



EURÓPSKA ÚNIA
Európsky fond regionálneho rozvoja
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO
DOPRAVY A VÝSTAVBY
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO
HOSPODÁRSTVA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - Podpora inteligentných inovácií

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Vecný popis výdavku (komentár k rozpočtu)
zariadenie na výrobu a miešanie sirupov - automatizácia	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	261 000,00	261 000,00	Technická špecifikácia zariadenia na výrobu a miešanie sirupov - automatizácia : Kapacita 7t/hod, Terminál operátora, dotykový farebný touch, monitoring prevádzky, Scada systém pre zber dát a tvorbu receptúr, Plne automatické zariadenie okrem navážky surovín, Komunikácia s CIP stanicou a plničmi, Dátová správa i-net kabeláž, Dávkovanie cez 2 miešacie nádrže min. objem jednej nádrže 450 L, Úprava jestvujúcich nádrží – prispôsobenie na automatické ovládanie, Potrubné prepojenie armatúry v miestnosti sirupárne podľa technologickej schémy, Meranie surovín - hmotnostný prietokomer, Plne automatická komunikácia s CIP stanicou a plniacimi strojmi. Ovládanie, zber dát, monitoring cez riadiaci systém Simatic, alebo obdobný systém, Integrovaný filter vo výstupnom potrubí, Silová elektroinštalácia, Projektová dokumentácia, Návody na údržbu v Slovenskom/Českom jazyku, Doprava na miesto inštalácie: Podbiel, Montáž, uvedenie do prevádzky, konfigurácia SW, zaškolenie obsluhy. Predmetom projektu je automatizácia existujúceho zariadenia na výrobu a miešanie nápojov podľa technologickej schémy. Jedná sa o nové prepojenie potrubných trás. Sanitačný proces bude prebiehať automaticky. Bude prevedená nasledovná úprava existujúci nádrži: 1/ úprava nosnej časti nádrže do vyššej polohy, aby bolo možné do spodnej časti osadiť automatické pneumatické ventily, 2/prepojenie potrubí a armatúr podľa priloženej technologickej schémy, 3/ inštalácia snímačov hladiny na vrchnej a spodnej nádrži. Popis existujúcich nádrží: 3 nerezové valcové nádrže, objem 1 nádrže 3,3 m3. Nádrže sú vybavené miešacím zariadením, ktoré je poháňané elektromotorom s prevodovkou, z vrchnej strany sú vybavené manipulačným otvorom, cez ktorý sa dávkuje vstupné suroviny. Z vrchnej a spodnej strany je privedené potrubie, na vrchu nádrže je integrovaná sanitačná ružica, na bočnej stene je umiestnený hladinometer.

zariadenie na prípravu sýtených a nesýtených nápojov	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	271 333,33	271 333,33	<p>Technická špecifikácia zariadenia na prípravu sýtených a nesýtených nápojov: výrobná kapacita : min. 35 000 l/hod. - z toho 28 000 l/hod. voda, 7 000 l/ hod. sirup, Brix refraktometer - presnosť: +/-0,02 brix, spotreba vzduchu max. 65l/min., max. tlak nápojovej nádoby 7,5 bar, spotreba energie max. 45 kx, rozmery zariadenie šírka max. 3 200 mm/ hĺbka max. 1 600 mm/výška max. 2 600 mm, Pomer miešania 1:4 35 000 l/hod., sirup/voda, Plne automatické zariadenie, Zariadenie pracuje plne automaticky, aj pri režime CIP, CO2 merač so senzorom, Procesný analyzátor na meranie, registráciu a kontrolu, Dvojstupňové vákuové odplynenie vody, Vysokotlakové odstredivé čerpadlo, prietokomer pre vodu, Frekvenčne riadené objemové čerpadlo a prietokomer pre sirup, Digitálne ovládanie pomeru miešania medzi vodou a sirupom, Kontrola tlaku CO2 vo vzťahu k teplote nápoja, Všetky nádrže, čerpadlá, rám stroja a potrubia sú vyrobené z nehrdzavejúcej ocele materiál CrNi oceľ, Dodané kompletne inštalované na ráme, Ovládanie stroja cez dotykovú obrazovku, Alarmové sondy pre automatický stop v prípade nedostatku ingrediencie, Vizualná signalizácia porúch, Prepojenie zariadenia cez vzdialený PC, s možnosťou úpravy programov na diaľku, Výstupy z procesov v elektronickej forme, Vzdialený servis - diagnostika zariadenie, CE certifikát a východzia revízia správa v Slovenskom/Českom jazyku, Doprava na miesto inštalácie: Podbiel, Montáž, uvedenie do prevádzky, konfigurácia SW, zaškolenie obsluhy.</p>
paletizačná linka	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	371 133,33	371 133,33	<p>Technická špecifikácia paletizačnej linky: Výrobná kapacita pri formáte 1,5 l - 35-50 paliet/hod., vstupný paletový zásobník min na 15 paliet, 5 paletizačných schém, min. výkon pri 0,33 l a formácii 4x3 - 9 paliet na hod, min. výkon pri 0,5 l a formácii 4x3 - 13 paliet na hodinu, min. výkon pri 1,5 l a formácii 3x2 - 40 paliet za hod, min. výkon pri 2,0 l a formácii 3x2 - 30 paliet na hod, plne automatické zariadenie, Paletizátor s jednotkou na prípravu vrstiev, motorom poháňané nastavenie bokov v jednotke na prípravu vrstiev a v hlave paletizátora, motorom poháňaná jednotka na prípravu vrstvy, Kartónová podávacia jednotka s kartónovým zásobníkom, Sada elektrickej skrinky a dotykový panel ovládača, Ochranné ploty s dverami a svetelnými zábranami, bezpečnostné vybavenie, Možnosť paletizácie DD paliet, Prekladanie vrstiev kartónovou preložkou, Sada paletových dopravníkov vrátane zdvíhu paliet, Možnosť zoraďovania balíkov do formátov a vrstiev, min. počet formátov 5, Automatické nastavenie stroja pri zmene formátu, Prepojenie stroja cez vzdialený PC, s možnosťou úpravy programov, Výstupy z prevádzky v elektronickej forme, Prípravana VPN, ethernet pre teleservis zariadenia, Automatický oviňovací stroj s integráciou, Motorizované predpínacie zariadenie filmu až do 400%, Možnosť oviňovania paliet v režime pevný povraz, Návod na údržbu v Slovenskom/českom jazyku, CE certifikát a východzia revízia správa v Slovenskom / Českom jazyku, Doprava na miesto inštalácie: Podbiel, Montáž, uvedenie do prevádzky, konfigurácia SW, zaškolenie obsluhy.</p>
Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)					903 466,66	