hubica rezná
52. Hubica rezná
53. Hubica drážkovacia
54. Hubica nahrievacia
55. Hubica nahrievacia
56. Hubica nahrievacia AC 459
57. Hubica plynová cylindrická (valcová)
58. Kukla zvaracia samostievacia
59. Kukla zvaracia samostievacia
60. Kukla zvaracia standard s vyklápacím zorníkom
61. Dýza pre plazmový horák PT60
62. Sprievodca pre plazmový horák PT60
63. Hadica kyslíková 6 x 14
64. Hadica kyslíková 8 x 16
65. Hadica pre zváranie plameňom
66. Hadica pre zváranie plameňom
67. Hadicový komplet pre zváranie plameňom
68. Hadica acetylén
69. Hadica kyslíková
70. Hadic na zváranie

71. Borax
72. Rezný kotúč 230 x 2,0 x 22,23 mm
73. Rezný kotúč 150 x 1,6 x 22,23 mm
74. Rezný kotúč 125 x 1 x 22,23 mm
75. Rezný kotúč 180 x 1,6 x 22,23 mm
76. Brúsny kotúč 180 x 6,8 mm
77. Brúsny kotúč 125 x 6,8 mm
78. Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 60
79. Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 80
80. Hrncová vrkočová kefa TCB-500 priemer 75 mm, drôt ocel 0,35 mm M14 x 2
81. Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 75 mm drôt ocel' 0,30 mm M14
82. Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 100 mm x 10 mm drôt nerez 0,30 mm
83. Vrkočová spletená kefa priemer 115x15 mm drôt nerez 0,50 mm
84. Zváracie sklo 110 x 90 mm č. 10
85. Sklo do zvaracej kukly, číre
86. Náhradné sklo do zvaracej kukly
87. Rukavice zvaračské
88. Zváracie káble 5M/25MM Guma 10-25
89. Zváracie káble 25 mm²
90. Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6)
91. Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6)
92. Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6)
93. Kamienkový zapalovač
94. Zapalovač Iskra
95. Zváracie trysky priemer 1 mm
96. Zváracie trysky priemer 1, 2 mm
97. Zváracie trysky priemer 0,8 mm
98. Tryska plynová kónická MB 25
99. Bowden do zvaracej pištole 3,5 m
100. Bowden do zvaracej pištole 5 m
101. Bowden do zvaracej pištole 4 m
102. Kontaktná trubička M6- 1 mm
103. Kontaktná trubička M6- 0,8 mm
104. Kontaktná trubička M6- 0,8 mm
105. pr.Teflóňová trubička modrá pre drôt 0,6-0,8 mm, 1,5 x 4,0
106. Teflóňová trubička červená pre drôt pr. 1,0--1,2 mm, 2,0x 4,0
107. Rozdelovač plynu keramický
108. Medzikus MB36, KTR36, M6/M8 pr. 28 mm
109. Fixačná pružina pre horáky
110. Kolená horáka pre 25 AK
111. Zváracia súprava acetylénová
112. Iný zvarací materiál

Položka č. 1: Elektroda bázická 2,0 mm x 300 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojních konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		62 860	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 250-260 ks/balenie

Položka č. 2: Elektroda bázická 2,5 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		81 101	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 170-190 ks/balenie			

Položka č. 3: Elektroda bázická 3,2 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		44 770	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 150-170 ks/balenie			

Položka č. 4: Elektroda bázická 4,0 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		4 620	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 90-110 ks/balenie			

Položka č. 5: Elektroda bázická 5,0 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		480	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčasti, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojních konstrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%, 60-80 ks/balenie
---	---

Položka č. 6: Elektroda bázická 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 640	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa, ťažnosť A5 min. 35 %, 30-50 ks/bal.			

Položka č. 7: Elektroda bázická 3,2 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 160	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa, ťažnosť A5 min. 35 %, 40-60 ks/bal.			

Položka č. 8: Elektroda bázická 4,0 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		6 830	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa, ťažnosť A5 min. 35 %, 30-40 ks/bal.			

Položka č. 9: Elektroda bázická 5,0 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		4 000	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa, ťažnosť A5 min. 35 %, 15-25 ks/bal.			

Položka č. 10: Elektroda bázická 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Na zváranie liatiny				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 030	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis:Na zváranie liatiny	zvárací prúd 55-110 A,pevnosť v ťahu (Rm) minimálne 290 MPa, 35-45 kusov v balení			

Položka č. 11: Elektroda bázická 2,0 mm x 300 mm

Funkcia				
Na zváranie mierne a nízkolegovaných ocelí				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 050	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Na zváranie mierne a nízkolegovaných ocelí	Technické parametre: pevnosť v ťahu minimálne 580 N/mm2,190-210 kusov v balení			

Položka č. 12: Elektroda bázická 2,5 mm x 350 mm

Funkcia				
Na zváranie mierne a nízkolegovaných ocelí				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 030	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Na zváranie mierne a nízkolegovaných ocelí	Technické parametre: pevnosť v ťahu minimálne 580 N/mm2,160-180 kusov v balení			

Položka č. 13: Elektroda bázická 3,2 mm x 350 mm

Funkcia				
Na zváranie mierne a nízkolegovaných ocelí				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 100	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Na zváranie mierne a nízkolegovaných ocelí	Technické parametre: pevnosť v ťahu minimálne 580 N/mm2,90-110 kusov v balení			

Položka č. 14: Elektroda 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Zváranie nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúranými fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 980	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis: zváranie Cr-Ni nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúranými fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)	Tech.parametre: C= max 0,12%, Si= max. 1,0%, Mn= max. 2,5%, Cr= max 25,0%, Ni= max. 20,00%, 70-90 kusov/balenie
--	---

Položka č. 15: Elektroda 4,0 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúranými fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		260	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie Cr-Ni nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúranými fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)	Tech.parametre: C= max 0,12%, Si= max. 1,0%, Mn= max. 2,5%, Cr= max 25,0%, Ni= max. 20,00%, 20-30 kusov/balenie			

Položka č. 16: Elektroda 5,0 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúranými fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		200	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie Cr-Ni nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúranými fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)	Tech.parametre: C= max 0,12%, Si= max. 1,0%, Mn= max. 2,5%, Cr= max 25,0%, Ni= max. 20,00%, 50-70 kusov/balenie			

Položka č. 17: Elektroda 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkolegovovaných a vysokolegovovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3 053	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkolegovovaných a vysokolegovovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele	Požadované balenie: 70-90 kusov/balenie			

Položka č. 18: Elektroda 3,2 mm x 350 mm

Funkcia				
Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkolegovovaných a vysokolegovovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		250	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis: Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkoalegovaných a vysokoalegovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele	Požadované balenie: 30-50 kusov/balenie
--	---

Položka č. 19: Elektróda 2,4 mm x 350 mm

Funkcia				
Elektróda na hliník so špeciálnym obalom pre zváranie tvárnených súčastí a profilov zliatin AlMn a hliníkových zliatin				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 040	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Elektróda na hliník so špeciálnym obalom pre zváranie tvárnených súčastí a profilov zliatin AlMn a hliníkových zliatin obsahujúcich do 3% Mn	Technické parametre: Si= max. 5%. Al= min. 90%, Fe=max.0,50%, 210-230 kusov/balenie			

Položka č. 20: Elektróda 2,5 mm x 350 mm

Funkcia				
Drážkovacia elektróda				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		240	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Určená pre drážkovanie, dierovanie a rezanie ocele, šedej liatiny a neželezných kovov (okrem čistej medi) pri použití štandardného zvaracieho zariadenia.	Technické parametre: C= max. 0,10%, Si= max. 0,10%,Mn= max. 0,50%,60-80 kusov/balenie			

Položka č. 21: Elektróda 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Elektróda na nerez - nízkouhlíková bázičná elektróda navrhnutá pre zváranie ocelí typu vhodná aj na zváranie samokaliteľných ocelí a na zvarové spoje nehrdzavejúcej ocele s nelegovanou (nízkoalegovanou) oceľou.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		980	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Elektróda na nerez - nízkouhlíková bázičná elektróda navrhnutá pre zváranie ocelí typu vhodná aj na zváranie samokaliteľných ocelí a na zvarové spoje nehrdzavejúcej ocele s nelegovanou (nízkoalegovanou) oceľou.	Technické parametre: C= max. 0,05%, Si=max. 0,50%, Mn= max. 2,0%, Cr=max. 20%, Ni=max. 15%, Mo=max. 5,0%,30-50 kusov/balenie			

Položka č. 22: Elektróda J421 2,0 mm x 300 mm

Funkcia				
Elektróda Rutlová				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 020	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zvarací prúd AC, DC,Rm: 480MPa,Re: 370Mpa	Technické parametre: C= max. 0,05% 2,0 40-70, Mn= max. 0,5% 2,5 50-80, AS= max. 26%, Si=max.0,28% 3,2 80-120, KV= max. 80J (-20%) 4,0 150-190, 10 kusov/ balenie			

Položka č. 23: Elektróda pre plazmový horák PT60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 24: Elektróda tvrdonávarová primer 3,2 mm

Funkcia				
Tvrdonávarová elektróda na opravy opotrebovaných častí poľnohospodársky, lesných strojov, nakladačov a pod.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		28	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozmer Ø3.2 x 350 mm,Prúd 90-160 A				

Položka č. 25: Drôt zvárací CO² pr. 0,8 mm

Funkcia				
Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		793	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu do 530 Mpa.	Technické parametre: C=max0.09%, Si= max.0.90%,Mn= max. 1.50%1 bal=15 kg cievka			

Položka č. 26: Drôt zvárací CO² pr. 1,0 mm

Funkcia				
Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		2 700	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu	Technické parametre: C=max0.09%, Si= max.0.90%,Mn= max. 1.50%1 bal=18 kg cievka			

Položka č. 27: Drôt zvárací CO² pr. 1,2 mm

Funkcia				
Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu do 530 Mpa.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		54	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu	Technické parametre: C=max0.09%, Si= max.0.90%,Mn= max. 1.50%1 bal=18 kg cievka			

Položka č. 28: Drôt zvárací G104/G3 pr. 2,0 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom				

Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		156	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.	Technické parametre: Dĺžka drôtu = 1 meter, C= max.0,08%, Si= max. 0,15%,Mn= max.1,0%, Ni=max. 0,5%, 10 kg/ 1 balenie			

Položka č. 29: Drôt zvárací G104/G3 pr. 2,5 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		258	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.	Technické parametre: Dĺžka drôtu = 1 meter, C= max.0,08%, Si= max. 0,15%,Mn= max.1,0%, Ni=max. 0,5%, 10 kg/ 1 balenie			

Položka č. 30: Drôt zvárací G104/G3 pr. 3,2 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		246	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.	Technické parametre: Dĺžka drôtu = 1 meter, C= max.0,08%, Si= max. 0,15%,Mn= max.1,0%, Ni=max. 0,5%, 10 kg/ 1 balenie			

Položka č. 31: Drôt zvárací na mosadz CuZn40Si pr. 3,2 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Dĺžka drôtu = 1 meter				

Položka č. 32: Kliešte uzemňovacie

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		82	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prítlačná sila je 140 N, rozovretie čeľustí 70 mm, hmotnosť 0,40 kg, povrch je pozinkovaný, zvárací kábel sa upevňuje šrubkou M12 a kábelovým okom a poistným krúžkom, Maximálny zvárací prúd 500 A."				

Položka č. 33: Držiak elektród 200 A

Funkcia				
Na elektrody priemeru 2-4 mm				

Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		47	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prípojný kábel 16-35mm ,prípoj kábelovým okom s otvorom 8 mm				

Položka č. 34: Držiak elektród 300 A

Funkcia				
Na elektrody priemeru 2-6,3 mm				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		43	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prípojný kábel 35/70 mm², prípoj kábelovým okom s otvorom 8 mm				

Položka č. 35: Držiak elektród 500 A

Funkcia				
Na elektrody priemeru 4-10 mm				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		27	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prípojný kábel 70-120 mm				

Položka č. 36: Horák rezný RN7 s kolieskom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		36	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Horľavý plyn: propan, propan-butan, zemní plyn, acetylén, Rozsah rezania: 3-100mm,Dĺžka: 265mm,Uhol hlavy: 90°"				

Položka č. 37: Horák zvarací

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		28	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Spôsob chladenia: plynom,Zaťaženie: 230A CO2,200A zmesný plyn M21 podľa DIN EN 439,Zaťažovateľ: 60% ED,Drôt Ø: 0,8 - 1,2 mmDĺžka: 3 m"				

Položka č. 38: Horák zvarací

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		13	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika
Popis: MIG/MAG, Chladienie: Plynové (vzduchom), Označenie horáka (typ): M25, Zapažovateľ 60 % pracovného cyklu: 230 A - CO ₂ ; 200 A - MIX M21, Priemer drôtu: 0,8 - 1,2 mm Koncovka horáku: EURO koncovka, Dĺžka: 5m"	

Položka č. 39: Horák zvärací

Funkcia				
Vzduchom chladené horáky umožňujú zvärať s uvoľneným pocitom aj pri práci vo vynútených polohách				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zapaženie CO2:320 AZapaženie zmiešaný plyn M21:290 AZapažovateľ:60%Priemer drôtu:0,8 - 1,2 mmChladienie:plynomHrdlo horáka:pevnéPripojenie:EURO konektorDĺžka:4 mŠtandardné osadenie horákaPlynová hubica NW 16 - kónická (145.0078)Prievlak M8/10/30, CuCrZr - 1,2 mm (140.0445)Medzikus (142.0020)Rozdeľovač plynu (014.0261)Bowden izolovaný - červený - 1,0 - 1,2 mm (124.0031)				

Položka č. 40: Rukoväť zväracia U7

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		22	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Plyn: AC / P / PB / ZP,Dĺžka rukoväte: 215 mm, Pripojenie: Závit G1/4", G3/8" LH,Kompatibilné nadstavce (nástavce): U7 / RN 7 / RNK 7 / RN BIR				

Položka č. 41: Rukoväť so šetričom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		11	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Horľavý plyn P, PB, pripojenie horáku, trubky: M14x1, pripojenie hadice: G 3/8" LH, pracovný tlak: do 4 bar,kapacita: 12 kg/h				

Položka č. 42: Ventil redukčný

Funkcia				
Pre zváranie plameňom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		29	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Druh plynu: acetylén, Vstupný tlak: 25 bar, Výstupný tlak: 1,5 bar, Menovitý prietok: 5 Nm³ / h, Pripojenie vstup: strmeň, Pripojenie výstup: G 3/8 "LHHmotnosť: 1,865 kg.				

Položka č. 43: Ventil redukčný

Funkcia				
Na reguláciu tlaku a prietoku plynových fliaš s kyslíkom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		26	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Druh plynu: kyslík, Max. vstupný tlak PV: 200,0 bar, Max. výstupný tlak PV: 10,0 bar, Max. prietok Q: 30 l/min, Materiál telesa: mosadz, Pripojenie vstupného tlaku: W 21,8x1/14" LH, Pripojenie výstupného tlaku: G 1/4"				

Položka č. 44: Ventil redukčný

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		4	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Typ plynu: Dusík, S elektrickým ohrevom: nie, Max. vstupný tlak: 200 barVýstupný tlak: 0-30 bar, Pripojenie vstup: Závit W24,32X1/14", Pripojenie výstup: Závit G 1/4".				

Položka č. 45: Ventil redukčný

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		23	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: druh plynu: CO2 - oxid uhličitý, Max. vstupný tlak PV: 200,0 bar, Max. prietok Q: 3-30 l/min, Materiál telesa: mosadz, Pripojenie vstupného tlaku: G 3/4", Pripojenie výstupného tlaku: G 1/4"				

Položka č. 46: Predloha suchá

Funkcia				
Plní dve bezpečnostné funkcie:zabraňuje spätnému prúdeniu plynu a zhášacia vložka				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		37	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: prevádzkový tlak = 1,5 bar, pripojenie vstup: G 3/8" LH, pripojenie výstup: G 3/8 LH", vhodné na použitie s acetylénom, montáž na rukoväť horáka				

Položka č. 47: Pasta separačná

Funkcia				
Na zvýšenie životnosti koncových dielov,na ochranu zváracích hubíc, špičiek a ostatných spotrebných náhradných dielov zváracích horákov.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne

Požadované množstvo	ks		59	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: obsah- 300 g				

Položka č. 48: Sprej separačný

Funkcia				
Zabezpečuje výrazné zvýšenie životnosti koncových dielov zváracích horákov. Uľahčuje posun zváracieho drôtu a hlavne zabraňuje tvorbe usadenín na obrobkoch a vo zváracích hubíc.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		94	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: objem - 400ml				

Položka č. 49: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nádstavce RN7a horáky R8				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		63	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 3-10 mm, Plyn: Propán-Bután/Acetylén Použitie pre nádstavce RN7a horáky R8"				

Položka č. 50: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nádstavce RN7a horáky R8.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		61	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 10-25 mm,Plyn: Propán-Bután/Acetylén				

Položka č. 51: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nádstavce RN7a horáky R8.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		51	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis:: Nahrievacia dýza 25-50 mm,Plyn: Propán-Bután/Acetylén				

Položka č. 52: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nádstavce RN7a horáky R8.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne

Požadované množstvo	ks		32	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: nahrievacia dýza 100-200 mm, Plyn: Propán-Bután/Acetylén.				

Položka č. 53: Hubica drážkovacia

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7/RNK7 a horáky R8				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		26	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 200-300 mm, Plyn: Propán-Bután				

Položka č. 54: Hubica nahrievacia

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7/RNK7 a horáky R8/R6D.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		51	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 25-100 mm, Plyn: acetylén.				

Položka č. 55: Hubica nahrievacia

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7/RNK7 a horáky R8/R6D"				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		23	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: nahrievacia dýza 100-300 mm, Plyn: acetylén.				

Položka č. 56: Hubica nahrievacia AC 459

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: typ hubice : Nahrievacia, rozsah100-300mm, typ horáka : R8				

Položka č. 57: Hubica plynová cylindrická (valcová)

Funkcia				
Vhodná pre zváranie tupých zvarov väčšími prúdmi, kedy je zväť húsena široká a teda je nutné chrániť širšiu časť ochrannou atmosférou.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika
Popis: metóda MIG/MAG, rozmer 24 x 84 mm, rad MB 26, PP 36	

Položka č. 58: Kukla zváracia samostievacia

Funkcia				
Brúsenie-zváranie				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		62	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Veľkosť zorného poľa: 92-98x42mm-43 mm,Optická trieda: 1/2/1/2,Doba stmavnutie filtra: 1/25000s,Počet senzorov: 2-4,Základmné zatmavenie: DIN 4rozsah tmavosti filtra: DIN 9-13, Ochrana proti UV/IR DIN 16, Napájanie: solárne články + výmenné lítiové batérieHmotnosť: 480-490g, Pre metódy: MMA, MIG/MAG, TIG>5A,SAW, SMAW, PAC,PAW				

Položka č. 59: Kukla zváracia samostievacia

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Celkové rozmery (dx š xv): 238 x 238 x 323 mm, Napájanie: Solárny článok (batéria)Klasifikácia: 1/1/1/2,Rýchlosť zatmenie: 0.0001 s, Rýchlosť zosvetlenie: 0.1 - 0.8 s, Stupeň stmavenie: DIN 9 - 13 (zváranie) DIN 5 - 9 (rezanie), Stupeň presvetlenie: DIN 4,Váha: 0.58 kg				

Položka č. 60: Kukla zváracia standard s vyklápacím zorníkom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: odolný plast,nastaviteľný hlavový kríž,sklo filtra DIN11,odklápací zorník				

Položka č. 61: Dýza pre plazmový horák PT60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 62: Sprievodca pre plazmový horák PT60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika
----------------------	-------------------------

Položka č. 63: Hadica kyslíková 6 x 14

Funkcia				
GOX hadica pre kyslík,používa sa na zváranie a rezanie, oblúkové zváranie pod ochr. Plynom.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	bm		50	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pracovné teploty -30°C až +70°C, norma EN559:1994 ; vnút.priemer 6,3 mm; vonk.priemer 13,3; polomer ohybu 40 mm, pracovný tlak 20 barov.				

Položka č. 64: Hadica kyslíková 8 x 16

Funkcia				
GAC hadica pre acetylén,používa sa na zváranie a rezanie, oblúkové zváranie pod ochr. plynom,vhodná pre vodík, svietiplyn, oxid uhličitý, argón, dusík a iné plyny s výnimkou LPG,MPS a CNG.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	bm		50	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pracovné teploty -30°C až +70°C, norma EN559:1994 ; vnút.priemer 8,0 mm; vonk.priemer 15,0; polomer ohybu 40 mm, pracovný tlak 20 barov.				

Položka č. 65: Hadica pre zváranie plameňom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	m		100	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Kyslík - vnútorný priemer Ø 6,3mm,Vonkajší priemer Ø 13mmPracovný tlak 20 bar,Trhací tlak 20 bar, Pracovná teplota -30 °C/+70EN 559/ISO 3821				

Položka č. 66: Hadica pre zváranie plameňom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	m		100	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Acetylén - vnútorný priemer Ø 8,0mm,Vonkajši priemer Ø 15mm,Pracovný tlak 20 bar,Trhací tlak 20 bar,Pracovná teplota -30 °C/+70,EN 559/ISO 3821				

Položka č. 67: Hadicový komplet pre zváranie plameňom

Funkcia				
Acetylén+ kyslík				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika
Popis: Dĺžka 25m, Pracovný tlak 20 bar, Trhací tlak 20 bar, Pracovná teplota -30 °C/+70EN 559/ISO 3821,- hadica acetylén (C2H2) vnútorný priemer 8mm- hadica kyslík (O2) vnútorný priemer 6,3mm- Hadičník-Nátrubok na acetylénový redukčný ventil.- Hadičník-Nátrubok na redukčný ventil kyslík- Spätný ventil BV 12 na acetylén- Spätný ventil BV 12 na kyslík- Matica G 3/8 LH - s ľavotočivým závitom- Matica G 1/4 - S páska pr.08-12mm - S páska pr.10-16mm	

Položka č. 68: Hadica acetylén

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Ventil redukčný s el. ohrevom STARGON				

Položka č. 69: Hadica kyslíková

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		100	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváracie hubice na horák ergo25				

Položka č. 70: Hadic na zváranie

Funkcia				
Ohybná, dvojité spojená hadica TWIN OXY/ACE pre zváranie a rezanie plameňom na kyslík (GOX) a acetylén (GAC)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	m		120	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Plyn: Kyslík (Oxygen) / AcetylénVnútorný priemer: Kyslík: 6,3 mm/Acetylén: 8,0 mmVonkajší priemer: Kyslík: 13,3 mm /Acetylén: 15,0 mmDĺžka: 1 m (cena za MJ 1m) mFarba: červená + modráMax. prevádzkový tlak: 20 barPretlak (deštrukčný tlak): 60 barMax. rozsah prevádzkovej teploty: -20 / + 60 °CŠtruktúra vnútornej steny: syntetický kaučuk odolný voči zvaracím plynomŠtruktúra vonkajšieho obalu: modrá / červená syntetická guma odolná voči oderu a poveternostným vplyvomVýstuž: vysokopevná syntetická textíliaNorma: DIN EN ISO 3821Bezpečnostný faktor: 3 : 1				

Položka č. 71: Borax

Funkcia				
Prostriedok k zvaraniu kyslík plyn - zváranie. Používa sa ako tavivo pri zvaraní mosadze.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		1	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis: Kód HS: 2840-11-00, Číslo EC (EINECS): 215-540-4, Číslo CAS: 1303-96-4 Kód HS:	
---	--

Položka č. 72: Rezný kotúč 230 x 2,0 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		20	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý, Max. otáčky: 6650 1/min				

Položka č. 73: Rezný kotúč 150 x 1,6 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý,Max. otáčky: 10200 1/min				

Položka č. 74: Rezný kotúč 125 x 1 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		40	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý, Max. otáčky: 12000 1/min				

Položka č. 75: Rezný kotúč 180 x 1,6 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		30	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý, Max. otáčky: 8500 1/min				

Položka č. 76: Brúsny kotúč 180 x 6,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22 mm, Typ kotúča: T27 - vypuklý, Max. otáčky: 8500 1/min				

Položka č. 77: Brúsny kotúč 125 x 6,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		20	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22 mm, Typ kotúča: T27 - vypuklý,Max.otáčky: 12250 1/min				

Položka č. 78: Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		15	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zrnitosť: 60, Typ kotúča: T29 - kónický, Max.otáčky: 12000 1/min				

Položka č. 79: Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 80

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		15	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zrnitosť: 80, Typ kotúča: T29 - kónický, Max.otáčky: 12000 1/min				

Položka č. 80: Hrncová vrkočová kefa TCB-500 priemer 75 mm, drôt ocel 0,35 mm M14 x 2

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: oceľ, Hrúbka drôta: 0,35 mm, Závit: M14				

Položka č. 81: Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 75 mm drôt oceľ 0,30 mm M14

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: oceľ, Hrúbka drôta: 0,30 mm, Závit: M14				

Položka č. 82: Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 100 mm x 10 mm drôt nerez 0,30 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		5	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: nerez, Hrúbka drôta: 0,30 mm, Závit: M14				

Položka č. 83: Vrkočová spletená kefa priemer 115x15 mm drôt nerez 0,50 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		5	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: nerez, Hrúbka drôta: 0,50 mm, Závit: M14				

Položka č. 84: Zváracie sklo 110 x 90 mm č. 10

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		6	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváracie sklo tmavé 110x90 mm č. 10.				

Položka č. 85: Sklo do zvárackej kukly, číre

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		6	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváracie sklo číre 110x90 mm. Hrúbka skla 1,7 mm				

Položka č. 86: Náhradné sklo do zvárackej kukly

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	bal		1	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 87: Rukavice zväračské

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Celokožené ochranné rukavice z hovädzej štiepenky				

Položka č. 88: Zváracie káble 5M/25MM Guma 10-25

Funkcia				
Svarovacie káble gumové-SK 5m / 25 Gumové				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis:Kabel - 2 x 5 m Eproflex, Držák elektrod - 200 A, Zemníčkové kleště - KS 200 A,Eurokoncovky 10-25	
---	--

Položka č. 89: Zvárací kábel 25 mm²

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množství	m		200	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 90: Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6)

Funkcia				
Kompletný nadstavec vrátane zvrácej hubice				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozsah - 1,0-2,0 mm Dĺžka 200mm Uhol 60 st.,Tlak plynu 0,1-1,0 bar Tlak kyslíku 3,0 bar				

Položka č. 91: Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6)

Funkcia				
Kompletný nadstavec vrátane zvrácej hubice				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozsah - 2,0 - 4,0 mm Dĺžka 200mm Uhol 60 st.,Tlak plynu 0,1-1,0 bar Tlak kyslíku 3,0 bar				

Položka č. 92: Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6)

Funkcia				
Kompletný nadstavec vrátane zvrácej hubice				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozsah - 14,0-20,0 mm Dĺžka 200mm Uhol 60 st.,Tlak plynu 0,1-1,0 bar Tlak kyslíku 3,0 bar				

Položka č. 93: Kamienkový zapalovač

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		4	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Kamienkový zapalovač USA				

Položka č. 94: Zapalovač Iskra

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zapaľovač na plyn-Valcový zapaľovač pre autogén.				

Položka č. 95: Zváracie trysky priemer 1 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		120	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 96: Zváracie trysky priemer 1, 2 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		120	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 97: Zváracie trysky priemer 0,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		30	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 98: Tryska plynová kónická MB 25

Funkcia				
Znižuje oter drôtu a je odporúčaná pre zváranie hliníkovým či nerezovým drôtom.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		30	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: farba červená,Pre horáky dĺžky 5 metrov,Pre priemer drôtu 1,0 - 1,2 mm				

Položka č. 99: Bowden do zváracej pištole 3,5 m

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		5	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 100: Bowden do zváracej pištole 5 m

Funkcia				
---------	--	--	--	--

Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		5	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 101: Bowden do zvaracej pištole 4 m

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		5	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 102: Kontaktná trubička M6- 1 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		60	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 103: Kontaktná trubička M6- 0,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		60	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 104: Kontaktná trubička M6- 0,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		60	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 105: pr.Teflónová trubička modrá pre drôt 0,6-0,8 mm, 1,5 x 4,0

Funkcia				
Znižuje oter drôtu a je odporúčaná pre zváranie hliníkovým či nerezovým drôtom.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: farba modrá, Pre horáky dĺžky 5 metrov,Pre priemer drôtu 0,6 - 0,8 mm				

Položka č. 106: Teflónová trubička červená pre drôt pr. 1,0--1,2 mm, 2,0x 4,0

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis: farba červená, Pre horáky dĺžky 5 metrov, priemer drôtu 1,0 - 1,2 mm	
---	--

Položka č. 107: Rozdelovač plynu keramický

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Rozdeľovač plynu (difúzor) pre horáky MIG/MAG				

Položka č. 108: Medzikus MB36, KTR36, M6/M8 pr. 28 mm

Funkcia				
Medzikus (držiak prúdové špičky) pre horáky MIG/MAG.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Dĺžka medzikusu: 28 mm, Závít vnútorný - prievlak: M6, Závít vonkajší - rozdeľovač plynu: M8				

Položka č. 109: Fixačná pružina pre horáky

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		15	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 110: Kolená horáka pre 25 AK

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Predpokladané množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 111: Zváracia súprava acetylénová

Funkcia				
Zváracia súprava s univerzálnym rezacím horákom CutWeld na báze acetylénu a kyslíka s injektorovým vstrekováním vhodná na zváranie ocele do hrúbky 14 mm a na rezanie kyslíkom od hrúbky 3-100 mm.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Typ použitia: Zváranie / Rezanie / Nahrievanie Plyn: Acetylén - kyslík Obal: Plechová kazeta Rozsah hrúbky zvárania: 0,5 - 14 mm Rozsah rezu: 3 - 100 mm				

Položka č. 112: Iný zvarací materiál

Funkcia

Dodanie iného zväracieho materiálu znamená toho , ktorý nie je zadefinovaný v tejto zmluve a ktorý má dodávateľ k dispozícii.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Iný zvarací materiál	%		9,99	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

2.3 Osobitné požiadavky na plnenie:

Názov
Rámcová dohoda je uzatvorená na dobu 12 mesiacov od jej účinnosti alebo do vyčerpania finančného limitu rámcovej dohody (celková ponuka) a to podľa toho, ktorá skutočnosť nastane skôr.
Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní od uzatvorenia zmluvy doručiť Objednávateľovi na e-mailovú adresu zuzana.valachovicova@svp.sk aktualizovaný cenník s vyplnenými farebne zvýraznenými údajmi vo formáte. xls, ktorý Objednávateľ priložil v prílohe číslo 1 zákazky. Celková cena uvedená v cenníku bude zodpovedať celkovej cene za celkový počet tovarov uvedených v cenníku a tejto rámcovej dohode (vrátane dopravy).
Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní od uzatvorenia zmluvy doručiť Objednávateľovi na e-mailovú adresu zuzana.valachovicova@svp.sk aktualizovanú prílohu číslo 2 zákazky vo farebne zvýraznených častiach, v ktorých uvedie špecifikáciu a ceny iných lát a viazakov, ktoré nie sú zadefinované v tejto zmluve, ktoré má Dodávateľ k dispozícii a ktoré si Objednávateľ bude môcť objednať. Objednávateľ bude oprávnený na objednanie týchto položiek maximálne v hodnote 9,99 % z celkovej hodnoty rámcovej dohody.
Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní od uzatvorenia zmluvy doručiť Objednávateľovi na e-mailovú adresu zuzana.valachovicova@svp.sk vyplnené a podpísané čestné vyhlásenie, ktoré Objednávateľ priložil v prílohe číslo 3 zákazky.
Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní po uzatvorení Zmluvy doručiť Objednávateľovi údaje o výrobcovi a type ponúkaných výrobkov. Tovary musia byť certifikované v súlade s platnými právnymi predpismi EÚ.
Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní po uzatvorení Zmluvy doručiť Objednávateľovi e-mailovú adresu, na ktorú bude Objednávateľ odosielať elektronické objednávky a e-mailovú adresu, z ktorej bude Dodávateľ doručovať elektronické faktúry.
Dodávateľ je povinný dodať nový, doposiaľ nepoužitý tovar, v obaloch, ktorý bude chránený pred poškodením alebo zničením a v balení podľa čiastkových objednávok Objednávateľa. Dodávateľ je povinný dodať tovar v súlade s príslušnými právnymi predpismi a platnými technickými normami.
Dodávateľ je povinný dodať tovar vrátane dodacieho listu na miesto dodania: Bratislavský, Nitriansky, Trnavský kraj, Trenčiansky kraj, Žilinský kraj, Banskobystrický kraj, Košický a Prešovský kraj. Dodávateľ zabezpečuje dopravu na svoje náklady a tieto sú zahrnuté v cene tovaru, vrátane nákladky a vykládky tovaru a všetkých súvisiacich nákladov.
Dodávateľ je povinný dodať tovar do 10 pracovných dní od obdržania písomnej (e-mailovej) objednávky Objednávateľa podľa požiadaviek uvedených v čiastkových objednávkach v pracovných dňoch medzi 7:00 hod.-14:00 hod.
Objedávka musí obsahovať odvolanie sa na uzavretú zmluvu, názov, a množstvo požadovaného tovaru, požadovaný termín a miesto dodania, dátum a podpis povereného zástupcu Objednávateľa.
Nákupy budú realizované podľa aktuálnych potrieb a finančných možností Objednávateľa na základe čiastkových objednávok, pričom Objednávateľ nemá nárok na uplatnenie žiadneho množstva odobratého tovaru. Ak Objednávateľ nevyčerpá celkovú cenu predmetu zákazky. Dodávateľ nemá nárok na uplatnenie žiadnych sankcií voči Objednávateľovi.
Objednávateľ sa zaväzuje zaplatiť kúpnu cenu za dodaný Tovar na základe doručenej elektronickej faktúry Dodávateľa, vystavenej po prevzatí Tvaru Objednávateľom, t.j. po podpise Dodacieho listu. Objednávateľ v súlade s § 71 ods. 1 písm. b) zákona číslo 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov (Ďalej len " Zákon o DPH") výslovne súhlasí s vystavením elektronickej faktúry.
Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu a musí povinne obsahovať nasledovné údaje: odkaz na zmluvu s uvedením čísla účtu v tvare IBAN, na ktorý sa má platiť fakturovaná suma, názov Tvaru, ďalšie náležitosti v zmysle Zákona o DPH. Prílohou k faktúre musí byť kópia objednávky a dodací list potvrdený podpismi oprávnených zástupcov Zmluvných strán.
Dodávateľ zašle elektronickú faktúru z e-mailovej adresy Dodávateľa, ktorú mu tento oznámi najneskôr spolu so zaslaním aktualizovaného cenníka, na e-mailovú adresu Objednávateľa faktury.BB@svp.sk pričom jedna e-mailová správa môže obsahovať iba jednu prílohu (súbor). Tento súbor musí obsahovať maximálne jednu faktúru spolu so všetkými prílohami faktúry. Všetky dokumenty obsiahnuté v súbore, či faktúry alebo prílohy, musia byť vo formáte PDF alebo PDF/A; veľkosť prílohy e-mailovej správy nesmie presiahnuť 10 MB.
Do predmetu e-mailovej správy je potrebné uviesť číslo faktúry Predávajúceho; názov priloženého súboru obsahujúceho elektronickú faktúru, musí obsahovať jedno zo slov: "Faktúra", "Dobropis" alebo "Tárchopis" a nepresiahne 128 znakov, pričom veľké a malé písmená ani diakritika nebudú rozhodujúce. Dodávateľ, v prípade ak je to možné , pri odosielaní e-mailovej správy zaškrtnie požiadavku "Požadovať potvrdenie o doručení".
Ak bude faktúra obsahovať nesprávne cenové alebo iné údaje alebo faktúra nebude obsahovať všetky údaje a náležitosti v zmysle platných právnych predpisov najmä podľa § 74 Zákona o DPH, resp. nebude obsahovať uvedené údaje a doklady alebo bude obsahovať nesprávne, či neúplné údaje a doklady alebo ak elektronická faktúra nebude zaslaná v súlade so Zmluvou, je Objednávateľ oprávnený ju vrátiť na doplnenie Dodávateľovi, čím sa preruší plynutie lehoty splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začína plynúť odo dňa doručenia novej riadne vyhotovenej faktúry.

Faktúra sa považuje za prijatú zo strany Objednávateľa v deň, kedy bola na server Objednávateľa doručená e-mailová správa s priloženou faktúrou. Ak je faktúra prijatá zo strany Objednávateľa v pracovný deň, považuje sa za doručení v tento pracovný deň. Ak je FA zo strany Objednávateľa prijatá v sobotu alebo v deň pracovného pokoja považuje sa za doručení v najbližší pracovný deň. Lehota splatnosti elektronickej faktúry sa začína počítať odo dňa jej doručenia, nie odo dňa jej prijatia.
Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa jej doručenia Objednávateľovi. Za deň úhrady bude považovaný deň odpísania finančných prostriedkov z bankového účtu Objednávateľa. Zmluvné strany sú povinné zabezpečiť riadne uchovávanie a archiváciu faktúr v zmysle § 76 Zákona o DPH, zaručujúce vierohodnosť pôvodu, neporušiteľnosť obsahu a čitateľnosť elektronických faktúr po celú dobu úschovy. Platby za uskutočnené dodávky Tovarů na Miesto plnenia budú vykonávané vo výške rovnajúcej sa množstvu skutočne dodaného a prevzatého Tovarů Objednávateľom, potvrdeného Objednávateľom v dodacích listoch.
Zmluvné strany sa pri plnení tejto zmluvy zaväzujú striktné dodržiavať platné právne predpisy zakazujúce podplácanie verejných činiteľov a súkromných osôb, protiprávne ovplyvňovanie verejných činiteľov, pranie špinavých peňazí a zaväzujú sa zaviesť a vykonávať všetky nevyhnutné a vhodné postupy a opatrenia vedúce k zabráneniu korupcie. Dodávateľ vyhlasuje, že podľa jeho vedomostí žiaden z jeho predstaviteľov, zástupcov, zamestnancov, alebo iných osôb konajúcich v mene Dodávateľa pri poskytovaní plnenia podľa tejto zmluvy pre Objednávateľa alebo v jeho mene na základe tejto zmluvy neponúka ani
nebude priamo alebo nepriamo ponúkať, dávať, poskytovať, vyžadovať ani prijímať finančné prostriedky alebo akékoľvek iné oceneľné hodnoty, alebo poskytovať akékoľvek výhody, dary, alebo pohostenia osobe, spoločnosti alebo podniku alebo zamestnancovi, politickej strane či hnutiu, kandidátovi na politickú nomináciu, osobe, ktorá pôsobí v zákonodarnom, správnom alebo súdnom orgáne akéhokoľvek druhu, alebo v medzinárodnej verejnej organizácii za účelom ovplyvňovať konanie takejto osoby v jej funkcii, s využitím odmeňovania, alebo navádzania k nekorektnému výkonu príslušnej funkcie alebo činnosti
Akokoľvek osobou, za účelom získania alebo udržania výhody pri plnení tejto zmluvy. Dodávateľ sa zaväzuje okamžite oznámiť Objednávateľovi primeranou formou akékoľvek podozrenie na porušenie povinností podľa tohto bodu zmluvy alebo akékoľvek skutočnosť, v dôsledku ktorých by sa vyhlásenie Dodávateľa podľa tohto bodu ukázalo ako nepravdivé a byť plne súčinný pri dôkladnom vyšetrení podozrenia. Akékoľvek preukázané korupčné správanie Dodávateľa alebo porušenie povinností podľa tohto bodu zmluvy sa považuje za podstatné porušenie tejto zmluvy.
Položka "Iný zvärací materiál" znamená dodanie iného zväracieho materiálu, ktorý je zadaný v tejto zmluve a ktorý má Dodávateľ k dispozícii. Položka je vyjadrená finančným limitom 9,99 % z celkovej kúpnej ceny v EUR bez DPH. Objednávateľ túto položku doplnil s ohľadom na § 18 ods. 3 písm. b) zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní, na základe čoho už nebude možné uzatvorenie dodatku k tejto zmluve podľa tohto zákona.

Názov	Upresnenie
-------	------------

2.4 Prílohy opisného formulára Zmluvy:

Popis	Názov súboru
Príloha č. 1- Cenník.xlsx	Príloha č. 1- Cenník.xlsx
Príloha č. 3 Čestné vyhlásenie.docx	Príloha č. 3 Čestné vyhlásenie.docx
Príloha č. 2 Iné položky.xlsx	Príloha č. 2 Iné položky.xlsx

III. Zmluvné podmienky

3.1 Miesto plnenia Zmluvy:

Štát: Slovenská republika
Kraj:
Okres:
Obec:
Ulica:

3.2 Čas / lehota platnosti rámcovej dohody v mesiacoch:

12

3.3 Maximálne Objednávateľom požadovateľné množstvo/rozsah zmluvného plnenia rámcovej dohody:

Jednotka: počet položiek
Požadované maximálne množstvo: 111,0000

- 3.4 Táto zmluva má charakter rámcovej dohody. Práva a povinnosti zmluvných strán podľa tejto Zmluvy sa spravujú Obchodnými podmienkami elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 3. 11. 2022 , ktoré tvoria neoddeliteľnú prílohu tejto Zmluvy.

IV. Zmluvná cena

- 4.1 Celková maximálna cena plnenia podľa rámcovej dohody bez DPH: 102 000,00 EUR
- 4.2 Sadzba DPH: 20,00
- 4.3 Celková maximálna cena plnenia podľa rámcovej dohody vrátane DPH: 122 400,00 EUR

V. Záverečné ustanovenia

- 5.1 Táto Zmluva bola uzavretá automatizovaným spôsobom v rámci Elektronického kontraktačného systému a v zmysle Obchodných podmienok elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 03.11.2022, ktoré tvoria jej prílohu č. 1.
- 5.2 Táto Zmluva nadobúda platnosť dňom jej uzavretia a účinnosť za podmienok definovaných v Obchodných podmienkach elektronickej platformy uvedených v bode 5.1 tejto zmluvy.
- 5.3 Táto Zmluva vrátane jej príloh predstavuje úplnú dohodu zmluvných strán o jej predmete. Vedľajšie dohody k tejto zmluve neexistujú.
- 5.4 Táto Zmluva je vyhotovená v elektronickej podobe v štyroch vyhotoveniach, po jednom pre každú zmluvnú stranu, jedno vyhotovenie bude zaslané na zverejnenie v Centrálnom registri zmlúv Úradu vlády Slovenskej republiky a jedno bude zverejnené v Centrálnom registri zmlúv Trhoviska.
- 5.5 Túto Zmluvu bude možné meniť a dopĺňať za podmienok stanovených príslušnými všeobecne záväznými právnymi predpismi len vo forme písomného a číslovaného dodatku podpísaného oboma zmluvnými stranami.
- 5.6 Táto Zmluva má nasledovné prílohy:
Príloha č.1 Obchodné podmienky elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 03.11.2022,
<https://portal.eks.sk/SpravaOpet/Opet/VerejnyDetail/>

V Bratislave, dňa 04.08.2023 13:10:01

Objednávateľ:

SLOVENSKÝ VODOHOSPODÁRSKY PODNIK, štátny podnik
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Objednávateľa v rámci elektronického trhoviska

Dodávateľ:

Elektro plus, s.r.o.
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Dodávateľa v rámci elektronického trhoviska