

Rámcová dohoda č. 4600008062/RKsZ/2024
na vykonávanie opráv hnacích koľajových vozidiel radu 361 a ich hlavných agregátov

uzavretá v zmysle § 536 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník a § 94 Zákona o verejnom
obstarávaní
(ďalej len „Dohoda“)

Objednávateľ:

Obchodné meno: **Železničná spoločnosť Slovensko, a.s.**
Sídlo: Rožňavská 1, 832 72 Bratislava
Právna forma: akciová spoločnosť
Zapísaná: v Obchodnom registri Mestského súdu Bratislava III., oddiel: Sa,
vložka č.: 3497/B
Štatutárny orgán: predstavenstvo
Zastúpený: Mgr. Peter Helexa, predseda predstavenstva
Ing. Karol Henzély, MBA, člen predstavenstva
IČO: 35 914 939
IČ DPH: SK 20 219 200 76
DIČ: 20 219 200 76
Doplňujúce údaje k DPH: Objednávateľ je platiteľom DPH
Bankové spojenie:
Číslo účtu:
IBAN:
SWIFT: SUBASKBX
(ďalej len „objednávateľ“ alebo „ZSSK“)

a

Zhotoviteľ:

Obchodné meno: **ŽOS Vrútky a.s.**
Sídlo: Dielenská Kružná 2, 038 61 Vrútky
Právna forma: akciová spoločnosť
Zapísaná: v Obchodnom registri Okresného súdu Žilina, Oddiel: Sa,
Vložka č.: 225/L
Štatutárny orgán: predstavenstvo
Zastúpený: Ing. Alexej Beljajev, predseda predstavenstva
Ing. Vítázoslav Moric, podpredseda predstavenstva
IČO: 31 615 619
IČ DPH: SK2020433877
DIČ: 2020433877
Doplňujúce údaje k DPH: Zhotoviteľ je platiteľom DPH
Bankové spojenie:
Číslo účtu IBAN:
SWIFT:
(ďalej len „zhotoviteľ“)
(objednávateľ a zhotoviteľ spolu ďalej len „zmluvné strany“ alebo jednotliv „zmluvná strana“)

1. NÁLEŽITOSTI DOHODY

1.1. Predmet Dohody:

- 1.1.1. Závazok zhotoviteľa vykonať pre objednávateľa Dielo riadne a v dojednanom čase za podmienok uvedených v tejto Dohode a
- 1.1.2. Závazok objednávateľa Dielo riadne a včas od zhotoviteľa prevziať a zaplatiť zhotoviteľovi dohodnutú cenu za Dielo v zmysle tejto Dohody
(ďalej len „**predmet Dohody**“).

1.2. Dielo:

- 1.2.1. Dielom na účely tejto Dohody sa rozumie vykonanie:

- (A) **Plánovaných periodických opráv.**
- (B) **Neplánovaných opráv.**
- (C) **Opráv HA.**

1.3. Podmienky pristavenia:

1.3.1. Plánované periodické opravy:

- 1.3.1.1. Objednávateľ predpokladá, avšak nezaväzuje sa pristaviť počas platnosti a účinnosti Dohody do Plánovaných periodických opráv predpokladaných **22 (dvadsaťdva) kusov HKV**, z toho 11 (jedenásť) kusov HKV počas účinnosti Dohody bez uplatnenej Opcie a ďalších 11 (jedenásť) kusov v prípade uplatnenia Opcie.
- 1.3.1.2. Pre vylúčenie pochybností, záväzný počet pristavených HKV do Plánovaných periodických opráv Objednávateľ uvedie v Ročnom pláne. Pristavenia HKV do Plánovaných periodických opráv je podľa potreby Objednávateľa a do výšky Finančného limitu Dohody.
- 1.3.1.3. Objednávateľ je oprávnený pristaviť HKV do Plánovanej periodickej opravy len počas účinnosti Dohody, pričom ukončenie Plánovanej periodickej opravy môže presiahnuť účinnosť Dohody.

1.3.2. Neplánované opravy a Opravy HA:

- 1.3.2.1. Pristavenie HKV do Neplánovanej opravy a Opravy HA sa realizuje na základe aktuálnych potrieb objednávateľa. Dopravu z miesta odovzdania do miesta vykonania Neplánovanej opravy/Opravy HA zabezpečuje Zhotoviteľ.

1.4. Maximálna doba na vykonanie Diela:

1.4.1. Pri Plánovaných periodických opravách:

- 1.4.1.1. maximálne do 100 (sto) dní pri Prevádzkyschopnom HKV. Táto doba je zmluvnými stranami dohodnutá ako doba neprekročiteľná.
- 1.4.1.2. maximálne do 125 (stodvadsaťpäť) dní pri Neprevádzkyschopného HKV. Túto dobu je možné meniť len po vzájomnej písomnej dohode zmluvných strán.

1.4.2. Pri Neplánovaných opravách:

1.4.2.1. Neplánované opravy HKV vyvolané prevádzkovým opotrebením:

- a) pri neplánovaných opravách menšieho rozsahu - do 5 (piatich) pracovných dní.
- b) pri neplánovaných opravách väčšieho rozsahu - do 15 (pätnástich) pracovných dní.
- c) pri neplánovaných opravách porúch náročných na technické vybavenie Zhotoviteľa - do 30 (tridsiatich) pracovných dní.

1.4.2.2. Neplánované opravy HKV vyvolané vonkajšími vplyvmi (nehodové udalosti, vandalizmus a pod.):

- a) opravná doba sa stanoví dohodou zmluvných strán v závislosti od rozsahu poškodenia.

1.4.3. Pri Opravách HA:

- a) v lehotách podľa Prílohy č. 2 (podľa typu HA) tejto Dohody.

1.4.4. Všetky doby na vykonanie Diela uvedené v bode 1.4. začínajú plynúť dňom :

- a) odovzdania HKV/HA na vykonanie Diela, alebo
- b) v prípade vykonania Diela v priestoroch objednávateľa od doručenia Záväzného pokynu na vykonanie neplánovanej opravy zhotoviteľovi.

V prípade, ak zhotoviteľ požaduje dlhšiu dobu na vykonanie Plánovaných periodických opráv, Neplánovanej opravy a/alebo Opravy HA ako sú uvedené v bode 1.4.1.2, 1.4.2 a/alebo 1.4.3, uvedená doba sa môže predĺžiť len po vzájomnej písomnej dohode zmluvných strán osobami oprávnenými v zmysle Prílohy č. 8 a výlučne na základe objektívnych písomne preukázaných dôvodov, ktorými sa rozumejú omeškanie dodávateľa zhotoviteľa s dodávkou náhradného dielu alebo odhalením skrytých väd, ktoré zhotoviteľ nemohol skôr identifikovať ani pri postupe s odbornou starostlivosťou. Dohodu zmluvných strán o predĺžení doby na vykonanie Diela sú oprávnení uzatvoriť oprávnení zástupcovia zmluvných strán oprávnení rokovať vo veciach zmluvných. Na predĺženie doby nie je nárok a je možné túto predĺžiť výlučne dohodou strán.

1.5. Miesto vykonania Diela:

1.5.1. Pri Plánovaných periodických opravách: v priestoroch zhotoviteľa

1.5.2. Pri Neplánovaných opravách:

- a) pri Neplánovaných opravách menšieho rozsahu: v interných opravárenských miestach objednávateľa určených na vykonávanie údržby alebo opravy, ktoré sú určené objednávateľom.
- b) pri Neplánovaných opravách väčšieho rozsahu: v interných opravárenských miestach objednávateľa určených na vykonávanie údržby alebo opravy - konkrétne miesto určuje objednávateľ po dohode so zhotoviteľom.
- c) pri Neplánovaných opravách porúch náročných na technické vybavenie zhotoviteľa: v priestoroch zhotoviteľa - konkrétne miesto určuje zhotoviteľ po dohode s objednávateľom.

1.5.3. Pri Neplánovaných opravách HKV vyvolaných vonkajšími vplyvmi (nehodové udalosti, vandalizmus,...) ako aj pri neplánovaných opravách HKV vyvolaných prevádzkovým opotrebením: po vzájomnej dohode zmluvných strán.

1.5.4. Pri Opravách HA: v priestoroch Zhotoviteľa.

Konkrétne adresu svojich priestorov, kde bude vykonávať Dielo, je zhotoviteľ povinný písomne oznámiť objednávateľovi pri potvrdení Objednávky.

1.6. Miesto odovzdania a prevzatia HKV/HA:

1.6.1. Pri Plánovaných periodických opravách: v miestach vykonania Plánovanej periodickej opravy.

1.6.2. Pri Neplánovaných opravách: v miestach vykonania Neplánovanej opravy.

1.6.3. Pri opravách HA: v miestach určených Objednávateľom – spravidla pracoviská ZSSK.

1.6.4. V prípade, ak však miesto vykonania Diela nie je na území SR, určí sa miesto odovzdania a prevzatia HKV po dohode Objedávateľa so Zhotoviteľom. Ak sa zmluvné strany nedohodnú, je miestom odovzdania domovské depo HKV, na ktorú sa vzťahuje predmet Dohody.

- 1.6.5. Pre vylúčenie pochybností nie je objednávateľ oprávnený pristaviť HKV/odovzdať HA na vykonanie Diela, pokiaľ neposkytne zhotoviteľovi Objednávku a/alebo Rámcovú objednávku, ktorá je určená pre finančné zabezpečenie predmetného Diela.

1.7. Finančný limit Dohody:

- 1.7.1. Bez ohľadu na čokoľvek iné uvedené v tejto Dohode s výnimkou uplatnenia inflácie podľa bodu 2.2 časti B Dohody platí, že finančný limit Dohody nesmie **prekročiť sumu vo výške 18.350.000 EUR (slovom: osemnásť miliónov tristo päťdesiat tisíc eur) bez DPH („Finančný limit Dohody“).**
- 1.7.2. Pre vylúčenie pochybností, stanovenie Finančného limitu Dohody neoprávňuje zhotoviteľa domáhať sa ich vyčerpania a zhotoviteľ nemá nárok na náhradu škody, ušlý zisk ani na akúkoľvek inú sankciu či finančnú kompenzáciu pri ich nevyčerpaní.

1.8. Doba trvania Dohody

- 1.8.1. Táto Dohoda sa uzatvára **na dobu určitú, a to na obdobie 24 (dvadsaťštyri) mesiacov odo dňa nadobudnutia jej účinnosti alebo do vyčerpania Finančného limitu Dohody** podľa toho, ktorá skutočnosť nastane skôr, s možnosťou uplatnenia Opcie na predĺženie trvania Dohody za podmienok uvedených v časti B Dohody, a zároveň celková doba trvania tejto Dohody spolu s Opciou **nesmie presiahnuť 48 (štyridsaťosem) mesiacov** odo dňa nadobudnutia účinnosti Dohody a zároveň Dohoda spolu s Opciou **nesmie presiahnuť Finančný limit Dohody** dohodnutý v bode 1.7.1 tejto časti A Dohody. Tým nie sú dotknuté povinnosti zmluvných strán, z povahy ktorých je zrejmé, že trvajú i po uplynutí účinnosti Dohody, najmä nároky zmluvných strán vyplývajúce z dokončenia Diela, záruky a zmluvné pokuty.

1.9. Spôsob ukončenia Dohody

- 1.9.1. Spôsob ukončenia tejto Dohody sa riadi ustanoveniami článku 18. časti B Dohody.

1.10. Adresa pre doručovanie písomností:

- 1.10.1. za objednávateľa:
Železničná spoločnosť Slovensko, a.s., Sekretariát SeEUO, Rožňavská 1, 832 72 Bratislava
- 1.10.2. za zhotoviteľa: ŽOS Vrútky a.s., Dielenská Kružná 2, 038 61 Vrútky

1.11. Počet vyhotovení Dohody:

- 1.11.1. pre objednávateľa: 3 (tri)
- 1.11.2. pre zhotoviteľa: 1 (jeden)

1.12. Súčasť Dohody:

- 1.12.1. Zmluvné strany berú na vedomie, že neoddeliteľnou súčasťou tejto Dohody je časť B Dohody. Zmluvné strany vyhlasujú, že táto časť B Dohody je priložená k Dohode, sú s jej (s touto časťou B Dohody) obsahom oboznámené a súhlasia s ňou.
- 1.12.2. V prípade rozporu medzi textom Dohody a textom uvedeným v prílohách Dohody, bude mať prednosť text Dohody. V prípade rozporu medzi časťou A a časťou B Dohody budú mať prednosť dojednania podľa časti A Dohody.

2. Prílohy:

- č.1. Reklamačný poriadok
- č.2. Rozsah prác/Cenník
- č.3. Zoznam vymontovaných ND na posúdenie
- č.4. Zápisnica o odovzdaní ŽKV do údržby
- č.5. Zápisnica o prevzatí ŽKV z údržby
- č.6. Zápis z Komisionálnej prehliadky ŽKV
- č.7. Zoznam vymenených (dosadených) dielov HKV
- č.8. Zoznam ostatných kontaktných osôb objednávateľa a zhotoviteľa
- č.9. Postup určenia nákladov na opravu v prípadoch poistných udalostí na ŽKV ZSSK
- č.10. Skúšobné jazdy ŽKV
- č.11. Zoznam dokladov o vykonanej údržbe ŽKV - HKV
- č.12. Súvisiace predpisy, smernice a normy pre opravy platné u Objedávateľa (na CD)
- č.13. Protokol o prevzatí
- č.14. Zoznam subdodávateľov
- č.15. Protokol o odovzdaní /prebratí do opravy/z opravy HA

Objednávateľ:

Zhotoviteľ:

V Bratislave dňa

Vo Vrútkach dňa

Mgr. Peter Helexa
predseda predstavenstva
Železničná spoločnosť Slovensko, a.s.

Ing. Alexej Beljajev
predseda predstavenstva
ŽOS Vrútky a.s.

Ing. Karol Henzély, MBA
člen predstavenstva
Železničná spoločnosť Slovensko, a.s.

Ing. Vítazoslav Moric
podpredseda predstavenstva
ŽOS Vrútky a.s.

1. DEFINÍCIE POJMOV A POUŽITÉ SKRATKY

- 1.1 Dojednáva sa, že ďalej uvedené pojmy budú mať v celom texte tejto Dohody ten význam, ktorý je pri nich uvedený, pokiaľ zmluvnými stranami nebude v texte tejto Dohody výslovne dohodnuté niečo iné. Platí pritom, že pokiaľ zmluvnými stranami nebude v texte tejto Dohody výslovne dohodnuté niečo iné, ďalej uvedené významy predmetných pojmov budú platiť rovnako pre všetky gramatické tvary týchto pojmov, a to bez ohľadu na skutočnosť, či sa tieto pojmy používajú so začiatočným písmenom veľkým alebo malým.
- 1.1.1 **Cena za normohodinu (cena za Nhod)** je vopred dohodnutá cena medzi objednávatelom a zhotoviteľom uvedená v **Prílohe č. 2** za každú začatú hodinu Súvisiacich prác ocenených Nhod. Počet normohodín (pracnosť v Nhod) si objednávatel a zhotoviteľ určujú na základe tejto Dohody a výsledkov z KP, a zodpovedajú skutočne odpracovaným normohodinám. Je určená v súlade s odsekom 8.2. časti B tejto Dohody.
- 1.1.2 **Deň** je kalendárny deň, pokiaľ v tejto Dohode nie je výslovne uvedené niečo iné.
- 1.1.3 **Disponibilita HKV** je dodržanie podmienok kvality prevádzkyschopnosti HKV podľa článku 10., najmä dodržanie podmienky zachovania koeficientu disponibility podľa bodu 10.1. Dohody.
- 1.1.4 **HKV** je hnacie koľajové vozidlo rady 361 prevádzkovaná na železničnej dráhe v zmysle Zákona o dráhach:
- a) **Prevádzkyschopná HKV** je HKV, ktorá spĺňa všetky podmienky prevádzky na Tratiach ŽSR, po technickej stránke podľa platných predpisov Objedávateľa uvedených v **Prílohe č. 12** a podľa platných predpisov SR a bolo preukázateľne plánované riadne odstavené z bežnej prevádzky objedávateľa pre účely Plánovanej periodickej opravy a po dotknutom odstavení neboli zo strany objedávateľa a/alebo tretích osôb na tomto vykonávané zásahy.
- b) **Neprevádzkyschopná HKV** je HKV, ktorá nespĺňa podmienky Prevádzkyschopného HKV.
- 1.1.5 **Dohoda** je táto Rámcová dohoda č. 4600008062/RKsZ/2024 na vykonávanie opráv hnacích koľajových vozidiel radu 361 a ich hlavných agregátov vrátane jej príloh, a to všetko v znení akýchkoľvek neskorších zmien a doplnení tejto Dohody, pokiaľ budú tieto zmeny a doplnenia vykonané spôsobom predpokladaným a dovoľeným touto Dohodou.
- 1.1.6 **Doprava** je úmyselný pohyb dopravných prostriedkov po dopravných cestách alebo činnosť dopravných zariadení, ktorými sa uskutočňuje preprava.
- 1.1.7 **ECM** je Entity in charge of Maintenance - subjekt zodpovedný za údržbu v zmysle Smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 z 11. mája 2016 o bezpečnosti železníc a Vykonávaného nariadenia Komisie (EÚ) 2019/779 zo 16 mája 2019, ktorým sa stanovujú podrobné ustanovenia o systéme certifikácie subjektov zodpovedných za údržbu vozidiel podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 a ktorým sa zrušuje nariadenie Komisie (EÚ) č. 445/2011.
- 1.1.8 **Faktúra** je doklad, ktorý musí spĺňať v prípade slovenského platiteľa DPH náležitosti stanovené platným zákonom o DPH a Smernicou Rady EÚ 2006/112/ES a v prípade platiteľa DPH z inej členskej krajiny EÚ náležitosti stanovené Smernicou Rady EÚ 2006/112/ES.
- 1.1.9 **HA** je hlavný agregát HKV, ktorého presná špecifikácia je uvedená v Prílohe č. 2.
- 1.1.10 **Infozákon** je zákon č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov (zákon o slobode informácií) v znení neskorších predpisov.
- 1.1.11 **Komisionálna prehliadka** alebo **KP** je popis technickej prehliadky a kvalifikovaného posúdenia technického stavu HKV určeného na vykonanie Diela za účasti zástupcov objedávateľa a zhotoviteľa s cieľom stanovenia skutočného rozsahu prác a materiálu. Z KP vzniká Zápis z KP.
- 1.1.12 **Kritický komponent** je komponent HKV, ktorý bol výrobcom alebo subjektom zodpovedaným za údržbu (certifikovaným v systéme ECM) v súlade s oddielom II. prílohy II Vykonávacieho nariadenia Komisie (EÚ) 2019/779 zo 16 mája 2019, ktorým sa stanovujú podrobné ustanovenia o systéme certifikácie subjektov zodpovedných za údržbu vozidiel

podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 a ktorým sa zrušuje nariadenie Komisie (EÚ) č. 445/2011, identifikovaný ako kritický z hľadiska bezpečnosti.

Pokiaľ nie je v tejto Dohode alebo v jej prílohách uvedené inak, kritickým komponentom je dvojkoľesie, pričom jeho subkomponentami sú koleso a náprava.

- 1.1.13 **Nehoda** alebo **nehodová udalosť** je náraz, stret alebo vykoľajenie HKV, pričom náraz je zrážka HKV s nepohyblivou prekážkou (napr. stena, stojaci automobil, ŽKV, skala a pod.), stret je zrážka HKV s pohyblivým objektom (napr. HKV, automobil, človek, zvieratá a pod.). Vykoľajenie je každý prípad, kedy aspoň jedno koleso HKV opustí, keď aj dočasne temeno hlavy koľajnice tak, že už nie je hlavou koľajnice vedené.
- 1.1.14 **Neplánovaná oprava** je oprava HKV podľa tejto Dohody, ktorá nie je Plánovanou periodickou opravou.
- 1.1.14.1 Pre potreby určenia miesta vykonania Neplánovanej opravy ju delíme na základe prácností opravy na:
- a) Neplánované opravy menšieho rozsahu t.j. do 50 Nhod prácností (vrátane tejto Nhod),
 - b) Neplánované opravy väčšieho rozsahu, t.j. nad 50 Nhod prácností.
 - c) Neplánované opravy porúch náročných na technické vybavenie opravcu.
- 1.1.14.2 Z pohľadu príčiny vzniku poruchy ich delíme na:
- a) Neplánované opravy HKV vyvolaných prevádzkovým opotrebením.
 - b) Neplánované opravy HKV vyvolaných vonkajšími vplyvmi (nehodové udalosti, vandalizmus,...) (bod 1.1.14.2. b) ďalej aj ako **“Oprava nehodových udalostí”**).
- 1.1.15 **Opcia** predstavuje právo objednávateľa na uzavretie budúcej zmluvy o dielo v súlade s ustanovením § 289 a nasl. Obchodného zákonníka, ktorému (tomuto právu objednávateľa) zodpovedá povinnosť zhotoviteľa uzavrieť takúto budúcu zmluvu o dielo v prípade uplatnenia tohto práva zo strany objednávateľa spôsobom uvedeným v tejto Dohode; platí pritom, že objednávateľ je právo Opcie oprávnený využiť a žiadne z ustanovení tejto Dohody nemožno vykladať tak, že objednávateľ má právo Opcie aj povinnosť využiť uplatnenie práva. Podrobnosti o práve Opcie sú uvedené v bode 1.7. časti B Dohody.
- 1.1.16 **Objednávka** vystavená v súlade s touto Dohodou je dokument označený ako „Objednávka“, podpísaná oprávnenými zástupcami objednávateľa a ktorého akceptáciou zhotoviteľom vzniká záväzok zhotoviteľa vykonať Dielo podľa časti A bodu 1.2.1 písm. (A) a (C).
- 1.1.17 **Občiansky zákonník** je zákon č. 40/1964 Zb. Občiansky zákonník v znení neskorších zmien a doplnení.
- 1.1.18 **Obchodný zákonník** je zákon č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších zmien a doplnení.
- 1.1.19 **Opakovaná vada** je rovnaká vada, ktorá sa opätovne vyskytne tri a viackrát. O rovnakej vade možno hovoriť za situácie, že vada má rovnaké prejavy vo vlastnostiach vecí a nie je podstatné, akým spôsobom bola odstraňovaná.
- 1.1.20 **Oprava HA** je oprava jednotlivých hlavných agregátov HKV uvedených v Prílohe č. 2. Ide o vykonanie najmä prác určených a zadaných objednávateľom a odsúhlasených v Zápise KP zložených zo a) Základného rozsahu prác, b) Súvisiacich prác a c) Súvisiacich prác ocenených Nhod, a zároveň d) o vykonanie funkčných skúšok HA.
- 1.1.21 **Plánovaná periodická oprava** je oprava HKV, ktorou sa rozumie rad odborných prehliadok, kontrol a opráv, vyhľadávanie porúch a odstraňovanie väd HKV, jej minimálny rozsah je uvedený v **Prílohe č. 2** ako Základný rozsah prác.
- 1.1.22 **Predmet zmluvy** je súhrn všetkých činností, vecí a dokumentov, ktoré má zhotoviteľ vykonať a dodať objednávateľovi na základe Dohody.
- 1.1.23 **Príloha** je príloha k tejto Dohode, ak nie je uvedené inak.
- 1.1.24 **Q-plán** je záväzný plán konkrétnych termínov pristavenia a počtov HKV do Plánovanej periodickej opravy v nasledujúcom kalendárnom štvrtroku. Q-plán bude odsúhlasený a podpísaný obidvomi zmluvnými stranami najneskôr 10 (desať) kalendárnych dní pred začiatkom príslušného kalendárneho štvrtroku.
- 1.1.25 **Rámcová objednávka** je objednávka na viaceré Neplánované opravy v určenom objeme v čase jej účinnosti. Na jednu Rámcovú objednávku je možné vystaviť viac faktúr, pričom celková suma faktúr nesmie prekročiť objem Rámcovej objednávky. Pre vylúčenie

pochybností, Rámcovou objednávkou sa vykonáva čiastkové plnenie predmetu Dohody a to Neplánovaných opráv.

- 1.1.26 **Ročný plán** je záväzný plán na vykonanie Plánovaných periodických opráv čo do ich počtu s predpokladaným rozložením na jednotlivé kalendárne štvrťroky. Ročný plán sa vyhotoví pre každý kalendárny rok trvania Dohody. Počet HKV sa určí na základe potrieb objednávateľa. Ročný plán bude odsúhlasený a podpísaný obidvomi zmluvnými stranami najneskôr 2 (dva) mesiace pred začiatkom príslušného kalendárneho roku. Ročný plán od dňa nadobudnutia účinnosti Dohody do skončenia prvého kalendárneho roku si Zmluvné strany dohodnú do 10 (desať) kalendárnych dní po nadobudnutí účinnosti Dohody.
- 1.1.27 **Servisný list** je záznam v predpísanej štruktúre, v ktorom oprávnený zástupca Zhotoviteľa potvrdí rozsah a riadne vykonanie Diela. V prípade opráv poškodení HKV vzniknutých Nehodou uvedie zistenú príčinu vady, spôsob odstránenia vady, rozsah prác, množstvo skutočne odpracovaných Nhod, zoznam a cenu skutočne použitého materiálu (náhradných dielov), zoznam nahradených dielov (novododané diely), množstvo vyzískaného kovového odpadu a celkovú cenu za vykonanie opravy. Servisný list je podkladom k fakturácii za vykonané Dielo. Servisný list môže byť nahradený zápisom do Knihy opráv v prípade Neplánovaných opráv podľa bodu 1.4.14.1. a) a b) časti B Dohody.
- 1.1.28 **Subdodávateľ** je hospodársky subjekt, ktorý uzavrie alebo uzavrel so Zhotoviteľom odplacnú zmluvu na plnenie určitej časti predmetu Dohody v súlade s vymedzením tohto pojmu pri verejnom obstarávaní v SR podľa Zákona o verejnom obstarávaní, aplikačnej praxe a metodických usmernení Úradu pre verejné obstarávanie v súlade s čl. 19 Dohody.
- 1.1.29 **Súťaž** alebo **súťažný postup** je postup podľa požiadavky Objedávateľa na realizáciu Opravy nehodovej udalosti (aj každého jednotlivého prípadu) najmä ale nielen podľa Zákona o verejnom obstarávaní.
- 1.1.30 **Súvisiace práce** sú práce na Diele, ktoré nie sú uvedené v Základnom rozsahu prác (vrátane ich násobkov, alebo podielov) uvedených v **Prílohe č. 2** tejto Dohody, pričom cena týchto prác vrátane materiálu potrebného na ich vykonanie je uvedená v **Prílohe č. 2** tejto Dohody.
- 1.1.31 **Súvisiace práce ocenené Nhod** sú práce na Diele, ktoré nie sú uvedené v Základnom rozsahu prác (vrátane ich násobkov, alebo podielov), ani ako Súvisiace práce (vrátane ich násobkov, alebo podielov), uvedené v **Prílohe č. 2** tejto Dohody, pričom cena týchto prác je ocenená jednotkovou cenou - normohodinou (Nhod), ktorá je uvedená v **Prílohe č. 2** tejto Dohody.
- 1.1.32 **Súvisiaci materiál ocenený Nhod** je materiál, ktorý je potrebný na vykonanie Súvisiacich prác ocenených Nhod, na dodaní ktorého sa zmluvné strany dohodli na KP a je uvedený a ocenený v Zápise z KP.
- 1.1.33 **Technický nález** je písomný dokument, ktorý je, okrem bodu 5.2.2 tejto časti B Dohody, vyhotovený Zhotoviteľom, opisujúci konkrétne technické posúdenie daného komponentu s technickou dokumentáciou. Technický nález opisuje skutočný stav daného komponentu pomocou merateľných alebo spočítateľných zistení, ktorý porovnáva s medznými hodnotami zistení. Vo výnimočných prípadoch sa pripúšťajú aj pozorovateľné zistenia (napr. LAK). Technický nález obsahuje nákras/snímku detailov poškodenia.
- Týka sa to najmä no nielen mechanického rozmeru, elektrických parametrov, trhlin a iných nálezov.
- 1.1.34 **Trate ŽSR** sú železničná dopravná cesta v zmysle § 24 Zákona č. 258/1993 Z. z. o Železničiaroch Slovenskej republiky v znení neskorších predpisov, a to na území celej Slovenskej republiky, ktorá je v správe subjektu Železnice Slovenskej republiky, so sídlom Klemensova 8, 813 61 Bratislava, IČO: 31 364 501, zapísanom v Obchodnom registri Mestského súdu Bratislava III. v odd.: Po, vl. č.: 312/B a ktorá je určená na pohyb koľajových vozidiel, vrátane pevných zariadení potrebných na zabezpečenie pohybu koľajových vozidiel pri dosiahnutí bezpečnosti a plynulosti pohybu po dráhe.
- 1.1.35 **Údržbárske činnosti ovplyvňujúce bezpečnosť** sú údržbárske činnosti vykonávané na HKV alebo jeho komponentoch, ktoré boli výrobcom alebo subjektom zodpovedaným za údržbu (certifikovaným v systéme ECM) v súlade s oddielom II. prílohy II Vykonávaného nariadenia Komisie (EÚ) 2019/779 zo 16 mája 2019, ktorým sa stanovujú podrobné ustanovenia o systéme certifikácie subjektov zodpovedných za údržbu vozidiel podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 a ktorým sa zrušuje nariadenie Komisie (EÚ) č. 445/2011, identifikované ako kritické z hľadiska bezpečnosti. Pokiaľ nie je

v tejto Dohode alebo v jej prílohách uvedené inak, za údržbárske činnosti ovplyvňujúce bezpečnosť sa považujú tieto činnosti:

- a) technológie spájania (zvárania);
- b) nedeštruktívne testovanie - skúšobná jazda;
- c) údržba brzdnej sústavy, dvojkoľesia a ťahadlového ústrojenstva;
- d) činnosti údržby systémov riadenia-zabezpečenia a návštenia;
- e) činnosti údržby v systémoch na ovládanie dverí;
- f) údržba núdzovej brzdy a premostenia núdzovej brzdy;
- g) údržba ručnej brzdy;
- h) údržba zariadení rozhlasového a reprodukčného systému;
- i) údržba zariadení vizuálneho zobrazovacieho informačného systému;
- j) údržba zariadení systému núdzovej komunikácie s obsluhou vlaku;
- k) údržba zariadení protipožiarneho systému.

- 1.1.36 **Vyššia moc** sú okolnosti vylučujúce zodpovednosť. Na účely tejto Dohody sa za Vyššiu moc považujú udalosti, spôsobené vis major, kedy budú zmluvné strany oslobodené od zodpovednosti za čiastočné alebo celkové neplnenie zmluvných povinností. Ak je dôvodom omeškania alebo nemožnosti splniť prevzatý záväzok jednej zmluvnej strany pôsobenie Vyššej moci a táto zmluvná strana preukáže, že porušenie/neplnenie jej zmluvných povinností bolo spôsobené v príčinnej súvislosti s okolnosťami vylučujúcimi zodpovednosť (t.j. vyššou mocou), druhej zmluvnej strane nevzniká právo na náhradu škody alebo zaplatenia zmluvných pokút. Podrobnosti o uplatňovaní Vyššej moci sú uvedené nižšie v bode 12.8. časti B Dohody.
- 1.1.37 **Základný rozsah prác** je rozsah prác na Diele, vrátane všetkého materiálu potrebného na ich vykonanie, stanovený a ocenený v **Prílohe č. 2** tejto Dohody ako Základný rozsah prác.
- 1.1.38 **Zákon o cenách** je zákon č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších zmien a doplnení.
- 1.1.39 **Zákon o DPH** je zákon č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších zmien a doplnení.
- 1.1.40 **Zákon o dráhach** je zákon č. 513/2009 Z. z. o dráhach a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších zmien a doplnení.
- 1.1.41 **Zákon o odpadoch** je zákon č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
- 1.1.42 **Zákon o registri partnerov verejného sektora** je zákon č. 315/2016 Z. z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších zmien a doplnení.
- 1.1.43 **Zákon o verejnom obstarávaní** je zákon č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
- 1.1.44 **Záväzný pokyn na vykonanie opravy** je záväzný pokyn na vykonanie Neplánovanej opravy.
- 1.1.45 **ZSSK** je Železničná spoločnosť Slovensko, a.s., IČO: 35 914 939.
- 1.1.46 **ZSSK Cargo** je Železničná spoločnosť Cargo Slovakia, a.s., IČO: 35 914 921.
- 1.1.47 **ŽSR** sú Železnice Slovenskej republiky, IČO: 31 364 501.
- 1.2 Pokiaľ po uzavretí tejto Dohody bude niektorá zo zmluvných strán vykonávať akýkoľvek právny úkon s touto Dohodou súvisiaci, prípadne vykonávať práva alebo plniť povinnosti podľa tejto Dohody, pričom dôjde k zmene právnych predpisov, pravidiel a noriem definovaných v bode 1.1. Dohody, postupuje sa podľa predpisov účinných v čase vykonania takéhoto právneho úkonu, resp. vykonania práva alebo plnenia povinnosti.
- 1.3 Pokiaľ je v článku 1. tejto Dohody alebo v jej ďalšom texte dohodnuté, že okrem definícií uvedených vyššie, zmluvné strany definujú pojmy použitím definičnej skratky, bude v takomto prípade príslušnému pojmu patriť význam vyplývajúci z textu, na ktorý príslušná definičná skratka nadväzuje a na ktorý sa bez akýchkoľvek pochybností vzťahuje. Aj v tomto prípade platí, pokiaľ zmluvnými stranami nebude v texte tejto Zmluvy výslovne dohodnuté niečo iné, že významy takto zadefinovaných pojmov budú platiť rovnako pre všetky gramatické tvary týchto pojmov, a to bez ohľadu na skutočnosť, či sa tieto pojmy použijú so začiatočným písmenom veľkým alebo malým.

1.4 Pokiaľ je v časti A tejto Dohody uvedená definícia, platí (táto definícia) i pre túto časť B Dohody. Pokiaľ sa v tejto Dohode odkazuje na bod, má sa na mysli bod Dohody, ak nie je uvedené inak. Pokiaľ sa odkazuje na prílohu má sa na mysli príloha k Dohode, ak nie je uvedené inak.

1.5 Lehoty dohodnuté v tejto Dohode plynú aj počas štátnych sviatkov, sobôt a dní pracovného voľna a pracovného pokoja, pokiaľ nie je určené, že ide o lehotu počítanú podľa pracovných dní.

1.6 Počítanie času

Lehoty určené v tejto Dohode podľa dní, mesiacov a rokov sa počítajú podľa ustanovenia § 122 ods. 2 a 3 Občianskeho zákonníka tak, že koniec lehoty určenej podľa mesiacov pripadá na deň, ktorý sa číslom zhoduje s dňom, na ktorý pripadá udalosť, od ktorej sa lehota začína. Ak nie je takýto deň v poslednom mesiaci, pripadne koniec lehoty na jeho posledný deň. Ak posledný deň lehoty pripadne na sobotu, nedeľu alebo sviatok a akákoľvek povinnosť podľa tejto Dohody je splnená alebo právo vykonané najbližší nasledujúci pracovný deň, zmluvné strany sa dohodli, že takéto plnenie povinnosti alebo výkon práva sú považované za vykonané včas, v dohodnutej lehote.

1.7 Opcia

1.7.1 Pokiaľ sa objednávatel rozhodne využiť právo Opcie, je povinný tak urobiť písomným oznámením o uplatnení Opcie doručeným zhotoviteľovi zaslaným najneskôr do uplynutia 21 (dvadsaťjeden) mesiacov od dňa nadobudnutia účinnosti Dohody (ďalej len „**Oznámenie o uplatnení Opcie**“). Zmluvné strany však môžu akceptovať i neskoršie uplatnenie Opcie na základe písomnej dohody.

1.7.2 Najneskôr v lehote 30 (tridsať) dní od doručenia Oznámenia o uplatnení Opcie zhotoviteľovi je objednávatel povinný odoslať objednávatelovi písomné oznámenie, v ktorom uvedie, že s uplatnením práva Opcie bezvýhradne súhlasí (ďalej len „**Akceptačné oznámenie**“).

1.7.3 Bez ohľadu na skutočnosť, či zhotoviteľ zašle alebo nezašle objednávatelovi Akceptačné oznámenie v lehote a s obsahom, ktoré sú uvedené v bode 1.7.2 tejto časti B Dohody, zhotoviteľovi vznikne povinnosť dodať objednávatelovi plnenie podľa časti A bod 1.2. tejto Dohody, a to za rovnakých podmienok, aké sa vzťahujú v zmysle tejto Dohody na plnenie bez uplatnenia Opcie, vrátane podmienok Disponibility HKV podľa článku 10 časti B Dohody, podmienok uplatnenia sankcií v zmysle článku 13 tejto Dohody, na podmienky ukončenia Dohody podľa článku 18 Dohody, vrátane Ročného plánu a Q- plánu ako aj všetky ďalšie podmienky vyplývajúce z tejto Dohody. Povinnosti podľa tejto Dohody sa v prípade Opcie vzťahujú aj na Objednávatela vrátane sankcií, Ročného plánu a Q-plánu.

1.7.4 Trvanie Dohody sa v tomto prípade predlžuje o 24 (dvadsaťštyri) mesiacov alebo do vyčerpania Finančného limitu Dohody podľa toho, ktorá okolnosť nastane skôr.

2 CENA ZA VYKONANIE DIELA

2.1 Cena Diela je určená nasledovným výpočtom v súlade s **Prílohou č. 2** k Dohode:

2.1.1 **Pri Plánovanej periodickej oprave** predstavuje sumu určenú súčtom cien vykonaných prác Základného rozsahu, Súvisiacich prác a Súvisiacich prác ocenených Nhod do výšky sumy vystavenej Objednávky.

Cena za Súvisiace práce ocenené Nhod spolu s materiálom potrebným na ich vykonanie pri Plánovanej periodickej oprave ktorá bude určená v Zápise z KP (t.j. po prípadnom znížení rozsahu vykonávaných prác na základe rozhodnutia objednávatela), nesmie prekročiť 10% zo súčtu celkovej ceny za Základný rozsah (práca a materiál) určený v Prílohe č. 2 tejto Dohody a súčtu celkovej ceny za Súvisiace práce (práca a materiál) určený v Prílohe č. 2 tejto Dohody.

2.1.2 **Pri Neplánovanej oprave** je cena stanovená dohodou zmluvných strán v Zápise z KP a predstavuje sumu určenú rovnakým spôsobom ako pri Plánovaných periodických opravách, ku ktorej sa pripočíta suma za vykonanie prác prípadne aj materiálu potrebného na odstránenie Nehodovej udalosti HKV z dôvodu prípadného sťažného výkonu práce do výšky sumy vystavenej Rámcovej objednávky. Pre vylúčenie pochybností činnosti zo Základného rozsahu alebo ich časti budú realizované iba v prípade požiadavky Objednávatela.

Na určenie ceny prác a materiálu, podľa tohto bodu, sa použijú činnosti uvedené v **Prílohe č. 2**, V prípade, ak v Prílohe č. 2 nie sú požadované činnosti uvedené, zmluvné strany sa zaväzujú rokovať o cenách týchto činností a stanoviť si ich vzájomnou dohodou.

- 2.1.3 **Pri Oprave HA** je cena stanovená dohodou zmluvných strán v Zápise z KP a je daná súčtom cien potrebných prác a materiálu Základného rozsahu, Súvisiacich prác a Súvisiacich prác ocenených Nhod. do výšky sumy vystavenej Objednávky.

2.2 Inflácia

- 2.2.1 Zhotoviteľ je oprávnený každoročne požiadať o zvýšenie dohodnutých cien uvedených v **Prílohe č. 2** maximálne o výšku ročného inflačného indexu vyhláseného Štatistickým úradom v Slovenskej republike meranej indexom spotrebiteľských cien za posledný uplynulý kalendárny rok. Túto žiadosť o zvýšenie jednotkových cien je zhotoviteľ oprávnený predložiť až po riadnom zverejnení ročnej miery inflácie Štatistickým úradom v Slovenskej republike, najneskôr však do 31. marca kalendárneho roka a objednávateľ je túto požiadavku zhotoviteľa po jej overení povinný akceptovať. Pri žiadosti o úpravu jednotkových cien bude zhotoviteľ vychádzať z jednotkových cien platných v predchádzajúcom kalendárnom roku.
- 2.2.2 Zmluvné strany sa ďalej dohodli, že na účinnosť nových jednotkových cien sa vyžaduje uzatvorenie dodatku k Dohode, prílohou ktorého bude úprava **Prílohy č. 2** zohľadňujúca túto zmenu, pričom navrhované nové jednotkové ceny budú zaokrúhlené na dve desatinné miesta smerom nadol. Zmena cien bude účinná pre Diela na HKV pristavené do Plánovanej periodickej opravy alebo inej opravy podľa tejto Dohody od 01.05. kalendárneho roka, v ktorom zhotoviteľ o zvýšenie požiadal.
- Pre vylúčenie pochybností, nadobudnutie účinnosti predmetného dodatku k Dohode po 01.05. daného kalendárneho roka, nemá vplyv na skutočnosť, že zmena cien podľa predchádzajúceho bodu 2.2.1 tohto článku Dohody je účinná od 01.05. daného kalendárneho roka.
- 2.2.3 Zmluvné strany sa dohodli, že o prvé zvýšenie jednotkových cien môže Zhotoviteľ požiadať najskôr v roku 2025.
- 2.2.4 Dohodou strán o zvýšení cien podľa tohto bodu 2.2. sa zvyšuje Finančný limit Dohody nasledovne: Nový limit bude určený ako súčin sumy dotknutého limitu znížený o sumu vyfakturovanú k 31.12 predchádzajúceho roka a výšku ročného inflačného indexu podľa bodu 2.2.1.

3 VŠEOBECNÉ PODMIENKY ODOVZDANIA A PREVZATIA HKV, HA A DOKUMENTÁCIE DIELA

3.1 Všeobecné podmienky odovzdania a prevzatia HKV, HA

- 3.1.1 HKV a HA určené na vykonanie Diela bude odovzdané zhotoviteľovi na vykonanie Diela a prevzaté od zhotoviteľa v mieste odovzdania a prevzatia dohodnutom **v časti A tejto Dohody**.
- 3.1.2 Objednávateľ pristaví Zhotoviteľovi HKV do Plánovanej periodickej opravy v súlade s Q - plánom. Objednávateľ oznámi Zhotoviteľovi čas pristavenia HKV do Plánovanej periodickej opravy 2 (dva) pracovné dni vopred.
- 3.1.3 Zhotoviteľ písomne upovedomí objednávateľa o presnom termíne prevzatia HKV (dátum a čas) najneskôr 2 (dva) pracovné dni pred navrhovaným termínom prevzatia HKV z opravy podľa tejto Dohody. Pokiaľ táto lehota nebude zhotoviteľom dodržaná, objednávateľ má právo odmietnuť prevziať HKV po oprave podľa tejto Dohody až do času, kedy bude lehota na upovedomenie zo strany zhotoviteľa dodržaná.
- 3.1.4 **HKV určené na vykonanie Diela sa odovzdáva :**
- 3.1.4.1 objednávateľom zhotoviteľovi na základe vystavenia :
- Objednávky pri Plánovaných periodických opravách a/alebo
 - na základe Rámcovej objednávky a na ňu nadväzujúceho doručeného Záväzného pokynu na vykonanie opravy pri Neplánovaných opravách menšieho a väčšieho

rozsahu, Neplánovaných opravách porúch náročných na technické vybavenie opravcu, ktoré (predmetné dokumenty) budú podpísané zástupcami objednávateľa a Zápisnicou o odovzdaní HKV do údržby alebo opravy (**Príloha č. 4**).

- 3.1.4.2 po vykonaní opravy podľa tejto Dohody sa odovzdáva HKV zhotoviteľom objednávateľovi po vykonaní skúšok na HKV s kladným výsledkom a zároveň so všetkými dokumentmi, protokolmi (**Príloha č. 3, Príloha č. 7 Príloha č. 11**) a súpisom vykonaných prác resp. Zápisom z KP, podpisom Zápisnice o prevzatí HKV z údržby (**Príloha č. 5**), inak je objednávateľ oprávnený prevzatie HKV odmietnuť.
- 3.1.5 Doba dopravy z miesta prevzatia do miesta vykonania Diela a z miesta vykonania Diela do miesta prevzatia sa započítava do doby vykonania Diela. V prípade, ak nastanú okolnosti, ktoré spôsobia problémy s dopravou HKV /HA, na základe písomnej žiadosti zhotoviteľa je možné uvedené zohľadniť v dobe opravy.
- 3.1.6 K prechodu nebezpečenstva i náhodnej škody na veci dôjde z jednej zmluvnej strany na druhú zmluvnú stranu momentom odovzdania HKV podľa bodu 3.1.4.
- 3.1.7 **HA určený na vykonanie Diela sa odovzdáva :**
- 3.1.7.1 objednávateľom zhotoviteľovi na vykonanie Diela spolu s vystavenou Objednávkou, ktorá bude podpísaná oprávnenými zástupcami objednávateľa a Protokolu o odovzdaní HA do opravy (**Príloha č. 15**).
- 3.1.7.2 po vykonaní opravy podľa tejto Dohody sa odovzdáva HA zhotoviteľom objednávateľovi po vykonaní potrebných skúšok na HA s kladným výsledkom a zároveň so všetkými dokumentmi, protokolmi a Zápisom z KP, podpisom Protokolu o prevzatí HA z opravy (**Príloha č. 15**), inak je objednávateľ oprávnený prevzatie HA odmietnuť.
- 3.1.8 Doba dopravy z miesta prevzatia do miesta vykonania Diela a z miesta vykonania Diela do miesta prevzatia sa započítava do doby vykonania Diela. V prípade, ak nastanú okolnosti, ktoré spôsobia problémy s dopravou HA, na základe písomnej žiadosti zhotoviteľa je možné uvedené zohľadniť v dobe opravy.
- 3.1.9 K prechodu nebezpečenstva i náhodnej škody na veci dôjde z jednej zmluvnej strany na druhú zmluvnú stranu momentom odovzdania HA podľa bodu 3.1.7.

3.2 Všeobecný postup pri Komisionálnej prehliadke a dokumentovanie prác

- 3.2.1 KP Neplánovanej opravy alebo Opravy HA sa musí začať bezodkladne, najneskôr do 15 dní od odovzdania do Neplánovanej opravy alebo Opravy HA, aby sa stanovil rozsah a cena Diela.
- 3.2.2 **Forma zápisu z Komisionálnej prehliadky:** Náležitostami KP podľa tejto Dohody sú najmä tieto podklady (prílohy), ktoré zhotoviteľ doručí spolu s pozvánkou na KP najneskôr 2 (dva) pracovné dni pred navrhovaným termínom KP:
- 3.2.2.1 návrh Zápisu z KP podľa **Prílohy č. 6** tejto Dohody v elektronickej podobe vo formáte XLS,
- 3.2.2.2 tabuľka **Súvisiace práce** tejto Dohody - rozpis prác, cena práce a cena materiálu v elektronickej podobe vo formáte XLS,
- 3.2.2.3 tabuľka **Súvisiace práce ocenené Nhod** tejto Dohody - rozpis prác, cena práce a cena materiálu v elektronickej podobe vo formáte XLS,
- 3.2.2.4 technické nálezy a merové listy v elektronickej podobe vo formáte PDF,
- 3.2.2.5 zoznam vymontovaných náhradných dielov na posúdenie v elektronickej podobe vo formáte PDF,
- 3.2.2.6 činnosti Zápisu z KP budú uvedené v poradí operácií daných **Prílohou č. 2**.
- 3.2.3 **Potvrdenie a schválenie Zápisu z KP:**
- 3.2.3.1 Potvrdenie Zápisu z KP predstavuje potvrdenie technického stavu HKV/HA a spôsobu vykonania Diela odbornými zamestnancami zmluvných strán.
- Schválenie zápisu z KP predstavuje potvrdenie odbornej stránky spôsobu vykonania Diela ako aj finančnej stránky najviac však do sumy vystavenej a doručenej objednávky. V prípade, ak súčet cien v Zápise z KP bude prevyšovať sumu pôvodne vystavenej objednávky, objednávateľ sa zaväzuje vystaviť novú objednávku na skutočnú výšku ceny ešte pred Schválením Zápisu z KP.

- 3.2.3.2 Zhotoviteľom schválený Zápis z KP potvrdzujú oprávnení zástupcovia objednávateľa, ktorí sa zúčastnili KP.
- 3.2.3.3 V prípade potvrdenia KP zástupcom objednávateľa následne Objednávateľ v lehote 3 (troch) pracovných dní KP schváli alebo neschváli.
- 3.2.3.4 V nasledujúci pracovný deň po dni konania KP (verzie KP) Zhotoviteľ odovzdá min. 2ks Zhotoviteľom schváleného Zápisu z KP pre potreby schválenia Zápisu z KP zo strany Objávateľa.

3.2.4 Podmieneny zápis z KP:

- 3.2.4.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje Zápis z KP i s úpravami zo strany Objávateľa vždy potvrdiť, pričom pri potvrdení Zápisu z KP je Zhotoviteľ oprávnený uviesť do Zápisu z KP (k úpravám Objávateľa) výlučne tieto výhrady:
- a) vo veci úpravy rozsahu opravy (práca alebo materiál) výhradu vo veci záruky za vykonanie Diela, pokiaľ úpravy Objávateľa obmedzujú záruku za vykonanie Diela, ktorú Zhotoviteľ preberá touto Dohodou. Výhradu záruky je zhotoviteľ povinný v Zápise z KP vždy určiť a zrozumiteľne zdôvodniť, inak sa na ňu nebude prihliadať.
 - b) vo veci úpravy počtu Nhod a/alebo ceny navyše materiálu výhradu o nesúhlase s úpravou počtu Nhod a/alebo ceny navyše materiálu, výhradu je zhotoviteľ povinný v Zápise z KP vždy určiť a zrozumiteľne zdôvodniť, inak sa na ňu nebude prihliadať.
- 3.2.4.2 Zmluvné strany sa dohodli, že Zápis z KP, ktorý obsahuje výhrady zhotoviteľa (výhrady výlučne v zmysle tohto článku), a je schválený objednávateľom, nemá odkladný účinok na vykonanie Diela, pričom pri takomto Zápise z KP platí nasledovné:
- a) v prípade výhrady k záruke na vykonanie Diela sa považuje Zápis z KP za záväzný pre vykonanie Diela – jeho rozsah a cenu Diela, všetko v zmysle úprav objednávateľa, ak objednávateľ Zápis z KP schválil i s touto výhradou k záruke,
 - b) v prípade výhrady o nesúhlase zhotoviteľa s úpravou počtu Nhod a/alebo ceny navyše materiálu, sa považuje Zápis z KP za záväzný pre vykonanie Diela vždy čo do rozsahu vykonania Diela (všetko v zmysle rozsahu opravy požadovanej objednávateľom) a rovnako i čo do ceny Diela, ku ktorej sa nevzťahuje výhrada zhotoviteľa. V zmysle uvedeného na základe takéhoto Zápisu z KP sa zhotoviteľ zaväzuje Dielo vykonať v plnom rozsahu tak, ako ho podľa Zápisu z KP žiada vykonať Objávateľ, pričom výhradu zhotoviteľa k počtu Nhod a/alebo k cene navyše materiálu sa zmluvné strany vysporiadajú dodatočne, a to spôsobom upraveným v bode 3.2.4.4 tohto článku Dohody.
- 3.2.4.3 Zápis z KP, ktorý je bez výhrad zhotoviteľa a schválený objednávateľom, je záväzný v plnom rozsahu (i čo do rozsahu Diela a čo do ceny Diela), všetko v zmysle úprav požadovaných objednávateľom.
- 3.2.4.4 Vo veci výhrady zhotoviteľa k počtu Nhod a/alebo k cene materiálu na ich vykonanie sa zmluvné strany dohodli na nasledovnom postupe:
- a) ak oprávnení zástupcovia zmluvných strán nedospejú k dohode v tejto veci do desiatich (10) kalendárnych dní odo dňa schválenia Zápisu z KP, budú iniciovať vzájomné rokovanie za účelom dosiahnutia dohody ohľadom týchto sporných skutočností, na ktoré je každá zo zmluvných strán oprávnená prizvať si i nezávislých odborníkov. Objávateľ je oprávnený na účely dohody v tejto veci preukazovať počet Nhod i podľa skutočného času trvania realizácie týchto prác, zisteného postupom podľa bodu 3.2.4.6 tohto článku Dohody a vo veci ceny navyše materiálu preukazovať cenu podľa bodu 3.2.4.7. tohto článku Dohody,
 - b) ak oprávnení zástupcovia zmluvných strán nedospejú k dohode v tejto veci ani do tridsiatich (30) kalendárnych dní odo dňa schválenia Zápisu z KP, určí objednávateľ na základe výzvy zhotoviteľa na tento účel súdneho znalca. Náklady spojené so znaleckým posudkom hradia zmluvné strany podľa pomeru úspechu vo veci.
 - c) ak oprávnení zástupcovia zmluvných strán nedospejú k dohode v tejto veci ani do dňa odovzdania Diela z opravy, a to ani za pomoci súdneho znalca, alebo sa zmluvné strany na súdnom znalcovi nedohodnú, príp. uvedené nebude možné určiť prostredníctvom súdneho znalca, je zhotoviteľ oprávnený požiadať o určenie ceny

súvisiacich prác ocenených Nhod a/alebo naviac materiálu súd, v zmysle §547 ods. 4 Obchodného zákonníka.

- 3.2.4.5 Zmluvné strany sa zároveň dohodli, že kým nedôjde k určeniu ceny súvisiacich prác ocenených Nhod a/alebo naviac materiálu postupom upraveným v tomto bode, bude pri fakturácii Diela smerodajná cena súvisiacich prác ocenených Nhod a/alebo naviac materiálu podľa úprav objednávateľa vykonaných v Zápise z KP schválenom objednávateľom. V prípade dohody zmluvných strán k výhrade zhotoviteľa k počtu Nhod a/alebo k cene naviac materiálu zmluvné strany vyhotovia k Zápisu z KP dodatok, s podpisom oprávnených zástupcov zmluvných strán (v prípade objednávateľa s podpisom zástupcu oprávneného za objednávateľa schváliť Zápis z KP).
- 3.2.4.6 V prípade súvisiacich prác ocenených Nhod sa zmluvné strany dohodli, že na základe písomnej požiadavky objednávateľa (uvedenej buď v zápise z KP alebo samostatne zaslanej požiadavky) zhotoviteľ objednávateľovi kedykoľvek umožní kontrolu trvania realizácie objednávateľom uvedených prác, t.j. prítomnosť objednávateľa v mieste vykonávania týchto prác po celú dobu ich realizácie. V prípade takejto požiadavky objednávateľa zhotoviteľ zašle objednávateľovi mailom na adresy osôb oprávnených na potvrdenie a schválenie uvedených v Prílohe č. 8 informáciu o začatí vykonávania prác podľa predchádzajúcej vety tohto bodu, a to najneskôr 24 hodín pred ich začatím, ak sa tieto práce majú realizovať v pracovné dni a najneskôr do 6:30 hod. posledného pracovného dňa, ak sa majú tieto práce realizovať počas víkendu alebo sviatkov. Skutočný čas trvania realizácie prác preukázateľne zistený za prítomnosti zástupcov oboch zmluvných strán bude podkladom pre rokovanie zmluvných strán vo veci ceny súvisiacich prác ocenených Nhod, pričom skutočný čas trvania realizácie prác bude protokolárne zaznamenaný v mieste ich realizácie, a zároveň bude platiť, že skutočný čas trvania realizácie prác nemôže byť určený (ani dohodou) nikdy vyšší, než navrhol zhotoviteľ v Zápise z KP. Pokiaľ zhotoviteľ objednávateľovi neumožní kontrolu trvania realizácie požadovaných prác v zmysle tohto bodu a/alebo neoznámi objednávateľovi včas a riadne realizáciu týchto prác, zhotoviteľovi vznikne právo na odmenu za tieto súvisiace práce oceňované Nhod. výlučne len podľa počtu Nhod určených objednávateľom.
- 3.2.4.7 Zhotoviteľ sa zároveň zaväzuje vždy písomne bez zbytočného odkladu upozorniť objednávateľa na nevhodnosť pokynov objednávateľa, pokiaľ sú v rozpore s právnymi predpismi, smernicami a opravárenskými postupmi, ako i na nevhodnosť vecí odovzdaných mu na spracovanie objednávateľom, a to i s písomným uvedením dôvodov tejto nevhodnosti. Objednávateľ je v takomto prípade povinný písomne potvrdiť svoje požiadavky.
- 3.2.4.8 Navrhovanú cenu opravy je zhotoviteľ povinný určiť v súlade s bodom 1.7 časti A tejto Dohody. Akýkoľvek rozpor Zápisu z KP s cenníkmi, ktoré sú Prílohou č. 2 tejto Dohody (zistený i dodatočne po schválení Zápisu z KP objednávateľom alebo zhotoviteľom), sa zmluvné strany zaväzujú upraviť v súlade s týmito cenníkmi do termínu vystavenia faktúry.

3.2.5 **Neschválenie Zápisu z KP:**

- 3.2.5.1 Ak poverený zástupca objednávateľa neschváli Zápis z KP s uvedením dôvodu, je objednávateľ oprávnený požiadať (emailom) zhotoviteľa **o vykonanie opakovanej KP**. Zhotoviteľ sa zaväzuje takúto opakovanú KP uskutočniť **do dvoch (2) pracovných dní** odo dňa doručenia požiadavky objednávateľa podľa prvej vety tohto bodu a o jej termíne vopred (najneskôr jeden pracovný deň pred termínom) upovedomiť objednávateľa. Opakovaná KP sa neuskutočňuje v prípade realizácie Podmienenej KP podľa bodu 3.2.4., ak sa zmluvné strany nedohodnú inak.
- 3.2.5.2 V prípade, ak sa zmluvné strany nezhodnú na podmienkach vykonania Diela v KP najmä, ak pri Podmienenej KP podľa bodu 3.2.4. bude rozdiel medzi cenou očakávanou Objednávateľom a cenou požadovanou Zhotoviteľom značný, Objednávateľ je oprávnený upozorniť Zhotoviteľa na možnosť výpovede Dohody v časti týkajúcej sa dotknutého HKV /HA. Objednávateľ je oprávnený po uplynutí 15 kalendárnych dní od písomného upozornenia na použitie tejto možnosti výpovede dať výpoveď v časti týkajúcej sa dotknutého HKV /HA, s účinnosťou ku dňu doručenia výpovede druhej zmluvnej strane. V prípadoch podľa tohto bodu je zhotoviteľ povinný odovzdať HKV /HA objednávateľovi

v pôvodnom stave, v akom ho prevzal do opravy a v mieste, odkiaľ ho prevzal do opravy, a to v termíne do 15 kalendárnych dní od účinnosti výpovede od časti Dohody týkajúcej sa dotknutej HKV /HA.. Zhotoviteľ má v takomto prípade nárok na úhradu skutočne účelne vynaložených nákladov súvisiacich s konaním KP (najmä príprava HKV /HA na KP), ktoré (tieto náklady) písomne preukáže objednávateľovi, a ktoré budú odsúhlasené povereným zástupcom objednávateľa. Pre vylúčenie pochybností, právo dať výpoveď od Dohody v časti týkajúcej sa dotknutého HKV /HA podľa tohto bodu ostáva zachované až do doby schválenia Zápisu z KP objednávateľom.

4 OSOBITNÉ USTANOVENIA PRE PLÁNOVANÉ PERIODICKÉ OPRAVY

- 4.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje na pristavenom HKV vykonať Základný rozsah prác a súčasne za účelom splnenia kritérií kvality a **podmienok Disponibility** za účelom splnenia všetkých špecifických parametrov HKV vykonať podľa potreby všetky ďalšie, objednávateľom schválené činnosti, ktoré považuje za potrebné a/alebo užitočné tak, aby HKV vyhovovalo podmienkam prevádzky v súlade so Zápisom z KP a Disponibility HKV po dobu do ďalšej Plánovanej periodickej opravy. V prípade, ak sa na opravovanej HKV poškodí niečo, čo bolo v Zápise z KP rozporované, zmluvné strany sa zaväzujú uvedené HKV nezahŕňať do vplyvu na Disponibilitu HKV. Činnosti sú klasifikované ako Základný rozsah prác a/alebo Súvisiace práce a/alebo Súvisiace práce ocenené Nhod. Zároveň zhotoviteľ po dokončení prác vykoná revízie, technické kontroly a funkčné skúšky HKV, ktoré je v Plánovanej periodickej oprave v zmysle predpisov objednávateľa, ktoré sú uvedené v **Prílohe č. 12** Dohody a to tak, aby bola garantovaná Disponibilita HKV podľa článku 10 tejto Dohody a si HKV zachovalo prevádzkové vlastnosti po dobu do ďalšej Plánovanej periodickej opravy.
- 4.2 Odovzdanie HKV do Plánovanej periodickej opravy sa vykonáva na základe predchádzajúcej vizuálnej prehliadky za účelom zistenia technického stavu. Táto obhliadka sa uskutoční najmenej 30 (tridsať) dní pred plánovaným pristavením HKV do Plánovanej periodickej opravy v trvaní 1 (jedného) dňa. Na obhliadke sa určí predpokladaný rozsah Plánovanej periodickej opravy, najmä rozhodujúcich celkov ako: spôsob vonkajšej povrchovej úpravy, generálna oprava motora, výmena monoblokov, výmena brzdových kotúčov a prípadných nefunkčných agregátov HKV. Následne do 5 (päť) dní sa zmluvné strany dohodnú na predpokladanej cene opravy. Objednávateľ následne dodá zhotoviteľovi Objednávku.

Pre vylúčenie pochybností objednávateľ pristaví HKV do Plánovanej periodickej opravy len po vystavení Objednávky.

4.3 Realizácia Komisionálnej prehliadky

- 4.3.1 KP upravuje osobitne vykonanie Diela s cieľom dosiahnuť splnenie všetkých špecifických parametrov HKV a popisuje jeho rozsah, cenu či iné podmienky vykonania Diela pri zachovaní záväznosti cien Súvisiacich prác, cien Základného rozsahu prác a ceny Nhod, ako sú dohodnuté v tejto Dohode.
- 4.3.2 Prvé rokovanie na vytvorenie podkladov KP zvolá zhotoviteľ najneskôr do 15. kalendárneho dňa od pristavenia HKV do Plánovanej Periodickej opravy.
- 4.3.3 Na základe zistení po rozobratí, kontrole, premeraní jednotlivých celkov, zhotoviteľ navrhne vykonať jednotlivé opravy a pripraví prvotný záznam KP.
- 4.3.4 Zhotoviteľ následne zvolá a vykoná KP. KP bude vykonaná za účasti oprávnených zástupcov obidvoch zmluvných strán. Lehota medzi poskytnutím podkladov ku KP a konaním KP nesmie byť kratšia ako 2 (dva) pracovné dni pred konaním KP, ak sa zmluvné strany z dôvodu urýchlenia opravy písomne nedohodnú inak.
- 4.3.5 Pozvánku na každú KP spolu s návrhom Zápisu z KP je potrebné predložiť najmä i s technickými nálezmi, meraniami elektrických točivých strojov tak, aby boli relevantne dokladované parametre posudzovaných častí a časovo bolo možné si ich aj objednávateľom naštudovať.
- 4.3.6 Pokiaľ si určenie potreby opravy niektorej časti HKV vyžaduje stanovisko alebo odborný posudok tretej osoby, je zhotoviteľ povinný takéto stanovisko alebo odborný posudok zabezpečiť pred konaním KP a písomne ho doložiť k Zápisu z KP.

- 4.3.7 KP je možné vykonávať i postupne viac dní, kde sa prerokujú zistené skutočnosti počas opravy. Z každého stretnutia je potrebné doplniť Zápis z KP o tieto skutočnosti vo forme záznamu definovanom v **Prílohe č. 6** Dohody. Tieto záznamy sa budú číslovať a chronologicky datovať.
- 4.3.8 KP musí byť definitívne ukončená pre celý rozsah vykonávaných prác pri Plánovanej periodickej oprave a Zápis z KP schválený zhotoviteľom a odovzdaný objednávateľovi najneskôr 10 (desať) kalendárnych dní pred ukončením Plánovanej periodickej opravy.

5 OSOBITNÉ USTANOVENIA PRE NEPLÁNOVANÉ OPRAVY A OPRAVY HA

5.1 Neplánované opravy

- 5.1.1 Zhotoviteľ je na požiadavku objednávateľa vždy povinný predložiť cenovú ponuku na vykonanie Opravy Nehodovej udalosti v primeranom čase nie dlhšom ako 15 (pätnásť) pracovných dní a tak, aby táto bola v súlade s cenou za Základný rozsah prác, Súvisiace práce a Súvisiace práce ocenené Nhod podľa tejto Dohody, ak sa jedná o rovnaké alebo obdobné činnosti. Cena zahŕňa tiež náklady zhotoviteľa podľa bodu 8.2 Dohody.
- 5.1.2 Pri Neplánovaných opravách sa zhotoviteľ zaväzuje vykonať opravárenské práce určené Záväzným pokynom na vykonanie opravy alebo schváleným Zápisom z KP (podľa toho, čo je aplikovateľné) a zároveň vykonať funkčné skúšky HKV po vykonanej oprave KP určuje potrebný rozsah prác a určenie zodpovedajúceho finančného nákladu v zmysle Prílohy č. 2 tejto Dohody.
- 5.1.3 V prípade, ak sa má konať pred Neplánovanou opravou KP platí nasledovné:
- 5.1.3.1 Prvé rokovanie na vytvorenie podkladov KP zvolá zhotoviteľ najneskôr do 15. kalendárneho dňa od pristavenia HKV do Plánovanej Periodickej opravy.
- 5.1.3.2 Na základe zistení po rozobratí, kontrole, premeraní jednotlivých celkov, zhotoviteľ navrhne vykonať jednotlivé opravy a pripraví prvotný záznam KP.
- 5.1.3.3 Zhotoviteľ následne zvolá a vykoná KP. KP bude vykonaná za účasti oprávnených zástupcov obidvoch zmluvných strán. Lehota medzi poskytnutím podkladov ku KP a konaním KP nesmie byť kratšia ako 2 (dva) pracovné dni pred konaním KP, ak sa zmluvné strany z dôvodu urýchlenia opravy písomne nedohodnú inak.
- 5.1.3.4 Pozvánku na každú KP spolu s návrhom Zápisu z KP je potrebné predložiť najmä i s technickými nálezmi, meraniami elektrických točivých strojov tak, aby boli relevantne dokladované parametre posudzovaných častí a časovo bolo možné si ich aj objednávateľom naštudovať.
- 5.1.3.5 Pokiaľ si určenie potreby opravy niektorej časti HKV vyžaduje stanovisko alebo odborný posudok tretej osoby, je zhotoviteľ povinný takéto stanovisko alebo odborný posudok zabezpečiť pred konaním KP a písomne ho doložiť k Zápisu z KP.
- 5.1.3.6 KP je možné vykonávať i postupne viac dní, kde sa prerokujú zistené skutočnosti počas opravy. Z každého stretnutia je potrebné doplniť Zápis z KP o tieto skutočnosti vo forme záznamu definovanom v Prílohe č. 6 Dohody. Tieto záznamy sa budú číslovať a chronologicky datovať.
- 5.1.3.7 KP musí byť definitívne ukončená pre celý rozsah vykonávaných prác a Zápis z KP schválený zhotoviteľom a odovzdaný objednávateľovi najneskôr 10 (desať) kalendárnych dní pred ukončením Diela.
- 5.1.4 Objednávateľ je pri Neplánovaných opravách oprávnený sa rozhodnúť okrem postupu podľa tejto Dohody tiež realizovať opravu i na základe osobitnej zmluvy alebo objednávky mimo túto Dohodu. Preto sa objednávateľ kedykoľvek v čase až do schválenia KP môže rozhodnúť vyhlásiť na realizáciu Opravy nehodovej udalosti súťažný postup najmä podľa Zákona o verejnom obstarávaní. To, či sa Objednávateľ rozhodne realizovať opravu súťažným postupom podľa Zákona o verejnom obstarávaní mimo túto Dohodu, bude závisieť výlučne od rozhodnutia objednávateľa.

- 5.1.5 Na výzvu objednávateľa je zhotoviteľ povinný sa do takéhoto súťažného postupu zapojiť a predložiť cenovú ponuku v súlade s cenami Základného rozsahu, Súvisiacich prác a ceny Nhod. podľa tejto Dohody.
- 5.1.6 Za účelom splnenia podmienok finančnej kontroly a splnenia interných opatrení objednávateľa, objednávateľ vystaví na realizáciu Neplánovaných opráv v zmysle Dohody Rámcovú objednávku. Tá bude znížiť na definovaný finančný objem a časové obdobie, na ktorú sa budú účtovať jednotlivé Neplánované opravy v hodnotách schválených jednotlivými komisionálnymi prehliadkami. Po vyčerpaní finančného objemu Rámcovej objednávky, alebo uplynutí časového obdobia sa vystaví ďalšia Rámcová objednávka.

5.2 Opravy HA

- 5.2.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje vykonať opravárenské práce, na ktorých sa zmluvné strany dohodli a zároveň vykonať funkčné skúšky HA po vykonanej oprave. Pri opravách bude predmet Diela určený tiež schváleným Zápisom z KP.
- 5.2.2 Pri opravách HA sa odovzdáva HA zhotoviteľovi do opravy v mieste odovzdania spolu s technickým nálezom objednávateľa, Objednávkou a Protokolom o odovzdaní HA do opravy (Príloha č. 15). Správnosť údajov obsiahnutých v predmetnom Protokole vždy potvrdia svojimi podpismi oprávnení zástupcovia objednávateľa a zhotoviteľa. Zhotoviteľ je povinný prevziať HA do opravy na svoje náklady. Miesto vykonania opravy HA je určené v časti A Dohody.
- 5.2.3 Na stanovenie potrebného rozsahu prác a určenie finančného nákladu v zmysle Prílohy č. 2 tejto Dohody bude slúžiť Zápis z KP.
- 5.2.4 Dopravu do opravy z miesta jeho odovzdania do miesta vykonania opravy, ako aj jeho následnú prepravu z miesta vykonania opravy do miesta prevzatia opravy zabezpečí zhotoviteľ na svoje náklady.
- 5.2.5 Objednávateľ je, pri Opravách HA, oprávnený sa rozhodnúť okrem postupu podľa tejto Dohody tiež realizovať opravu i na základe osobitnej zmluvy alebo objednávky mimo túto Dohodu. Preto sa objednávateľ kedykoľvek v čase až do schválenia KP môže rozhodnúť vyhlásiť na realizáciu Opravy HA súťažný postup najmä podľa Zákona o verejnom obstarávaní. To, či sa Objednávateľ rozhodne realizovať opravu súťažným postupom podľa Zákona o verejnom obstarávaní mimo túto Dohodu, bude závisieť výlučne od rozhodnutia objednávateľa.

6 PRÁVA A POVINNOSTI ZMLUVNÝCH STRÁN

6.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje:

- 6.1.1 riadne vykonať Dielo, t.j. riadne Dielo ukončiť a odovzdať objednávateľovi, najneskôr v dobách na vykonanie Diela uvedených v časti A tejto Dohody.
- 6.1.2 vykonať Dielo na svoje náklady a na svoje nebezpečenstvo v dohodnutom čase podľa potreby objednávateľa, v mieste plnenia, v zmysle návodu na údržbu a v rozsahu dohodnutom v tejto Dohode a v schválenom Zápise z KP kvalitne (bez akýchkoľvek väd) a v zhode najmä s príslušnými vyhláškami UIC, európskymi technickými normami (EN), slovenskými technickými normami (STN), technickou normou železníc (TNŽ), smernicami a normami pre opravy koľajových vozidiel v súlade so Zákonom o dráhach, podľa vyhlášky MDPT SR č. 205/2010 Z. z. o určených technických zariadeniach a určených činnostiach a činnostiach na určených technických zariadeniach, podľa vyhlášky MDPT SR č. 351/2010 Z. z. o dopravnom poriadku dráh, v zmysle platných predpisov objednávateľa pre opravy HKV a ich ďalších súvisiacich predpisov (vrátane dohodnutých výnimiek, prevádzkových úprav a pod.), podľa platnej výkresovej dokumentácie HKV, v súlade s ostatnými právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike na všetkých HKV počas celej doby platnosti a účinnosti tejto Dohody.
- 6.1.3 mať všetky povolenia a súhlasy pre vykonávanie predmetu Dohody, najmä oprávnenie na vykonávanie činností na určených technických zariadeniach podľa Zákona a podľa vyhlášky MDPT SR č. 205/2010 Z. z. o určených technických zariadeniach a určených činnostiach a činnostiach na určených technických zariadeniach.

- 6.1.4 preukázateľne mať k dispozícii a/alebo vlastniť všetku výkresovú dokumentáciu, technologické postupy prác pri opravách, predpisy, normy, vyhlášky súvisiace s opravami HKV a bez zbytočného odkladu od doručenia žiadosti objednávateľa o preukázaní vlastníctva k nim tieto preukázať objednávateľovi.
- 6.1.5 vykonať Dielo samostatne. Zhotoviteľ môže poveriť vykonaním Diela subdodávateľa v zmysle čl. 19 tejto Dohody, avšak nesie zodpovednosť akoby Dielo vykonával sám. Zhotoviteľ sa súčasne zaväzuje, že vykonaním Diela podľa tejto Dohody poverí len osoby, ktoré majú požadovanú kvalifikáciu, sú odborne a zdravotne spôsobilé, na svoju činnosť sú zaškolené a sú poučené o zásadách bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci v zmysle platných všeobecne záväzných právnych predpisov, vrátane predpisov vzťahujúcich sa na miesto plnenia.
- 6.1.6 v reálnom čase umožniť objednávateľovi prístup na miesto vykonávania Diela za účelom kontroly vykonávania Diela, a to v ktorejkoľvek fáze jeho vykonávania, ako aj ku všetkým technickým informáciám, ktoré sa týkajú predmetu Dohody a Diela.
- 6.2 Zmluvné strany sa zaväzujú:
- 6.2.1 vzájomne spolupracovať a poskytnúť si súčinnosť potrebnú na plnenie predmetu Dohody.
- 6.2.2 informovať sa o všetkých skutočnostiach relevantných pre riadne a včasné plnenie svojich povinností a záväzkov vyplývajúcich im z Dohody, ako aj o skutočnostiach, ktoré by mohli zmať alebo podstatne sťažiť plnenie predmetu Dohody.
- 6.3 Objednávateľ za účelom zrýchlenia opravy pristavených HKV dáva zhotoviteľovi súhlas s použitím predpripravených náhradných dielov/celkov z iných HKV vo vlastníctve objednávateľa, ktoré boli odovzdané na vykonanie Diela, o ktorých bude informovať objednávateľa. Tým nie sú dotknuté lehoty na vykonanie Diela a ani povinnosti v súvislosti s poisťňami udalosťami.

6.4 Certifikácia ECM

- 6.4.1 Zhotoviteľ berie na vedomie, že objednávateľ ako subjekt zodpovedný za údržbu je v zmysle Smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 z 11. mája 2016 o bezpečnosti železníc a Vykonávacieho nariadenia Komisie (EÚ) 2019/779 zo 16. mája 2019, ktorým sa stanovujú podrobné ustanovenia o systéme certifikácie subjektov zodpovedných za údržbu vozidiel podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 a ktorým sa zrušuje nariadenie Komisie (EÚ) č. 445/2011, držiteľom platného certifikátu ECM na funkcie podľa Smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 článok 14 bod 3 a), b) a c) (ďalej len „**Certifikácia ECM**“).
- 6.4.2 Zhotoviteľ vyhlasuje, že ako subjekt vykonávajúci údržbu HKV je držiteľom platného certifikátu ECM na funkciu podľa Smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 článok 14 bod 3 d) a že bude udržiavať certifikáciu na tejto úrovni v platnosti po celý čas trvania tejto Dohody. Porušenie tejto povinnosti sa považuje za (podstatné) porušenie povinnosti zhotoviteľa a objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto Dohody.
- 6.4.3 V súvislosti so skutočnosťami uvedenými v bode 6.5.1 tohto článku Dohody sa zhotoviteľ zaväzuje pri vykonávaní údržby/opravy kritických komponentov a ďalších údržbárskych činností ovplyvňujúcich bezpečnosť poskytnúť objednávateľovi všetku potrebnú súčinnosť pri plnení jeho povinností vyplývajúcich z Certifikácie ECM. V tejto súvislosti sa zhotoviteľ zaväzuje najmä, nie však výlučne:
- a) dodržiavať vo vzťahu k vykonávanej údržbe/oprave kritických komponentov a činnostiach ovplyvňujúcich bezpečnosť povinnosti a záväzky uvedené v prílohe II Vykonávacieho nariadenia Komisie (EÚ) 2019/779 zo 16. mája 2019, ktorým sa stanovujú podrobné ustanovenia o systéme certifikácie subjektov zodpovedných za údržbu vozidiel podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 a ktorým sa zrušuje nariadenie Komisie (EÚ) č. 445/2011,
- b) pri vykonaní údržby/opravy kritických komponentov a výkone ďalších údržbárskych činností ovplyvňujúcich bezpečnosť v rámci vykonávania Diela dodať objednávateľovi všetku dokumentáciu vzťahujúcu sa k predmetným kritickým komponentom resp. činnostiam ovplyvňujúcim bezpečnosť (t.j. všetky technické nálezy, meracie listy, protokoly o skúškach a iné dokumenty dodávané na základe tejto Dohody). Predmetné dokumenty musia okrem nameraných hodnôt/výsledkov skúšok obsahovať aj výrobné čísla kritických komponentov, alebo iné označenie, na základe ktorého je

možné komponent jednoznačne identifikovať. Súčasťou odovzdávanej dokumentácie sú aj odporúčania zhotoviteľa vo vzťahu k vykonávaniu údržby kritických komponentov,

- c) rozdeliť všetky technické nálezy, meracie listy, protokoly o skúškach ako aj iné dokumenty vzťahujúce sa k vykonanému Dielu a dodávané na základe tejto Dohody podľa toho, či sa tieto týkajú kritických komponentov alebo nie (dokumenty týkajúce sa kritických komponentov požaduje objednávatel' dodať samostatne),
- d) dodať objednávatel'ovi najneskôr pri odovzdaní HKV z opravy: Prehlásenie o zhode vozidla s technickými podmienkami vozidla podľa predpisu V6, ES prehlásenia ku komponentom interoperability, Protokol o technickej kontrole vozidla podľa prílohy č. 3 Vyhlášky MDPT SR č. 351/2010 Z. z. o dopravnom poriadku dráh.
- e) oznámiť objednávatel'ovi najneskôr pri odovzdaní HKV z opravy navrátenie vozidla do prevádzky v súlade so Smernicou Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/798 o bezpečnosti železníc.

6.4.4 Zhotoviteľ berie na vedomie, že zoznam kritických komponentov a údržbárskych činností ovplyvňujúcich bezpečnosť môže byť rozšírený o ďalšie komponenty a činnosti na základe rozhodnutia výrobcu daného typu HKV alebo na základe odôvodneného rozhodnutia objednávatel'a. Objednávatel' sa zaväzuje bez zbytočného odkladu oznámiť zhotoviteľovi vykonanie doplnenia zoznamu kritických komponentov, pričom doplnenie tohto zoznamu je účinné odo dňa jeho doručenia zhotoviteľovi.

6.4.5 Zhotoviteľ sa zaväzuje umožniť objednávatel'ovi prístup na miesto vykonania Plánovanej periodickej opravy alebo akejkoľvek inej činnosti podľa tejto Dohody za účelom kontroly dodržiavania povinností vyplývajúcich z Certifikácie ECM. V prípade, ak objednávatel' v rámci vykonávanej kontroly zistí nedostatky, upozorní zhotoviteľa na tieto písomne, pričom v písomnom upozornení je oprávnený určiť zhotoviteľovi lehotu na ich odstránenie. V prípade, ak zhotoviteľ nevykoná nápravu zistených nedostatkov v objednávatel'om určenej lehote podľa prechádzajúcej vety, alebo ak sa pri ďalšej kontrole zistí, opätovné porušovanie povinností zhotoviteľa vyplývajúcich z Certifikácie ECM, považuje sa uvedené za (podstatné) porušenie povinností zhotoviteľa a objednávatel' je oprávnený odstúpiť od tejto Dohody.

6.5 Postup pri vybavovaní poisťných udalostí

6.5.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje stanoviť rozsah poškodenia a nákladov na vykonanie Diela ako podkladu k náhrade škody v súvislosti s poisťnými udalosťami a postupovať na základe **Prílohy č. 9** k tejto Dohode (Postup pri vybavovaní poisťných udalostí).

6.5.2 Zhotoviteľ v súvislosti s vybavovaním poisťných udalostí objednávatel'a je povinný na požiadanie Objednávatel'a:

- 6.5.2.1 poskytnúť akúkoľvek súčinnosť, ktorá sa ukáže ako užitočná v prípade riešenia vzniknutej škody na HKV prostredníctvom poistenia objednávatel'a.
- 6.5.2.2 poskytnúť prístup k HKV osobám povereným príslušnou poisťovňou a poskytnúť všetky potrebné vysvetlenia a podklady pre účely zabezpečenia poisťného plnenia v prospech objednávatel'a.
- 6.5.2.3 zdržať sa po nevyhnutnú dobu aktivít, ktoré by znemožnili riadnu obhliadku a posúdenie vzniknutej škody zo strany poisťovne a súčasne uskladiť poškodené časti HKV, ak to bude primerané povahe škody a požiadavkám poisťovne.
- 6.5.2.4 vždy upozorniť na potrebu zabezpečenia účasti poisťovne na prehliadke poškodeného HKV, ak je informovaný, že Objednávatel' má záujem Opravu nehodových udalostí financovať z poistenia svojho alebo vinníka Nehody.

6.6 Nakladanie s odpadom

6.6.1 V prípade, že zhotoviteľ bude vykonávať opravy na inom mieste ako sú pracoviská objednávatel'a (najmä depá), ako pôvodca odpadu vzniknutého v súvislosti s opravami podľa tejto Dohody („odpad“) je povinný zabezpečiť zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadu na vlastné náklady. Zhotoviteľ nesmie zhodnotiť alebo zneškodniť kovový odpad skôr, ako bude objednávatel'om schválený Zápis z KP, ktorého súčasťou bude Zoznam vymontovaných kovových dielov a materiálu na posúdenie (Príloha č. 3). Zhotoviteľ

vyhlasuje, že všetky náklady spojené so zhodnotením alebo zneškodnením odpadu, ktorý vznikne v súvislosti s opravami podľa tejto Dohody a rovnako, ako aj benefity získané z vyzískaného kovového odpadu sú zahrnuté v Cene diela.

- 6.6.2 V prípade vykonávania opráv na pracoviskách objednávateľa je ako pôvodca odpadu povinný zabezpečiť zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadu objednávateľ.
- 6.6.3 V prípade, že objednávateľovi vznikne škoda na životnom prostredí neodbornou manipuláciou zhotoviteľa s odpadom a bude mu udelená sankcia zo strany štátnej správy, objednávateľ má právo na náhradu škody od zhotoviteľa v plnom rozsahu, ktorá mu z uvedeného dôvodu vznikne. Pre vylúčenie pochybností, uhradenie náhrady škody nezbavuje zhotoviteľa povinnosti zabezpečiť na vlastné náklady odstránenie tohto vzniknutého znečistenia.

7 MIESTO A LEHOTY VYKONANIA DIELA

- 7.1 Miesto vykonania Diela sa na účely tejto Dohody rozumie priestor, kde je Dielo v súlade s touto Dohodou vykonávané. V prípade, ak má zhotoviteľ záujem Dielo vykonávať na inom mieste ako je uvedené v časti A Dohody, je povinný o tom písomne objednávateľa informovať.
- 7.2 Všetky miesta pristavenia na vykonanie Diela, ako i údaje o započítaní doby prepravy do opravnej doby (doby na vykonanie Diela), je možné individuálne pre konkrétny prípad zmeniť, ak sa na tom písomne dohodnú oprávnení zástupcovia zmluvných strán.
- 7.3 **Lehoty pri Plánovaných periodických opravách**
 - 7.3.1 Objednávateľ sa zaväzuje pristaviť HKV do Plánovaných periodických opráv v celkovom počte a s predpokladaným rozložením podľa jednotlivých rokov uvedenom v časti A Dohody.
 - 7.3.2 Zhotoviteľ sa zaväzuje prevziať HKV na vykonanie Plánovaných periodických opráv čo do počtu HKV na základe Ročného plánu a vykonať príslušné Dielo v lehotách podľa časti A Dohody.
 - 7.3.3 Konkrétne termíny pristavenia a počty HKV budú priebežne upresňované na základe Q-plánu.
 - 7.3.4 Zmluvné strany sa dohodli, že lehoty a počty pristavených HKV do Plánovanej periodickej opravy v Q-pláne je možné meniť len po vzájomnej písomnej dohode zmluvných strán.

8 OSOBITNÉ USTANOVENIA K CENE

- 8.1 Ceny uvedené v tejto Dohode sú v súlade s ustanoveniami zákona č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov, pričom:
 - 8.1.1 v prípade zhotoviteľa so sídlom v SR, ktorý je platiteľom DPH, bude k cene uplatnená príslušná DPH v zmysle platnej daňovej a účtovnej legislatívy SR,
 - 8.1.2 v prípade zhotoviteľa so sídlom v inej členskej krajine EÚ, ktorý je platiteľom DPH prechádza daňová povinnosť DPH na objednávateľa v súlade so Smernicou Rady EÚ 2006/112/ES,
 - 8.1.3 v prípade zhotoviteľa z tretej krajiny (mimo EÚ), ktorý je platiteľom DPH, bude k cene uplatnená DPH podľa platného zákona o DPH danej krajiny.
- 8.2 Pre vylúčenie akýchkoľvek pochybností platí, že v cene za Dielo (ako i v cene prác určenej Nhod) uvedenej v **Prílohe č. 2** Dohody ako aj v schválenom Zápise z KP sú zahrnuté všetky a akékoľvek náklady zhotoviteľa na vykonanie Diela, ako i všetky náklady spojené s prípadnými subdodávkami zhotoviteľa, najmä avšak nie výlučne:
 - 8.2.1 cena za opravu vrátane ceny za materiál potrebný na vykonanie všetkých týchto prác, vrátane prípadných prác a nákladov spojených s prípravou KP a vykonaním KP,
 - 8.2.2 náklady za zneškodnenie odpadu, vrátane ceny za deštruktívne znehodnotenie dielov HKV určených na vyradenie, o ktorých tak určil objednávateľ,
 - 8.2.3 všetky náklady dopravy alebo prepravy súvisiace s realizovaním Diela, ak z Dohody nevyplýva niečo iné,

- 8.2.4 všetky a akékoľvek iné náklady zhotoviteľa na vykonanie Diela (cestovné náhrady, stravné, nocležné, strata času napr. spojená s cestovaním na miesto vykonania Diela, či s prípravou na vykonanie Diela, s prepravou materiálu na vykonanie Diela a pod.),
- 8.2.5 ako i akékoľvek poplatky (dane, clá), ktoré môžu byť zhotoviteľovi v súvislosti s vykonaním Diela vyrubené akýmkoľvek orgánom (i zahraničným) a pod..
- 8.3 Ceny všetkých prác a k nim prislúchajúceho materiál budú v Zápise z KP a v prílohách ku KP uvedené podľa pevného členenia jednotlivých dielov/celkov, tak ako je uvedený v **Prílohe č. 2** tejto Dohody. Uvedené sa týka aj Súvisiacich prác a materiálu k týmto prácam. Prípadný materiál, ktorý nie je možné priradiť k niektorému celku/dielu sa uvedie na záver materiálovej prílohy k Súvisiacim prácam v samostatnom oddiele.

9 PLATOBNÉ PODMIENKY, SPLATNOSŤ A FAKTURÁCIA

9.1 Splatnosť ceny za opravu

- 9.1.1 Cenu za vykonanie opravy zaplatí objednávatel' až po riadnom vykonaní a odovzdaní HKV /HA z opravy objednávatel'ovi.
- 9.1.2 Na základe uvedeného nevyhnutnou podmienkou pre vystavenie faktúry a zaplatenie ceny opravy je podpísanie príslušnej Zápisnice o prevzatí HKV /HA z údržby objednávatel'om.
- 9.1.3 Cenu za vykonanie opravy objednávatel' zaplatí zhotoviteľovi na číslo účtu zhotoviteľa, ktoré bude uvedené vo faktúre.
- 9.1.4 Zhotoviteľ po riadnom vykonaní a odovzdaní HKV /HA z opravy, potvrdenom zo strany objednávatel'a podpísaním príslušnej Zápisnice o prevzatí HKV /HA z údržby, vystaví objednávatel'ovi faktúru.

9.2 Fakturácia

- 9.2.1 Zhotoviteľ je povinný vystaviť faktúru pre každú úhradu, ktorú požaduje uhradiť podľa Dohody.
- 9.2.2 Splatnosť faktúry je 60 (šesťdesiat) kalendárnych dní odo dňa vystavenia faktúry (ďalej len „**splatnosť**“). Dlhšia lehota splatnosti faktúr bola určená s ohľadom na povahu predmetu plnenia, najmä jeho náročnosť a riziko vád plnenia.
- 9.2.3 Dátum splatnosti faktúry v prípade, že splatnosť faktúry pripadne na deň pracovného voľna alebo pracovného pokoja, bude najbližší nasledujúci pracovný deň. Faktúru zhotoviteľ doručí objednávatel'ovi do 5 (piatich) dní odo dňa jej vystavenia, v opačnom prípade sa lehota splatnosti automaticky predlžuje o počet dní presahujúcich túto lehodu.
- 9.2.4 Faktúru zhotoviteľ doručí objednávatel'ovi do 5 (piatich) dní odo dňa jej vystavenia, v opačnom prípade sa lehota splatnosti automaticky predlžuje o počet dní presahujúcich túto lehodu.
- 9.2.5 Zmluvné strany berú na vedomie, že je možné vystaviť a doručiť faktúru podľa tejto Dohody aj v zmysle zákona č. 215/2019 Z. z. o zaručenej elektronickej fakturácii a centrálnom ekonomickom systéme a o doplnení niektorých zákonov (ďalej aj „zákon o elektronickej fakturácii“). Takto vystavená faktúra musí mať všetky náležitosti podľa § 2 ods. 2 písm. a) až m) zákona o elektronickej fakturácii. Zhotoviteľ je povinný za účelom možnosti využitia elektronického doručovania faktúr uzavrieť s objednávatel'om písomnú dohodu o elektronickom doručovaní faktúr v súlade so zákonom o DPH.
- 9.2.6 V prípade nekompletnej alebo nesprávnej časti niektorej z príloh faktúry uvedených v bode 9.2.13, bude faktúra vrátená zhotoviteľovi na prepracovanie a doplnenie.
- 9.2.7 V prípade, že k faktúre nebudú priložené všetky prílohy uvedené v bode 9.2.13., objednávatel' vyzve zhotoviteľa, e-mailom alebo listom, na ich doplnenie. Zhotoviteľ doplní chýbajúce prílohy a doručí ich objednávatel'ovi do 2 (dvoch) pracovných dní. Pokiaľ zhotoviteľ prílohy nedoplní v termíne podľa predchádzajúcej vety, objednávatel' vráti faktúru zhotoviteľovi ako nekompletnú.

Rovnako nesúlad faktúry so všeobecne záväznými právnymi normami SR a EÚ, ako i smernicami EÚ, či nesúlad faktúry s rozpisom fakturovanej sumy, či iný nesúlad faktúry s touto Dohodou, je dôvodom na vrátenie faktúry zhotoviteľovi na jej opravu.

- 9.2.8 V prípade vrátenia faktúry a jej príloh pre jej nekompletnosť alebo vrátenia faktúry z dôvodu jej nesúladu v zmysle predchádzajúceho bodu tohto článku Dohody, sa zastaví plynutie lehoty splatnosti faktúry a zhotoviteľ vyhotoví novú faktúru s novou lehotou splatnosti, do ktorej sa nezahŕňa plynutie lehoty splatnosti vrátenej faktúry. To neplatí, ak sa preukáže, že faktúra bola objednávatelom vrátená bezdôvodne.
- 9.2.9 Dátum splatnosti faktúry v prípade, že splatnosť faktúry pripadne na deň pracovného voľna alebo pracovného pokoja, bude najbližší nasledujúci pracovný deň.
- 9.2.10 Za uhradenie faktúry sa považuje deň, v ktorom bude fakturovaná suma odpísaná z účtu objednávateľa.
- 9.2.11 Fakturačná adresa
Faktúru s prílohami vyhotovenú v dvoch vyhotoveniach pre objednávateľa zhotoviteľ doručí na adresu:

Železničná spoločnosť Slovensko, a.s.
Sekcia účtovníctva a daní (pracovisko Letná 42)
Pri bitúnku 2
040 01 Košice

- 9.2.12 Zhotoviteľ uvedie na každej faktúre údaje:

- a) číslo tejto Dohody,
- b) číslo objednávky.

9.2.13 Prílohy faktúry

Neoddeliteľnou súčasťou faktúry za vykonanie Periodickej opravy, pokiaľ nie je uvedené v časti A Dohody inak, nasledujúce prílohy:

- a) kópia Objednávky/Záväzného pokynu,
 - b) kópia Zápisnice o odovzdaní ŽKV do údržby a Zápisnice o prevzatí ŽKV z údržby,
 - c) kópia Zápisu z KP, ak je aplikovateľná,
 - d) Základný rozsah prác - rozpis skutočne vykonaných prác (práce a cena) a rozpis skutočne spotrebovaného materiálu (položky materiálu a cena),
 - e) Súvisiace práce - rozpis skutočne vykonaných prác (práce a cena) a rozpis skutočne spotrebovaného materiálu (položky materiálu a cena),
 - f) Súvisiace práce ocenené Nhod - rozpis skutočne vykonaných prác (práce a cena) a rozpis skutočne spotrebovaného materiálu (položky materiálu a cena),
 - g) súpis výkonov subdodávateľov – rozpis skutočne vykonaných prác a skutočne spotrebovaného materiálu,
 - h) zoznam vymenených, dosadených dielov do HKV, ktoré sa dajú identifikovať výrobným číslom s uvedením výrobného čísla,
 - i) zoznam vyzískaného materiálu určeného na ďalšie použitie/znehodnotenie
- Prílohy podľa písmena d) až i) budú zhotoviteľom poskytnuté aj v elektronickej forme (MS Office - Excel) e-mailom najneskôr v pracovný deň nasledujúci po dni vystavenia faktúry.

- 9.2.14 Zhotoviteľ so sídlom v Slovenskej republike sa zaväzuje uvádzať na vystavenej faktúre čísla bankových účtov, ktoré sú zverejnené v zozname na webovom sídle Finančného riaditeľstva SR (ďalej len „**zoznam FR SR**“). V prípade, že objednávateľ uhradí celkovú hodnotu faktúry na bankový účet uvedený na faktúre zhotoviteľa, ktorý ale nebol zverejnený v zozname FR SR a následne správca dane bude požadovať od objednávateľa ručenie za DPH, zhotoviteľ sa zaväzuje z titulu náhrady škody uhradiť objednávateľovi túto DPH v plnej výške do 10 (desať) dní od doručenia jej vyúčtovania zhotoviteľovi. Podkladom k vyúčtovaniu je fotokópia rozhodnutia správcu dane a doklad o

jej úhrade. Objednávateľ sa z titulu oznamovacej povinnosti bankových účtov zaväzuje postupovať v súlade s platnou daňovou legislatívou.

V prípade, že objednávateľ nedodrží lehotu splatnosti faktúry podľa tohto bodu Dohody z dôvodu, že zhotoviteľ nezverejnil svoj bankový účet uvedený na faktúre v zozname FR SR podľa platného zákona o DPH, zhotoviteľa nemá nárok na úrok z omeškania z titulu oneskorenej úhrady.

Objednávateľ zároveň môže fakturovať zhotoviteľovi zmluvnú pokutu vo výške 0,03 % zo sumy uhradenej objednávatelom za zhotoviteľa za každý deň omeškania zhotoviteľa s povinnosťou voči správcovi dane podľa prvej vety, ak toto plnenie uhradil za zhotoviteľa objednávatel, pričom zhotoviteľa sa na účely tejto vety dostane do omeškania dňom nasledujúcim po dni, kedy objednávatel uhradil správcovi dane zhotoviteľa toto predmetné plnenie za zhotoviteľa až do dňa zaplatenia (t. j. pripísania na účet) objednávatelovi objednávatelom poskytnuté plnenie za zhotoviteľa. Pre vylúčenie pochybností, zaplatenie zmluvnej pokuty neobmedzuje právo objednávatela domáhať sa náhrady škody spôsobenej porušením povinností zabezpečených zmluvnou pokutou a to v celom rozsahu vzniknutej škody (i nad rámec výšky zmluvnej pokuty).

10 DISPONIBILITA HKV PO VYKONANÍ PLÁNOVANEJ PERIODICKEJ OPRAVY

- 10.1 Odo dňa prevzatia HKV po vykonaní Plánovanej periodickej opravy po dobu trvania záruky Disponibility HKV v dĺžke trvania 3 mesiacov, musí koeficient prevádzkyschopnosti dotknutého HKV stanovený ako podiel celkového času prevádzky HKV znížený o súčet dní odstavení HKV z dôvodu záručných väd k celkovému času prevádzky HKV (%) dosiahnuť za toto obdobie hodnotu minimálne 93%.

Metodika vyhodnocovania prevádzkyschopnosti HKV je nasledovná:

Hodnotenie sa bude vykonávať počas záručnej doby dotknutého HKV a začne prvý deň po prevzatí HKV z opravy. Vyhodnotenie Disponibility HKV sa uskutoční po uplynutí 3 mesiacov po začatí hodnotenia. Koeficient prevádzkyschopnosti je definovaný nasledujúcim vzorcom:

$$p = \frac{T_s - T_o}{T_s} \times 100$$

kde :

p - koeficient prevádzkyschopnosti,

T_s – počet dní v sledovanom období znížený o počet dní odstavenia HKV z dôvodu porúch, ktoré nemajú reklamačný charakter (napr. z dôvodu odmietnutia zhotoviteľom navrhutej opravy konkrétneho komponentu HKV objednávatelom, neplánované opravy a pod.)

T_o – počet dní, odstavenia HKV z dôvodu reklamácie

Pre účel vyhodnocovania prevádzkyschopnosti je za začiatok odstavenia považovaný deň doručenia reklamačného hlásenia Zhotoviteľovi. Do vyhodnocovania bude zahrnuté odstavenie z dôvodu takých väd, ktorých odstránenie potrvá dlhšie než 3 hodiny, alebo v ich dôsledku dôjde k narušeniu grafikonu vlakovej dopravy. Pre účely vyhodnocovania doby odstavenia platí, že:

1 deň = odstavenie HKV po dobu kratšiu ako 24 hod

2 dni = odstavenie HKV po dobu 24 až 48 hod, atď.

Do vyhodnotenia nebude zahrnutý taký prípad, pokiaľ k vade vyžadujúcej odstavenie HKV dôjde v dôsledku cudzieho zavinenia. Takým prípadom môže byť aj dokázaná nekvalitne vykonávaná údržba HKV zo strany objednávatela, resp. v prípade, ak objednávatel po technickej konzultácii odstránil zo Základného rozsahu prác Plánovanej periodickej opravy z vykonania operáciu Plánovanej periodickej opravy a zároveň toto odstránenie má

bezprostredný vplyv na vznik poruchy a vyhodnotenie prevádzkyschopnosti. Zároveň, ak v rámci Zápisu z KP objednávateľ odmietol opravu určitého komponentu, do Disponibility HKV sa nezahŕňa počet dní odstavenia HKV z dôvodu opravy dotknutého komponentu.

11 DORUČOVANIE A KONTAKTNÉ OSOBY

- 11.1 Zmluvné strany sa dohodli, že písomnosti podľa tejto Dohody doručované poštou sa pokladajú za doručené i keď:
 - 11.1.1 zmluvná strana odmietne prevziať poštovú zásielku, a to dňom odmietnutia prevzatia zmluvnou stranou,
 - 11.1.2 poštová zásielka sa vráti ako nedoručiteľná alebo neprevzatá v odbernej lehote, a to 3. (tretím) dňom jej uloženia na pošte, a to i v prípade, že sa o nej adresát nedozvie.
- 11.2 Písomnosti doručované poštou budú zmluvné strany zasielať na adresu sídla druhej zmluvnej strany uvedenú v záhlaví tejto Dohody, pokiaľ z obchodného registra nevyplýva iná adresa.
- 11.3 Akékoľvek zásielky, ktoré objednávateľ doručuje v súlade s Dohodou e-mailom (napr. nahlásenie reklamácie apod.), sa považujú za doručené momentom doručenia automatizovaného potvrdenia o prijatí zásielky na e-mailovú adresu objednávateľa uvedenú v tejto Dohode, ak nie je v tejto Dohode uvedené inak. Zhotoviteľ sa v tejto súvislosti zaväzuje zabezpečiť zasielanie automatizovaného potvrdenia. Ak automatizovaná odpoveď nebude doručená do 30 minút, objednávateľ sa pokúsi vykonať náhradné kontaktovanie zhotoviteľa na zhotoviteľom poskytnuté telefónne číslo. Ak nebude možné ani takto kontaktovať zhotoviteľa, má sa za to, že zásielka bola doručená pokusom o náhradné kontaktovanie, ktorého dôkazom bude následná SMS zaslaná na uvedené telefónne číslo.
- 11.4 Kontaktné osoby zmluvných strán sú uvedené v **Prílohe č. 8** Dohody. V prípade zmeny sú zmluvné strany oprávnené jednostranne oznámiť zmenu v kontaktných osobách bez potreby vyhotovenia dodatku k Dohode.
- 11.5 Zmluvné strany sa dohodli, že za doručenie Objednávky v prípade Plánovaných periodických opráv a Opráv HA a Záväzného pokynu na vykonanie opravy objednávateľa v prípade Neplánovanej opravy na odovzdanie HKV do opravy v zmysle tejto Dohody sa považuje moment odoslania Objednávky/Záväzného pokynu na vykonanie opravy objednávateľa z e-mailovej adresy objednávateľa na e-mailovú adresu zhotoviteľa uvedené v časti A Dohody, ak bola Objednávka/Záväzný pokyn na vykonanie opravy odoslaná v dennom pracovnom čase od 07:00h do 14:30h; ak bola Objednávka/Záväzný pokyn na vykonanie opravy doručená po tomto čase, považuje sa za doručení najbližší nasledujúci pracovný deň po jej odoslaní.

12 VLASTNÍCKE PRÁVO, NÁHRADA ŠKODY A VYŠŠIA MOC

- 12.1 Vlastnícke alebo užívacie právo k HKV /HA má po celú dobu vykonávania Diela objednávateľ.
- 12.2 Zodpovednosť za škodu vzniknutú zmluvným stranám sa spravuje podľa ustanovení § 373 a nasl. Obchodného zákonníka.
- 12.3 Zhotoviteľ nesie zodpovednosť za všetky preukázané škody, ktoré vzniknú objednávateľovi alebo tretím osobám a sú zároveň spôsobené v dôsledku technického stavu dodaného Diela alebo v príčinnej súvislosti s vadami Diela alebo sú zapríčinené vadami vzniknutými v záručnej dobe.
- 12.4 Ak v dôsledku vady Diela vznikne na HKV, ktoré sú predmetom Diela, alebo na inom majetku objednávateľa alebo tretích osôb škoda, alebo ak v dôsledku vady Diela dôjde k sťaženiu alebo obmedzeniu užívania HKV objednávateľom, zhotoviteľ bude za túto škodu zodpovedať v rozsahu primeranom k vykonanému Dielu.
- 12.5 Za škody vzniknuté pri vykonávaní Plánovanej periodickej opravy a Neplánovaných opráv, a to aj náhodné alebo spôsobené tretími osobami alebo vyššou mocou, zodpovedá zhotoviteľ od momentu podpísania Zápisnice o odovzdaní ŽKV do údržby H* až do momentu podpísania Zápisnice o prevzatí ŽKV z údržby H*.

- 12.6 Zhotoviteľ nezodpovedá za vady Diela, ktoré boli spôsobené použitím podkladov alebo materiálu prevzatých od objednávateľa a za vady Diela, ktoré boli spôsobené rozhodnutím objednávateľa neopravovať diely v rozsahu ponúknutom zhotoviteľom v zmysle platných predpisov objednávateľa, ak ho zhotoviteľ písomne upozornil (i s písomným odôvodnením) na ich nevhodnosť a objednávateľ na ich použitie písomne trval, s výnimkou prípadu ak zhotoviteľ ani pri vynaložení všetkej odbornej starostlivosti nemohol zistiť ich nevhodnosť. Zhotoviteľ takisto nezodpovedá za vady spôsobené dodržaním nevhodných pokynov daných mu písomne objednávateľom, ak zhotoviteľ na nevhodnosť týchto pokynov písomne upozornil (i s písomným odôvodnením) a objednávateľ na ich dodržanie písomne trval alebo ak zhotoviteľ túto nevhodnosť nemohol zistiť.
- 12.7 Zmluvné strany sú povinné nahradiť všetky preukázané škody vyplývajúce z nedodržania zmluvných povinností. Zmluvné strany nezodpovedajú za škody spôsobené druhej zmluvnej strane v prípade, ak sa preukáže, že porušenie povinnosti bolo spôsobené okolnosťami vylučujúcimi zodpovednosť.
- 12.8 Vyššia moc predstavuje takú mimoriadnu okolnosť, ktorú:
- 12.8.1 nemohla žiadna zo zmluvných strán predvídať, a súčasne
 - 12.8.2 dotknutá zmluvná strana ani po vynaložení všetkého úsilia nie je schopná prekonať, a súčasne
 - 12.8.3 nebola ktoroukoľvek zmluvnou stranou spôsobená úmyselne ani z nedbanlivosti jej konaním alebo opomenutím konania, a súčasne
 - 12.8.4 podstatným spôsobom ktorejkoľvek zmluvnej strane sťažuje alebo znemožňuje plnenie povinností podľa tejto Dohody, a to najmä:
 - a) vojna, živelná udalosť, (katastrofa), teroristická činnosť, revolúcia, celonárodný odborový štrajk, stávky zamestnancov tretích strán, zemetrasenie, záplava, úder blesku, víchrica, embargo úradov, ekologická havária, nezjazdnosť komunikácie, dopravná nehoda prevozného vozidla ZSSK, alebo iný zásah, ktorý má bezprostredný dopad na možnosť plnenia záväzku zmluvnej strany,
 - b) epidémia nadnárodného charakteru (ako aj karanténa z dôvodu uvedenej epidémie a súvisiace rizikové alebo iné opatrenia orgánov verejnej moci), a to okrem epidémie koronavírusu, označovaného ako SARS CoV-2 spôsobujúceho ochorenie COVID-19, a s tým súvisiacimi v čase podpisu Dohody účinnými krízovými a inými opatreniami, všeobecne záväznými právnymi predpismi, ako aj súvisiacim a v čase podpisu Dohody existujúcimi vplyvom na ekonomickú a politickú situáciu, najmä dopad na dodávateľov (napr. nemožnosť plnenia subdodávateľov), dopad na nedostatok pracovných síl, materiálu alebo dopad na platobnú schopnosť ktorejkoľvek zmluvnej strany a pod.
- 12.9 V prípade, ak nastanú prípady Vyššej moci, zmluvná strana, ktorej okolnosti spočívajúce vo vyššej moci bránia v plnení povinností z tejto Dohody, je povinná do **20 (dvadsiatich) pracovných dní** písomne informovať druhú zmluvnú stranu o tejto skutočnosti, inak je zodpovedná za vzniknuté škody ako i zmluvné pokuty v plnom rozsahu.
- 12.10 Pokiaľ bude Vyššia moc pretrvávajúť dlhšie ako 2 (dva) mesiace, je ktorákoľvek zmluvná strana oprávnená vyzvať druhú zmluvnú stranu ku vzájomnému rokovaniu o riešení takejto okolnosti a druhá zmluvná strana sa zaväzuje o tom rokovať v dobrej viere. Pokiaľ bude Vyššia moc pretrvávajúť dlhšie ako 6 (šesť) mesiacov, je ktorákoľvek zmluvná strana oprávnená jednostranne písomne odstúpiť od tejto Dohody. Pre vylúčenie pochybností, takéto odstúpenie od Dohody z dôvodu Vyššej moci neopravňuje druhú zmluvnú stranu domáhať sa náhrady škody.

13 ZMLUVNÉ POKUTY

- 13.1 Objedávateľ má právo účtovať zhotoviteľovi zmluvnú pokutu vo výške 150,- EUR (slovom: **jednostopäťdesiat eur**) za každý aj začatý deň omeškania v prípadoch ak:
- 13.1.1 sa prvá KP neuskutoční v dohodnutých lehotách podľa bodu 4.3. časti B tejto Dohody alebo

- 13.1.2 zhotoviteľ nedoručí objednávateľovi návrh Zápisu z KP podľa tejto Dohody vrátane príloh najneskôr 2 (dva) pracovné dni pred Zhotoviteľom navrhovaným termínom KP podľa Čl. 3 bodu 3.2.2 časti B tejto Dohody alebo
- 13.1.3 zhotoviteľ nepredloží objednávateľovi ním schválený Zápis z KP včas a riadne v rozsahu podľa Čl. 3 bodu 3.2.3.4 časti B tejto Dohody.
- Pre vylúčenie pochybností, v prípade, ak zhotoviteľ poruší jednu, dve alebo aj spoločne všetky tri povinnosti uvedené v bodoch 13.1.1, 13.1.2 a 13.1.3 sa zmluvné strany dohodli, že Objednávateľ má právo účtovať pre tieto prípady len jednu zmluvnú pokutu vo výške 150,- EUR (slovom: jednostopäťdesiat eur) za každý aj začatý deň omeškania.
- 13.2 V prípade, ak zhotoviteľ z dôvodov na strane zhotoviteľa odmietne prevziať / riadne a včas neprevezme HKV do Plánovanej periodickej opravy podľa Čl. 3 bodu 3.1.2 časti B tejto Dohody dní, má objednávateľ právo požadovať od zhotoviteľa zmluvnú pokutu vo výške 300,- EUR (slovom: tristo eur) za každý aj začatý deň omeškania. Najviac však za 60 dní.
- 13.3 V prípade, ak zhotoviteľ z dôvodov na strane zhotoviteľa odmietne prevziať / neprevezme HKV do opravy podľa Ročného plánu v súlade s časťou A Dohody je objednávateľ oprávnený uplatniť si zmluvnú pokutu vo výške 20 000,- EUR (slovom: dvadsaťtisíc eur) za každé neprevzaté HKV do opravy.
- 13.4 V prípade, ak zhotoviteľ nedodrží Maximálnu dobu na vykonanie Diela podľa časti A tejto Dohody, má objednávateľ právo požadovať od zhotoviteľa zmluvnú pokutu vo výške 250,- EUR (slovom: dvestopäťdesiat eur) za každý aj začatý deň omeškania.
- 13.5 V prípade, ak dôjde k narušeniu grafikonu vlakovej dopravy (najmä vyradenie vozidla z vlaku, meškanie vlaku o viac ako 15 minút, nasadenie príprahového vozidla) z dôvodu vzniku vady, na ktorú sa vzťahuje záruka na Dielo, objednávateľ má právo požadovať od zhotoviteľa zmluvnú pokutu vo výške 300,- EUR (slovom: tristo eur) za každé jednotlivé takéto narušenie.
- V tomto prípade má objednávateľ okrem zmluvnej pokuty právo na náhradu škody, ktorú si voči objednávateľovi uplatnili tretie osoby (napr. škodu uplatnenú zo strany Železníc Slovenskej republiky, škodu vo výške vráteného cestovného a príplatkov cestujúcim, v prípade potreby príprahu alebo výmeny HKV všetky náklady s tým spojené - najmä prenájom za HKV, náklady na rušňovodiča, a pod.), a to v celej ich výške. Tým nie je dotknuté právo objednávateľa na náhradu škody vzniknutej nad rámec zmluvných pokút a náhrady škody uplatnenej zo strany tretích osôb.
- 13.6 V prípade, ak zhotoviteľ nedodrží dohodnutý termín na odstránenie uznanej vady (buď v plnom rozsahu alebo v časti, vrátane odovzdania Diela s odstránenou vadou objednávateľovi) uplatnenej v záručnej lehote podľa Reklamačného poriadku, ktorý tvorí prílohu tejto Zmluvy a/alebo je zhotoviteľ v omeškaní s dorúčením Hlásenky vzor „B“ objednávateľovi v lehote podľa Reklamačného poriadku (omeškanie Hlásenky vzor „B“ o neuznaní vady a/alebo Hlásenky vzor „B“ vystavovanej po odstránení uznanej vady), má objednávateľ právo požadovať od zhotoviteľa zmluvnú pokutu vo výške 300,- EUR (slovom: tristo eur) za každý aj začatý deň omeškania.
- 13.7 V prípade, ak zhotoviteľ poruší povinnosť písomne oznámiť doplnenie a/alebo zmeny niektorého zo subdodávateľov objednávateľovi v zmysle bodu 19.1.3 Dohody a/alebo zhotoviteľ poverí časťou plnenia predmetu tejto Dohody aj iných subdodávateľov ako uvedených v zozname priamych subdodávateľov, resp. subdodávateľov doplnených do zoznamu v **Prílohe č. 14** tejto Dohody, je objednávateľ oprávnený uplatniť si zmluvnú pokutu vo výške 150,- EUR (slovom: jednostopäťdesiat eur) za každý jednotlivý prípad.
- 13.8 V prípade, ak objednávateľ nedodrží pristavenie každej jednotlivé HKV podľa Ročného plánu v súlade s časťou A tejto Dohody je zhotoviteľ oprávnený uplatniť si zmluvnú pokutu vo výške 20 000,- EUR (slovom: dvadsaťtisíc eur) za každú jednotlivú HKV nepristavenú podľa Ročného plánu.
- 13.9 V prípade, ak objednávateľ nedodrží termín pristavenia v súlade s Q-plánom maximálne však do hodnoty 60 dní, zhotoviteľ je oprávnený uplatniť si zmluvnú pokutu vo výške 300,- EUR (slovom: tristo eur) za každý deň omeškania z Q-plánu. Túto zmluvnú pokutu si zhotoviteľ nemá nárok uplatniť, ak termín pristavenia HKV voči Q-plánu plánu bude posunutý v rozmedzí 3 (troch) kalendárnych dní skôr alebo neskôr.
- 13.10 V prípade, ak zhotoviteľ na požiadavku objednávateľa nepredloží cenovú ponuku na vykonanie Neplánovanej opravy podľa bodu 5.1.4 a/alebo 5.2.7 časti B tejto Dohody, má

objednávateľ právo požadovať od zhotoviteľa zmluvnú pokutu vo výške 5.000,- EUR (slovom: päťtisíc eur).

- 13.11 V prípade, ak zhotoviteľ z dôvodov na strane zhotoviteľa pri Oprave HA neprevezme HA do opravy podľa bodu 5.2.2 časti B, má objednávateľ právo požadovať od zhotoviteľa zmluvnú pokutu vo výške 300,- EUR (slovom: tristo eur) za každý aj začatý deň omeškania.
- 13.12 V prípade, ak koeficient prevádzkyschopnosti HKV podľa čl. 10 časti B tejto Dohody nedosiahne percentuálnu hodnotu určenú v bode 10.1. Dohody, vzniká Objednávateľovi nárok na zmluvnú pokutu nasledovne:
- a) pri koeficiente prevádzkyschopnosti menej ako 93 %, avšak viac ako 91%, je nárok na zmluvnú pokutu vo výške: 0,05 % z celkovej ceny opravy HKV,
 - b) pri koeficiente prevádzkyschopnosti menej alebo rovné ako 91 %, avšak viac ako 83 %, je nárok na zmluvnú pokutu vo výške: 0,15 % z celkovej ceny opravy HKV,
 - c) pri koeficiente prevádzkyschopnosti menej alebo rovné ako 83 %, avšak viac ako 80 %, je nárok na zmluvnú pokutu vo výške: 0,3 % z celkovej ceny opravy HKV,
 - d) pri koeficiente prevádzkyschopnosti 80 % alebo menej je nárok na zmluvnú pokutu vo výške: 0,5 % z celkovej ceny opravy HKV.
- 13.13 V prípade omeškania objednávateľa s úhradou faktúry má zhotoviteľ právo na úrok z omeškania v zmysle platných ustanovení Obchodného zákonníka.
- 13.14 Pre vylúčenie pochybností, nárok na zmluvnú pokutu dohodnutú v ktorýchkoľvek ustanoveniach tejto Dohody neobmedzuje právo zmluvných strán domáhať sa náhrady škody spôsobenej porušením povinností druhej zmluvnej strany zabezpečených zmluvnou pokutou, a to v celej výške vzniknutej škody, i nad rámec výšky zmluvnej pokuty.
- 13.15 Zhotoviteľ nie je povinný uhradiť zmluvné pokuty podľa tohto článku Dohody v prípade, ak preukáže, že porušenie jeho povinností bolo spôsobené v príčinnej súvislosti s okolnosťami vylučujúcimi zodpovednosť (vyššou mocou), ako sú definované v bode 12.8 Dohody.

14 ZÁRUKA A ZODPOVEDNOSŤ ZA VADY

- 14.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje poskytnúť objednávateľovi záruku a zodpovedá za vady, ktoré má Dielo počas záručnej doby.
- 14.2 Zhotoviteľ poskytuje objednávateľovi na vykonané Dielo záruku v dĺžke trvania záručnej doby plynúcej odo dňa prevzatia HKV z opravy, a to:
- 14.2.1 60 mesiacov – na náter PUR, prevedenie Lak I.,
 - 14.2.2 24 mesiacov – na náter PUR, prevedenie Lak II.,
 - 14.2.3 24 mesiacov – na všetky novo dodané diely,
 - 14.2.4 12 mesiacov – na prevíjané elektrické stroje,
 - 14.2.5 12 mesiacov – na všetky ostatné opravované časti,
 - 14.2.6 3 mesiace – na všetky práce (nie na materiál) vykonané na Diele týkajúce sa preskúšaných ale neopravovaných dielov.
- 14.3 Uplatnením nárokov zo zodpovednosti za vady nie je dotknuté právo objednávateľa na náhradu škody podľa § 373 a nasl. Obchodného zákonníka a dohodnutých zmluvných pokút podľa tejto Dohody.
- 14.4 Objednávateľ má právo na reklamáciu najmä v prípade, že Dielo:
- 14.4.1 má vady, ktoré neboli spôsobené Nehodou, Vyššou mocou alebo nedodržaním či nevykonaním predpísanej údržby,
 - 14.4.2 nemá požadované vlastnosti alebo nie je spôsobilé na účel, na ktorý je určené,
 - 14.4.3 nespĺňa požiadavky alebo je v rozpore s príslušnými technickými a inými normami, súvisiacimi predpismi alebo Dohodou.
- 14.5 Reklamácie si objednávateľ bude uplatňovať u zhotoviteľa v zmysle Obchodného zákonníka, ak nie je uvedená skutočnosť upravená v tejto Dohode.
- 14.6 Ostatné vzťahy vyplývajúce zo zodpovednosti za vady Diela a za škodu neupravené touto Dohodou sa spravujú príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka (najmä § 560 a nasl. o vadách diela a § 373 a nasl. o náhrade škody).

- 14.7 Záručné doby poskytnuté zhotoviteľom objednávateľovi a iné nároky a práva zmluvných strán, ktoré im vznikli na základe alebo v súvislosti s touto Dohodou, nie sú akýmkoľvek ukončením tejto Dohody dotknuté.
- 14.8 Pre vylúčenie pochybností je povinnosťou Objedávateľa starostlivosť o dopĺňanie Prevádzkových náplní do HKV, na ktoré sa záruka nevzťahuje.

15 POVINNOSTI ZMLUVNÝCH STRÁN V OBLASTI BEZPEČNOSTI A OCHRANY ZDRAVIA PRI PRÁCI

- 15.1 Zmluvné strany sú povinné dodržiavať ustanovenia zákona NR SR č. 124/2006 Z.z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci (BOZP) o zmene a doplnení niektorých zákonov, zákona č. 311/2001 Z. z. Zákonníka práce, ako aj ďalšej legislatívy a interných dokumentov ZSSK v oblasti bezpečnosti ochrany zdravia pri práci („BOZP“).
- 15.2 Zmluvné strany sa zaväzujú navzájom sa informovať o ohrozeniach, preventívnych opatreniach a skutočnostiach (vrátane poskytovania prvej pomoci, poškodenia zdravia na pracovisku bez ohľadu na skutočnosť, či má za následok práceneschopnosť alebo nie) v oblasti BOZP v súvislosti s plnením Zmluvy.
- 15.3 Zhotoviteľ sa zaväzuje zabezpečiť:
- 15.3.1 preukázateľné oboznámenie vlastných zamestnancov, ktorí budú vykonávať činnosť a pohybovať sa na pracoviskách ZSSK v súvislosti s plnením Zmluvy, so všeobecne platnou legislatívou z oblasti BOZP, internými dokumentmi ZSSK z oblasti BOZP ako aj miestnymi podmienkami pre príslušné pracoviská ZSSK. Zoznam zamestnancov ktorí budú vykonávať pohyb a pracovnú činnosť podľa Zmluvy v ZSSK písomne predloží ZSSK.
 - 15.3.2 preukázateľné oboznámenie vlastných zamestnancov s predpisom - Všeobecné pravidlá bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci v podmienkach Železničnej spoločnosti Slovensko, a.s., smernicou ZSSK – „Postup posudzovania nebezpečenstiev, ohrození a vyhodnotenie rizík pre pracovné činnosti v ZSSK a pohyb cudzích osôb v ZSSK“.
 - 15.3.3 dodržiavanie prevádzkových poriadkov na príslušných pracoviskách ZSSK. Pri výkone činnosti musia zamestnanci Zhotoviteľa používať predpísané osobné ochranné pracovné prostriedky v zmysle dokumentu „Smernica na postup posudzovania nebezpečenstiev, ohrození a vyhodnotenie rizík pre činnosti v ZSSK a pohyb cudzích osôb v ZSSK“, ktoré vyplývajú z pracovného prostredia, ďalej podľa predpisu - Poskytovanie osobných ochranných pracovných prostriedkov a poskytovanie umývacích, čistiacich prostriedkov a ochranných krémov zamestnancom ZSSK, s ktorými musia byť preukázateľne oboznámení.
 - 15.3.4 pri pohybe a pracovnej činnosti v blízkosti trolejového vedenia a elektrických zariadení musia mať zamestnanci Zhotoviteľa predpísané poučenie v zmysle vyhlášky č.205/2010 Z.z. o určených technických zariadeniach a určených činnostiach a činnostiach na určených technických zariadeniach.
 - 15.3.5 v prípade pohybu a výkonu činností v prevádzkovom priestore ŽSR u svojich zamestnancov okrem všeobecnej legislatívy BOZP školenie z predpisu ŽSR – „Z 2“ (ŽSR - UIVP zabezpečuje výlučne vlastnými lektormi). Zabezpečí overenie zdravotnej spôsobilosti pre výkon práce podľa zákonnej legislatívy platnej v SR a pracovného zaradenia (zákon č. 124/2006 Z.z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, zákon č. 311/2001 Z.z. Zákonník práce v znení neskorších predpisov, Vyhláška MDPaT SR č. 245/2010 Z.z. o odbornej spôsobilosti, zdravotnej spôsobilosti a psychickej spôsobilosti osôb pri prevádzkovaní dráhy a dopravy na dráhe v znení neskorších predpisov).
 - 15.3.6 v prípade, ak sa jeho zamestnanci pri výkone svojej práce vykonávajú pohyb a činnosť v blízkosti a na elektrických zariadeniach, vykonanie potrebných školení z elektrotechnickej kvalifikácie v zmysle vyhlášky MDPT SR č. 205/2010 Z.z. o určených technických zariadeniach a určených činnostiach a činnostiach na určených technických zariadeniach v znení neskorších predpisov. Zhotoviteľ poskytne vlastným zamestnancom potrebné ochranné osobné pracovné pomôcky (OOPP) na základe hodnotenia nebezpečenstiev, ohrození a rizík na pracoviskách v ZSSK. Prípadný pohyb svojich zamestnancov v prevádzkovom priestore ŽSR zabezpečí Zhotoviteľ v zmysle predpisu ŽSR „Z 2“.

Zhotoviteľ zabezpečí prístup na pracoviská ZSSK (ako aj na pracoviská ŽSR, ZSSK podľa tejto Zmluvy v zmysle pracovného a prevádzkového poriadku (prístupové cesty, mimoriadnosti a pod.), s ktorým musia byť jeho zamestnanci preukázateľne oboznámení. V prípade pohybu alebo výkonu pracovnej činnosti zamestnancov Zhotoviteľa prevádzkovom priestore ŽSR zabezpečí Zhotoviteľ pre svojich zamestnancov predpísané školenie a dodržiavanie príslušných ustanovení predpisu ŽSR Z2 (školenie vykonáva výlučne Inštitút vzdelávania ŽSR a vydáva Osvedčenie o spôsobilosti z BOZP).

- 15.3.7 oboznámenie svojich zamestnancov so všeobecným postupom v prípade záchranných prác a vzniku poškodenia zdravia vrátane poskytnutia prvej pomoci najmä so smernicou - Traumatologický plán Železničnej spoločnosti Slovensko, a.s. platnou v ZSSK a so smernicou Evidencia, registrácia a vyšetrovanie pracovných úrazov, iných úrazov, nebezpečných udalostí a chorôb z povolania v Železničnej spoločnosti Slovensko, a.s.t, predpisom Všeobecné pravidlá BOZP v podmienkach ZSSK a.s., smernicou - Postup posudzovania nebezpečenstiev, ohrození a vyhodnotenie rizík pre pracovné činnosti v ZSSK a pohyb cudzích osôb v ZSSK a predpisom - Poskytovanie osobných ochranných pracovných prostriedkov a poskytovanie umývacích, čistiacich prostriedkov a ochranných krémov zamestnancom ZSSK. V prípade akéhokoľvek poškodenia zdravia na pracovisku ZSSK (taktiež prenajaté priestory vrátane HKV), či už má za následok práceneschopnosť alebo nie, bezodkladne túto udalosť ohlásí kontaktnej osobe na pracovisku ZSSK.
- 15.3.8 preukázateľné oboznámenie zamestnancov o povinnosti zákazu požívania a prechovávaní alkoholických nápojov a omamných látok na pracoviskách ZSSK a o povinnosti podrobiť sa kontrole na požitie alkoholu a omamných látok, ktorú vykonávajú oprávnení zamestnanci ZSSK a dodržiavať zákaz fajčenia, s výnimkou miest na to určených.
- 15.3.9 zabezpečiť pre svojich zamestnancov v ZSSK povolenia na vstup do vyhradeného obvodu ZSSK a v prípade použitia cestných motorových vozidiel Zhotoviteľa zabezpečí potrebné povolenia na vjazd do vyhradeného obvodu ZSSK, Železníc Slovenskej republiky príp. Železničnej spoločnosti Cargo Slovakia, a.s. pod. – podľa toho, kde a na koho pracovisku sa budú títo zamestnanci pohybovať a vykonávať činnosť v súvislosti so Zmluvou.
- 15.4 Zhotoviteľ poskytne ZSSK zoznam vlastných zamestnancov a ich pracovných pozícií, ktorí budú v zmysle Zmluvy vykonávať pohyb a pracovnú činnosť na pracoviskách ZSSK.
- 15.5 Zhotoviteľ stanoví kontaktnú osobu na dozor a kontrolu na dodržiavanie BOZP na príslušnom pracovisku.
- 15.6 ZSSK sa zaväzuje zabezpečiť pre zamestnancov Zhotoviteľa:
 - 15.6.1 preukázateľné školenie z legislatívy a interných dokumentov v oblasti BOZP platných v ZSSK a s Prevádzkovými poriadkami pracovísk a miestnych podmienok (ako aj prístupových ciest a pod.), kde budú zamestnanci Zhotoviteľa vykonávať pracovnú činnosť podľa Zmluvy ako aj s prevádzkovo-technologickými poriadkami na príslušných pracoviskách, s pracoviskami, na ktorých je vyhlásená riziková práca a s vzniknutými mimoriadnosťami BOZP na pracovisku, ktoré sa vykoná priamo na jednotlivých pracoviskách.
 - 15.6.2 pre zamestnancov Zhotoviteľa informovanie najmä o možných ohrozeniach, preventívnych opatreniach a opatreniach na poskytnutie prvej pomoci, na zdolávanie požiarov, na vykonanie záchranných prác a na evakuáciu zamestnancov.
 - 15.6.3 preukázateľné oboznámenie (podľa pracovných pozícií) s miestom, kde je potrebné nahlasovať vstup na jednotlivé pracoviská, tel. kontakt pri vzniku mimoriadnych udalostí, poškodenie zdravia pri práci a hlásiť sa v prípade evakuácie a záchranných prác.
 - 15.6.4 preukázateľné oboznámenie na príslušnom pracovisku so zákazom vstupovať do priestoru, zdržiavať sa v priestore a vykonávať činnosti, ktoré nesúvisia so zmluvnými činnosťami a ktoré by mohli bezprostredne ohroziť ich život alebo zdravie.
 - 15.6.5 umožnenie používania sociálnych zariadení a prístup k pitnej vode.
 - 15.6.6 kontakt na zodpovednú osobu za dodržiavanie BOZP na príslušnom pracovisku.

16 PRÁVO A RIEŠENIE SPOROV

- 16.1 Zmluvné strany sa týmto dohodli, že všetky spory vzniknuté z tejto Dohody budú medzi sebou prednostne riešiť vzájomnou dohodou.
- 16.2 Ak sa zmluvné strany nedohodnú podľa bodu 16.1 tohto článku Dohody, je pre prípad sporu príslušný súd v zmysle ustanovení zákona č. 160/2015 Z. z. Civilný sporový poriadok.
- 16.3 Práva a povinnosti vyplývajúce z Dohody, vrátane posudzovania ich platnosti ako aj následkov ich prípadnej neplatnosti, ako aj vzájomné vzťahy zúčastnených strán touto Dohodou neupravené, sa riadia a budú vykladané v súlade s ustanoveniami Obchodného zákonníka ako aj ďalšími všeobecne záväznými právnymi predpismi Slovenskej republiky, pričom na kolízne ustanovenia sa neprihliada.

17 MLČANLIVOSŤ

- 17.1 Zmluvné strany považujú obsah tejto Dohody za dôverný a zaväzujú sa zachovať mlčanlivosť o ňom, resp. zabezpečiť zachovanie mlčanlivosti zamestnancami alebo spolupracujúcimi tretími osobami o obsahu tejto Dohody, ako aj o skutočnostiach, o ktorých sa dozvedeli pri plnení záväzkov vyplývajúcich im z tejto Dohody, a to voči všetkým subjektom, okrem zmluvných strán, a to v rozsahu nezverejnenej časti Dohody podľa bodu 18.2.
- 17.2 Zhotoviteľ sa zaväzuje, že obchodné a technické informácie, ktoré mu boli objednávateľom zverejnené, nesprístupní tretím osobám bez predchádzajúceho písomného súhlasu objednávateľa a tieto informácie nepoužije na iné účely, ako na plnenie záväzkov vyplývajúcich mu z tejto Dohody.
- 17.3 Za porušenie mlčanlivosti sa nepovažuje poskytnutie informácii uvedených v tomto článku Dohody osobám, ktoré sú na vyžiadanie takýchto informácií oprávnené zo zákona, ani zverejnenie tejto Dohody v zmysle Infozákona a podanie informácií na základe Infozákona.
- 17.4 Zmluvné strany vyhlasujú, že v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/679 o ochrane fyzických osôb pri spracúvaní osobných údajov a o voľnom pohybe takýchto údajov, ako aj zákonom č. 18/2018 Z. z. o ochrane osobných údajov a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov prijali primerané technické a organizačné opatrenia na zabezpečenie spracúvania osobných údajov len na konkrétny účel, s dôsledným uplatnením zásady minimalizácie množstva získaných osobných údajov a rozsahu ich spracúvania, doby uchovávania a dostupnosti osobných údajov.
- 17.5 Informácia o ochrane osobných údajov v ZSSK určená zmluvným partnerom spoločnosti, ich zamestnancom a zástupcom je dostupná na webovej adrese: <http://www.zssk.sk/sk/ochrana-osobnych-udajov/> o čom je zhotoviteľ povinný informovať dotknuté osoby.

18 PLATNOSŤ A ÚČINNOSŤ DOHODY

- 18.1 Táto Dohoda sa uzatvára na dobu určitú podľa časti A Dohody.
- 18.2 Dohoda nadobúda platnosť dňom jej podpísania oboma zmluvnými stranami a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia v Centrálnom registri zmlúv Úradu vlády SR v zmysle § 47a ods. 1 zákona č. 40/1964 Zb. Občiansky zákonník v znení neskorších predpisov v spojení s § 5a ods. 2 zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov (zákon o slobode informácií) v znení neskorších predpisov.
- 18.3 Zmluvné strany berú na vedomie, že Dohoda bude zverejnená v celom rozsahu v zmysle zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov v Centrálnom registri zmlúv Úradu vlády SR.

18.4 Táto Dohoda sa ukončí:

- 18.4.1 uplynutím doby trvania Dohody.
- 18.4.2 vyčerpaním finančného limitu Dohody podľa časti A Dohody.
- 18.4.3 uplynutím doby trvania Dohody uvedenej v Opcii, pokiaľ príde k uplatneniu Opcie.
- 18.4.4 písomnou dohodou zmluvných strán.
- 18.4.5 odstúpením objednávateľa od Dohody alebo jej časti.
- 18.4.6 odstúpením zhotoviteľa od Dohody alebo jej časti.
- 18.4.7 okamžitým odstúpením objednávateľa od Dohody alebo jej časti.

- 18.4.8 okamžitým odstúpením zhotoviteľa od časti Dohody.
- 18.5 Zmluvný vzťah podľa tejto Dohody sa môže skončiť spôsobmi uvedenými v predchádzajúcom bode tohto článku Dohody.
- 18.6 Zmluvné strany môžu ukončiť tento zmluvný vzťah vzájomnou písomnou dohodou účinnou odo dňa v nej uvedeného.
- 18.7 Od tejto Dohody alebo jej časti je možné odstúpiť v prípadoch stanovených zákonom alebo i v prípadoch dohodnutých touto Dohodou.
- 18.8 Objednávateľ má právo odstúpiť od časti Dohody v prípade porušenia povinností zhotoviteľa, ktorým sa rozumie najmä omeškanie zhotoviteľa s vykonaním Diela v dohodnutom čase, rozsahu alebo kvalite v zmysle tejto Dohody. Objednávateľ pred odstúpením vyzve zhotoviteľa a určí mu primeranú dodatočnú lehotu na splnenie záväzkov vyplývajúcich z Dohody nie kratšiu ako 10 (desať) pracovných dní.
- 18.9 Zhotoviteľ má právo odstúpiť od časti Dohody v prípade porušenia povinností objednávateľa, ktorým sa rozumie najmä omeškanie objednávateľa s úhradou faktúry za Dielo v zmysle tejto Dohody. Zhotoviteľ pred odstúpením vyzve objednávateľa a určí mu primeranú dodatočnú lehotu na splnenie záväzkov vyplývajúcich z Dohody nie kratšiu ako 10 (desať) pracovných dní.
- 18.10 Objednávateľ má právo okamžite odstúpiť od časti Dohody v prípade podstatného porušenia povinností zhotoviteľa, ktorým sa rozumie najmä omeškanie zhotoviteľa s vykonaním Diela o viac ako 60 (šesťdesiat) kalendárnych dní, omeškanie s prevzatím HKV HA do opravy o viac ako 10 (desať) kalendárnych dní z dôvodov na strane zhotoviteľa a to s účinnosťou dňom doručenia písomného odstúpenia od Dohody zhotoviteľovi.
- 18.11 Objednávateľ má právo okamžite odstúpiť od Dohody alebo jej časti, ak:
- 18.11.1 bude voči zhotoviteľovi začaté konkurzné konanie v zmysle § 23 ods. 1 zákona č. 7/2005 Z. z. o konkurze a reštrukturalizácii a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov,
 - 18.11.2 zhotoviteľ vstúpi do likvidácie v zmysle § 70 ods. 3 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov,
 - 18.11.3 zhotoviteľ stratí oprávnenie a spôsobilosť na prevádzkovanie podnikateľskej činnosti týkajúcej sa vykonávania Diela podľa tejto Dohody.
- 18.12 Zhotoviteľ je povinný bezodkladne informovať objednávateľa, že nastali skutočnosti uvedené v tomto bode Dohody. Odstúpenie od Dohody podľa tohto bodu Dohody je bez ďalšieho účinné momentom, kedy nastala skutočnosť, ktorá zakladá právo objednávateľa na okamžité odstúpenie podľa tohto bodu Dohody, bez ohľadu na to, či si zhotoviteľ splnil oznamovaciu povinnosť alebo nie.
- 18.13 Zhotoviteľ má právo okamžite odstúpiť od Dohody alebo jej časti, ak:
- 18.13.1 bude voči objednávateľovi začaté konkurzné konanie v zmysle § 23 ods. 1 zákona č. 7/2005 Z. z. o konkurze a reštrukturalizácii a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov,
 - 18.13.2 objednávateľ vstúpi do likvidácie v zmysle § 70 ods. 3 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov.
- Objednávateľ je povinný bezodkladne informovať zhotoviteľa, že nastali skutočnosti uvedené v tomto bode Dohody. Odstúpenie od Dohody podľa tohto bodu Dohody je bez ďalšieho účinné momentom, kedy nastala skutočnosť, ktorá zakladá právo zhotoviteľa na okamžité odstúpenie podľa tohto bodu Dohody, bez ohľadu na to, či si objednávateľ splnil oznamovaciu povinnosť alebo nie.
- 18.14 Zánikom účinnosti Dohody zároveň nezaniká právo zmluvnej strany na zmluvnú pokutu, právo na náhradu škody alebo inej ujmy, právo domáhať sa nahradenia vôle druhej zmluvnej strany na súde, či iné práva vzniknuté do zániku účinnosti tejto Dohody, z ktorých povahy alebo z dohody zmluvných strán vyplýva, že zánikom účinnosti tejto Dohody nezanikajú.

19 SUBDODÁVATELIA A REGISTER PARTNEROV VEREJNÉHO SEKTORA

19.1 Informačné povinnosti vo vzťahu k subdodávateľom

- 19.1.1 Na poskytovanie niektorých plnení, ktoré tvoria súčasť poskytovaných plnení pre objednávateľa, má zhotoviteľ, za podmienok dohodnutých v tejto Dohode, právo uzatvárať subdodávateľské zmluvy.
- 19.1.2 Zhotoviteľ uvádza zoznam všetkých známych subdodávateľov podľa zákona o verejnom obstarávaní v **Prílohe č. 14** tejto Dohody, ktorá tvorí jej nedeliteľnú súčasť. Údaje o subdodávateľoch sú uvedené v rozsahu:
- a) podiel zákazky, ktorý má v úmysle zadať subdodávateľom, navrhovaných subdodávateľov a predmet subdodávok,
 - b) identifikačné údaje o všetkých známych subdodávateľoch v rozsahu: obchodné meno alebo názov, adresa sídla alebo miesta podnikania, IČO ak bolo pridelené, údaje o osobe, oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu: meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.
- 19.1.3 Objedávateľ týmto v zmysle ust. § 41 ods. 4 zákona o verejnom obstarávaní určuje pravidlá pre zmenu subdodávateľov počas plnenia tejto Dohody nasledovne:
- 19.1.3.1 zhotoviteľ je oprávnený zmeniť a/alebo doplniť subdodávateľa počas trvania Dohody,
 - 19.1.3.2 v prípade doplnenia a/alebo zmeny niektorého zo subdodávateľov je zhotoviteľ povinný oznámiť objednávateľovi najneskôr päť pracovných deň, ktorý predchádza dňu, v ktorom subdodávateľ začne plniť predmet Dohody, predložiť písomné oznámenie o zmene a/alebo doplnení subdodávateľa, ktoré bude obsahovať údaje o navrhovanom subdodávateľovi v rozsahu podľa bodu 19.1.2. tohto článku Dohody. Plnenie novým subdodávateľom je možné až po jeho odsúhlasení objednávateľom.
 - 19.1.3.3 Zhotoviteľ pri výbere subdodávateľa musí postupovať tak, aby vynaložené náklady na zabezpečenie plnenia na základe zmluvy o subdodávke boli primerané jeho kvalite a cene. Pre vylúčenie akýchkoľvek pochybností, takéto doplnenie a/alebo zmena niektorého zo subdodávateľov nevyžaduje uzatvorenie dodatku k Dohode.
 - 19.1.3.4 Zhotoviteľ zodpovedá za plnenie zmluvy o subdodávke subdodávateľom tak, ako keby plnenie realizované na základe tejto Dohody realizoval zhotoviteľ sám.
 - 19.1.3.5 Zhotoviteľ zodpovedá za odbornú starostlivosť pri výbere subdodávateľa, ako aj za výsledok činnosti/plnenia vykonanej/vykonaného na základe zmluvy o subdodávke.
 - 19.1.3.6 Zhotoviteľ je povinný každú zmluvu o subdodávke uzatvoriť v písomnej forme.
- 19.1.4 Porušenie povinnosti zhotoviteľa podľa bodov 19.1.2. až 19.1.3. tohto článku Dohody predstavuje nepodstatné porušenie tejto Dohody.

19.2 Register partnerov verejného sektora

- 19.2.1 Zhotoviteľ je partnerom verejného sektora a bude počas celej doby platnosti a účinnosti Dohody a je ako taký zapísaný v registri v zmysle zákona č. 315/2016 Z. z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „register“).
- 19.2.2 Povinnosť byť zapísaný v registri podľa zákona č. 315/2016 Z. z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o registri partnerov verejného sektora“) sa vzťahuje aj na subdodávateľov zhotoviteľa v zmysle zákona o registri partnerov verejného sektora po celú dobu trvania Dohody. Zhotoviteľ vyhlasuje, že v čase uzavretia tejto Dohody sú jeho subdodávatelia, ktorí sú mu v čase uzavretia Dohody známi a majú im byť jednorazovo poskytnuté finančné prostriedky prevyšujúce sumu 100.000,- EUR bez DPH, ak sa táto (DPH) uplatňuje alebo v úhrne prevyšujú sumu 250.000,- EUR bez DPH, ak sa táto (DPH) uplatňuje, ak ide o poskytnutie viacerých čiastkových alebo opakujúcich sa plnení z Dohody, zapísaní v registri.
- 19.2.3 Zhotoviteľ zapísaný do registra partnerov verejného sektora zároveň prehlasuje, že jeho konečným užívateľom výhod zapísaným v registri partnerov verejného sektora nie je prezident Slovenskej republiky, člen vlády, vedúci ústredného orgánu štátnej správy, ktorý nie je členom vlády, vedúci orgánu štátnej správy s celoslovenskou pôsobnosťou, sudca Ústavného súdu Slovenskej republiky alebo sudca, generálny prokurátor Slovenskej republiky, špeciálny prokurátor alebo prokurátor, verejný ochranca práv, predseda Najvyššieho kontrolného úradu Slovenskej republiky a podpredseda Najvyššieho

kontrolného úradu Slovenskej republiky, štátny tajomník, generálny tajomník služobného úradu, prednosta okresného úradu, primátor hlavného mesta Slovenskej republiky Bratislavy, primátor krajského mesta alebo primátor okresného mesta, alebo predseda vyššieho územného celku. Rovnako uvedené platí aj na subdodávateľov zhotoviteľa a subdodávateľov zhotoviteľa podľa osobitného predpisu, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora, že nemajú v registri partnerov verejného sektora zapísaného konečného užívateľa výhod, ktorým je osoba podľa predchádzajúcej vety tohto bodu.

- 19.2.4 Porušenie povinnosti zhotoviteľa podľa bodov 19.2.1, 19.2.2. a 19.2.3 tohto článku Dohody predstavuje podstatné porušenie tejto Dohody.
- 19.2.5 V prípade porušenia povinnosti zo strany zhotoviteľa alebo jeho subdodávateľov podľa bodov 19.1.2., 19.1.3., 19.2.1., 19.2.2. a 19.2.3 tohto článku Dohody a z toho vyplývajúcej sankcie uloženej zo strany orgánu štátnej správy a/alebo akéhokoľvek iného subjektu, vyplývajúcej z porušenia povinnosti zhotoviteľa a jeho subdodávateľa, uhradenú objednávatelom, zaväzuje sa zhotoviteľ uhradiť objednávatelovi túto sankciu v plnej výške najneskôr do 3 (troch) dní odo dňa obdržania písomnej výzvy od objednávatela. O skutočnosti, že sa takéto konanie začalo bude objednávatel informovať zhotoviteľa, aby mal možnosť sa ku konaniu vyjadriť.
- 19.2.6 Oprávnená osoba v zmysle zákona o registri partnerov verejného sektora je povinná identifikovať konečného užívateľa výhod pri prvom zápise do registra a následne overovať identifikáciu konečného užívateľa výhod za podmienok uvedených v § 11 Zákona o registri partnerov verejného sektora.

20 ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

- 20.1 Zmluvné strany potvrdzujú správnosť a pravdivosť všetkých údajov a podkladov uvedených v tejto Dohode.
- 20.2 Dohodu je možné meniť a dopĺňať iba na základe vzostupne očíslovaných písomných dodatkov odsúhlasených zmluvnými stranami a v súlade so Zákom o verejnom obstarávaní a podpísanými oprávnenými osobami zmluvných strán, pričom takto uzatvorené dodatky budú tvoriť neoddeliteľnú súčasť tejto Dohody. Spôsob uskutočnenia zmien a doplnkov sa netýka zmeny adresy pre fakturáciu a kontaktných osôb, vrátane osôb oprávnených na schválenie Zápisu z KP (vrátane čísla telefónu a e-mailovej adresy), pri ktorých je postačujúce písomne oznámenie zmeny. Zmena bankových údajov je možná iba na základe písomného oznámenia zmluvných strán, pričom takéto oznámenie musí byť podpísané oprávnenými osobami tej zmluvnej strany, ktorá zmenu bankových údajov oznamuje druhej zmluvnej strane.
- 20.3 Zmluvné strany zároveň berú na vedomie, že akékoľvek oznámenia, žiadosti, požiadavky, návrhy, súhlas, schválenie alebo akákoľvek iná komunikácia predpokladaná touto Dohodou musí mať písomnú formu.
- 20.4 V prípade rozporu medzi textom Dohody a textom uvedeným v prílohách Dohody, bude mať prednosť text Dohody. V prípade rozporu medzi časťou A a časťou B Dohody, budú mať prednosť dojednania podľa časti A Dohody.
- 20.5 Neplatnosť jednotlivých ustanovení tejto Dohody alebo ich časti nemá vplyv na platnosť ostatných ustanovení tejto Dohody alebo platnosť Dohody ako celku. V prípade, že je alebo sa stane niektoré ustanovenie tejto Dohody neplatné, zostávajú ostatné ustanovenia tejto Dohody platné a účinné. Miesto neplatného ustanovenia sa použijú ustanovenia všeobecne záväzných predpisov upravujúce otázku vzájomného vzťahu zmluvných strán, ktorú malo upravovať neplatné ustanovenie. Zmluvné strany sa potom zaväzujú upraviť svoj vzťah prijatím iného ustanovenia, ktoré svojím obsahom a povahou najlepšie zodpovedá neplatnému ustanoveniu.
- 20.6 Zmluvné strany sa dohodli, že postúpenie a založenie pohľadávok a záväzkov vyplývajúcich z tejto Dohody na tretiu osobu je možné len s vopred udeleným písomným súhlasom objednávatela.
- 20.7 ZSSK netoleruje akúkoľvek formu korupcie a zaväzuje sa konať v súlade so schváleným Protikorupčným programom: <http://www.zssk.sk/protikorupcny-program/>. Zhotoviteľ sa zaväzuje sa s Protikorupčným programom oboznámiť a postupovať v súlade s ním.

- 20.8 Dohoda je vyhotovená v origináloch v počte podľa časti A Dohody.
- 20.9 Zmluvné strany potvrdzujú, že si túto Dohodu pozorne prečítali, jej obsahu porozumeli a tá predstavuje ich skutočnú a slobodnú vôľu zbavenú akéhokoľvek omylu. Svoje prejavy vôle obsiahnuté v tejto Dohode zmluvné strany považujú za určité a zrozumiteľné, vyjadrené nie v tiesni a nie za nápadne nevýhodných podmienok. Zmluvným stranám nie je známa žiadna okolnosť, ktorá by spôsobovala neplatnosť niektorého z ustanovení tejto Dohody. Zmluvné strany na znak svojho súhlasu s obsahom tejto Dohody túto Dohodu podpísali.
- 20.10 Neoddeliteľnou súčasťou tejto Dohody sú jej prílohy podľa časti A Dohody.

REKLAMAČNÝ PORIADOK

1. Všeobecné ustanovenia

- 1.1 Tento reklamačný poriadok upravuje práva a povinnosti objednávateľa a zhotoviteľa pri vzniku väd a uplatňovaní zodpovednosti za vady Diela v záručnej lehote. Vzťahuje sa na uplatňovanie práv pri vzniku väd v záručnej lehote po opravách HKV a je záväzný pre obe zmluvné strany.
- 1.2 Dielom v zmysle tohto Reklamačného poriadku sa rozumie vykonanie opravárenských prác na HKV a dodanie materiálu potrebného na ich vykonanie na riadnu prevádzkyschopnosť HKV, pričom zhotoviteľ zodpovedá za vady na náhradných dieloch alebo konštrukčných celkoch opravených, modernizovaných alebo dodaných zhotoviteľom v zmysle tejto Dohody. Dielo má vady najmä avšak nie výlučne, ak HKV po vykonaní Diela vykazuje odlišné parametre v porovnaní s opravárenskými parametrami uvedenými v podmienkach a špecifikácii výrobcu príslušného radu HKV, ktorých oprava bola dohodnutá v rámci komisionálnej prehliadky alebo prvej diagnostiky (ďalej všetko i len ako „**KP/PD**“).
- 1.3 Zmluvné strany sa dohodli, že pokiaľ je v tomto Reklamačnom poriadku uvedený akýkoľvek odkaz na článok alebo bod, je takýto odkaz odkazom na článok alebo bod v tomto Reklamačnom poriadku, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak.

2. Záručná doba

- 2.1 Zhotoviteľ poskytuje záručnú dobu na vykonané Dielo v nasledujúcej dĺžke, ktorá začína plynúť odo dňa protokolárneho prevzatia HKV z opravy:
 - a) 60 mesiacov – na náter PUR, prevedenie Lak I.,
 - b) 24 mesiacov – na náter PUR, prevedenie Lak II.,
 - c) 24 mesiacov – na všetky novo dodané diely,
 - d) 12 mesiacov – na prevíjané elektrické stroje,
 - e) 12 mesiacov – na všetky ostatné opravované časti,
 - f) 3 mesiace – na všetky práce vykonané na Diele týkajúce sa preskúšaných ale neopravovaných dielov (nie na materiál).

3. Podmienky záruky

- 3.1 Nároky objednávateľa z väd (porúch) Diela vyplývajú z ustanovenia § 560 a nasl. Obchodného zákonníka.
- 3.2 Zhotoviteľ zodpovedá za vady Diela vzniknuté po čase jeho protokolárneho odovzdania objednávateľovi z opravy podľa Dohody do času uplynutia záručnej doby.
- 3.3 Záručná doba začína plynúť nasledujúci deň po dni protokolárneho odovzdania riadne vykonaného Diela objednávateľovi podľa Dohody podpísaním príslušnej zápisnice o prevzatí HKV z opravy.
- 3.4 Objednávateľ je povinný zistené vady Diela oznámiť zhotoviteľovi písomne bez zbytočného odkladu, najneskôr do uplynutia dohodnutej záručnej doby. Pre túto povinnosť je rozhodujúci dátum odoslania reklamačného hlásenia (e-mail) resp. doručenia reklamačného hlásenia (pečiatka podacej pošty) zhotoviteľovi.
- 3.5 Záručná doba sa predlžuje o dni, počas ktorých nebolo možné predmet plnenia používať v prevádzke z dôvodu uznanej reklamovanej záručnej vady. V prípade uplatnenia uznanej reklamácie zo strany objednávateľa záručná doba prestáva plynúť dňom uplatnenia reklamácie (vrátane tohto dňa) a začína znova plynúť odo dňa nasledujúceho po dni odovzdania HKV s riadne odstránenou vadou. Rozhodujúcou lehotou pre predĺženie záruky sú odstavné dni odsúhlasené v príslušnej dokumentácii (Hlásenka vzor „B“, ktorá je prílohou č. 2 Reklamačného poriadku), čo bude písomne odsúhlasené obidvomi zmluvnými stranami.
- 3.6 Vedením reklamačnej agendy je poverený zamestnanec objednávateľa, ktorý bol na to objednávateľom určený podľa Dohody. Táto osoba (tieto osoby) je oprávnená zasielať reklamačné hlásenia zhotoviteľovi a uzatvárať s jeho zamestnancami reklamačné prípady.
- 3.7 Objednávateľ je povinný zabezpečiť zástupcom zhotoviteľa pre účely posudzovania a

odstraňovania záručných väd prístup do priestoru, kde je predmet Diela odstavený.

- 3.8 Objednávateľ, ako aj zhotoviteľ počas poskytovania servisnej starostlivosti, sú povinní počas záručnej doby viesť evidenciu o údržbárskych zásahoch na HKV.

4. Uplatnenie reklamácie a uznanie/neuznanie vady

- 4.1 Objednávateľ je povinný uplatniť u zhotoviteľa reklamáciu písomnou formou **Hlásenkou vzor „A“**, a to e-mailom alebo listom (ďalej i len ako „**uplatnenie reklamácie**“). Hlásenka vzor „A“ je prílohou č. 1 Reklamačného poriadku. Objednávateľ zasiela uplatnenie reklamácie na e-mailovú adresu kontaktnej osoby zhotoviteľa, pričom za doručenie takéhoto uplatnenia sa považuje moment jeho doručenia na elektronickú adresu zhotoviteľa: reklamacie@zos-vrutky.sk.
- 4.2 Zhotoviteľ je povinný na reklamačné hlásenie reagovať bezodkladne, a to **najneskôr v prvý nasledujúci pracovný deň od uplatnenia reklamácie**, prípadne požiadať objednávateľa o súčinnosť pri riešení reklamácie. **Najneskôr do 5 (päť) pracovných dní od uplatnenia reklamácie**, pokiaľ sa zmluvne strany písomne nedohodnú inak, sa zhotoviteľ zaväzuje písomne oznámiť objednávateľovi na elektronickú adresu objednávateľa (na adresu odkiaľ bola vystavená reklamačná Hlásenka vzor „A“, pričom túto odošle v kópii aj osobe určenej na prípravu podkladov pri riešení sporných prípadov – SeEUO) na adresu javorka.robert@slovakrail.sk, či reklamáciu uznáva alebo nie, a to nasledovným spôsobom:
- 4.2.1 ak zhotoviteľ **reklamáciu uzná**, zaväzuje sa odstrániť vadu v zmysle Čl. 5. tohto Reklamačného poriadku; v prípade, ak zhotoviteľ reklamáciu uznáva, avšak vadu nestihne odstrániť v zmysle Čl. 5. tohto Reklamačného poriadku, zaväzuje sa doručiť objednávateľovi v lehote do 5 (päť) pracovných dní od uplatnenia reklamácie, pokiaľ sa zmluvné strany písomne nedohodnú inak, oznámenie o uznaní reklamácie (za účelom informovania objednávateľa akým spôsobom sa bude postupovať pri sprevádzkovaní HKV), berúc do úvahy, že za omeškanie s odstránením vady znáša všetky s tým spojené zmluvné pokuty v zmysle Čl. XII časti B Dohody, pokiaľ sa s objednávateľom nedohodne na predĺžení lehoty na odstránenie vady;
- 4.2.2 ak zhotoviteľ **reklamáciu neuzná alebo neuzná v niektorých bodoch** (t.j. neuzná reklamovanú vadu ako záručnú buď v plnom rozsahu alebo v akejkoľvek jej časti), zaväzuje sa doručiť objednávateľovi v lehote do 5 (päť) pracovných dní od uplatnenia reklamácie, pokiaľ sa zmluvné strany písomne nedohodnú inak, **Hlásenku vzor „B“**, ktorá je prílohou č. 2 Reklamačného poriadku **s vyjadrením o neuznaní reklamácie, alebo neuznaní niektorých bodov** a neuznanie reklamácie v Hlásenke vzor „B“ zároveň podrobne a dostatočne odôvodniť s uvedením konkrétnych dôvodov, ktoré sú v príčinnej súvislosti s dôvodmi neuznania reklamácie. Za podrobné a dostatočné odôvodnenie sa nepovažuje uvedenie napr. chyba údržby, chyba obsluhy a pod.. Zmluvné strany sa zároveň dohodli, že v prípade doručenia Hlásenky vzor „B“ (s vyjadrením o neuznaní reklamácie doručenej objednávateľovi v lehote do 5 (päť) pracovných dní od uplatnenia reklamácie, pokiaľ sa zmluvné strany písomne nedohodnú inak), sa bude pri odstraňovaní vady postupovať podľa Čl. 6. tohto Reklamačného poriadku, a v prípade, ak zhotoviteľ reklamáciu neuznal len čiastočne, v uznanej časti reklamácie je povinný postupovať podľa písm. a) tohto bodu Reklamačného poriadku;
- 4.2.3 ak zhotoviteľ vady v lehote a spôsobom v zmysle Čl. 5. tohto Reklamačného poriadku neodstráni a ani **v lehote do 5 (päť) pracovných dní od uplatnenia reklamácie**, pokiaľ sa zmluvné strany písomne nedohodnú inak, **nedoručí objednávateľovi**:
- 4.2.3.1 **oznámenie o uznaní reklamácie** podľa písm. a) tohto bodu Reklamačného poriadku, alebo
- 4.2.3.2 **Hlásenku vzor „B“ s vyjadrením o neuznaní reklamácie** podľa písm. b) tohto bodu Reklamačného poriadku, **považuje sa takáto reklamácia automaticky za uznanú**, s povinnosťou zhotoviteľa odstrániť vadu v zmysle Čl. 5. tohto Reklamačného poriadku, pričom za omeškanie s odstránením vady znáša zhotoviteľ všetky s tým spojené zmluvné pokuty v zmysle časti B Dohody; zhotoviteľ s uvedeným automatickým uznaním reklamácie v plnom rozsahu a bez akýchkoľvek výhrad súhlasí.
- (ďalej písm. a) a c) tohto bodu Reklamačného poriadku i len ako „**uznaná vada**“ alebo „**uznaná reklamácia**“)
- (ďalej písm. b) tohto bodu Reklamačného poriadku i len ako „**neuznaná vada**“ alebo „**neuznaná reklamácia**“)

5. Odstraňovanie uznanej reklamovanej vady

- 5.1 Odstránenie uznanej reklamovanej vady je zhotoviteľ povinný uskutočniť **do 5 (päť) dní** odo dňa uplatnenia reklamácie. Vada Diela sa považuje za odstránenú až dňom odovzdania Diela objednávateľovi s odstránením vady, v prípade Čl. 4. bodu 4.2. písm. b) Reklamačného poriadku s odstránením vád, ktoré boli uznané (ďalej i len ako „**odstránenie vady**“).
- 5.2 Zhotoviteľ sa môže dohodnúť s objednávateľom **na dlhšom termíne odstránenia vád**, ak sa jedná o vadu, ktorú nie je možné odstrániť v lehote stanovenej týmto Reklamačným poriadkom, a to pre preukázateľnú dlhšiu časovú náročnosť alebo ak ide o vadu, ktorú nie je možné odstrániť na mieste (subdodávky zhotoviteľa).
- 5.3 Zhotoviteľ je povinný odstrániť reklamované uznané vady **vždy bezodplatne a v plnom rozsahu na vlastné náklady**, a to i v prípade, ak bude potrebné reklamovaný predmetný celok demontovať a/alebo dopraviť k zhotoviteľovi na odstránenie reklamovaných vád a po odstránení reklamovaných vád dopraviť späť k objednávateľovi, vrátane všetkých s tým spojených nákladov, najmä nákladov na demontáž a prepravu/dopravu.
- 5.4 Prepravu na miesto opravy zabezpečuje objednávateľ na náklady zhotoviteľa. Záručná doba je v takomto prípade predĺžená o dni od pristavenia HKV k zhotoviteľovi po odovzdanie HKV s odstránenými záručnými vadami u zhotoviteľa. Smerodajný je údaj riadne schválený v príslušnej dokumentácii (Hlásenka vzor „B“; časť Počet odstavných dní).
- 5.5 Po odstránení záručnej vady zhotoviteľ vykoná preskúšanie správnej funkčnosti HKV a vykoná záznam v Knihe opráv o odstránení reklamovaných vád.
- 5.6 Zástupcovia zhotoviteľa sú pre účely odstraňovania vád povinní sa po príchode do priestorov objednávateľa hlásiť v pracovných dňoch u vedúceho pracoviska (prípadne u vedúceho opráv) a počas pracovného voľna u služby konajúceho strojmajstra. V prípade, že vadu nie je možné odstrániť v mieste odstavenia HKV, o mieste odstránenia záručnej vady sa zhotoviteľ dohodne s objednávateľom tak, aby bola zachovaná lehota na odstránenie záručnej vady.
- 5.7 O spôsobe odstránenia uznanej vady zhotoviteľ vykoná vždy písomný záznam **Hlásenka vzor „B“**, ktorý mu svojim podpisom odsúhlasí poverený zamestnanec objednávateľa. Písomný záznam – Hlásenka vzor „B“, musí byť vystavená nasledujúci pracovný deň po odstránení záručnej vady a predložená na podpis poverenému zamestnancovi objednávateľa. Ak bude riešená reklamácia subdodávateľom zhotoviteľa, Hlásenka vzor „B“ musí byť vystavená a doručená objednávateľovi do 5 (piatich) kalendárnych dní od odstránenia vady. V prípade nepredloženia Hlásenky vzor „B“ objednávateľovi riadne a včas, je objednávateľ oprávnený Hlásenku vzor „B“ vyplniť podľa svojej evidencie a takáto Hlásenka vzor „B“ sa bude považovať za vystavenú a odsúhlasenú zhotoviteľom.
- 5.8 V prípadoch **opakovanej vady** má objednávateľ nárok na poskytnutie primeranej zľavy z ceny Diela, ak zistená vada nebráni účelnému a bezpečnému využívaniu HKV. Zmluvné strany sa zároveň dohodli, že na účely tohto bodu Reklamačného poriadku je primeranou zľavou zľava vo výške maximálne do 20% z ceny príslušnej časti Diela. Zhotoviteľ sa zaväzuje primeranú zľavu poskytnúť objednávateľovi najneskôr do 10 (desať) dní po odstránení opakovanej vady. V prípade opakovanej vady zároveň zhotoviteľ poskytuje objednávateľovi predĺženú záruku (nad rámec záruky poskytovanej na základe Dohody) v dĺžke trvania 12 mesiacov na vykonané Dielo a 24 mesiacov na novododané náhradné diely.
- 5.9 V prípadoch, kedy má záručná vada charakter **neodstrániteľnej vady**, má objednávateľ právo na primeranú zľavu z ceny Diela, ak zistená vada nebráni účelnému a bezpečnému využívaniu HKV. Zmluvné strany sa zároveň dohodli, že na účely tohto bodu Reklamačného poriadku je primeranou zľavou zľava vo výške maximálne do 20% z ceny príslušnej časti Diela. Zhotoviteľ sa zaväzuje primeranú zľavu poskytnúť objednávateľovi najneskôr do 10 (desať) dní po oznámení neodstrániteľnosti vady objednávateľovi.
- 5.10 Uplatnením nárokov podľa bodu 5.8. a 5.9. tohto článku Reklamačného poriadku nie sú dotknuté nároky objednávateľa na uplatnenie zmluvných pokút dohodnutých v Dohode, právo objednávateľa na náhradu škody nad rámec uvedených nárokov, ako aj právo objednávateľa odstúpiť od Dohody alebo jej časti vo vzťahu k zhotoviteľovi.
- 5.11 Objednávateľ má právo presvedčiť sa o dodržiavaní termínov podľa tohto Reklamačného poriadku, o rozsahu a kvalite záručnej opravy na mieste výkonu záručnej opravy. Pri tejto prehliadke môže byť prítomný aj zástupca zhotoviteľa.
- 5.12 Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade, ak je zhotoviteľ v omeškaní s odstránením

reklamovanej uznanej vady viac ako 10 (desať) dní, je objednávateľ oprávnený odstrániť vadu vo vlastnej réžii, buď svojpomocne alebo i prostredníctvom tretej osoby, všetko na náklady zhotoviteľa v cenách obvyklých na trhu. Pokiaľ je HKV u zhotoviteľa, zhotoviteľ sa zaväzuje v takomto prípade objednávateľovi odovzdať HKV bezodkladne po výzve objednávateľa, najneskôr do 3 (troch) dní odo dňa doručenia elektronickej výzvy zhotoviteľovi.

6 Odstraňovanie neuznanej reklamovanej vady

- 6.1 V prípade neuznanej reklamovanej vady objednávateľ vyjadří v reklamačnej Hlásenke vzor „B“ buď súhlasné stanovisko s neuznaním reklamovanej vady alebo nesúhlasné stanovisko s neuznaním reklamovanej vady zhotoviteľom.
- 6.2 V oboch prípadoch uvedených v bode 6.1. tohto článku Reklamačného poriadku, ak objednávateľ vyslovene vo svojom stanovisku s neuznaním reklamovanej vady neuvedie, že vadu odstráni sám a za akých podmienok, je zhotoviteľ povinný neuznanú reklamovanú vadu v plnom rozsahu odstrániť, v čo najkratšom čase a na účely stanovenia rozsahu prác a ceny jej odstránenia sa zaväzuje zvolať **KP v lehote do štyroch (4) pracovných dní** od vyjadrenia stanoviska objednávateľa k neuznaniu reklamovanej vady. Pri technologicky náročných vadách sa môžu zmluvné strany dohodnúť na dlhšej (primeranej) lehote zvolania KP. Ostatné pravidlá pri zvolaní KP platia v zmysle bodu 2.13 časti A Dohody, ako i v zmysle ustanovení Čl. V časti B Dohody vzťahujúcich sa na periodické opravy. Pre stanovenie ceny odstránenia neuznanej reklamovanej vady bude využitý cenník, ktorý tvorí Prílohu č. 2 Dohody (položkovité ceny zo základného rozsahu prác (práca, materiál) a zo súvisiacich prác ocenených v Prílohe č. 2 Dohody (práca, materiál)). V prípade, že potrebné výkony (práca, materiál) nie sú ocenené v Prílohe č. 2 Dohody, cena sa stanoví ako súvisiace práce ocenené Nhod podľa počtu odpracovaných hodín ocenených normohodinou (jednotková cena Nhod je uvedená v Prílohe č. 2 Dohody) a ceny za dodaný navyše materiál, na ktorej sa zmluvné strany dohodli v Zápise z KP. Dĺžka odstránenia neuznanej reklamovanej vady musí byť primeraná rozsahu opravy. Zhotoviteľ sa v Zápise z KP vyjadří i z hľadiska trvania záruky (poskytnutie záruky v súlade Čl. XIII časti B Dohody). Zhotoviteľ sa zaväzuje pri odstránení neuznanej reklamovanej vady postupovať v zmysle tohto Zápisu z KP a ustanovení Dohody, pokiaľ nie je v tomto Reklamačnom poriadku uvedené inak.
- 6.3 Na KP sú zmluvné strany oprávnené prizvať nezávislých odborníkov, príp. súdneho znalca, či iné osoby na účely posúdenia toho, či ide o záručnú vadu ako aj toho, kto za ňu zodpovedá.
- 6.4 V prípade, ak na KP zhotoviteľ uzná vadu ako záručnú, zhotoviteľ je povinný bezodkladne odstrániť vadu postupom ako pri odstraňovaní uznanej vady a v lehote stanovenej týmto Reklamačným poriadkom na odstránenie uznanej vady, ak sa zmluvné strany písomne nedohodnú inak.
- 6.5 V prípade, ak objednávateľ súhlasí s dôvodmi neuznania reklamovanej vady zhotoviteľom, objednávateľ sa môže rozhodnúť, že odstráni závalu na HKV sám a na svoje náklady.
- 6.6 Pokiaľ sa nejedná o odstránenie vady objednávateľom vo vlastnej réžii podľa bodu 6.5. tohto článku Reklamačného poriadku, odstránenie neuznanej reklamovanej vady vykoná zhotoviteľ vždy na vlastné náklady a v prípade, ak zhotoviteľ objednávateľovi preukáže dôvodnosť neuznania reklamácie, má zhotoviteľ po odstránení vady právo si voči objednávateľovi uplatňovať náhradu nákladov na odstránenie neuznanej reklamovanej vady v zmysle Zápisu z KP.
- 6.7 Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade, ak zhotoviteľ z akýchkoľvek dôvodov oneskorene uzná vadu ako záručnú vadu (napr. až na KP) alebo ak sa z akýchkoľvek dôvodov neskôr preukáže, že vada, ktorú zhotoviteľ objednávateľovi neuznal ako záručnú vadu, bola vadou záručnou (mala byť zhotoviteľom uznaná ako záručná), je zhotoviteľ povinný znášať všetky sankcie spojené s omeškaním odstránenia tejto záručnej vady, a rovnako znášať i ostatné náklady, či všetky ostatné nároky objednávateľa s tým spojené, vyplývajúce z Dohody, najmä všetky náklady spojené s odstránením tejto záručnej vady, vrátane zaplatenej ceny tejto opravy.

7 Osobitné ustanovenia

- 7.1 Záruke v zmysle bodu 2.1. tohto Reklamačného poriadku podliehajú všetky diely a súčiastky predmetného Diela, ktoré boli zhotoviteľom v zmysle rozsahu opravy a dohodnutých navyše prác dodané, opravované, kontrolované a preskúšané a tie, ktoré podliehajú funkčným a

defektoskopickým skúškam a meraniam, okrem súčiastok špecifikovaných v bode 7.2 tohto článku Reklamačného poriadku.

- 7.2 Záruka zhotoviteľa sa nevzťahuje na tie súčiastky, ktoré majú charakter spotrebného materiálu (žiarovky, žiarivky, poistky, mikrospínače, relé) a diely, u ktorých za prevádzky dochádza k prirodzenému opotrebovaniu (jazdný profil obručí alebo monoblokov, brzdové klátiky, brzdové doštičky, filtračné vložky odsávačov pár a klimatizácie, klzné vložky postranných opier skrine, klzné narážky, uhlíky).
- 7.3 Záruka sa tiež nevzťahuje na dopĺňanie a výmenu prevádzkových hmôt a náplní, ktorých výmeny a doplnenia sú predpísané udržiavacím predpisom a ich dopĺňovanie v rozsahu obvyklom v prevádzke.
- 7.4 Záruka sa nevzťahuje na prípad väd, preukázateľne vzniknutých neodbornými zásahmi, obsluhou a údržbou, nedodržovaním údržbového poriadku, a to z dôvodov na strane objednávateľa alebo tretích strán, ktorým objednávateľ umožnil ich vykonanie, okrem servisnej starostlivosti vykonanej zhotoviteľom alebo tretími stranami, ktorým umožnil vykonanie tejto servisnej starostlivosti. Za vady nepodliehajúce záruke sa považujú tiež prípady, kedy bez predchádzajúceho súhlasu zhotoviteľa dôjde k porušeniu dohodnutých plombovaných uzáverov umiestnených na Diela objednávateľom.
- 7.5 Záruka sa nevzťahuje na prípad väd, ku ktorým došlo vplyvom vyššej moci alebo ktoré vznikli v príčinnej súvislosti s poruchou zariadenia alebo celku, ktoré záruke nepodliehajú, a ďalej na prípady nedodržania záručných podmienok zhotoviteľa zo strany objednávateľa avšak výlučne za predpokladu, že zhotoviteľ odovzdal záručné podmienky v písomnej forme najneskôr pri odovzdávaní Diela po oprave objednávateľovi.
- 7.6 Zhotoviteľ znáša všetky náklady, straty a sankcie, ktoré vzniknú objednávateľovi a/alebo budú spôsobené tretej osobe z dôvodu vzniku oprávnenej reklamácie vady Diela v záručnej dobe.
- 7.7 V priebehu záručnej doby je objednávateľ povinný na HKV zabezpečiť vykonávanie všetkých prevádzkových ošetrení, prehliadok a inej údržby predpísaných platnými údržbovými predpismi objednávateľa, a to v predpísanom rozsahu a kvalite, a to sám alebo prostredníctvom zhotoviteľa alebo tretími osobami.
- 7.8 Zhotoviteľ je oprávnený sa o dodržiavaní lehôt a rozsahu údržby presvedčiť na mieste (t.j. na pracoviskách, kde je údržba predmetných celkov vykonávaná). Pri takýchto kontrolách musí byť vždy prítomný zástupca objednávateľa.
- 7.9 Zhotoviteľ zodpovedá objednávateľovi za kompletnosť, funkčnosť a kvalitu Diela podľa Dohody, ktoré musia zodpovedať požiadavkám Dohody, objednávky, údržbovým predpisom výrobcu, výkresovej dokumentácii, technickým normám a ostatným predpisom.
- 7.10 V prípade, že na HKV vznikla vada alebo porucha, ktorá by pri ďalšom prevádzkovaní mohla mať za následok zväčšenie rozsahu poškodenia alebo iné vážne škody, je objednávateľ povinný predmetné HKV neodkladne odstaviť z prevádzky, a to i pred vyjadrením zhotoviteľa.

8 Záverečné ustanovenia

- 8.1 Zmena tohto Reklamačného poriadku je možná iba na základe písomnej dohody obidvoch zmluvných strán.
- 8.2 Tento Reklamačný poriadok tvorí neoddeliteľnú súčasť Dohody.
- 8.3. Tento Reklamačný poriadok je účinný do skončenia záručnej doby vzťahujúcej sa k predmetnému Dielu vykonanému v zmysle Dohody, ktorej súčasťou je tento Reklamačný poriadok.

**Príloha č. 1. Reklamačného poriadku,
Vzor reklamačnej hlásenky „A“**



Železničná spoločnosť Slovensko, a. s.
Rožňavská 1, 832 72 Bratislava 3
Se Údržby a opráv

Číslo reklamačnej hlásenky:

**HLÁSENKA – REKLAMÁCIA CHYBY – PORUCHY
ŽELEZNIČNÉHO KOĽAJOVÉHO VOZIDLA V ZÁRUČNEJ DOBE - vzor „A“**

Za objednávateľa:	Zhotoviteľovi :
Telefonický kontakt :	

V zmysle reklamačného poriadku reklamujeme u Vás dnešným dňom chybu zistenú v záručnej dobe na železničnom koľajovom vozidle :

Ev. číslo DV	Reklamácia na stupeň údržby:	Dátum uvedenia do prevádzky:	Celkový počet dní prestoja v záruke na stupeň údržby:
Čas / kilometre od uvedenia do prevádzky		Poradové číslo reklamácie vozidla	
DV odstavené dňa / hodina		Miesto odstavenia DV:	
Reklamovaný celok:			Výrobné číslo :

Popis reklamovanej závady:	
Pravdepodobná príčina vzniku závady:	
Vyjadrenie zhotoviteľa k spôsobu odstránia závady v zmysle čl. 4 bodu 4.2 Reklamačného poriadku :	
Podpis zástupcu zhotoviteľa :	
Poznámka	:

V

Podpis povereného pracovníka

Pečiatka výkonnej jednotky :

Číslo reklamácie :

**ZÁPIS O POSÚDENÍ A ODSTRÁNENÍ REKLAMOVANÝCH VÁD NA ŽELEZNIČNOM
KOLÁJOVOM VOZIDLE – vzor „B“**

Číslo ŽKV : Objednávateľ: Druh opravy:

HKV odovzdané v : dňa : Počet najazdených km :

Reklamované dňa : Číslo hlásenia :

Pristavené na odstránenie závady do: Závada odstránená dňa :

Reklamovaná závada:

.....
.....

Príčina a spôsob odstránenia závady :

.....
.....
.....

Reklamácia : Uznaná - Neuznaná *)

Počet odstavených dní :

Záruka ŽKV predĺžená do :

Podpis poverených zástupcov :

Za zhotoviteľa : Meno :

Podpis :

Za objednávateľa: Meno :

Podpis :

Zápis spísaný v :

dňa :

***) Nehodiace sa prečiarknite**

Rozsah prác/ cenník Cena

Cenová kalkulácia:

Plánované periodické opravy hnacích koľajových vozidiel radu 361

Za novo dosádzané diely pri výmenách, je považovaný taký diel, ktorý vyhovuje predpisom ZSSK, technickým normám, najmä na jazdný profil UIC, defektoskopickú kontrolu, opracovanie na miery použité v dvojkolesí alebo HKV.

Nedostatky zistené pri vykonávaní Základného rozsahu Periodickej opravy sa odstraňujú ako „Súvisiace práce“ prípadne ako „Súvisiace práce ocenené Nhod“.

A) Cena za jednu Nhod súvisiacich prác ocenených normohodinou

pri opravách HKV radu 361 a hlavných agregátov:

49,90 EUR bez DPH, (slovom: štyridsať deväť EUR a deväťdesiat eurocentov)

B) Plánované periodické opravy HKV radu 361.

B1) Plánovaná periodická oprava stupňa H HKV radu 361

B.1.1 Základný rozsah Plánovanej periodickej opravy stupňa H –

937 931,39 EUR bez DPH, (slovom: deväťstotridsaťsedem tisíc deväťstotridsaťjeden. EUR a tridsať deväť eurocentov)

Základný rozsah Plánovanej periodickej opravy stupňa H HKV 361

Poznámky:

- defektoskopické kontroly sa vykonávajú v zmysle aktuálne platnej smernice „Smernica defektoskopické služby a kontroly HKV“ a jej prílohy č. P 30 - NDT plán pre HKV 361
- Pri stanovení prácnosti jednotlivých operácií je nutné do prácnosti zahrnúť všetky činnosti nutné na obnovenie plnej funkčnosti dielu/celku, pokiaľ nie je v operáciách táto prácnosť uvedená osobitne.
- Základný rozsah prác je stanovený na celé HKV bez ohľadu na to či je popis operácie uvedený v množnom alebo jednotnom čísle.
- Očistenie a umytie dielov (opieskovanie a pod.)/celkov HKV je zahrnuté v prácnosti na vykonanie jednotlivých operácií. Pri preberaní HKV z opravy sa vyžaduje a kontroluje čistota vozidla a jeho celkov/dielov.

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
A	A	Vstupná prehliadka:			
A.1	A.1	prehliadka a kontrola úplnosti vozidla, stavu súčastí a dielov			2 354,15
		vypracovanie preberacieho protokolu			
		očistenie vozidla a príprava na komisionálnu prehliadku			
		príprava komisionálnej prehliadky			
		vstupná diagnostika riadiaceho systému			
1	1	Pojazd			
1.0	1.0	Podvozky			
	1.0.1.	všetky podvozky z vozidla vyviazať			2 775,01
	1.0.2.	všetky podvozky do vozidla zaviazať			5 906,82
	1.0.3.	všetky dvojkolia z podvozkov vyviazať			1 112,07
	1.0.4.	všetky dvojkolia do podvozkov zaviazať			2 243,09
	1.0.5.	všetky trakčné motory z podvozkov vyviazať			539,79

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	1.0.6.	všetky trakčné motory do podvozkov zaviazať			4 032,23
	1.0.7.	všetky prevodovky vyviazať			1 155,96
	1.0.8.	všetky prevodovky zaviazať			2 120,85
1.1.	1.1.	Rám podvozku			
		rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a umytie dielov a ich vizuálna kontrola na poškodenie a deformácie, zloženie			
	1.1.1.	rozmerová kontrola rámov podvozkov a všetkých predpísaných dielov			11 879,66
		kontrola otočného čapu na poškodenie a upevnenie			
	1.1.2.	výmena všetkých čapov a puzdier			6 954,69
	1.1.3.	výmena mechu otočného čapu			473,73
	1.1.4.	renovácia závitových častí v ráme			2 074,26
	1.1.5.	vzduchové potrubie k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov vyčistiť			364,80
	1.1.6.	kontrola tesnosti vzduchového potrubia k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov			211,57
	1.1.7.	oprava klznej dosky vyrovnávača nápravových tlakov			149,34
	1.1.8.	zábeh podvozkov na skúšobnom stave (zábeh poskladaných podvozkov = TM a dvojkoľesia)			982,68
	1.1.9.	zviditeľniť vyrazené výrobné číslo na ráme			5,70
	1.1.10.	obnovenie náteru všetkých súčastí podvozku /vrátane popisu/			1 984,95
	1.1.11.	vykonať tryskanie podvozkov pred novým náterom			2 557,68
1.2.	1.2.	Podvlečený priečník			
		kontrola na poškodenie a deformácie			
	1.2.1.	rozmerová kontrola, kontrola nastavenie vôlí všetkých predpísaných dielov			
		kontrola krytu spodného veka otočného čapu na poškodenie			587,65
		kontrola spodného veka otočného čapu na poškodenie			
		rozmerová kontrola a kontrola na poškodenie panvy s guľovým ložiskom			
	1.2.2.	vyčistenie potrubia mazania otočného čapu			83,69
	1.2.3.	výmena maziva v lôžku otočného čapu			608,84
1.3.	1.3.	Vypruženie sekundárne			
	1.3.1.	demontáž, rozloženie a zloženie sekundárneho systému vypruženia			3 841,46
		rozmerová kontrola jednotlivých dielov			
	1.3.2.	kontrola vinutých pružín na poškodenie a deformácie			
		kontrola pružín sekundárneho vypruženia na skúšobnom stave a spárovanie			360,24
		rozmerová kontrola závesov			
		kontrola sediel a opory závesov sekundárneho vypruženia na poškodenie a deformácie			
	1.3.2.6.	kontrola unášačov /tiahel/ na poškodenie a deformácie			
	1.3.3.	výmena puzdier unášačov /tiahel/			2 845,43
	1.3.4.	výmena guľových ložísk unášačov /tiahel/			206,95
	1.3.5.	renovácia závitov závesov			3 096,35
	1.3.6.	dodanie nových matíc RD 50			1 465,19
	1.3.7.	vymeniť puzdra kameňov závesov			623,42
	1.3.8.	renovácia čapov a výmena puzdier závesov			2 239,41
	1.3.9.	odstrániť mechanické nerovnosti plochy čela závesu			171,18
1.4.	1.4.	Primárne vypruženie dvojkoľesia			
	1.4.1.	kontrola vinutých pružín na poškodenie a deformácie			328,32
	1.4.2.	kontrola pružín primárneho vypruženia na skúšobnom stave a spárovanie			567,72
1.5.	1.5.	Vedenie dvojkoľesia			
		vodiace čapy skontrolovať na mechanické poškodenie a upevnenie			
	1.5.1.	kontrola puzdra vodiaceho čapu na poškodenie po demontáži z ložiskovej komory			234,84
		kontrola silentblokov vodiacich čapov na mechanické poškodenie a zaistenie			
	1.5.2.	výmena olejovej náplne			517,62
1.6.	1.6.	Hydraulický tlmič primárny			

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	1.6.1.	GO tlmiča			2 043,12
	1.6.2.	výmena čapov tlmiča			3 632,03
	1.6.4.	renovácia uchytenia tlmiča			272,52
1.7.	1.7.	Hydraulický tlmič sekundárny			
	1.7.1	GO tlmiča			1 020,55
	1.7.2	výmena čapov tlmiča			1 778,15
	1.7.4	renovácia uchytenia tlmiča			250,26
1.8.	1.8.	Hydraulický tlmič priečny			
	1.8.1	GO tlmiča			1 359,13
	1.8.2	výmena čapov tlmiča			1 734,38
	1.8.4	renovácia uchytenia tlmiča			250,26
1.9.	1.9.	Hydraulický tlmič pozdĺžnych kmitov			
	1.9.1	GO tlmiča			989,62
	1.9.3	renovácia uchytenia tlmiča			250,26
1.10.	1.10.	Nápravové ložisko s ložiskovou skriňou			
	1.10.1	zdemontovať, rozložiť, očistiť, namontovať			6 637,70
	1.10.2.	kontrola veka ložiskovej skrine na poškodenie a deformácie			950,19
		rozmerová kontrola skrine nápravového ložiska a vodiacich puzdier			
		kontrola labyrintu a výmena tesnenia			
		vizuálna a rozmerová kontrola ložiska, radiálne a axiálne vôle a posuvy premerať			
		kontrola vnútorných krúžkov nápravového ložiska			
		mechanické a farebné označenie predného krúžku pre kontrolu pootočenia voči náprave			
	1.10.3	výmena mazacích hlavíc			147,89
	1.10.4	výmena mazacieho tuku			472,34
	1.10.5	výmena všetkých pružných vložiek a gumových podložiek pod pružinami			8 606,50
1.11.	1.11.	Poistka skrine nápravového ložiska			
	1.11.1	rozmerová kontrola			228,00
1.12.	1.12.	Vodiace puzdra skrine nápravového ložiska			
	1.12.1	kontrola vonkajšieho priemeru, povrchu a ovality			957,60
	1.12.2	výmena olejovej náplne vodiacich čapov podľa platného mazacieho plánu			580,32
1.13.	1.13.	Dvojkoľesie			
	1.13.1	dynamické vyváženie dvojkoľesia			1 041,96
	1.13.2	kontrolné meranie rozkoľesia			107,16
1.14.	1.14.	Náprava			
	1.14.1	dutinu nápravy dočistiť, natrieť olejom			172,89
	1.14.2	rozmerová kontrola podľa predpisu výrobcu			234,84
1.15.	1.15.	Monoblok kola			
	1.15.1	kontrola na trhliny a poškodenie			360,62
	1.15.2	úprava jazdného profilu – zjednotenie priemerov			383,61
	1.15.3	mechanické a farebné označenie polohy monobloku voči náprave pre indikáciu pootočenia obnoviť			376,80
1.16.	1.16.	Ozubený veniec			
	1.16.1.	kontrola ozubeného venca na poškodenie			493,05
		rozmerová kontrola vrátane zubového modulu, odihlenie			
		dotiahnutie skrutiek venca ozubeného kola			
		dotiahnutie upevnenia na náboji			
		kontrola hádzavosti náboja			
	1.16.2	výmena ložísk unášača prevodovej skrine			16 830,12
	1.16.3	prekalibrovať závitý dier upevňovacích skrutiek viak ložísk uloženia nápravovej prevodovky			104,31
	1.16.4	tesnenie v labyrintoch vík ložísk uloženia nápravovej prevodovky vymeniť			321,27
1.17.	1.17.	Uloženie skrine na podvozku - ostatné			
	1.17.1	Uloženie skrine na podvozku			1 214,58
2	2	Rám s nadstavbou a vybavením			
2.1.	2.1.	Skriňa			
	2.1.1	celkové dôkladné očistenie skrine vrátane zásobníkov piesku			2 887,31

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	2.1.2	demontáž, montáž celkov a zariadení zo skrine			29 818,28
	2.1.3	demontáž, montáž odporovej skrine a nasávacieho zariadenia			1 476,22
	2.1.4.	kontrola na mechanické poškodenie odporovej skrine a nasávacieho zariadenia			42,18
		kontrola rebriky na mechanické poškodenie			
		kontrola tesnosti zásobníkov piesku			
	2.1.5	odstránenie starého náteru vnútorných stien skrine a príprava podkladu na obnovu náteru			1 140,00
	2.1.6	obnova náteru vnútorných stien skrine vrátane prístrojového rámu			4 298,15
	2.1.7	obnova náteru podlahy strojovne			509,12
	2.1.8	obnova náteru rebriky			95,55
2.2.	2.2.	Hlavný rám vozidla a spodok skrine			
	2.2.1	očistenie a umytie hlavného rámu a spodku vozidla			2 559,81
	2.2.2.	kontrola rámu a spodku vozidla na mechanické poškodenie a koróziu			1 935,15
		základné meranie rozmerov rámu hnacieho koľajového vozidla v rozsahu meracích listov			
		rozmerová kontrola stavu hlavného rámu, priečnych a pozdĺžnych výstuh na trhliny a priehyby			
		kontrola všetkých upevňovacích miest na mechanické poškodenie			
		kontrola chladiacich vzduchovodov na mechanické poškodenie			
		kontrola vyvážovacích čapov na mechanické poškodenie			
		prehliadka bočných náražíek, kontrola medzisvorkovnic trakčných motorov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			
	2.2.3	obnova závitových častí			478,80
	2.2.4	výmena mechov chladenia TM			1 785,12
	2.2.5	odstránenie starého náteru spodku skrine a hlavného rámu, príprava podkladu na obnovu náteru			4 198,91
	2.2.6	obnoviť náter hlavného rámu a spodku skrine			845,06
2.3.	2.3.	Strecha			
	2.3.1	demontáž, očistenie a montáž vrátane všetkých zariadení			4 828,64
	2.3.2	kontrola strechy, zariadení, izolátorov a prechodiek na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu, vrátane VN vodičov a zberných tyčí			254,22
	2.3.3	výmena tesnení strechy komplet vrátane poklopu			1 427,31
	2.3.4	kontrola poklopu výstupu na strechu na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu			27,36
	2.3.5	výmena tesnení uzáveru násypníka pieskovača			250,07
	2.3.6	všetky elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom			119,70
	2.3.7	izolátory ošetriť predpísaným prípravkom			112,32
	2.3.8.	Obnovenie náteru striech 361 EH			4 081,91
2.4.	2.4.	Nástupné dvere na stanovište HKV			
	2.4.1	demontáž, rozloženie na diely, zloženie, montáž			2 426,87
	2.4.2.	kontrola mechanického zaistenia vrátane západky			273,60
		kontrola dverí a pántov na mechanické poškodenie			
		kontrola zámkov na funkčnosť a mechanické poškodenie			
		kontrola spúšťacieho okna na mechanické poškodenie			
	2.4.3	namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			167,72
	2.4.4	výmena tesnenia spúšťacieho okna			1 623,67
	2.4.5	výmena dorazu spúšťacieho okna			831,99
	2.4.6	renovácia uloženia a aretácie spúšťacieho okna			588,06
	2.4.7	výmena tesnenia dverí a preskúšanie tesnosti			2 207,28
	2.4.8	výmena čalúnenia opierky ruky nástupných dverí			265,45
2.5.	2.5.	Vstupné dvere do strojovne			
	2.5.1	očistenie dverí			101,89
	2.5.2.	kontrola dverí a pántov vrátane tesnenia na mechanické poškodenie			49,59
		kontrola zámkov a zaistenia na funkčnosť a mechanické poškodenie			

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
		kontrola okna vrátane tesnenia na mechanické poškodenie			
		kontrola zárážky dverí na mechanické poškodenie a upevnenie			
	2.5.4	namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			39,96
	2.5.5	výmena tesnenia dverí a preskúšanie tesnosti			743,40
2.6.	2.6.	Čelné okno			
	2.6.1	demontáž, výmena tesnení, montáž			1 722,36
	2.6.2	oprava rámu okna			381,83
	2.6.3	očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany			274,06
	2.6.4	kontrola funkčnosti rozmrazovania			80,37
	2.6.5	očistiť rám čelného okna			180,39
	2.6.6	rám čelného okna skontrolovať na mechanické poškodenie			25,08
	2.6.7	prebrúsenie vonkajšieho skla čelného okna			2 348,40
2.7.	2.7.	Pevné okno (stanovište, strojovňa)			
	2.7.1	demontáž, výmena tesnenia, montáž			1 970,24
	2.7.2	oprava rámu okna			1 863,68
	2.7.3	očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany			712,73
	2.7.4	kontrola skiel na mechanické poškodenie			74,67
	2.7.5.	demontáž, výmena tesnenia, montáž tesnenia skla reflektoru Lo 426 023			87,21
2.8.	2.8.	Stupačka k nástupným dverám			
	2.8.1	kontrola stupačky na mechanické poškodenie a deformácie			19,95
2.9.	2.9.	Madlo			
	2.9.1	kontrola madla na mechanické poškodenie a deformácie			19,95
2.10.	2.10.	Stanovište			
	2.10.1	kompletné dočistenie stanovišťa spolu s priestorom pod podlahou			1 963,20
	2.10.2	výmena podlahovej krytiny			1 754,28
	2.10.3	kontrola drevenej podlahy, obkladov stien stropu na mechanické poškodenie			598,41
	2.10.4	výmena izolácií podlahy a stien			3 807,35
	2.10.5	kompletná výmena obkladov stien a stropu stanovišťa			8 798,37
	2.10.6	obnova náteru stanovišťa			1 210,50
2.11.	2.11.	Pult kabíny rušňovodiča			
	2.11.1	kontrola pultu na mechanické poškodenie a deformácie			25,08
	2.11.2	demontáž a montáž krytov pultu			143,64
	2.11.3	demontáž a montáž všetkých prístrojov a ovládačov			7 185,82
	2.11.4	priestor pod pultom a zásuvky povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty			288,67
	2.11.5	oprava zásuvky s vedením pultu pomocníka			1 234,70
	2.11.6	otryskanie plechov pultu pred novým náterom			227,64
	2.11.7	výmena obšitia madla pultu			249,97
	2.11.8	obnova čelného obloženia pultu			1 113,61
	2.11.9	výmena výdrevy stupienka			935,62
	2.11.10	kontrola termostatu kúrenia na mechanické a elektrické poškodenie			119,70
	2.11.11	oprava uchytenia hasiaceho prístroja (mechanické a remeň)			300,93
	2.11.12	obnova náteru pultu			647,30
2.12.	2.12.	Sedadlo rušňovodiča			
	2.12.1	kontrola sedadla na kompletnosť, mechanické poškodenie a deformácie			19,95
	2.12.2	sedadlo povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty			195,75
	2.12.3	dodanie nového poťahu			1 106,58
	2.12.4	dotiahnutie upevnenia opierok rúk			41,04
	2.12.5	obnoviť náter stojanu sedadla			64,12
2.13.	2.13.	Protisnečná clona čelného okna			
	2.13.1	kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie			49,59
2.14.	2.14.	Protisnečná clona bočného okna			
	2.14.1	kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie			49,59
2.15.	2.15.	Hygienický kútik			
	2.15.1	kompletné očistenie kútika vrátane vybavenia, dezinfekcia rozvodov vody s nádržou			398,09

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	2.15.2.	kontrola dielov na kompletnosť, upevnenie a poškodenie			567,00
		kontrola tesnosti a úplnosti vodného okruhu			
		vnútorný priestor chladničky vyčistiť dezinfekčným prípravkom			
		kontrola prívodného vodiča a svorkovnice chladničky na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška			
		kontrola prívodného vodiča a svorkovnice mikrovlnnej rúry na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška			
	2.15.3	vnútorný priestor mikrovlnnej rúry vyčistiť dezinfekčným prípravkom			19,53
	2.15.4	výmena tepelnej izolácie nádrže na vodu			203,75
	2.15.5	výmena výtokovej batérie			56,63
	2.15.6	doplniť vodu do nádrže kútika			224,01
	2.15.7	výmena dosky umývadla			466,51
	2.15.8	oprava dvierok s pántami a zámkami			586,53
2.16.	2.16.	Spätné zrkadlá			
	2.16.1.	kompletné očistenie a odmastenie			169,29
		kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			
		kontrola funkčnosti ohrevu			
	2.16.4	namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			61,28
2.17.	2.17.	Strojovňa + mechanické zábrany (sitá)			
	2.17.1	demontáž a montáž zariadení zo strojovne			159,03
	2.17.2	kompletné očistenie a odmastenie			1 244,74
	2.17.3	oprava závitov konzol, pätiiek a nosičov prístrojov			523,49
	2.17.4	kontrola mechanických zábran na kompletnosť, funkčnosť, obnova náteru			121,82
2.18.	2.18.	Ťahadlový hák			
	2.18.1	demontáž, rozloženie, očistenie, odmastenie, zloženie, namazanie predpísaných častí, montáž			2 715,01
	2.18.2	kontrola háku na kompletnosť, mechanické poškodenie a deformácie			99,18
	2.18.3	premeranie rozmerov podľa výkresovej dokumentácie			265,05
	2.18.4	renovácia ťažného háku a jeho vedenia			3 419,94
	2.18.5	obnova náteru			269,62
2.19.	2.19.	Narážacie ústrojenstvo			
	2.19.1	demontáž, rozloženie, očistenie, odmastenie, zloženie, namazanie predpísaných častí, montáž			1 756,22
	2.19.2	kontrola nárazníka na kompletnosť, mechanické poškodenie, deformácie a trhliny			79,80
	2.19.3	preskúšanie na skúšobnom stave			180,12
	2.19.4	obnova náteru			586,90
2.20.	2.20.	Nasávacie filtre			
	2.20.1	demontáž, vyčistenie a montáž nosičov filtra			1 423,72
	2.20.2	kontrola nosičov filtra na mechanické poškodenie a deformácie			11,97
	2.20.3	obnova náteru nosičov filtra			257,99
	2.20.4	výmena filtračnej náplne			832,46
2.21.	2.21.	Ochranný kryt – zmetadlo			
	2.21.1	kontrola dielov na mechanické poškodenie a upevnenie			28,50
	2.21.2	nastavenie správnej výšky stavacej lišty			93,48
	2.21.3	obnova náteru			667,11
2.22.	2.22.	Uzemňovacia prepojka skriňa podvozok			
	2.22.1	demontáž, vyčistenie a montáž uzemňovacej prepojky			99,90
	2.22.2	styčné plochy očistiť a nakonzervovať			15,01
	2.22.3	výstražné značenie obnoviť			5,47
	2.22.4	zmerať a zaznamenať prechodový odpor medzi kovovou konštrukciou skrine a kofajnicou			5,13
2.23.	2.23.	Vyrovňovač nápravových tlakov			
	2.23.1	demontáž a spätná montáž			658,34
	2.23.2	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie jednotlivých dielov, pretesnenie			453,60
	2.23.3	kontrola dielov na mechanické poškodenie			341,28

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	2.23.4	vyčistiť prírodné vzduchové potrubie			239,40
	2.23.5	vykonať skúšku tesnosti s tesnosťou prírodného vzduchového potrubia			120,84
	2.23.6	obnoviť náter			103,84
3	3	Brzda a pneumatické zariadenia			
3.1.	3.1.	Zostava kompresora s motorom VV 270 T			
	3.1.1	kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie			453,60
	3.1.2	vykonanie generálnej opravy u autorizovaného opravcu			23 252,48
	3.1.3	kontrola funkčnosti počítadla MTH a jeho vynulovanie			27,36
3.2.	3.2.	Sušička vzduchu LTZ 22H			
	3.2.1	kontrola dielov na mechanické poškodenie			599,94
	3.2.2	vykonanie generálnej opravy v zmysle návodu výrobcu			4 281,27
3.3.	3.3.	Pomocný kompresor			
	3.3.1	rozloženie kompresora na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			534,24
	3.3.2	kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie			59,85
	3.3.3	rozmerová kontrola všetkých predpísaných dielov			43,32
	3.3.4	výmena sacieho a výtlačného ventilu, piestnych krúžkov, klzných a valivých ložísk			402,90
	3.3.5	výmena puzdier ojnice a piestneho čapu - puzdra sa nemenia			52,50
	3.3.6	výmena tesniaceho materiálu			103,49
	3.3.7	výmena spojky kompresora			161,10
	3.3.8	dodanie novej olejovej náplne			31,58
	3.3.9	výmena filtra			173,14
	3.3.10	kontrola výkonu kompresora a tesnosti			59,85
3.4.	3.4.	Vzduchojemy			
	3.4.1	kontrola v zmysle predpisu V 4 a V 15/II			823,65
	3.4.2	vykonanie tlakovej skúšky			457,14
	3.4.3	vykonanie prevádzkovej revízie			112,29
	3.4.4	vyznačenie dátumu prevádzkovej revízie a tlakovej skúšky			25,08
	3.4.5	obnova náteru			241,36
3.5.	3.5.	Poistné lano hlavného vzduchojemu			
	3.5.1	kontrola na mechanické poškodenie			114,48
	3.5.2	kontrola upevnenia poistného lana			45,36
3.6.	3.6.	Vzduchové potrubie			
	3.6.1	kontrola, oprava a preskúšanie podľa predpisu V 15/II			7 300,21
	3.6.2	potrubie prefúknuť stlačeným vzduchom			605,91
	3.6.3	vykonať skúšku tesnosti a priechodnosti vzduchových potrubí vozidla			395,02
	3.6.4	výmena tesniaceho materiálu			742,81
3.7.	3.7.	Pneumaticky ovládaný vypúšťací ventil (odkalenie hl. vzduchojemov)			
	3.7.1.	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			162,19
	3.7.2.	kontrola, oprava a preskúšanie podľa predpisu V 15/II			646,80
	3.7.3.	funkčná skúška z oboch stanovísk			18,81
	3.7.4.	preskúšanie pohyblivosti uzatváracieho kohúta hlavného vzduchojemu			28,50
3.8.	3.8.	Poistný ventil			
	3.8.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			540,96
	3.8.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			181,26
3.9.	3.9.	Tlakomer			
	3.9.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			1 613,79
	3.9.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II, Ž 12			302,10
	3.9.3	dátum kalibrácie vyznačiť			37,62
3.10.	3.10.	Spojkový kohút hlavného a napájacieho potrubia			
	3.10.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť s novým tesnením, namontovať			1 018,03
	3.10.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			228,96
3.11.	3.11.	Hadicová spojka hlavného a napájacieho potrubia			
	3.11.1	kontrola a oprava podľa predpisu V 15/II			2 848,89
	3.11.2	výmena tesniaceho krúžku			2 031,29
3.12.	3.12.	Spätná záklapka			

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	3.12.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť s novým tesnením, namontovať			1 022,24
3.13.	3.13.	Odkvapnica, filter, prachojem			
	3.13.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			1 008,18
3.14.	3.14.	Kohút vzduchového potrubia			
	3.14.1	odskúšať funkčnosť a pohyblivosť			2 638,98
	3.14.2	zaplombovať nariadené kohúty			56,60
3.15.	3.15.	Upravovač tlaku, škrtič, prepúšťáč			
	3.15.1	zdemontovať, rozložiť, kontrola dielov na opotrebenie, vyčistiť, zložiť, namontovať			1 921,55
	3.15.2	vykonať výmeny menbrán škrtičov			296,63
3.16.	3.16.	Tlakový snímač, spínač			
	3.16.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			239,40
	3.16.2	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			622,44
3.17.	3.17.	Brzdíč priamočinnnej brzdy			
	3.17.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			1 163,02
	3.17.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			71,82
	3.17.3	sítka pred brzdíčom vyčistiť			55,03
	3.17.4	tesnenie v nosiči brzdíča vymeniť			179,89
3.18.	3.18.	Brzdíč samočinnnej brzdy			
	3.18.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			2 131,47
	3.18.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			359,10
	3.18.2	sítka pred brzdíčom vyčistiť			57,00
3.19.	3.19.	Ovládač samočinnného brzdíča			
	3.19.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			1 202,66
	3.19.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			239,40
	3.19.3	tesniace krúžky nosiča ovládača vymeniť			12,67
3.20.	3.20.	Rozvádzač s LRV			
	3.20.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			718,82
	3.20.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			239,40
	3.20.3	sítka rozvádzača vyčistiť			34,93
3.22.	3.22.	Tlakové relé TR 1			
	3.22.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			208,67
	3.22.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			59,85
3.23.	3.23.	Záchranná brzda			
	3.23.1	mechanickú funkciu záklopky na stanovišti odskúšať, vymeniť tesnenie, zaplombovať			153,18
	3.23.2	testerom odskúšať funkciu premostenia záchrannnej brzdy			186,96
	3.23.3	testerom odskúšať funkciu signalizácie použitia záchrannnej brzdy			149,34
	3.23.4	bezpečnostný posúvač zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, vykonať funkčnú skúšku			234,51
3.24.	3.24.	Ručný odbrzdovač			
	3.24.1	kontrola na mechanické poškodenie			224,31
	3.24.2	kontrola tesnosti odbrzdovača			99,75
	3.24.3	vykonať funkčnú skúšku			60,42
3.25.	3.25.	Elektrický odbrzdovač (OL 2)			
	3.25.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			236,85
	3.25.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			12,54
3.26.	3.26.	Vzduchová hadicová spojka medzi skriňou a podvozkom			
	3.26.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			239,40
	3.26.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			30,21
3.27.	3.27.	Prietokomer			
	3.27.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			197,95
	3.27.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			112,29
3.28.	3.28.	Brzdová jednotka s rozperou			
	3.28.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom, zloženie, obnova náteru			6 563,22
	3.28.2	kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola			200,07

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	3.28.3	výmena puzdier			4 113,92
	3.28.4	výmena manžety piesta			1 615,44
	3.28.5	výmena gumového prašníka			283,18
	3.28.6	závit brzdovej rozperry renovovať			2 338,74
	3.28.7	dosadenie nových brzdových klátikov			317,86
	3.28.8	skúška tesnosti a funkcie			209,76
3.29.	3.29.	Ručná brzda			
	3.29.1	kontrola dielov na poškodenie a opotrebovanie, rozmerová kontrola			132,24
	3.29.2	mechanizmus ručnej brzdy vyčistiť, premazať podľa mazacieho plánu			304,23
	3.29.3	signalizáciu vyčistiť			163,02
	3.29.4	kontrola funkčnosti lán signalizácie ručnej brzdy			55,86
4	4	Chladenie, vykurovanie, vetranie			
4.1.	4.1.	Chladiaci systém			
	4.1.1	výmena všetkých mechov vzduchovodov			3 310,89
	4.1.2	vykonať obnovu vrchného náteru vzduchovodov			120,96
	4.1.3	kontrola vzduchovodov chladenia trakčnej výzbroje, vyčistenie			32,49
4.2.	4.2.	Filter skrine elektroniky			
	4.2.1	vyčistenie nosiča filtra			40,30
	4.2.2	výmena filtračnej náplne			106,42
4.3.	4.3.	Ventilátor (chladenie TM, brzdový odporník)			
		rozložiť, vyčistiť, zložiť			
	4.3.1.	kontrola na mechanické poškodenie, rozmerová kontrola			
		kontrola obežného kolesa na mechanické poškodenie, oprava, vyváženie			3 205,38
		nastavenie vôle medzi lopatkami a skriňou po celom obvode			
	4.3.2	výmena ložísk a ich namazanie			708,98
	4.3.3	výmena tesnení krytov prehliadacích otvorov			392,51
	4.3.4	obnova náteru			422,86
4.4.	4.4.	Žalúzie brzdového odporníka so skriňou odporníka s ventilátormi			
		kontrola stavu uchytenia a pántov			
	4.4.1.	kontrola zaistenia svorníkov a mechanizmu zaistenia žalúzií			
		kontrola voľnosti chodu mechanizmu žalúzií			431,21
		mechanizmus premazať			
		kontrola funkcie koncového spínača			
	4.4.2	obnova náteru			249,14
4.5.	4.5.	Vykurovacie teleso			
	4.5.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať, preskúšať			1 144,02
	4.5.2	povysávať a vyčistiť priestor vykurovacích telies			478,80
	4.5.3	očistiť izolátory vykurovacích telies			737,25
4.6.	4.6.	Ventilátor vykurovania s uložením			
	4.6.1	kontrola ventilátora na mechanické poškodenie a upevnenie			235,41
	4.6.2	vyváženie obežného kolesa			545,37
	4.6.3	výmena mechu			826,58
6.	6.	Prenos výkonu			
6.1.	6.1.	Hriadeľ prenosu výkonu medzi trakčným motorom a prevodovkou			
	6.1.1	demontáž a montáž do TM			1 395,36
	6.1.2	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie			6 392,81
	6.1.3	kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie			542,16
	6.1.4	výmena ihli ložiskových čapov s rozpernou vložkou			1 112,16
	6.1.5	výmena tesnení			280,04
	6.1.6	dynamické vyváženie			1 012,00
	6.1.7	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			77,96
	6.1.8	výmena oleja v priestore plávajúceho piesta			150,71
6.2.	6.2.	Nápravová prevodovka 140km / 160km			
	6.2.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie			4 212,54
	6.2.2	kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola			2 513,08
	6.2.3	odihlenie ozubených kolies			196,08

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	6.2.4	prečistenie labyrintov a odtokových kanálikov			1 731,22
	6.2.6	vyčistenie odvodušňovacieho zariadenia			384,75
	6.2.7	výmena oleja prevodovky			338,12
6.3.	6.3.	Záves prevodovej skrine			
	6.3.1	závitý závesu prevodovej skrine renovovať			685,97
	6.3.2	výmena silentblokov			1 128,06
7.	7.	Silnoprúdové stroje a zariadenia			
7.1.	7.1.	Trakčný motor 11Al 4542 FiR			
	7.1.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			14 769,66
	7.1.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			905,16
	7.1.3	vysušenie			239,40
	7.1.4	vykonať elektrické merania pred opravou			449,16
	7.1.5	výmena tesnení na prehliadacích krytoch			261,64
	7.1.6	vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti			2 890,16
	7.1.7	renovácia závitových častí			3 591,00
	7.1.8	mazacie nadstavce a trubky vyčistiť			166,22
	7.1.9	vymeniť ložiská			2 955,15
	7.1.10	vymeniť uhlíky			1 895,80
	7.1.11	výmena prechodiek, tesnení			2 434,15
	7.1.12	výmena VN kabeláže vývodov			4 557,98
	7.1.13	výmena tesniacich krúžkov chrbta štítu TM			626,35
	7.1.14	výmena drevených držiakov káblov svorkovnice			1 994,66
	7.1.15	výmena tesniacich krúžkov hriadeľa a častí ložísk			273,21
	7.1.16	obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora			344,50
	7.1.17	vyvažovanie rotora a Škoda spojky a kontrola kľudného chodu			4 763,06
	7.1.18	renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov			5 062,82
	7.1.19	nastaviť nulovú magnetickú os			717,19
	7.1.20	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			252,13
	7.1.21	vykonať zábeh, premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			3 882,84
	7.1.22	obnova vonkajšieho náteru			505,90
7.2.	7.2.	Konzola trakčného motora			
	7.2.1	demontáž, očistenie a montáž			731,16
	7.2.2	kontrola na poškodenie a opotrebenie			364,04
	7.2.3	obnova náteru			96,93
7.3.	7.3.	Uzemňovacie prepojký (ostatné, bez prepojek skriňa podvozok)			
	7.3.1	demontáž, montáž, obnovenie značenia			1 294,28
	7.3.2	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			239,40
	7.3.3	kontaktné plochy očistiť a natrieť predpísaným mazivom			54,20
7.4.	7.4.	Elektromotor ventilátora chladenia trakčného motora			
	7.4.1	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			2 007,46
	7.4.2	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			907,20
	7.4.3	vykonať elektrické merania pred opravou			239,40
	7.4.4	vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti			499,94
	7.4.5	renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov			598,50
	7.4.6	výmena uhlíkov			380,71
	7.4.7	výmena ložísk			224,50
	7.4.8	výmena prechodiek, tesnení			244,22
	7.4.9	výmena VN kabeláže vývodov			2 781,07
	7.4.10	výmena labyrintových krúžkov hriadeľa rotora			1 645,12
	7.4.11	prečistenie mazacích trubiek a nadstavcov			119,70
	7.4.12	styčné plochy uzemňovacej prepojký očistiť a nakonzervovať			60,42
	7.4.13	obnoviť značenie uzemňovacej prepojký I498			242,57
	7.4.14	obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora			190,83
	7.4.15	vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu			603,71
	7.4.16	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			83,19

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.4.17	vysušenie			99,75
	7.4.18	zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			1 436,40
	7.4.19	výmena tesnenia prehliadacích otvorov			218,15
	7.4.20	obnoviť vonkajší náter motora			92,30
7.5.	7.5.	Elektromotor ventilátora chladenia brzdového odporníka			
	7.5.1	demontáž, montáž do rámu, očistene			398,43
	7.5.2	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			2 687,39
	7.5.3	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			718,20
	7.5.4	vykonať elektrické merania pred opravou			398,43
	7.5.5	vykonať renováciu komutátora			1 201,66
	7.5.6	renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov			1 436,40
	7.5.7	výmena uhlíkov			420,86
	7.5.8	výmena ložísk			856,27
	7.5.9	výmena prechodiek, tesnení			247,63
	7.5.10	výmena VN kabeláže vývodov			5 919,43
	7.5.11	výmena labyrintových krúžkov hriadeľa rotora			1 493,83
	7.5.12	prečistenie mazacích trubiek a nadstavcov			198,93
	7.5.13	styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať			120,84
	7.5.14	obnoviť značenie uzemňovacej prepojky			121,01
	7.5.15	obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora			346,08
	7.5.16	vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu			592,20
	7.5.17	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			131,78
	7.5.18	vysušenie			120,84
	7.5.19	zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			2 872,80
	7.5.20	obnoviť vonkajší náter motora			297,72
7.6.	7.6.	Trolejový zberač s ADD			
	7.6.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie			4 210,61
	7.6.2	kontrola jednotlivých dielov zberača na mechanické a elektrické poškodenie, vzduchovú tesnosť			300,39
	7.6.3	vyčistenie vzduchového filtra			65,55
	7.6.4	kontrola bočnej stability zberača			119,70
	7.6.5	výmena ložísk			853,19
	7.6.6	výmena puzdier a čapov			9 482,97
	7.6.7	výmena uhlíkových líšt lyžiny zberača			5 069,61
	7.6.8	kontrola funkčnosti vypruženia lyžiny			119,70
	7.6.9	odmontovať flexibilné spojky, stykové plochy očistiť, namontovať			505,72
	7.6.10	nastaviť chod a prítlak zberača pre oba trakčné systémy			478,80
	7.6.11	kontrola nastavenia na skúšobnom stave			957,60
	7.6.12	obnoviť náter			940,11
7.7.	7.7.	Odpojovač zberača Q03, Q04			
	7.7.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			1 998,32
	7.7.2	elektrovodné kontakty namazať tukom			123,50
	7.7.3	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			239,40
7.8.	7.8.	Hlavný vypínač jednosmerný Q01			
	7.8.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			1 918,33
	7.8.2	kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie			798,00
	7.8.3	očistenie zhášacej komory a deionizačného roštu od opalov			1 582,35
	7.8.4	výmena hlavných kontaktov			487,97
	7.8.6	premazanie pohyblivých častí			121,60
	7.8.7	vymeniť tesnenia vrátane manžety vzduchového valca			408,82
	7.8.8	očistenie pomocných kontaktov od opalov			179,55
	7.8.9	obnova náteru			72,73
	7.8.10	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			300,39

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
7.9.	7.9.	Striedavý hlavný vypínač Q02			
	7.9.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			3 620,91
	7.9.2	kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie			1 795,50
	7.9.3	premazanie pohyblivých častí			356,25
	7.9.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			371,07
7.10.	7.10.	Indikácia striedavého systému (indikačné relé)			
	7.10.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			209,76
	7.10.2	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			329,46
7.11.	7.11.	Hlavný káblový zvod			
	7.11.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			303,48
	7.11.2	tesnenie koncovky káblového zvodu vymeniť			149,77
	7.11.3	kontrola uzemnenia z dôvodu zlepšenia účinníka			28,50
7.12.	7.12.	Tlmivka L01, L04, L11, L12			
	7.12.1	očistenie od nečistôt			195,35
	7.12.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			130,53
	7.12.3	skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom			87,21
	7.12.4	elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom			87,21
	7.12.5	obnova elektroizolačného náteru			203,33
	7.12.6	odstránenie vibrácií			597,36
	7.12.7	merania a skúšanie na skúšobni s vystavením protokolu			199,37
7.13.	7.13.	Súprava trakčných tlmiviek L3, L5, L6, L7, L8			
	7.13.1	nádobu s tlmivkami a balastom odmontovať, vyčistiť a namontovať			2 379,51
	7.13.2.	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			300,39
		kontrola celistvosti jednotlivých vinutí			
		premeranie ohmického odporu jednotlivých vinutí a indukčnosti			
		kontrola a meranie izolačného odporu			
		kontrola prívodov na mechanické a elektrické poškodenie			
	7.13.3	obnova elektroizolačného náteru jednotlivých vinutí			81,49
	7.13.4	napäťová skúška			30,21
	7.13.5	obnova vonkajšieho náteru			88,70
	7.13.6	odskúšanie na skúšobni a vystavenie protokolu			179,55
	7.13.7	skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom			30,21
	7.13.8	elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom			30,21
	7.13.9	odstránenie vibrácií (hlučností)			418,95
7.14.	7.14.	Trakčný transformátor s príslušenstvom			
	7.14.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			14 451,95
	7.14.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			1 273,32
	7.14.3	vykonanie údržby v rozsahu T2 podľa predpisu ŽPO 60/88			14 258,41
	7.14.4	výmena všetkých tesnení			2 820,96
	7.14.5	výmena prechodiek			2 141,03
	7.14.6	oprava deliacej roviny			861,48
	7.14.7	vyčistenie olejového okruhu			1 499,81
	7.14.8	sklá stavoznaku oleja vyčistiť znútra			62,54
	7.14.9	výmena hydroabsorpčnej látky vysúšača oleja			2 807,84
	7.14.10	výmena trafooleja s filtráciou vrátane skúšky			7 405,17
	7.14.11	generálna oprava prietokomerov			183,02
	7.14.12	odtlakovanie chladičov			298,68
	7.14.15	merania a skúšanie na skúšobni s vystavením protokolu			1 906,08
	7.14.16	obnova vonkajšieho náteru			1 280,67
7.15.	7.15.	Motor čerpadla trafooleja			
	7.15.1	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			496,78
	7.15.2	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			239,40
	7.15.3	vykonať elektrické merania pred opravou			119,70

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.15.4	výmena ložísk v ložiskových štítoch			94,94
	7.15.5	obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov			212,04
	7.15.6	vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu			119,70
	7.15.7	vysušenie			60,42
	7.15.8	výmena komplet tesnení			210,04
	7.15.9	výmena prechodiek			44,21
	7.15.10	zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			539,22
	7.15.11	obnoviť vonkajší náter motora			40,77
7.16.	7.16.	Buchholtzové relé			
	7.16.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			139,68
	7.16.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			49,59
	7.16.3	výmena všetkých tesnení			150,93
	7.16.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			37,62
7.17.	7.17.	Meracie prevodník prúdu UA01 až UA07 a merací prevodník napätia UV01 až UV 05			
	7.17.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			22,23
	7.17.2	kontrola výstupných hodnôt prevodníkov			55,86
	7.17.3	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			33,63
7.18	7.18	Nápravový zberač			
	7.18.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			2 318,95
	7.18.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			648,00
	7.18.3	výmena uhlíkov			1 208,60
	7.18.4	renovácia prítlačného ústrojenstva, nastaviť prítlaku uhlíkových kief			497,61
	7.18.5	výmena kábla k telesu zberača			2 563,01
7.19.	7.19.	VN kondenzátor			
	7.19.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			811,58
	7.19.2	kontrola elektrických parametrov			180,69
7.20.	7.20.	Brzdový odporník vrátane skrine			
	7.20.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			4 900,58
	7.20.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			1 316,70
	7.20.3	ohmický odpor odporových rámov zmerať			130,53
	7.20.4	obnoviť náter vnútornej plochy skrine odporníka			286,09
	7.20.5	obnoviť náter vonkajšej plochy skrine odporníka			169,98
7.21.	7.21.	Odpojovač kotiev a budenia motorov Q13, Q14			
	7.21.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			6 172,70
	7.21.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			1 234,02
	7.21.3	výmena pružných dotykov			2 020,21
	7.21.4	výmena hlavných kontaktov			1 140,07
	7.21.5	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			461,55
	7.21.6	vymeniť puzdra uloženia hriadeľa hlavných kontaktov			182,05
	7.21.7	vymeniť tesnenia			783,12
	7.21.8	vymeniť vzduchové hadice			82,08
	7.21.9	obnova elektroizolačného náteru mechanickej konštrukcie			36,30
	7.21.10	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			258,78
7.22.	7.22.	Prepojovač motorov Q11, Q12			
	7.22.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			3 927,48
	7.22.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			475,38
	7.22.3	výmena pružných dotykov			2 206,04

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.22.4	výmena hlavných kontaktov			542,24
	7.22.5	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			431,90
	7.22.6	vymeniť puzdra uloženia hriadeľ hlavných kontaktov			69,76
	7.22.7	vymeniť tesnenia			782,99
	7.22.8	vymeniť vzduchové hadice			82,08
	7.22.9	obnova elektroizolačného náteru mechanickej konštrukcie			36,30
	7.22.10	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			233,70
7.23.	7.23.	Odpojovač striedavého systému (Q 05)			
	7.23.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			544,92
	7.23.2	elektrovodné kontakty namazať tukom			359,10
	7.23.3	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			344,14
7.24.	7.24.	Odpojovač jednosmerného systému (Q 06)			
	7.24.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			556,64
	7.24.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			359,10
	7.24.3	výmena pružných dotykov			3 283,94
	7.24.4	výmena hlavných kontaktov			4 967,55
	7.24.5	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			30,21
	7.24.6	vymeniť puzdra uloženia hriadeľ hlavných kontaktov			2 744,70
	7.24.7	vymeniť tesnenia			744,21
	7.24.8	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			344,14
7.25.	7.25.	Prepojovač vlakového kúrenia (Q 31) 24 PPAD 39			
	7.25.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, funkčnosť			8 887,79
	7.25.2	vykonať diagnostiku pomocou PC			684,00
	7.25.3	izolačný odpor pevných kontaktov voči kostre zmerať			25,08
	7.25.4	izolačný odpor pohyblivých kontaktov medzi sebou zmerať			25,08
	7.25.5	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			119,70
7.26.	7.26.	Pomocný menič JN3018-1/400/48			
	7.26.1	diagnostika, kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie, stiahnuť históriu unipulzu			4 774,00
	7.26.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			1 165,08
	7.26.3	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou			1 165,08
	7.26.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			2 026,92
	7.26.5	vymeniť filtračnú vložku nasávaného vzduchu			923,04
	7.26.6	vymeniť batériu na doske riadenia			248,93
	7.26.7	vymeniť ventilátory chladenia			4 830,00
	7.26.8	výmena tesnenia chladičov výkonových moulv			1 785,00
	7.26.9	obnova značenia			142,50
7.27.	7.27.	Hlavný impulzný menič JR3000/3000-720 L+P			
	7.27.1	diagnostika, kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie			9 548,00
	7.27.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 207,52
	7.27.3	zdroje meničov premerať			1 555,20
	7.27.4	premerať elektrické parametre polovodičov, meranie izolačného odporu, skúšku elektrickej odolnosti izolácie, správnosť ochrany pred nebezpečným dotykom			3 840,48
	7.27.5	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu vrátane časového údaj, funkčná skúška			1 630,75
	7.27.6	obnova značenia			285,00
7.28.	7.28.	Menič budenia JR3000/2x220-90.1			
	7.28.1	diagnostika, kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie			1 880,82

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.28.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 558,02
	7.28.3	zdroje meničov premerať			1 094,40
	7.28.4	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou			639,54
	7.28.5	kontrola prítaku sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov			393,30
	7.28.6	K707kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			1 020,60
	7.28.7	obnova značenia			171,00
7.29.	7.29.	Trakčný usmerňovač U01 - UN3000/1410			
	7.29.1	kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie			911,52
	7.29.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 949,75
	7.29.3	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou			934,48
	7.29.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			1 166,40
	7.29.5	kontrola prítaku sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov			393,30
	7.29.6	kapacitu kondenzátorov RC ochrán zmerať			589,95
	7.29.7	obnova značenia			171,00
7.30.	7.30.	Elektromagnetický stykač SMD			
	7.30.1	zhášaciu komoru zdemontovať, očistiť, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			699,96
	7.30.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			990,66
	7.30.3	silové dotyky očistiť od opalov, zraziť hrany a vyhladiť			348,27
	7.30.4	zmerať prítlak silových kontaktov a skontrolovať správnosť rozovretia			331,17
	7.30.5	pomocné dotyky vyhladiť			235,41
	7.30.6	vymeniť hlavné kontakty			3 383,29
	7.30.7	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			174,42
	7.30.8	celý povrch stykača vyčistiť			242,25
	7.30.9	premazanie podľa mazacieho plánu predpísaným mazivom			104,31
	7.30.10	obnova elektroizolačného náteru			43,32
	7.30.11	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			348,27
7.31.	7.31.	Elektropneumatický stykač SVAD			
	7.31.1	- stykač zdemontovať a namontovať , skontrolovať správny chod, vzduchové netesnosti odstrániť vrátane funkčnosti vzduchového zhášania			826,50
	7.31.2	zhášaciu komoru očistiť, zdemontovať, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			1 508,79
	7.31.3	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			672,03
	7.31.4	hlavné, zhášacie a opaľovacie dotyky očistiť od opalov, zraziť hrany a vyhladiť			213,75
	7.31.5	pomocné dotyky vyhladiť			149,34
	7.31.6	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			85,50
	7.31.7	prekrytie spínania hlavných, zhášacích a pomocných kontaktov, prípravkom zmerať			149,34
	7.31.8	vymeniť manžetu vzduchového pohonu			92,53
	7.31.9	celý povrch stykača vyčistiť			137,02
	7.31.10	premazanie podľa mazacieho plánu predpísaným mazivom			74,67
	7.31.11	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			336,30
7.32.	7.32.	Ostatné stykače			
	7.32.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			770,07
	7.32.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			270,75
	7.32.3	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			149,34
7.33.	7.33.	Bleskoistky			

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.33.1	- demontáž, očistenie a montáž			721,43
	7.33.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			157,32
	7.33.3	- napäťová skúška, zmeranie priernozného napätia			86,07
7.34.	7.34.	Odporník okrem EDB			
	7.34.1	demontáž, očistenie a montáž			891,58
	7.34.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			822,51
	7.34.3	- napäťová skúška, zmeranie priernozného napätia			933,66
7.35.	7.35.	VN poistky			
	7.35.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, očistenie vrátane izolátorov			248,61
	7.35.2	dotiahnutie všetkých elektrovdných spojov			47,88
7.36.	7.36.	Vysokonapät'ová zásuvka vlakového kúrenia VSET 8			
	7.36.1	kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie			280,88
	7.36.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			119,70
	7.36.3	prečistenie odvodňovacích otvorov			36,48
	7.36.4	výmena tesnení			49,98
	7.36.5	zmeranie izolačného stavu a elektrickej pevnosti			47,88
	7.36.6	uzemňovací pás zdemontovať, styčné plochy očistiť, namontovať			34,77
	7.36.7	kontrola tulipánového kontaktu v zásuvke na elektrické a mechanické poškodenie a vyčistiť			39,90
	7.36.8	kontrola funkcie zámku, zámkov premazať			25,08
	7.36.9	výstražné značenie obnoviť			180,41
7.37.	7.37.	Prepojovací VN kábel vlakového kúrenia			
	7.37.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			212,04
7.38.	7.38.	Kabeláž obvodov VN, MN, NN - komplet			
	7.38.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie vrátane káblových ôk a prechodiek, svorkovnic			8 550,00
	7.38.2	výmena mechanického uchytenia kabeláže			4 794,62
	7.38.3	vyčistenie káblových kanálov a kabeláže v rátnane svorkovnic			2 260,83
	7.38.4	výmena VN kabeláže od trakčných motorov k medzisvorkovnici			7 378,95
	7.38.5	vykonať skúšku izolačného odporu			3 591,00
	7.38.6	obnoviť značenie vodičov vrátane svorkovnic			2 165,90
7.39.	7.39.	Oddeľovacia dióda VD1 vrátane kondenzátorov C101, C102 a odporov R101, R102			
	7.39.1	usadený prach odstrániť			186,96
	7.39.2	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie vrátane odporov a kondenzátorov			149,34
	7.39.3	diódy na priernaz zmerať			186,96
	7.39.4	všetky elektrovdné spoje dotiahnuť			448,02
8	8	Slaboprúdové zariadenia			
8.1.	8.1.	Skriňa elektroniky			
	8.1.1	priernaz skrine očistiť a povysávať			404,37
	8.1.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			196,65
	8.1.3	výmena tesnenia dverí elektroniky			207,71
	8.1.4	nastavenie termostatu			59,85
8.2.	8.2.	Poistky MN a NN			
	8.2.1	skontrolovať správnu hodnotu a funkčnosť všetkých poistiek			215,46
8.3.	8.3.	Menič napájania 48/24V			
	8.3.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			25,08
	8.3.2	kontrola výstupných hodnôt			37,62
8.4.	8.4.	Merací prístroj			
	8.4.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			261,63
	8.4.2	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			836,19
8.5.	8.5.	Displej			
	8.5.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			1 397,07
8.6.	8.6.	ARR a volič rýchlosti			

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	8.6.1	demontáž, vyčistenie, montáž			510,15
	8.6.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			33,63
	8.6.3	funkčnosť ARR diagnostiky odskúšať obsluhou ovládacích prvkov na stanovišti			448,02
	8.6.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			72,39
8.7.	8.7.	Stykač			
	8.7.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			477,66
	8.7.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			299,25
	8.7.3	kontakty od opalov očistiť a vyhladiť			370,50
	8.7.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			84,36
8.8.	8.8.	Relé			
	8.8.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			698,82
	8.8.2	kontakty očistiť			112,29
	8.8.3	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			694,26
8.9.	8.9.	Spínač, prepínač, tlačidlo, ovládač, EMG západka, zásuvka, odpor			
	8.9.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			2 052,00
	8.9.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 331,30
	8.9.3	premazanie prevodového mechanizmu			1 103,15
	8.9.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			963,30
8.10.	8.10.	Elektromagnetický ventil			
	8.10.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			1 035,69
	8.10.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			729,60
	8.10.3	výmena tesnení			6 287,51
	8.10.4	elektrické premeranie zhášacieho člena			70,11
	8.10.5	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			250,80
8.11.	8.11.	Elektropneumatický ventil, západka			
	8.11.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			414,39
	8.11.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			149,34
	8.11.3	výmena tesnení			7 023,13
	8.11.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			231,99
8.12.	8.12.	Riadiaci kontrolér			
	8.12.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			4 582,73
	8.12.2	premazať mechanické časti			482,93
	8.12.3	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			1 915,20
	8.12.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			1 175,91
8.13.	8.13.	Koncový spínač			
	8.13.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			570,00
	8.13.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			405,84
	8.13.3	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			317,49
8.14.	8.14.	Indikačná jednotka MIREL SOL			
	8.14.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			382,15
	8.14.2	kompletné diagnostika, nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška, plomba			3 115,62
	8.14.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			597,36
8.15.	8.15.	Vlakový zabezpečovač MIREL VZ1			
	8.15.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie			1 623,93
	8.15.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			509,26

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	8.15.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			605,91
8.16.	8.16.	Rýchlomer MIREL RM1			
	8.16.1.	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie			1 659,84
	8.16.2.	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			274,94
	8.16.3.	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			605,91
8.17.	8.17.	Riadiaci systém MIREL RS 361			
	8.17.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie			2 655,63
	8.17.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			430,77
	8.17.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			862,41
8.18.	8.18.	Meranie spotreby elektrickej energie (MSE)			
	8.18.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane GPS antény			294,69
	8.18.2	revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou			1 710,00
8.19.	8.19.	Lokomotívne antény			
	8.19.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			159,03
	8.19.2	pretesnenie antén voči zatekaniu			1 641,25
8.20.	8.20.	Motor pomocného kompresora			
	8.20.1	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			245,91
	8.20.2	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			119,70
	8.20.3	vykonať elektrické merania pred opravou			59,85
	8.20.4	vykonať renováciu komutátora			180,29
	8.20.5	renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov			179,55
	8.20.6	výmena uhlíkov			121,18
	8.20.7	výmena ložísk v ložiskových štítoch			40,23
	8.20.11	styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať			12,54
	8.20.12	obnoviť značenie uzemňovacej prepojky			6,31
	8.20.13	obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov			41,31
	8.20.14	vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu			83,17
	8.20.15	vysušenie			30,21
	8.20.16	premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			538,65
	8.20.17	obnoviť vonkajší náter motora			21,06
8.21.	8.21.	Motor ventilátora elektroniky a kúrenia stanovišť			
	8.21.1	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			233,27
	8.21.2	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			298,68
	8.21.4	výmena ložísk v ložiskových štítoch			159,04
	8.21.6	styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať			43,54
	8.21.7	obnoviť značenie uzemňovacej prepojky			7,54
	8.21.9	vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu			324,26
	8.21.10	vysušenie			37,62
	8.21.11	premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			1 244,80
	8.21.12	obnoviť vonkajší náter motora			62,60
9.	9.	Ostatné zariadenia			
9.1.	9.1.	Akumulátorová batéria			
	9.1.1	batérie vybrať, vložiť			399,57
	9.1.2	vyčistenie vnútorného priestoru batériovej skrine			678,85
	9.1.3	kontrola dielov skrine na mechanické a elektrické poškodenie			155,61
	9.1.4	obnova náteru skrine vrátane náteru nosičov			288,92
	9.1.5	premazanie podľa mazacieho plánu			59,32
	9.1.6	tesnenie batériovej skrine vymeniť			174,88
9.2.	9.2.	Nabíjač batérií a striedač - súčasť U60			
	9.2.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			3 734,42
	9.2.2	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			2 462,40

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
9.3.	9.3.	Osvetlenie komplet			
	9.3.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			1 584,77
	9.3.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			897,75
	9.3.3	funkčná skúška			389,31
9.4.	9.4.	Návestné svetlo, reflektor			
	9.4.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			619,92
	9.4.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			299,25
	9.4.3	výmena tesnenia krycieho skla tretieho svetla			233,63
	9.4.4	kompletné nastavenie, funkčná skúška			194,37
9.5.	9.5.	Panel ističov			
	9.5.1	prívodné vodiče dotiahnuť			181,83
	9.5.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			333,45
9.6.	9.6.	Rádiostanica			
	9.6.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			2 401,98
	9.6.2	revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou			7 952,07
9.7.	9.7.	UIC paket + BRB vrátane prepojovacích káblov (Regonik)			
	9.7.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane tesnení zásuviek			1 080,72
	9.7.2	revízia zariadení s nastavením a funkčnou skúškou			1 076,73
	9.7.3	kontrola zásuviek EP brzdy na čelách vozidla na mechanické a elektrické poškodenie, funkčnosť			199,50
	9.7.4	výmena zdierok a pínov zásuviek a zástrčiek UIC			1 848,75
	9.7.5	vykonanie funkčných skúšok TB-0, SSOD, PNB, BRB, osvetlenia vlaku, rozhlasu, zelenej slučky s vystavením protokolov			199,50
9.8.	9.8.	Ventilátor stanovišťa rušňovodiča - nenachádza sa			
9.9.	9.9.	Stierače			
	9.9.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			1 220,23
	9.9.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			699,58
	9.9.3	prevodovku a hriadele namazať			435,75
	9.9.4	stieracie lišty vymeniť			505,97
	9.9.5	vymeniť tesnenie krytu stieračov			84,48
	9.9.6	kompletné nastavenie, funkčná skúška			497,61
9.10.	9.10.	Húkačka a píšťala			
	9.10.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			413,55
	9.10.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			119,70
	9.10.3	kompletné nastavenie, funkčná skúška			59,85
9.11.	9.11.	Pieskovanie			
	9.11.1.	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			1 430,96
	9.11.2.	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			5 958,26
	9.11.3.	výmena pryžových hadíc			497,34
	9.11.4.	doplniť piesok			543,60
	9.11.5.	kompletné nastavenie, funkčná skúška			641,25
9.12.	9.12.	Mazanie okolesníkov			
	9.12.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			1 587,45
	9.12.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			157,32
	9.12.3	výmena prívodných hadičiek medzi rámom skrine a podvozkom			170,36
	9.12.4	výmena prívodných hadičiek medzi podvozkom a tryskami			140,22

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	9.12.5	výmena trysiek mazania			2 306,34
	9.12.6	doplniť predpísané mazivo do nádržky			393,12
	9.12.7	vyčistiť sitko filtra maziva			92,91
	9.12.8	vyčistenie prírodného potrubia maziva a vzduchu na podvozku			177,51
	9.12.9	kontrola tesnosti prírodného potrubia maziva a vzduchu na podvozku			322,62
	9.12.10	kompletné nastavenie, funkčná skúška			1 288,77
9.13.	9.13.	Protipožiarne zariadenie			
	9.13.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			767,79
	9.13.2	vykonať revíziu protipožiarneho zariadenia			195,05
9.14.	9.14.	Signálne a kontrolné svetidlá , akustické signalizačné zariadenia			
	9.14.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			1 197,00
	9.14.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			837,90
	9.14.3	kompletné nastavenie, funkčná skúška			389,31
9.15.	9.15.	ETCS			
	9.15.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			358,53
	9.15.2	profylaktickú kontrolu L1 vykonať			8 315,16
9.16.	9.16.	Klimatizačné zariadenie stanovišťa			
	9.16.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			515,28
	9.16.2	dezinfekcia			126,18
	9.16.3	revízia klimatizačného zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou			988,02
9.17.	9.17.	Hasiaci prístroj			
	9.17.1.	kontrola na mechanické poškodenie, upevnenie, netesnosti, očistenie			62,13
	9.17.2.	kontrola lehoty platnosti			12,54
	9.17.3.	oprava uchytenia hasiaceho prístroja v strojovni (mechanické a remeň)			726,11
9.18.	9.18.	Ostrekoč čelného okna			
	9.18.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			62,13
	9.18.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			11,97
	9.18.3	doplniť kvapalinu do nádržky ostrekoča			32,69
	9.18.4	kompletné nastavenie, funkčná skúška			142,50
9.19.	9.19.	Nátery, popisy HKV			
	9.19.1.	zhotovenie LAK I. /skriňa, strecha vrátane všetkých súvisiacich prác/			37 170,96
	9.19.2.	dodanie nových popisov prístrojov a zariadení vozidla			518,65
	9.19.3.	dodanie nových vnútorných popisov vozidla			612,54
	9.19.4.	dodanie nových vonkajších popisov vozidla			1 555,82
	9.19.4.	obnova tabule s brzdiacimi hmotnosťami vozidla			385,89
9.20.	9.20.	Čidlo sklzovej ochrany, IRC člen			
	9.20.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, očistenie vrátane medzisvorkovnic a kabeláže			791,73
	9.20.2	pretesnenie svorkovnic na ráme vozidla			99,75
9.21.	9.21.	Kamerový systém			
	9.21.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			116,85
	9.21.2	sklíčka krytov kamier vyčistiť znútra			149,44
	9.21.3	výmena tesnení krytov kamier			255,11
	9.21.4	kompletné nastavenie, funkčná skúška			99,75
10	10	Defektoskopia vozidla:			
	10.1.1.	Náprava dvojkoľesia (80 mm vývrt)			171,00
	10.1.2.	Ozubené koleso nápravy dvojkoľesia			920,32
	10.1.3.	Čelo nápravy dvojkoľesia			142,50

ID	IDP	NAZOV - Popis operácie	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	10.1.4.	Driek nápravy dvojkolesia			171,00
	10.1.5.	Prechody na náprave dvojkolesia			148,20
	10.1.6.	Pozdĺžny 80mm vývrt v náprave dvojkolesia			159,60
	10.1.7.	Jazdná plocha + okolesník			825,93
	10.1.8.	Rám podvozku - zvary			527,02
	10.1.9.	Rám vozidlovej skrine - zvary			481,80
	10.1.10.	Konzola tlmiča vrtivého kmitu - zvary			860,01
	10.1.11.	Otočný čap			161,26
	10.1.12.	Zvar v okolí otočného čapu			228,00
	10.1.13.	Olejová vaňa podvlečeného priečnika			342,00
	10.1.14.	Zvary rámu kompresora a odolejovača			137,66
	10.1.15.	Ťahadlový hák + tiahlo			275,31
	10.1.16.	Vreteno skrutky ťahadlového háku			199,50
	10.1.17.	Dolné rameno zberača SCHUNK -zvary			412,97
	10.1.18.	Kardaňový hriadeľ trakčného motora			1 009,47
	10.1.19.	Pastorok nápravovej prevodovky			605,68
	10.1.20.	Konzola trakčného motora			550,62
	10.1.21.	Kardanový kríž			550,62
	10.1.22.	Unášač prevodovky			605,68
	10.1.23.	Skrutky unášača nápr. prevodovky			304,15
	10.1.24.	Skriňa prevodovky - zvary			1 193,01
	10.1.25.	Teleso vyrovnávača nápravových tlakov - zvary			825,93
	10.1.26.	Záves prevodovkovej skrine			196,65
	10.1.27.	Nosič pružín sekundárneho vypruženia - zvary			317,26
	10.1.28.	Držiak tlmiča- zvary (na nosiči pružín)			285,00
	10.1.29.	Záves pružín sekundárneho vypruženia			578,15
	10.1.30.	Vodiace čapy primárneho vypruženia			28,84
	10.1.31.	Nádoba trak. transformát.- zvary			285,00
B	B	Meranie, kontrola, odovzdanie:			
	B.1	vystaviť príslušné protokoly o meraní celkov a vyplniť dokumentáciu vozidla v zmysle príslušných predpisov			976,98
	B.2	VN skúška elektrickej výzbroje HKV			5 226,90
	B.3	výsledná kontrola izolačných stavov jednotlivých obvodov			718,20
	B.4	výsledná kontrola ohmických hodnôt jednotlivých obvodov			837,90
	B.5	spracovanie revíznej správy elektrického zariadenia			478,80
	B.6	kontrola prechodového odporu			399,00
	B.7	kontrola vodotesnosti skrine			224,01
	B.8	nastavenie mier pojazdu, váhy a kolesových tlakov			3 287,76
	B.9	vystavenie protokolu technickej kontroly			478,80
	B.10	plombovanie určených prístrojov a zariadení			85,50
	B.11	stacionárna skúška brzdy			897,75
	B.12	vykonanie skúšky brzdy testovacím zariadením (PNB podľa UIC 541-5, PNB podľa UIC 541-6, skúška EP brzdy a núdzovej brzdy)			896,04
	B.13	VN skúška vozidla			3 420,00
	B.14	funkčná skúška vozidla			9 875,25
	B.15	vykonanie skúšobnej jazdy na oboch trakčných systémoch			11 313,54
	B.16	očistenie a umytie vozidla pred odovzdaním			1 351,48
	B.17	odovzdanie vozidla a dokladov od vozidla zástupcovi odberateľa			239,40
SPOLU CELKOM za HKV:					937 931,39

B.1.2 Materiál základného rozsahu Plánovanej periodickej opravy stupňa H

Materiál základného rozsahu Plánovanej periodickej opravy stupňa H HKV 361						
Poznámka:						
- cena materiálu ktorého použitie vyplýva z technológie práce/opravy/výmeny je zahrnutý v cene dodávaného materiálu (do 10% ceny materiálu),						
ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
A.	A	Vstupná prehliadka:				
	A.1	- prehliadka a kontrola úplnosti vozidla, stavu súčastí a dielov	TECHNOLOGICKY MATERIAL			153,76
		- vypracovanie preberacieho protokolu				
		- očistenie vozidla a príprava na komisionálnu prehliadku				
		- príprava komisionálnej prehliadky				
		- vstupná diagnostika riadiaceho systému				
1.		Pojazd				
1.0		Podvozky				
VZOR	1.0.1	-všetky podvozky z vozidla vyviazať	Hlavný materiál napr.: skrutky, olej, a pod.			
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,59
	1.0.2	-všetky podvozky do vozidla zaviazať	CAP TLMICA LO313196/B INDEX B		KS	817,66
			PODLOZKA LO466260		KS	
			PODLOZKA LO466259		KS	
			CAP LO314378		KS	
			DRKR 1.6 AK 11343		KG	
			RETAZ 3		KG	
			SPONA HADICOVA 38.1X15.9 J205		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			HADICA BRZDOVA 16X32X800		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	81,20
	1.0.3	-všetky dvojkolia z podvozkov vyviazať				0,00
	1.0.4	-všetky dvojkolia do podvozkov zaviazať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	53,74
			DRKR 2 EN 10218-2		KG	3,97
	1.0.5	- všetky trakčné motory z podvozkov vyviazať				0,00
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	10,92
	1.0.6	- všetky trakčné motory do podvozkov zaviazať	KRYT ZAKLOPKY LO323372		KS	1 930,55
			SKRUTKA ED46488/C INDEX C		KS	
			SKRUTKA M45X3/195 LO50520/B INDEX B		KS	
			PODLOZKA LO436560/A INDEX A		KS	
	1.0.7	- všetky prevodovky vyviazať				0,00
	1.0.8	- všetky prevodovky zaviazať	MATICA LO434442		KS	581,28
1.1		Rám podvozku				
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	776,76
			PODLOZKA LO444157		KS	2 412,09
			VLOZKA CAPU LO54017/A INDEX A		KS	
			PRACHOVKA LO466170		KS	
			SKRUTKA M45X3 VR65E21-533		KS	
			PODLOZKA LO434443/A INDEX A		KS	
			VLOZKA MONTAZNA LO465994/B INDEX B		KS	
			VLOZKA MONTAZNA LO465993		KS	
			DOSKA TESNIACA 3X1200 7815 7815		M2	
		- rozmerová kontrola rámov podvozkov a všetkých predpísaných dielov				
		- kontrola otočného čapu na poškodenie a upevnenie				
	1.1.2	- výmena všetkých čapov a puzdier	CAP TLMICA LO329543/A INDEX A		KS	3 269,07
			CAP TLMICA LO313196/B INDEX B		KS	
			PUZDRO LO466168/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO434432/B INDEX B LO434432/B INDEX B		KS	
	1.1.3	- výmena mechu otočného čapu	HLADENICA HR.2MM FAREBNA FAREBNA		DM2	72,45
	1.1.4	- renovácia závitových častí v ráme	DROT 1,2 G 42 4 M21 3S11		KG	22,26

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	1.1.5	- vzduchové potrubie k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov vyčistiť				
	1.1.6	- kontrola tesnosti vzduchového potrubia k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,81
	1.1.7	- oprava klznej dosky vyrovnávača nápravových tlakov				0,00
	1.1.8	- zábeh podvozkov na skúšobnom stave (zábeh poskladaných podvozkov = TM a dvojkoľesia)				0,00
	1.1.9	- zviditeľniť vyrazené výrobné číslo na ráme				0,00
	1.1.10	- obnovenie náteru všetkých súčastí podvozku /vrátane popisu/	PASKA MASKOVACIA 900419 19MMX50M 900419		KS	495,63
			SPREJ PRIMA RAL9010 BIELA BAL.400ML		KS	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
			FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 9010 LESKLY		L	
			FOLIA ORACAL 951-010 BIELA		M2	
			FOLIA ORACAL 951-070 CIERNA		M2	
	1.1.11	vykonať tryskanie podvozkov pred novým náterom	DRT OCELOVA G50 G50		KG	407,40
1.2		Podvlečený priečník				
	1.2.1	- kontrola na poškodenie a deformácie	PLST VALCHOVANA BIELA HR.2MM		KG	87,76
		- rozmerová kontrola, kontrola nastavenie vólí všetkých predpísaných dielov				
		- kontrola krytu spodného veka otočného čapu na poškodenie				
		- kontrola spodného veka otočného čapu na poškodenie				
		- rozmerová kontrola a kontrola na poškodenie panvy s guľovým ložiskom				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	1.3.5	- renovácia závitov závesov	DROT 1,0 G 38 3 M21 2SI		KG	2 446,55
			KR 55X6000 41CR4		KG	
			CAST ZAVESU ZAVITOVA VR68E24-757-2 L-346		KS	
	1.3.6	- dodanie nových matíc RD 50	MATICA RD50 LO434409/A INDEX A		KS	1 376,09
			LO434409/A INDEX A		KS	
	1.3.7	- vymeniť puzdra kameňov závesov	MATICA RD50 LO434329 LO434329		KS	522,98
	1.3.8	- renovácia čapov a výmena puzdier závesov	PUZDRO LO434326/B INDEX B		KS	2 111,97
			SVORNIK LO315427/B LO315427/B INDEX B		KS	
			PUZDRO LO434750/B INDEX B		KS	
	1.3.9	- odstrániť mechanické nerovnosti plochy čela závesu	PUZDRO LO434751/B INDEX B		KS	0,00
1.4		Primárne vypruženie dvojkoľesia				
	1.4.1	- kontrola vinutých pružín na poškodenie a deformácie				0,00
	1.4.2	- kontrola pružín primárneho vypruženia na skúšobnom stave a spárovanie				0,00
1.5		Vedenie dvojkoľesia				
	1.5.1	- vodiace čapy skontrolovať na mechanické poškodenie a upevnenie				0,00
		- kontrola puzdra vodiaceho čapu na poškodenie po demontáži z ložiskovej komory				
		- kontrola silentblokov vodiacich čapov na mechanické poškodenie a zaistenie				
	1.5.2	- výmena olejovej náplne	OLEJ PREVODOVÝ ULTRANS EP 680		L	323,82
1.6		Hydraulický tlmič primárny				
	1.6.1	- GO tlmiča	RIEDIDLO S6001 S6001		L	19,05
			RIEDIDLO C6000 C6000		L	
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012		L	
	1.6.2	- výmena čapov tlmiča	POLOMATNA		L	3 385,79
			KRUZOK POISTNY 34 DIN 471 DIN 471		KS	
			CAP TLMICA LO333189/B INDEX B		KS	
			KRUZOK POISTNY 30 DIN 471		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			CAP TLMICA DOLNY T50/20X150SV S-1787		KG	
	1.6.4	- renovácia uchytenia tlmiča	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	44,52
1.7		Hydraulický tlmič sekundárny				
	1.7.1	- GO tlmiča	RIEDIDLO C6000 C6000		L	8,23
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012		L	
			POLOMATNA		L	
	1.7.2	- výmena čapov tlmiča	RIEDIDLO S6001 S6001		KS	1 531,91
			KRUZOK POISTNY 34 DIN 471 DIN 471		KS	
	1.7.4	- renovácia uchytenia tlmiča	CAP TLMICA LO333189/B INDEX B		KG	22,26
1.8		Hydraulický tlmič priečny				
	1.8.1	- GO tlmiča	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		L	8,23
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012		L	
			POLOMATNA		L	
	1.8.2	- výmena čapov tlmiča	RIEDIDLO C6000 C6000		KS	1 488,14
			RIEDIDLO S6001 S6001		KS	
	1.8.4	- renovácia uchytenia tlmiča	CAP TLMICA LO333505/A		KG	22,26
1.9		Hydraulický tlmič pozdĺžnych kmitov				
	1.9.1	- GO tlmiča	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		L	9,22
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012		L	
			POLOMATNA		L	
	1.9.3	- renovácia uchytenia tlmiča	RIEDIDLO S6001 S6001		KG	22,26
1.10		Nápravové ložisko s ložiskovou skriňou				
	1.10.1	- zdemontovať, rozložiť, očistiť, namontovať	CAP TLMICA DOLNY LO329997		KS	2 760,79
			UNASAC RYCHLOMERU LO416516		KS	
			PUZDRO LO434318/A INDEX A		KS	
			VICKO LO457516		KS	
			KRUZOK LO452639/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO467556/A INDEX A		KS	
			PODLOZKA LO424727		KS	
			DRKR 1.6 AK 11343		KG	
	1.10.2	- kontrola veka ložiskovej skrine na poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	421,99
						0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		a deformácie				
		- rozmerová kontrola skrine nápravového ložiska a vodiacich puzdier				
		- kontrola labyrintu a výmena tesnenia				
		- vizuálna a rozmerová kontrola ložiska, radiálne a axiálne vôle a posuvy premerať				
		- kontrola vnútorných krúžkov nápravového ložiska				
		- mechanické a farebné označenie predného krúžku pre kontrolu pootočenia voči náprave				
	1.10.3	- výmena mazacích hlavíc	HLAVICA MAZACIA M10X1 16MM STN027451		KS	11,09
	1.10.4	- výmena mazacieho tuku	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	262,58
	1.10.5	- výmena všetkých pružných vložiek a gumových podložiek pod pružinami	VLOZKA PRUZNA LO206735 LO206735		KS	8 291,86
			DOSKA TESNIACA 5X1200 7815 7815		M2	
			VEDENIE PRUZIN LO466240/A INDEX A		KS	
1.11		Poistka skrine nápravového ložiska				
	1.11.1	- rozmerová kontrola				0,00
1.12		Vodiace puzdra skrine nápravového ložiska				
	1.12.1	- kontrola vonkajšieho priemeru, povrchu a ovality				0,00
	1.12.2	- výmena olejovej náplne vodiacich čapov podľa platného mazacieho plánu	OLEJ PREVODOVY ULTRANS EP 680 ULTRANS EP 680		L	323,82
1.13		Dvojkoľesie				
	1.13.1	- dynamické vyváženie dvojkoľesia				0,00
	1.13.2	- kontrolné meranie rozkoľesia				0,00
1.14		Náprava				
	1.14.1	- dutinu nápravy dočistiť, natrieť olejom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	23,55
	1.14.2	- rozmerová kontrola podľa predpisu výrobcu				0,00
1.15		Monoblok kola				
	1.15.1	- kontrola na trhliny a poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	12,35
	1.15.2	- úprava jazdného profilu – zjednotenie priemerov				0,00
	1.15.3	- mechanické a farebné označenie polohy monobloku voči náprave pre indikáciu	RIEDIDLO S6001 S6001		L	78,12
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 3002		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		pootočená obnoviť	LESKLY			
			FARBA TELKYD S200 TM RAL 9010			
			POLOMATNA		KG	
1.16		Ozubený veniec				
	1.16.1	- kontrola ozubeného venca na poškodenie				0,00
		- rozmerová kontrola vrátane zubového modulu, odihlenie				
		- dotiahnutie skrutiek venca ozubeného kolesa				
		- dotiahnutie upevnenia na náboji				
		- kontrola hádzavosti náboja				
	1.16.2	- výmena ložísk unášača prevodovej skrine	LOZISKO NH1060 MC3 ZSSK CARGO NH1060 MC3		KS	14 538,30
			LOZISKO NU1060 MC3 ZSSK CARGO NU1060 MC3		KS	
			KRUZOK DISTANCNY LO304021/B LO304021/B		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	
						195,93
	1.16.3	- prekalibrovať závit dier upevňovacích skrutiek viek ložísk uloženia nápravovej prevodovky				0,00
	1.16.4	- tesnenie v labyrintoch vík ložísk uloženia nápravovej prevodovky vymeniť	TMEL LUKOPREN S9780 SEDY 310ML S9780 SEDY 310ML		KS	47,67
1.17		Uloženie skrine na podvozku - ostatné				
			OLEJ PREVODOVY ULTRANS EP 680 ULTRANS EP 680		L	156,66
2		Rám s nadstavbou a vybavením				
2.1		Skriňa				
	2.1.1	- celkové dôkladné očistenie skrine vrátane zásobníkov piesku	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	79,31
	2.1.2	- demontáž, montáž celkov a zariadení zo skrine	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	860,57
	2.1.3	- demontáž, montáž odporovej skrine a nasávacieho zariadenia	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	219,37
	2.1.4	- kontrola na mechanické poškodenie odporovej skrine a nasávacieho zariadenia				0,00
		- kontrola rebríka na mechanické poškodenie				
		- kontrola tesnosti zásobníkov piesku				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.1.5	- odstránenie starého náteru vnútorných stien skrine a príprava podkladu na obnovu náteru				0,00
	2.1.6	- obnova náteru vnútorných stien skrine vrátane prístrojového rámu	RIEDIDLO S6001 S6001		L	1 397,81
			ODMASTOVAC X204005 X204005		L	
			FARBA ZAKLADNA STN0102		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7035 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
			PASKA MASKOVACIA TESA 4323 S-50MM		KS	
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
	2.1.7	- obnova náteru podlahy strojovne	RIEDIDLO S6001 S6001		L	135,77
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
	2.1.8	- obnova náteru rebríka	RIEDIDLO S6001 S6001		L	27,15
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
2.2		Hlavný rám vozidla a spodok skrine				
	2.2.1	- očistenie a umytie hlavného rámu a spodku vozidla	LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L		L	62,07
			HANDRA CISTIACA BIELA BIELA		KG	
			HYDROXID SODNY NAOH NAOH		KG	
			ODMASTOVAC PRAGOLOD 86 PRAGOLOD 86		KG	
			ODMASTOVAC X115005 X115005		L	
			KOTUC ROZBRUSOVACI 125X4X22.2MM INOX		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.2.2	- kontrola rámu a spodku vozidla na mechanické poškodenie a koróziu - základné meranie rozmerov rámu hnacieho koľajového vozidla v rozsahu meracích listov - rozmerová kontrola stavu hlavného rámu, priečných a pozdĺžnych výstuh na trhliny a priehyby - kontrola všetkých upevňovacích miest na mechanické poškodenie - kontrola chladiacich vzduchovodov na mechanické poškodenie - kontrola vyvážovacích čapov na mechanické poškodenie - prehliadka bočných nárazíkov, - kontrola medzisvorkovnic trakčných motorov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	2.2.3	- obnova závitových častí				0,00
	2.2.4	- výmena mechoch chladenia TM	NIT DUTY PN 75 SKRUTKA M8X16 ISO 4017-A2-70 ISO 4017-A2-70 MATICA M8 ISO 4032-8-A3P ISO 4032-8-A3P PODLOZKA M8 STN 02 1741.05 STN 02 1741.05 HLADENICA HR.2MM FAREBNA FAREBNA		KS KS KS KS DM2	75,12
	2.2.5	- odstránenie starého náteru spodku skrine a hlavného rámu, príprava podkladu na obnovu náteru	LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L HANDRA CISTIACA BIELA BIELA RIEDIDLO C6000 C6000 ODMASTOVAC X204005 X204005		L KG L L	50,63
	2.2.6	- obnoviť náter hlavného rámu a spodku skrine	PASKA MASKOVACIA 900419 19MMX50M 900419 RIEDIDLO S6001 S6001 FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		KS L L	371,96
2.3		Strecha				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.3.1	- demontáž, očistenie a montáž vrátane všetkých zariadení	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	162,05
	2.3.2	- kontrola strechy, zariadení, izolátorov a prechodiek na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu, vrátane VN vodičov a zberných tyčí			0	0,00
	2.3.3	- výmena tesnení strechy komplet vrátane poklopu	VAZELINA BIELA TECTANE 400ML TECTANE 400ML DOSKA MECHOVA 8 TESNENIE MIKROP.S DUTIN.EPDM 20X20 00530220 PROFIL 50X30 DUTY NEPODLEPENY TESNENIE 15X25 MIKROP.PLNE 021525/000000		KS KS M M M	709,11
	2.3.4	- kontrola poklopu výstupu na strechu na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu				0,00
	2.3.5	- výmena tesnení uzáveru násypníka pieskovača	DOSKA MECHOVA 6 LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM CHEMOPREN EXTREM		KS L	130,37
	2.3.6	- všetky elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	2.3.7	- izolátory ošetriť predpísaným prípravkom			0	31,38
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	
			PASTA SILIKONOVA LUKOSAN M07		KG	
	2.3.8	Obnovenie náteru striech 361 EH	DRT OCELOVA G50 G50 RIEDIDLO PUR EMAIL U6052 TUZIDLO PUR U7081 RIEDIDLO PUR U6051 FARBA ZAKLADNA PUR U2061 AG RAL 3012 EMAIL PUR U2081 AG RAL 7012 LESK 70-90% PRI 20ST		KG L L L L L	584,96
2.4		Nástupné dvere na stanovište HKV				
	2.4.1	- demontáž, rozloženie na diely, zloženie, montáž				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.4.2	- kontrola mechanického zaistenia vrátane západky - kontrola dverí a pántov na mechanické poškodenie - kontrola zámkov na funkčnosť a mechanické poškodenie - kontrola spúšťacieho okna na mechanické poškodenie				0,00
	2.4.3	- namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	18,38
	2.4.4	- výmena tesnenia spúšťacieho okna	TESNENIE SO ZAMATKOU NA SPUS.OKNO 2137		M	666,07
			LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM		L	
			CHEMOPREN EXTREM		L	
			NARAZKA DVERI GUMENA CM2207 CM2207		KS	
			LEPIDLO SEKUNDOVE LOCTITE 406 50G		KS	
			LOCTITE 406 50G		KS	
			TESNENIE 1 VR71E0-991-12-1-1-10 20X25		M	
			LEPIDLO SEKUNDOVE LOCTITE 460 20G		KS	
			LOCTITE 460 20G		KS	707,73
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1762		KG	
	2.4.5	- výmena dorazu spúšťacieho okna	SIKA AKTIVATOR 205		L	
			LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM		L	
			CHEMOPREN EXTREM		L	
			LEPIDLO SEKUNDOVE LOCTITE 406 50G		KS	
			LOCTITE 406 50G		KS	
			NARAZKA DVERI GUMENA CM2207 CM2207		KS	
			LEPIDLO SEKUNDOVE LOCTITE 460 20G		KS	
			LOCTITE 460 20G		KS	378,87
			TESNENIE 1 VR71E0-991-12-1-1-10 20X25		M	
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1762		KG	
			PAS 30X1000 00574300 00574300		M2	
	2.4.6	- renovácia uloženia a aretácie spúšťacieho okna	SIKA AKTIVATOR 205		L	378,87
			LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM		L	
			CHEMOPREN EXTREM		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			KOZENKA 140CM 009194 009194		M2	
			PLST VALCHOVANA BIELA HR.2MM		KG	
			NIT 3X10 STN 02 2380.0 STN 02 2380.0		KS	
			PRUZINA LO453357 LO453357		KS	
	2.4.7	- výmena tesnenia dverí a preskúšanie tesnosti	LEPIDLO SEKUNDOVE LOCTITE 460 20G		KS	
			LOCTITE 460 20G		KS	
			NARAZKA DVERI GUMENA CM2207 CM2207		KS	
			GUMA OBYC.BEZ VL.N605 CR-SBR 50SH		M2	
			TESNENIE 1 VR71E0-991-12-1-1-10 20X25		M	
			TESNENIE SO ZAMATKOU NA SPUS.OKNO 2137		M	
			DOSKA MECHOVA 12		M2	
			TESNENIE 2 VR71E0-991-12-1-3-1 12X20		M	
			VR71E0-991-12-1-3-1 CIERNE MAJK		M	
			LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM		L	
			CHEMOPREN EXTREM		L	
			LEPIDLO SEKUNDOVE LOCTITE 406 50G		KS	
			LOCTITE 406 50G		KS	
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1762		KG	
	2.4.8	- výmena čalúnenia opierky ruky nástupných dverí	NIT STROJOVA SYNTON 30 COLOR 416 L-900M		KS	16,36
			KOZENKA VINYTOL 712/1999/062 CIERNA		M2	
2.5		Vstupné dvere do strojovne				
	2.5.1	- očistenie dverí	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	30,07
	2.5.2	- kontrola dverí a pántov vrátane tesnenia na mechanické poškodenie				
		- kontrola zámkov a zaistenia na funkčnosť a mechanické poškodenie				
		- kontrola okna vrátane tesnenia na mechanické poškodenie				
		- kontrola zarážky dverí na mechanické poškodenie a upevnenie				
	2.5.4	- namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	10,32
	2.5.5	- výmena tesnenia dverí a preskúšanie tesnosti	LEPIDLO SEKUNDOVE LOCTITE 460 20G		KS	134,07

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			LOCTITE 460 20G			
			LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM			
			CHEMOPREN EXTREM		L	
			TESNENIE 1 VR71E0-991-12-1-1-10 20X25		M	
			SIKA AKTIVATOR 205		L	
2.6		Čelné okno				
	2.6.1	- demontáž, výmena tesnení, montáž	TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1296 1296		KG	329,82
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1296 1296		KG	
			TESNENIE MIKROP.EPDM 10X20 00531102 GUME		M	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	136,26
	2.6.2	- oprava rámu okna	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	21,59
	2.6.3	- očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	34,66
	2.6.4	- kontrola funkčnosti rozmrazovania				0,00
	2.6.5	- očistiť rám čelného okna	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	31,05
	2.6.6	- rám čelného okna skontrolovať na mechanické poškodenie				0,00
	2.6.7	- prebrúsenie vonkajšieho skla čelného okna				0,00
2.7		Pevné okno (stanovište, strojovňa)				
	2.7.1	- demontáž, výmena tesnenia, montáž	TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1296 1296		KG	547,52
			TESNENIE 0888 GUMENE PROFILOVE		M	
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1296 1296		KG	
			TESNENIE 0888 GUMENE PROFILOVE		M	
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1296 1296		KG	
			TESNENIE 0888 GUMENE PROFILOVE		M	
	2.7.2	- oprava rámu okna	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	64,76
	2.7.3	- očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	103,97
	2.7.4	- kontrola skiel na mechanické poškodenie				0,00
2.8		Stupačka k nástupným dverám				
	2.8.1	- kontrola stupačky na mechanické poškodenie a deformácie				0,00
2.9	2.9.	Madlo				
	2.9.1	- kontrola madla na mechanické poškodenie a				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		deformácie				
2.10		Stanovište				
	2.10.1	- kompletne dočistenie stanovišťa spolu s priestorom pod podlahou	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	29,76
	2.10.2	- výmena podlahovej krytiny	PASKA MASKOVACIA 900419 19MMX50M 900419		KS	956,28
			IZOLACIA 50X1250X2100 F800FR ALG NK		KS	
			PLATNO BRUSNE C.60		KS	
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 2299/1900 2299/1900		KG	
			DOSKA SAMOLEPIACA ARMAFLEX AF 10MM/A ARMAFLEX AF 10MM/A		M2	
			PODLAHOVINA POLYSAFE VOGUE ULTRA PUR		M2	
	2.10.3	- kontrola drevenej podlahy, obkladov stien stropu na mechanické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,05
	2.10.4	- výmena izolácií podlahy a stien	IZOLACIA 50X1250X2100 F800FR ALG-01 SK		KS	1 983,35
			PASKA 50MM CELLO ALU-01 CELLO ALU-01		M	
			NIT IZOLACNY IN 3X30 B16000 B16000		KS	
			TESNENIE GUMENE PROFILOVE 2299/1900 2299/1900		KG	
			IZOLACIA 30X1250X2100 F800FR ALG NK		KS	
			NIT IZOLACNY IN 3X50 B16005 B16005		KS	
			NATER ANTIVIBRACNY TEROSON WT 112 DB		KG	
			NATER ANTIVIBRACNY TEROSON WT 129		KG	
			KLIP 38 B13510 B13510		KS	
	2.10.5	- kompletná výmena obkladov stien a stropu stanovišťa	PASKA 50MM CELLO ALU-01 CELLO ALU-01		KS	539,07
			AKULIT 3.3X1220X2750 BIELY DDL		M2	
			DAMASEK MATRACOVY GRADEL		M	
			SKRUTKA ST3,9X19 DIN 7982-C-H-ZN DIN 7982-C-H-ZN		KS	
			SKRUTKA 3X35 DIN 97-ZN DIN 97-ZN		KS	
	2.10.6	- obnova náteru stanovišťa	RIEDIDLO S6001 S6001		L	211,86
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			LESKLY			
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014			
			LESKLY		L	
			FARBA ZAKLADNA STN0102		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7035			
			LESKLY		L	
2.11		Pult kabíny rušňovodiča				
	2.11.1	- kontrola pultu na mechanické poškodenie a deformácie				0,00
	2.11.2	- demontáž a montáž krytov pultu				0,00
	2.11.3	- demontáž a montáž všetkých prístrojov a ovládačov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	243,22
	2.11.4	- priestor pod pultom a zásuvky povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	12,79
	2.11.5	- oprava zásuvky s vedením pultu pomocníka	SKRUTKA M3X16 DIN84 ZN		KS	84,44
			LATOVKA HR.18MM STN 49 2411		KS	
	2.11.6	- otryskanie plechov pultu pred novým náterom	DRT OCELOVA G50 G50		KG	4,20
	2.11.7	- výmena obšitia madla pultu	HLADENICA HR.2MM FAREBNA FAREBNA		DM2	1,45
	2.11.8	- obnova čelného obloženia pultu	LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM		L	156,01
			CHEMOPREN EXTREM			
			KOZENKA VINYTOL 712/1999/062 CIERNA		M2	
			REZIVO 50		M3	
			RIEDIDLO CHEMOPREN		L	
			SKRUTKA 3X20 DIN 97-ZN DIN 97-ZN		KS	
			PODLOZKA 4,8 51350 51350		KS	
	2.11.9	- výmena výdrevy stupienka	SKRUTKA M4X10 DIN 964 A A2 DIN 964 A A2		KS	37,30
			REZIVO DUB/BUK HR.50MM		M3	
			LAK LAZUROVACI DEKORLAK BEZFAREBNY		L	
			MATICA M5 DIN934 ZN BAL.100KS		KS	
			SKRUTKA M5X25 DIN 965 Z 4.8 ZN DIN 965 Z 4.8 ZN		KS	
	2.11.10	- kontrola termostatu kúrenia na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	2.11.11	- oprava uchytenia hasiaceho prístroja	OPASOK S PRACKOU VR71E0-991-1-25-4/A		KS	210,87

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		(mechanické a remeň)	OPASOK VR71E0-991-1-25-5/A		KS	
			OPIERKA VR71E0-991-1-16-3-2		KS	
			DROT 0,8 G 42 4 M21 3SI1		KG	
	2.11.12	- obnova náteru pultu	UTIERKA PAPIEROVA 19 04 93 19 04 93		BAL	189,59
			ODMASTOVAC P850-1368 5L P850-1368 5L		L	
			LAK LAZUROVACI DEKORLAK BEZFAREBNY		L	
			FARBA PRASKOVA RAL 9005 2120/0026 POLOMATNA HLADKA		KG	
2.12		Sedadlo rušnovodiča				
	2.12.1	- kontrola sedadla na kompletnosť, mechanické poškodenie a deformácie				
	2.12.2	- sedadlo povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	52,11
	2.12.3	- dodanie nového poťahu	RUZICA OVLAD. SEDADLA TR.7 S-441-900-1103		KS	329,10
			PAKA 07471-470 07471-470		KS	
			NIT STROJOVA SYNTON 30 COLOR 416 L-900M		KS	
			LATKA POTAHOVA 150CM BLWF35727 DQUC18 BLWF35727 DQUC18		M	
			SPAGAT ROLETOVY PR.4MM		KG	
	2.12.4	- dotiahnutie upevnenia opierok rúk				0,00
	2.12.5	- obnoviť náter stojanu sedadla	RIEDIDLO S6001 S6001		L	14,53
			FARBA VAGONA S2574 RAL 9005 POLOMATNA		L	
2.13		Protisľnečná clona čelného okna				
	2.13.1	- kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie				0,00
2.14		Protisľnečná clona bočného okna				
	2.14.1	- kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie				0,00
2.15		Hygienický kútik				
	2.15.1	- kompletne očistenie kútika vrátane vybavenia, dezinfekcia rozvodov vody s nádržou	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	56,66

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.15.2	- kontrola dielov na kompletnosť, upevnenie a poškodenie - kontrola tesnosti a úplnosti vodného okruhu - vnútorný priestor chladničky vyčistiť dezinfekčným prípravkom - kontrola prívodného vodiča a svorkovnice chladničky na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška - kontrola prívodného vodiča a svorkovnice mikrovlnnej rúry na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška				0,00
	2.15.3	- vnútorný priestor mikrovlnnej rúry vyčistiť dezinfekčným prípravkom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,72
	2.15.4	- výmena tepelnej izolácie nádrže na vodu	TMEL SILIKONOVY LUKOPREN S8280 LUKOPREN S8280		KS	89,75
			PLST SYNTETICKA ZTUZENA RAPID HR.5MM		M2	
	2.15.5	- výmena výtokovej batérie	VENTIL ODPADOVY 5/4 T900 VENTIL OTOCNY 1/2" T401		KS KS	26,42
	2.15.6	- doplniť vodu do nádrže kútika				0,00
	2.15.7	- výmena dosky umývadla	LEPIDLO RAKOLL EXPRESS D2 PREGLEJKA 4X1225X2500		KG M2	8,80
	2.15.8	- oprava dvierok s pántami a zámkami				0,00
2.16		Spätné zrkadlá				
	2.16.1	- kompletne očistenie a odmastenie - kontrola na mechanické a elektrické poškodenie - kontrola funkčnosti ohrevu				0,00
	2.16.4	- namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	11,69
2.17		Strojovňa + mechanické zábrany (sitá)				
	2.17.1	- demontáž a montáž zariadení zo strojovne				0,00
	2.17.2	- kompletne očistenie a odmastenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	104,74

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.17.3	- oprava závitov konzol, pätičiek a nosičov prístrojov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	105,11
	2.17.4	- kontrola mechanických zábran na kompletnosť, funkčnosť, obnova náteru	LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L		L	78,50
			RIEDIDLO C6000 C6000		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
			RIEDIDLO S 6001		L	
2.18		Ťahadlový hák				
	2.18.1	- demontáž, rozloženie, očistenie, odmastenie, zloženie, namazanie predpísaných častí, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	54,97
	2.18.2	- kontrola háku na kompletnosť, mechanické poškodenie a deformácie				0,00
	2.18.3	- premeranie rozmerov podľa výkresovej dokumentácie				0,00
	2.18.4	- renovácia ťažného háku a jeho vedenia	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	22,26
	2.18.5	- obnova náteru	PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		KS	30,22
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			UTIERKA PAPIEROVA 19 04 93 19 04 93		BAL	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY		L	
2.19		Narážacie ústrojenstvo				
	2.19.1	- demontáž, rozloženie, očistenie, odmastenie, zloženie, namazanie predpísaných častí, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	100,58
			SKRUTKA OTOC.CAPU KOLIKOVA VR30E-24-259/		KS	554,40
	2.19.2	- kontrola nárazníka na kompletnosť, mechanické poškodenie, deformácie a trhliny				0,00
	2.19.3	- preskúšanie na skúšobnom stave				0,00
	2.19.4	- obnova náteru	RIEDIDLO C6000 C6000		L	108,10
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			UTIERKA PAPIEROVA 19 04 93 19 04 93		BAL	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY		L	
2.20		Nasávacie filtre				
	2.20.1	- demontáž, vyčistenie a montáž nosičov filtra	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	164,47
			TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	261,74

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.20.2	- kontrola nosičov filtra na mechanické poškodenie a deformácie				0,00
	2.20.3	- obnova náteru nosičov filtra	RIEDIDLO S6001 S6001		L	78,44
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
	2.20.4	- výmena filtračnej náplne	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	32,07
			TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	261,74
2.21		Ochranný kryt – zmetadlo				
	2.21.1	- kontrola dielov na mechanické poškodenie a upevnenie				0,00
	2.21.2	- nastavenie správnej výšky stavacej lišty				0,00
	2.21.3	- obnova náteru	PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		KS	94,83
			RIEDIDLO PUR EMAIL U6052		L	
			FARBA ZAKLADNA PUR U2061 AG RAL 3012		L	
			TUZIDLO PUR U7081		L	
			RIEDIDLO PUR U6051		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 1003 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 7012 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
2.22		Uzemňovacia prepojka skriňa podvozok				
	2.22.1	- demontáž, vyčistenie a montáž uzemňovacej prepojky	PASKA IZOLACNA ZS10-15 ZELENOZLTA ZS10-15		KS	0,15
	2.22.2	- styčné plochy očistiť a nakonzervovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,19
	2.22.3	- výstražné značenie obnoviť	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	0,34
	2.22.4	- zmerať a zaznamenať prechodový odpor medzi kovovou konštrukciou skrine a koľajnicou				0,00
2.23		Vyrovnávač nápravových tlakov				
	2.23.1	- demontáž a spätná montáž	MANZETA GUMENA LO424772		KS	204,74
			PLST TABULOVA BIELA HR.8MM		KG	
			MAZIVO PLASTICKE LITON LT 2/3 LITON LT 2/3		KG	
	2.23.2	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie jednotlivých dielov, pretesnenie				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.23.3	- kontrola dielov na mechanické poškodenie				0,00
	2.23.4	- vyčistiť prírodné vzduchové potrubie				0,00
	2.23.5	- vykonať skúšku tesnosti s tesnosťou prírodného vzduchového potrubia				0,00
	2.23.6	- obnoviť náter	RIEDIDLO S6001 S6001		L	12,64
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
3		Brzda a pneumatické zariadenia				
3.1		Zostava kompresora s motorom VV 270 T				
	3.1.1	- kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie				0,00
	3.1.2	- vykonanie generálnej opravy u autorizovaného opravcu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,17
	3.1.3	- kontrola funkčnosti počítadla MTH a jeho vynulovanie				0,00
3.2		Sušička vzduchu LTZ 22H				
	3.2.1	- kontrola dielov na mechanické poškodenie				0,00
	3.2.2	- vykonanie generálnej opravy v zmysle návodu výrobcu				0,00
3.3		Pomocný kompresor				
	3.3.1	- rozloženie kompresora na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	17,52
			VENTIL 1490030060 1490030060		KS	217,47
			KRUZOK TESNIACI 22X29X1,5 CU CU		KS	
			KRUZOK TESNIACI 18X24X1,5 CU CU		KS	
			HRDLO PRIAME JS13 G1/2"-M22X1.5 PHAR2 031164822		KS	
	3.3.2	- kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie				0,00
	3.3.3	- rozmerová kontrola všetkých predpísaných dielov				0,00
	3.3.4	- výmena sacieho a výtlačného ventilu, piestnych krúžkov, klzných a valivých ložísk	KRUZOK PIESTNY STIERACI 65X4		KS	223,35
			KRUZOK PIESTNY TESNIACI 65X2.5		KS	
			LOZISKO 6305 6305		KS	
			VENTIL 1490030060 1490030060		KS	
	3.3.5	- výmena puzdier ojnice a piestneho čapu	CAP PIESTNY NA PK T417 3013701 3013701		KS	14,88

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	3.3.6	- výmena tesniaceho materiálu	TESNENIE HRIADELOVE GUFERO 25X62X8 GPFKM		KS	3,74
	3.3.7	- výmena spojky kompresora	SPOJKA HARDY PR.120X15MM 00552124 00552124		KS	130,89
			SPOJKA MOTORA POM. KOMPRESORA VR-E-184		KS	
	3.3.8	- dodanie novej olejovej náplne	OLEJ MOTOROVY MADIT M7ADS III MADIT M7ADS III		L	1,37
	3.3.9	- výmena filtra	FILTER VZDUCH.POMOC.KOMPRES.VR59E89-471		KS	135,52
	3.3.10	- kontrola výkonu kompresora a tesnosti				0,00
3.4		Vzduchojemy				
	3.4.1	- kontrola v zmysle predpisu V 4 a V 15/II				0,00
	3.4.2	- vykonanie tlakovej skúšky				0,00
	3.4.3	- vykonanie prevádzkovej revízie				0,00
	3.4.4	- vyznačenie dátumu prevádzkovej revízie a tlakovej skúšky				0,00
	3.4.5	- obnova náteru	BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	25,90
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
3.5		Poistné lano hlavného vzduchojemu				
	3.5.1	- kontrola na mechanické poškodenie				0,00
	3.5.2	- kontrola upevnenia poistného lana				0,00
3.6		Vzduchové potrubie				
	3.6.1	- kontrola, oprava a preskúšanie podľa predpisu V 15/II	SPOJKA T 10 T-10L ZN T-10L ZN		KS	5 274,43
			SKRUTKOVANIE 3/4" EN 10242-U1-ZN-A EN 10242-U1-ZN-A		KS	
			VSUVKA 5/4"X1" EN 10242-N8-ZN-A EN 10242-N8-ZN-A		KS	
			SKRUTKOVANIE 1" EN 10242-U1-ZN-A EN 10242-U1-ZN-A		KS	
			TESNENIE TVAROVANE CM 3301		KS	
			TESNENIE GUMENE ZM071901 06716-102		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			ZM071901			
			HADICA 1 SN DN06X600 DKL14X1.5/DKL14X1.5		KS	
			STITOK PREHLIADKOVY VR55E40-746		KS	
			SKRUTKOVANIE 1/2" EN 10242-U1-ZN-A EN 10242-U1-ZN-A		KS	
			ZATKA 1/2" STN EN10242-T9-ZN-A		KS	
			SPONA HADICOVA 16-27		KS	
			VLOZKA TESNIACA ED42583/A INDEX A		KS	
			TRUBKA PRE NATRUBOK T-83_B POZ.6		KS	
			KOLENO 1/2" EN 10242-A1-ZN-A EN 10242-A1-ZN-A		KS	
			VSUVKA LO112171/C INDEX C		KS	
			MATICA PRESUVNA VR71E0-991-8-7-7-2 INDEX		KS	
			RAMCEK SO SITKOM 4B21690-114		KS	
			TRUBKA PRE NATRUBOK T-83_B POZ.4		KS	
			HADICA 1 SN DN06X800 DKL14X1.5/DKL14X1.5		KS	
			HADICA 1 SN DN06X1000 DKL14X1.5/DKL14X1.5		KS	
			SITKO KOMPLETNE 4B60100-642		KS	
			VSUVKA 1/2" EN 10242-N8-ZN-A STN EN 10242-N8		KS	
			SKRUTKOVANIE 3/4" EN 10242-U2-ZN-A EN 10242-U2-ZN-A		KS	
			MATICA PRITUZNA 5/4" STN EN10242-P4-ZN-A		KS	
			TESNENIE GUMENE ZM068401 06716-068		KS	
			KRUZOK TESNIACI 14X20X1,5 CU		KS	
			SPOJKA PRIAMA GE-15LR		KS	
			SKRUTKOVANIE REDUKOVANE 12/10 L KORD		KS	
			NATRUBOK 5/4" EN 10242-M2-ZN-A EN 10242-M2-ZN-A		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			VSUVKA 6/4"X5/4" EN 10242-N8-ZN-A		KS	
			SPOJKA PRIAMA G-12L		KS	
			SPOJKA PRIAMA GE-18LR		KS	
			SPOJKA PRIAMA 1/2" GE-16SR		KS	
			SPOJKA PRIAMA 1/4" GE-10LR A		KS	
			VLOZKA ZOSILNOVACIA VH08IDMS		KS	
			SKRUTKOVANIE 1" EN 10242-U2-ZN-A EN 10242-U2-ZN-A		KS	
			PRECHODKA 3/4"X1/2" STN EN10242-N4-ZN-A		KS	
			VSUVKA 3/4"X1/2" EN 10242-N8-ZN-A EN 10242-N8-ZN-A		KS	
			VSUVKA 3/4" EN 10242-N8-ZN-A EN 10242-N8-ZN-A		KS	
			KOLENO 1" EN 10242-A1-ZN-A EN 10242-A1-ZN-A		KS	
			T-KUS 1" STN EN 10242-B1-ZN-A STN EN 10242-B1-ZN-A		KS	
			KOLENO 1" EN 10242-A4-ZN-A		KS	
			ZATKA 3/4" EN 10242-T9-ZN-A EN 10242-T9-ZN-A		KS	
			VSUVKA 1/4" EN 10242-N8-ZN-A		KS	
			KOLENO 1/4" EN 10242-A1-ZN-B		KS	
			T-KUS 5/4" EN 10242-B1-ZN-A STN EN 10242-B1		KS	
			ZATKA 5/4" C.290 STN EN10242-ZN		KS	
			NADSTAVEC NA KOMBINOVANÝ KOHUT 1" VR51E4		KS	
			MATICA VR55E40-588/B INDEX B POZ.3		KS	
			TRUBKA PRE NATRUBOK T-83_B POZ.3		KS	
			REDUKCIA M27/G1" VR33E39-668		KS	
			VSUVKA LO443137		KS	
			KUŽELKA PRE HAD.OPTIM. VR55E40-624/C		KS	
			SROUBENIE NA KOMBI.KOHUT 1" VR51E41-405		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			VSUVKA LO423069/A INDEX A		KS	
			MATICA PREVLECNA VR71E0-991-1-4-1-6 INDE		KS	
			MATICA PREVLECNA VR71E0-991-1-18-3		KS	
			NATRUBOK PLOCHY VR71E0-991-1-4-1-5		KS	
			PODLOZKA VR71E0-991-1-4-1-12		KS	
			DOSKA 2X1500X1500 CERVENA TEMAFAST		M2	
			TRKR 16X2X6000 S235JO		M	
			HADICA OCHRANNA PR.13MM SSK13		M	
			GUMA OLEJOVZDORNA BEZ VLOZKY 7672 HR.3MM		M2	
			DOSKA 2 SAMOLEPIACA YATEX PE AP 30 YATEX PE AP 30		M2	
			HADICA TEFLONOVA PTFE 8X12MM		M	
			SPAJKA NEOBAL.PR.2.5/1000MM B-CU60ZNSI		KG	
			DROT 2,5X1000 OI		KG	
			TRKR 10X1.5X6000 AK 11353.10		KG	
			TRKR 18X3X6000 AK 11353.1		KG	
			PLOMBA OLOVENA PR.10MM		KG	
			HADICA GUMENA DN55 FKS		M	
			HADICA NA OLEJ 2SN PR.31.8X48.3		M	
			HADICA 10BAR-10.0X14.5 RW501		M	
			HADICA 10BAR-16.0X22.0 RW501		M	
			TRKR 33,7X3,2X6000 11 353.1 TC1		M	
			PUTO LO464036		PAA	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL			308,37
	3.6.2	- potrubie prefúknuť stlačeným vzduchom				0,00
	3.6.3	- vykonať skúšku tesnosti a priechodností vzduchových potrubí vozidla	NIT TESNIACA LOCTITE 55 LOCTITE 55		KS	
			KONOPE JEMNE		KG	21,67
	3.6.4	- výmena tesniaceho materiálu	SPONA HADICOVA 16-27		KS	
			HADICA OCHRANNA PR.13MM SSK13		M	
			HADICA TEFLONOVA PTFE 8X12MM		M	
			HADICA NA OLEJ 2SN PR.32X48MM DIN EN853		M	437,86

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			HADICA 10BAR-10.0X14.5 RW501		M	
			HADICA 10BAR-16.0X22.0 RW501		M	
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110			
			DUNASOL 80/110		L	
3.7		Pneumaticky ovládaný vypúšťací ventil (odkalenie hl. vzduchojemov)				
	3.7.1.	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,31
	3.7.2.	- kontrola, oprava a preskúšanie podľa predpisu V 15/II	MANZETA GUMENA ZM069501 06774-106 ZM069501		KS	572,13
			PRUZINA 08010-191 ZM017301		KS	
			TELESO 60200-575		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 6X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	
			SEDLO ZM001986 06716-185 ZM001986		KS	
	3.7.3.	- funkčná skúška z oboch stanovíšť				0,00
	3.7.4.	- preskúšanie pohyblivosti uzatváracieho kohúta hlavného vzduchojemu				0,00
3.8		Poistný ventil				
	3.8.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,60
	3.8.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.9		Tlakomer				
	3.9.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	27,46
			SPOJKA UHLOVA NASTAVITELNA EVW-8L		KS	87,23
			6HR 19X3000 CW617N		M	
	3.9.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II, Ž 12				0,00
	3.9.3	- dátum kalibrácie vyznačiť				0,00
3.10		Spojkový kohút hlavného a napájacieho potrubia				
	3.10.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť s novým tesnením, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,47
			TESNENIE ZM000331 06716-180 ZM000331		KS	25,24
	3.10.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.11		Hadicová spojka hlavného a napájacieho potrubia				
	3.11.1	- kontrola a oprava podľa predpisu V 15/II	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,47
			TESNENIE TVAROVANE ZM076301 06716-		KS	2 149,31

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			105			
			NATRUBOK G1 1/4" OK 06310-149 ZM010274		KS	
			HADICA BRZD.28X620		KS	
			HLAVA 70500-328 70500-328		KS	
			SPONA HADICOVA 50.8X15.9 J207		KS	
	3.11.2	- výmena tesniaceho krúžku	TESNENIE TVAROVANE CM 3301		KS	
			SPONA HADICOVA 50.8X15.9 J207		KS	1 714,94
			HADICA BRZD.28X620		KS	
3.12		Spätná záklopka				
	3.12.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť s novým tesnením, namontovať	TESNENIE ZM070201 06716-114 ZM070201		KS	30,66
			TESNENIE ZM076401 ZM076401		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,92
3.13		Odkvapnica, filter, prachojem				
	3.13.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať				0,00
3.14		Kohút vzduchového potrubia				
	3.14.1	- odskúšať funkčnosť a pohyblivosť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	24,84
			TESNENIE ZM000331 06716-180 ZM000331		KS	25,24
	3.14.2	- zaplombovať nariadené kohúty	PLOMBA OLOVENA PR.10MM		KG	4,16
3.15		Upravovač tlaku, škrtič, prepúšťáč				
	3.15.1	- zdemontovať, rozložiť, kontrola dielov na opotrebenie, vyčistiť, zložiť, namontovať	BRANICA GUMENA ZM002275 21310-006/14 356 ZM002275		KS	389,11
			ZAKLOPKA 06440-138		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,54
	3.15.2	- vykonať výmeny membrán škrtičov	BRANICA GUMENA ZM002275 21310-006/14 356 ZM002275		KS	41,75
3.16		Tlakový snímač, spínač				
	3.16.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	3.16.2	- kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
3.17		Brzdíč priamočinnnej brzdy				
	3.17.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	O-KRUZOK TESNIACI 32X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	563,28
			O-KRUZOK TESNIACI 36X2		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			NEPOHYBL.CASTI			
			PRUZINA 08060-117 ZM014601 08060-117 ZM014601		KS	
			PRUZINA ZM026501 08010-148 08010-148 ZM026501		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 22X18 POHYBL.CASTI		KS	
			MANZETA GUMENA ZM069501 06774-106 ZM069501		KS	
			BRANICA GUMENA ZM222101 21310-121/13 980		KS	
			PRUZINA 08030-122 ZM016701 08030-122 ZM016701		KS	
			ZAKLOPKA 06440-160		KS	
			ZAKLOPKA 06445-109		KS	
			SEDLO ZAKLOPKY 06450-171 06450-171		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,24
	3.17.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
	3.17.3	- sitko pred brzdičom vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,31
	3.17.4	- tesnenie v nosiči brzdiča vymeniť	GUMA OLEJOVZDORNA BEZ VLOZKY 7672 HR.2MM		M2	154,81
			GUMA OLEJOVZDORNA BEZ VLOZKY 7672 HR.3MM		M2	
3.18		Brzdič samočinnej brzdy				
	3.18.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	3.18.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
	3.18.2	- sitko pred brzdičom vyčistiť				0,00
3.19		Ovládač samočinného brzdiča				
	3.19.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,62
	3.19.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
	3.19.3	- tesniace krúžky nosiča ovládača vymeniť	O-KRUZOK TESNIACI 28X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	0,13
3.20		Rozvádzač s LRV				
	3.20.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,62

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		namontovať				
	3.20.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
	3.20.3	- sitko rozvádzača vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,16
3.22		Tlakové relé TR 1				
	3.22.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,62
	3.22.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.23		Záchranná brzda				
	3.23.1	- mechanickú funkciu záklopky na stanovišti odskúšať, vymeniť tesnenie, zaplombovať	VLOZKA ZM068801 06716-040		KS	3,84
	3.23.2	- testerom odskúšať funkciu premostenia záchrannej brzdy				0,00
	3.23.3	- testerom odskúšať funkciu signalizácie použitia záchrannej brzdy				0,00
	3.23.4	- bezpečnostný posúvač zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, vykonať funkčnú skúšku	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
3.24		Ručný odbrzdovač				
	3.24.1	- kontrola na mechanické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,30
	3.24.2	- kontrola tesnosti odbrzdovača				0,00
	3.24.3	- vykonať funkčnú skúšku				0,00
3.25		Elektrický odbrzdovač (OL 2)				
	3.25.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,30
	3.25.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.26		Vzduchová hadicová spojka medzi skriňou a podvozkom				
	3.26.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať				0,00
	3.26.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.27		Prietokomer				
	3.27.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,16
	3.27.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.28		Brzdová jednotka s rozperou				
	3.28.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, namazanie predpísaných častí predpísaným	TESNENIE LO99012/A INDEX A PAKA PRAVA LO202785		KS KS	5 073,53

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		mazivom,zloženie, obnova náteru	PAKA LAVA LO202786		KS	
			CAP LO314186		KS	
			OS LO436100/A INDEX A		KS	
			CAP LO436171		KS	
			OPERA LO436350		KS	
			CAP LO314213		KS	
			KRUZOK STIERACI LO424773		KS	
			PODLOZKA PR.65/23 LO56082		KS	
			PODLOZKA LO436353		KS	
			PODLOZKA LO436177		KS	
			VLOZKA LO436081		KS	
			PODLOZKA LO436082		KS	
			PRIRUBA LO436349		KS	
			PRUZINA LO413283 LO413283		KS	
			HRDLO LO426943/C INDEX C		KS	
			TIAHLO LO99000/C INDEX C		KS	
			LOZISKO 6205 ZZR 6205 ZZR		KS	
			DOSKA TESNIACA 2X1200 7815 7815		M2	
			PLST TABULOVA BIELA HR.10MM		KG	
			PLST TABULOVA BIELA HR.8MM		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	385,93
	3.28.2	- kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola				0,00
	3.28.3	- výmena puzdier	PUZDRO LO102935/A INDEX A		KS	2 577,20
			PUZDRO LO436083/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO436175/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO434607		KS	
			PUZDRO LO436173		KS	
			PUZDRO LO436174/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO436172/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO436176		KS	
	3.28.4	- výmena manžety piesta	MANZETA GUMENA 8 U ZM069301 06774-114 ZM069301		KS	1 337,28
	3.28.5	- výmena gumového prašníka	TESNENIE LO453431/A INDEX A		KS	109,90
			DOSKA TESNIACA 2X1200 7815 7815		M2	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	3.28.6	- závit brzdovej rozpery renovovať	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	22,26
	3.28.7	- dosadenie nových brzdových klátikov	ZDRZ BRZDOVA 04 P10 04 P10		KS	158,26
	3.28.8	- skúška tesnosti a funkcie				0,00
3.29		Ručná brzda				
	3.29.1	- kontrola dielov na poškodenie a opotrebovanie, rozmerová kontrola				0,00
	3.29.2	- mechanizmus ručnej brzdy vyčistiť, premazať podľa mazacieho plánu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,41
	3.29.3	- signalizáciu vyčistiť				0,00
	3.29.4	- kontrola funkčnosti lán signalizácie ručnej brzdy				0,00
4		Chladenie, vykurovanie, vetranie				
4.1		Chladiaci systém				
	4.1.1	- výmena všetkých mechov vzduchovodov	NIT DUTY PN 75 NIT STROJOVA SYNTON 30 COLOR 416 L-900M HLADENICA HR.2MM FAREBNA FAREBNA USEN BAREX		KS KS DM2 M2	776,07
	4.1.2	- vykonať obnovu vrchného náteru vzduchovodov	RIEDIDLO S6001 S6001 EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L L	58,83
	4.1.3	- kontrola vzduchovodov chladenia trakčnej výzbroje, vyčistenie				0,00
4.2		Filter skrine elektroniky				
	4.2.1	- vyčistenie nosiča filtra	TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	16,36
	4.2.2	- výmena filtračnej náplne	TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	16,36
4.3		Ventilátor (chladenie TM, brzdový odporník)				
	4.3.1	- rozložiť, vyčistiť, zložiť	STITOK SMEROVY LO421869 18X74MM LO421869		KS	69,11
	4.3.1	- kontrola na mechanické poškodenie, rozmerová kontrola	ARETACIA ED400719		KS	
	4.3.1	- kontrola obežného kolesa na mechanické poškodenie, oprava, vyváženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	117,13
	4.3.1	- nastavenie vôle medzi lopatkami a skriňou po celom obvode				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	4.3.2	- výmena ložísk a ich namazanie	LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	337,49
			LOZISKO NU309 E		KS	
			LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	
			LOZISKO NU311 EMC3 NU311 EMC3		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	12,39
	4.3.3	- výmena tesnení krytov prehliadacích otvorov	LEPIDLO CHEMOPREN UNIVERSAL 120ML		KS	33,41
			CHEMOPREN UNIVERSAL		KG	
			PLST VALCHOVANA BIELA HR.3MM		KS	
			CHEMOPREN UNIVERSAL		KS	
	4.3.4	- obnova náteru	DOSKA MECHOVA 3		KS	63,76
			PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005		L	
			LESKLY		L	
			FARBA ZAKLADNA S2035 STN0110		L	
			SYNTETICKA		KS	
			PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	155,66
			FARBA VAGONA S2574 RAL 9005		L	
			POLOMATNA		L	
4.4		Žalúzie brzdového odporníka so skriňou odporníka s ventilátormi				
	4.4.1	- kontrola stavu uchytenia a pántov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	60,14
		- kontrola zaistenia svorníkov a mechanizmu zaistenia žalúzií				
		- kontrola voľnosti chodu mechanizmu žalúzií				
		- mechanizmus premazať				
		- kontrola funkcie koncového spínača				
	4.4.2	- obnova náteru	FARBA TERMOSIL SPECIAL K2010 RAL 9006 METALICKA		L	155,66
4.5		Vykurovacie teleso				
	4.5.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať, preskúšať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	13,14
	4.5.2	- povysávať a vyčistiť priestor vykurovacích telies				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	4.5.3	- očistiť izolátory vykurovacích telies	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
4.6		Ventilátor vykurovania s uložením				
	4.6.1	- kontrola ventilátora na mechanické poškodenie a upevnenie				0,00
	4.6.2	- vyváženie obežného kola	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	41,49
	4.6.3	- výmena mechu	KOZENKA VINYTOL 712/1999/062 CIERNA		M2	12,62
			NIT DUTY PN 75		KS	
6		Prenos výkonu				
6.1		Hriadeľ prenosu výkonu medzi trakčným motorom a prevodovkou				
	6.1.1	- demontáž a montáž do TM				0,00
	6.1.2	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie	PODLOZKA ED400111/A INDEX A		KS	3 032,61
			KRUZOK VODIACI ED500604/B INDEX B		KS	
			KRUZOK OPERNY ED400828/B INDEX B		KS	
			KRUZOK VODIACI ED400354/D INDEX D		KS	
			SKRUTKA ED500686/A INDEX A		KS	
					TECHNOLOGICKY MATERIAL	
	6.1.3	- kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie				0,00
	6.1.4	- výmena ihl ložiskových čapov s rozpernou vložkou	IHLA NADELLA 3.5X34.8V		KS	633,36
			PRUZINA ED500624		KS	
			VLOZKA ED400879		KS	
	6.1.5	- výmena tesnení	O-KRUZOK TESNIACI 110X100 POHYBL.CASTI		KS	159,20
			O-KRUZOK TESNIACI 340X5 NEPOHYBL.CASTI		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 75X65 POHYBL.CASTI		KS	
			MANZETA M140 ED401700		KS	
			DOSKA MECHOVA 30		KS	
	6.1.6	- dynamické vyváženie	ZAVAZIE SPOJKY ROTORA VYV.VR-E-1031 PR.1		KS	94,00
	6.1.7	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	7,22
	6.1.8	- výmena oleja v priestore plávajúceho piesta	OLEJ MADIT M6AD MADIT M6AD		L	79,97
6.2		Nápravová prevodovka 140km / 160km				
	6.2.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov,	KRUZOK DISTANCNY LO482461		KS	423,32

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		zloženie	KRUZOK DISTANCNY LO482462		KS	
			KRUZOK LO482464		KS	
			KRUZOK LO482465		KS	
			KRUZOK LO482463 INDEX A		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	449,02
	6.2.2	- kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola	SKRUTKA LO314409/B INDEX B		KS	1 693,23
			MATICA LO434442		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,17
	6.2.3	- odihlenie ozubených kolies				0,00
	6.2.4	prečistenie labyrintov a odtokových kanálikov	KRUZOK DISTANCNY LO482461		KS	903,99
			KRUZOK DISTANCNY LO482462		KS	
			KRUZOK LO482463 INDEX A		KS	
			KRUZOK LO482464		KS	
			KRUZOK LO482465		KS	
			KRUZOK TESNIACI 22X29X1,5 CU CU		KS	
			KOLIK 6X50 DIN 1 DIN 1		KS	
			KRUZOK TESNIACI 42X49X2 CU CU		KS	
			KOLIK VR47E16-806 INDEX A		KS	
			DRKR 1.6 AK 11343		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	527,98
	6.2.6	- vyčistenie odvdzušňovacieho zariadenia				0,00
	6.2.7	- výmena oleja prevodovky	OLEJ PREVODOVY HYKOMOL 90 HYKOMOL 90		L	110,12
6.3		Záves prevodovej skrine				
	6.3.1	- závitý závesu prevodovej skrine renovovať	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	5,57
	6.3.2	- výmena silentblokov	SILENTBLOK ZAVESU PREV.SKRINE LO328399		KS	828,24
7		Silnopráúdové stroje a zariadenia				
7.1		Trakčný motor 11AI 4542 FIR				
	7.1.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	STITOK NAL.NEBEZPECENSTVO URAZU ELETRIN. OBR.6		KS	1 815,51
			MATICA ED300481		KS	
			PODLOZKA VR-E-1021		KS	
			MATICA ED300493/A INDEX A		KS	
			PODLOZKA ED400737		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			SVORNIK ED501178		KS	
			OBLUK LO453959		KS	
			SKRUTKA ED501328/A INDEX A		KS	
			DROT 1,2 G 46 4 M21 4SI1		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	645,38
	7.1.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.1.3	- vysušenie				0,00
	7.1.4	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00
	7.1.5	- výmena tesnení na prehliadacích krytoch	LEPIDLO CHEMOPREN UNIVERSAL 120ML		KS	26,80
			CHEMOPREN UNIVERSAL		KS	
			DOSKA MECHOVA 5		KS	
	7.1.6	- vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,96
	7.1.7	- renovácia závitových častí				0,00
	7.1.8	- mazacie nadstavce a trubky vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	45,38
	7.1.9	- vymeniť ložiská	LOZISKO NH421 MC4TP110 NH421		KS	2 606,31
			MC4TP110		KS	
			LOZISKO NU1036 MC3 NU1036 MC3		KS	
	7.1.10	- vymeniť uhlíky	UHLIK CZCE37 2X10X32X50 SU42040.00/B		KS	1 656,40
	7.1.11	- výmena prechodiek, tesnení	PRIECHODKA GUMENA 42X18X70		KS	518,95
			ED402086 ED402086		KS	
			PRIECHODKA GUMENA ED402026		KS	
			ED402026		KS	
	7.1.12	- výmena VN kabeláže vývodov	ZOSTAVA LANO SPOJOVACIE ED301629/A		KS	3 080,54
			VYVOD DO SVORKOVNICE A1 ED200940		KS	
			VYVOD DO SVORKOVNICE C2 ED301256		KS	
			ZOSTAVA SPOJ.LANA ED301628/A INDEX A		KS	
			SPAJKA AG 15 CUP PASIK 0.2X100MM		G	
			TKANICA IZOLACNA SKLENENA 0.20X25MM 119847250		M	
			SPAJKA AG 15 CUP PASIK 1X10MM		G	
			PASKA SI 20X1,2 RSF-W20 RSF-W20		M	
	7.1.13	- výmena tesniacich krúžkov chrbta štítu TM	KRUH Odstrekovací ED200912		KS	386,95
	7.1.14	- výmena drevených držiakov káblov	DOSKA SVORKOVNICE ED402088/A INDEX		KS	1 276,46

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		svorkovnice	A			
			SVORKA VYVODOVA ED402438/A INDEX A		KS	
	7.1.15	- výmena tesniacich krúžkov hriadeľa a častí ložísk	O-KRUZOK TESNIACI 110X100 POHYBL.CASTI		KS	33,81
			TESNENIE HRIADELOVE GUFERO 55X70X8		KS	
	7.1.16	- obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora	PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		KS	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	114,22
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,68
	7.1.17	- vyvažovanie rotora a škoda spojky a kontrola kľudného chodu	ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.4 HR.3MM VR-E-800		KS	1 911,38
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.4/I VR-E-815		KS	
			SKRUTKA ED500690/A INDEX A		KS	
			ZAVAZIE SPOJKY ROTORA VYV.VR-E-1031 PR.1		KS	
	7.1.18	- renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov	PALEC ED402112		KS	1 447,24
			SVORKA VYVODOVA ED402438/A INDEX A		KS	
			OKO KABELOVE ED402069		KS	
			OKO KABELOVE ED402070		KS	
			PRIECHODKA GUMENA ED402026 ED402026		KS	
			PRIECHODKA GUMENA 42X18X70 ED402086 ED402086		KS	
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.4 HR.6MM VR-E-800		KS	
			VODIC 1X50 BIELY CSA V72S-K		M	
			NIT LANOVA OBUVNICKA 105X3MM		KG	
			TKANICA IZOLACNA SKLENENA 0.18X30MM 119847300		M	
			IZOLACIA DRAZ.NOMEX 410 HR.0.30MM STN EN		KG	
			PASKA SI 20X1,2 RSF-W20 RSF-W20		M	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	61,07
	7.1.19	- nastaviť nulovú magnetickú os	CAP SO ZAVITOM ED400351/B INDEX B		KS	477,79

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			PODLOZKA POISTOVACIA ED400836/B INDEX B		KS	
	7.1.20	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	131,29
	7.1.21	- vykonať zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	7.1.22	- obnova vonkajšieho náteru	FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	145,66
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
7.2		Konzola trakčného motora				
	7.2.1	- demontáž, očistenie a montáž				0,00
	7.2.2	- kontrola na poškodenie a opotrebenie	SKRUTKA M36X3 LO436616		KS	222,56
	7.2.3	- obnova náteru	FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	22,26
7.3		Uzemňovacie prepojky (ostatné, bez prepojok skriňa podvozok)				
	7.3.1	- demontáž, montáž, obnovenie značenia	PASKA IZOLACNA ZS10-15 ZELENOZLTA ZS10-15		KS	1,52
	7.3.2	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.3.3	- kontaktné plochy očistiť a natrieť predpísaným mazivom	VAZELINA NA KONTAKTY V SPRAJI BAL.200ML 701		KS	16,58
7.4		Elektromotor ventilátora chladenia trakčného motora				
	7.4.1	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	PLIESOK POISTOVACI ED500675		KS	635,08
			POISTKA SKRUTKOVA ED44050		KS	
			PODLOZKA POISTOVACIA ED400771/A INDEX A		KS	
			MATICA ED400691/A INDEX A		KS	
			OKO KABLOVE 16X8 KU-L 16X8 KU-L		KS	
			BUZIRKA 12,7-6,4 ZS127 ZS127		M	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	63,42
	7.4.2	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.4.3	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.4.4	- vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,33
	7.4.5	- renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov				0,00
	7.4.6	- výmena uhlíkov	UHLIK EG680 2X6.25X16X32 344176808453		KS	239,23
	7.4.7	- výmena ložísk	LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	67,18
			LOZISKO NU309 E		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	7,98
	7.4.8	- výmena prechodiek, tesnení	O-KRUZOK TESNIACI 220X3 NEPOHYBL.CASTI		KS	4,82
			ETIKETA PRE OZNACENIE KABLOV 100X30MM M10000030000-001		BAL	
			DOSKA TESNIACA 5X1200 7815 7815		M2	
	7.4.9	- výmena VN kabeláže vývodov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	17,93
			PLIESOK POISTOVACI ED500675		KS	1 717,76
			OKO KABELOVE ED500288/A INDEX A		KS	
			OKO KABELOVE NEIZOLOVANE CL16-8 CL16-8		KS	
			OKO KABELOVE ED402923		KS	
			VYVODKA 805.3344		KS	
			BUZIRKA ZMRSTOVACIA ZS127S ZLTA /12.7-6.		M	
			VODIC 1X16 BIELY CSA V72S-K		M	
	7.4.10	- výmena labyrintových krúžkov hriadeľa rotora	KRUZOK ODSREKOVACI ED402262/A		KS	687,52
			KRUZOK ODSREKOVACI ED402278		KS	
	7.4.11	- prečistenie mazacích trubiek a nadstavcov				0,00
	7.4.12	- styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať				0,00
	7.4.13	- obnoviť značenie uzemňovacej prepojky	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	182,15
			STITOK NAL.SIPKA NA VYR.NAS.DVERI VR-26-		KS	
	7.4.14	- obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora	RIEDIDLO S6003 S6003		L	91,08
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101		KG	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			S2352			
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.4.15	- vyvažovanie rotora a kontrola kludného chodu	ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.1 HR.4MM VR-E-800		KS	364,31
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.1 HR.8MM VR-E-800		KS	
	7.4.16	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	22,77
	7.4.17	- vysušenie				0,00
	7.4.18	- zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	7.4.19	- výmena tesnenia prehliadacích otvorov	LEPIDLO CHEMOPREN UNIVERSAL 120ML		KS	118,40
			CHEMOPREN UNIVERSAL		KG	
			PLST VALCHOVANA BIELA HR.3MM		M2	
			DOSKA MECHOVA 3			
	7.4.20	- obnoviť vonkajší náter motora	RIEDIDLO S6001 S6001		L	31,88
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005		L	
			LESKLY			
7.5		Elektromotor ventilátora chladenia brzdového odporníka				
	7.5.1	- demontáž, montáž do rámu, očistene				0,00
	7.5.2	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	STITOK SMEROVY LO421869 18X74MM		KS	239,36
			LO421869		KS	
			ARETACIA ED400719		KS	
			MATICA ED400691/A INDEX A		T	184,35
			TECHNOLOGICKY MATERIAL			
	7.5.3	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.5.4	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00
	7.5.5	- vykonať renováciu komutátora	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,66
	7.5.6	- renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov				0,00
	7.5.7	- výmena uhlíkov	UHLIK EG680 2X6.25X25X37 344176808477		KS	279,38

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			344176808477			
	7.5.8	- výmena ložísk	LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	270,31
			LOZISKO NU311 EMC3 NU311 EMC3		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	15,96
	7.5.9	- výmena prechodiek, tesnení	VYVODKA 805.3344		KS	8,23
	7.5.10	- výmena VN kabeláže vývodov	STITOK NAL.NEBEZPECENSTVO URAZU ELETRIN. OBR.6		KS	3 828,67
			STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	
			PLIESOK POISTOVACI ED500675		KS	
			OKO KABELOVE ED501339		KS	
			OKO KABELOVE ED501335/A INDEX A		KS	
			PODLOZKA POISTOVACIA ED501332		KS	
			ETIKETA PRE OZNACENIE KABLOV 100X30MM M10000030000-001		BAL	
			BUZIRKA ZMRSTOVACIA ZS127S ZLTA /12.7-6.		M	
			SPAJKA MAKKA PR.2MM STN EN29453:S-SN60PB		KG	
			VODIC 1X6,0 CIERNY 9 GKW-AX 3600V M 12537832		M	
	7.5.11	- výmena labyrintových krúžkov hriadeľa rotora	KRUZOK ODSREKOVACI ED402454		KS	697,54
			KRUZOK ODSREKOVACI ED402464/A		KS	
	7.5.12	- prečistenie mazacích trubiek a nadstavcov				0,00
	7.5.13	- styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať				0,00
	7.5.14	- obnoviť značenie uzemňovacej prepojky	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	0,17
	7.5.15	- obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora	RIEDIDLO S6003 S6003		L	106,68
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.5.16	- vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu	ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.1 HR.4MM VR-E-		KS	113,40

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			800			
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.2 HR.4MM VR-E-800		KS	
	7.5.17	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	10,94
	7.5.18	- vysušenie				0,00
	7.5.19	- zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	7.5.20	- obnoviť vonkajší náter motora	RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			FARBA VAGONA S2574 RAL 9005			12,72
			POLOMATNA		L	
7.6		Trolejový zberač s ADD				
	7.6.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	494,55
	7.6.2	- kontrola jednotlivých dielov zberača na mechanické a elektrické poškodenie, vzduchovú tesnosť				0,00
	7.6.3	- vyčistenie vzduchového filtra				0,00
	7.6.4	- kontrola bočnej stability zberača				0,00
	7.6.5	- výmena ložísk	LOZISKO 6203 RSR		KS	
			LOZISKO 6006 RS 6006 RS		KS	
			LOZISKO 4-916.3431 4-916.3431		KS	
			LOZISKO KLZNE 1015 DU-B 1015 DU-B		KS	
			LOZISKO KLZNE 16X18X25 DU-B BRONZ			
			16X18X25 DU-B BRONZ		KS	
	7.6.6	- výmena puzdier a čapov	CAP GULOVY VODIACI 4-P17.2008 4-P17.2008		KS	
			CAP VODIACI 4-P17.2011 4-P17.2011		KS	
			CAP 4-7601 4-7601		KS	
			PUZDRO 4-7587 4-7587		KS	
			PUZDRO LOZISKOVE 4-7751 4-7751		KS	
			PUZDRO LOZISKOVE 4-7607 4-7607		KS	
			CAP 4-7605 4-7605		KS	
			CAP 4-B14.2328 4-B14.2328		KS	
			PUZDRO 4-7590 4-7590		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			PUZDRO BB 1012 DU-B BB 1012 DU-B		KS	
			PUZDRO LOZISKOVE 4-L18.2697 4-L18.2697		KS	
			CAP PEVNEHO LOZISKA 4-L01.9078 4-L01.9078		KS	
			CAP PEVNEHO LOZISKA 4-L03.9080 4-L03.9080		KS	
			CAP VOLNEHO LOZISKA 4-L01.9077 4-L01.9077		KS	
			CAP VOLNEHO LOZISKA 4-L03.9081 4-L03.9081		KS	
			PUZDRO 4-P27.2455 4-P27.2455		KS	
			PUZDRO 4-L08.1952 4-L08.1952		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,44
	7.6.7	- výmena uhlíkových líšt lyžiny zberača	ROH NABEHOVY VARIANTA-B 2-3618.2729 2-3618.2729		KS	
			ROH NABEHOVY VARIANTA-A 2-2618.2730 2-2618.2730		KS	
			LISTA UHLIKOVA 2-7499/1 2-7499/1		KS	4 830,21
	7.6.8	- kontrola funkčnosti vypruženia lyžiny				0,00
	7.6.9	- odmontovať flexibilné spojky, stykové plochy očistiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,97
	7.6.10	- nastaviť chod a prítlak zberača pre oba trakčné systémy				0,00
	7.6.11	- kontrola nastavenia na skúšobnom stave				0,00
	7.6.12	- obnoviť náter	RIEDIDLO PUR EMAIL U6052		L	
			FARBA ZAKLADNA PUR U2061 AG RAL 3012		L	
			TUZIDLO PUR U7081		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 3002 LESK 70-90% PRI 20ST		L	73,14
7.7		Odpojovač zberača Q03, Q04				
	7.7.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	15,44
	7.7.2	- elektrovodné kontakty namazať tukom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,80
	7.7.3	- kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
7.8		Hlavný vypínač jednosmerný Q01				
	7.8.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	24,22
	7.8.2	- kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.8.3	- očistenie zhášacej komory a deionizačného roštu od opalov	PRIECKA ED231356/A INDEX A		KS	1 235,67
			STENA ED231367/C INDEX C		KS	
	7.8.4	- výmena hlavných kontaktov	DOTYK ED430549/B INDEX B		KS	188,72
			DOTYK ED436136		KS	
	7.8.6	- premazanie pohyblivých častí	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,90
	7.8.7	- vymeniť tesnenia vrátane manžety vzduchového valca	MANZETA GUMENA U 32X40X5 STN029260		KS	63,97
			MANZETA DRAZKOVA 105X125X10 STN029269		KS	
			PODLOZKA ED437825		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 10X6 POHYBL.CASTI		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 125X3 NEPOHYBL.CASTI		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 40X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 44X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	
	7.8.8	- očistenie pomocných kontaktov od opalov				0,00
	7.8.9	- obnova náteru	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,71
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110		L	7,61
			DUNASOL 80/110		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
	7.8.10	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.9		Striedavý hlavný vypínač Q02				
	7.9.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,97

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.9.2	- kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.9.3	- premazanie pohyblivých častí				0,00
	7.9.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.10		Indikácia striedavého systému (indikačné relé)				
	7.10.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.10.2	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.11		Hlavný káblový zvod				
	7.11.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	7.11.2	- tesnenie koncovky káblového zvodu vymeniť	GUMA 4X1500 NBR 2004 NBR 2004		M2	16,02
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	14,05
	7.11.3	- kontrola uzemnenia z dôvodu zlepšenia účinníka				0,00
7.12		Tlmivka L01, L04, L11, L12				
	7.12.1	- očistenie od nečistôt	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	36,05
	7.12.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.12.3	- skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.12.4	- elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.12.5	- obnova elektroizolačného náteru	SPREJ PRIMA RAL 3002 400ML		KS	28,91
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.12.6	- odstránenie vibrácií				0,00
	7.12.7	- merania a skúšanie na skúšobni s vystavením protokolu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,44

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
7.13		Súprava trakčných tlmiviek L3, L5, L6, L7, L8				
	7.13.1	- nádobu s tlmivkami a balastom odmontovať, vyčistiť a namontovať	DOSKA 30X1000X2000 01472300 01472300		M2	45,09
			PROSTRIEDOK CISTIACI T30 T30		L	
			STITOK NAL.NEBEZPECENSTVO URAZU ELETRIN. OBR.6		KS	
			STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	
			DOSKA 30X1000X2000 01472300 01472300		M2	
	7.13.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
		- kontrola celistvosti jednotlivých vinutí				
		- premeranie ohmického odporu jednotlivých vinutí a indukčnosti				
		- kontrola a meranie izolačného odporu				
		- kontrola prívodov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.13.3	- obnova elektroizolačného náteru jednotlivých vinutí	RIEDIDLO S6003 S6003		L	21,64
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.13.4	- napäťová skúška				0,00
	7.13.5	- obnova vonkajšieho náteru	RIEDIDLO S6001 S6001		L	28,85
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
	7.13.6	- odskúšanie na skúšobni a vystavenie protokolu				0,00
	7.13.7	- skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.13.8	- elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.13.9	- odstránenie vibrácií (hlučností)				0,00
7.14		Trakčný transformátor s príslušenstvom				
	7.14.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	857,84
	7.14.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.14.3	- vykonanie údržby v rozsahu T2 podľa predpisu	BUZIRKA CERVENA SD 95F SD 95F		M	78,12

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		ŽPO 60/88	TKANICA BAVLNENA MAKO 0.15X20MM 111803200		M	
			KOHUT GULOVY DN25 KE 230 40.0003		KS	
			VENTIL GULOVY 3/4"		KS	
			VENTIL KURENARSKY VYPUST. 1/4"		KS	
			VENTIL ODVZDUSNOVACI 3/8"		KS	
			VENTIL KURENARSKY ODVZDUS. 1/4"		KS	
			VENTIL PRECHODOVY 1/2"		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	52,54
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,39
	7.14.4	- výmena všetkých tesnení	KRUZOK GUM.32X20.5X11.5 ZM.164-9-M 72-78		KS	
			KRUZOK GUM.45X30X13 ZMES GZTP 164M 72-78		KS	
			GUMA 3X1500 NBR 2004 NBR 2004		M2	
			GUMA 4X1500 NBR 2004 NBR 2004		M2	
			GUMA 2X1500 NBR 2004 NBR 2004		M2	
			GUMA 6X1500 NBR 2004 NBR 2004		M2	
			DOSKA 2X1500X1500 CERVENA TEMAFAST		M2	
	7.14.5	- výmena prechodiek	PRIECHODKA DIN42539		KS	
			PRIECHODKA DT 3/1000 DIN 42539		KS	1 662,23
	7.14.6	- oprava deliacej roviny	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	23,58
	7.14.7	- vyčistenie olejového okruhu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,56
	7.14.8	- sklá stavoznaku oleja vyčistiť znútra	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,54
	7.14.9	- výmena hydroabsorpčnej látky vysúšača oleja	SILIKAGEL S INDIKATOROM VLHKOSTI ZRNITOST 2,5-6MM		KG	28,52
	7.14.10	- výmena trafooleja s filtráciou vrátane skúšky	OLEJ TO 40A EXTRA TO 40A EXTRA		KG	6 247,50
	7.14.11	- generálna oprava prietokomerov	GUMA 2X1500 NBR 2004 NBR 2004		M2	4,04
	7.14.12	- odtlakovanie chladičov				0,00
	7.14.15	- merania a skúšanie na skúšobni s vystavením protokolu				0,00
	7.14.16	- obnova vonkajšieho náteru	SPREJ AUTOLAK ORIGINAL 1000 200ML		KS	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7005			
			POLOMATNA		L	63,72

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
7.15		Motor čerpadla trafooleja				
	7.15.1	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	17,98
	7.15.2	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.15.3	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00
	7.15.4	- výmena ložísk v ložiskových štítoch	LOZISKO 3304 E 3304 E		KS	34,52
			LOZISKO 6304 ZZR 6304 ZZR		KS	
	7.15.5	- obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov	EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	112,29
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
	7.15.6	- vyvažovanie rotora a kontrola kludného chodu				0,00
	7.15.7	- vysušenie				0,00
	7.15.8	- výmena komplet tesnení	TESNENIE TEMAFAST HR.1MM PR.10X5MM		KS	28,21
			DOSKA 2X1500X1500 CERVENA TEMAFAST		M2	
	7.15.9	- výmena prechodiek	VYVODKA RQ GK 28,5 M25 5107.428.225 5107.428.225		KS	14,57
	7.15.10	- zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	7.15.11	- obnoviť vonkajší náter motora	FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	11,13
7.16		Buchholtzové relé				
	7.16.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,16
	7.16.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.16.3	- výmena všetkých tesnení	PASKA TEFLONOVA PTFE VIT 6W		KS	1,59
			DOSKA 2X1500X1500 CERVENA TEMAFAST		M2	
	7.16.4	- kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.17		Meracie prevodník prúdu UA01 až UA07 a merací prevodník napätia UV01 až UV 05				
	7.17.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.17.2	- kontrola výstupných hodnôt prevodníkov				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.17.3	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.18		Nápravový zberač				
	7.18.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,47
	7.18.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.18.3	- výmena uhlíkov	UHLIK MG406 2X12.5X40X50 344174068796 344174068796		KS	1 024,46
	7.18.4	- renovácia prítlačného ústrojenstva, nastaviť prítlaaku uhlíkových kief				0,00
	7.18.5	- výmena kábla k telesu zberača	OKO KABLOVE 185X12 KU-L 185X12 KU-L OKO KABLOVE 185X12X12 L2-30MM 185X12X12 L2-30MM VODIC 1X185 CIERNY 9 GKW-AX 3600V M 12545523		KS KS M	1 844,81
7.19		VN kondenzátor				
	7.19.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,17
	7.19.2	- kontrola elektrických parametrov				0,00
7.20		Brzdový odporník vrátane skrine				
	7.20.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	82,70
	7.20.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.20.3	- ohmický odpor odporových rámov zmerať				0,00
	7.20.4	- obnoviť náter vnútornej plochy skrine odporníka	TECHNOLOGICKY MATERIAL RIEDIDLO S6001 S6001 RIEDIDLO C6000 C6000 RIEDIDLO S6003 S6003 EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352 EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		T L L L KG L	164,27
	7.20.5	- obnoviť náter vonkajšej plochy skrine	RIEDIDLO S6001 S6001		L	50,28

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		odporníka	EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
7.21		Odpojovač kotiev a budenia motorov Q13, Q14				
	7.21.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	SPINAC VACKOVY ED231529_B_II ED231529_B_II		KS	3 391,71
			SPINAC VACKOVY SKAD 1 ED231146/I 110/6 ED231146/I 110/6		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	27,89
	7.21.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie	SPINAC VACKOVY SKAD 1 ED231146/I 110/6 ED231146/I 110/6		KS	683,97
	7.21.3	- výmena pružných dotykov	DOTYK ED331796 ED331796		KS	1 671,94
	7.21.4	- výmena hlavných kontaktov	DOTYK ED334910/I ED334910/I		KS	1 015,81
	7.21.5	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	VAZELINA BIELA TECTANE 400ML TECTANE 400ML		KS	13,53
			MAZIVO MOL FOOD GREASE 00		KG	
	7.21.6	- vymeniť puzdra uloženia hriadeľa hlavných kontaktov	METALOPLAST (FOLIA SAMOMAZNA LOZISKOVA) SP-25		M2	7,63
	7.21.7	- vymeniť tesnenia				235,35
	7.21.8	- vymeniť vzduchové hadice	HADICA DN6 1SN 1SN		M	7,41
	7.21.9	- obnova elektroizolačného náteru mechanickej konštrukcie	EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	11,22
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
	7.21.10	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.22		Prepojovač motorov Q11, Q12				
	7.22.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	SPINAC VACKOVY SKAD 1 ED231146/I 110/6 ED231146/I 110/6		KS	860,37
			PUZDRO ED439606		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	33,00
	7.22.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.22.3	- výmena pružných dotykov	DOTYK ED334910/I ED334910/I		L	2 031,62
	7.22.4	- výmena hlavných kontaktov	DOTYK ED331796 ED331796		KG	417,98
	7.22.5	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,16
			MAZIVO MOL FOOD GREASE 00		KS	3,80

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.22.6	- vymeniť puzdra uloženia hriadeľa hlavných kontaktov	METALOPLAST (FOLIA SAMOMAZNA LOZISKOVA) SP-25		KS	7,63
	7.22.7	- vymeniť tesnenia	O-KRUZOK TESNIACI 25X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	235,22
			MANZETA DRAZKOVA 50X60X5 STN029269		KS	
			PODLOZKA 12X16X1,5 DIN 7603 A CU DIN 7603 A CU		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 24X20 POHYBL.CASTI		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 60X3 NEPOHYBL.CASTI		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 80X3 NEPOHYBL.CASTI		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 90X80 POHYBL.CASTI		KS	
			KRUZOK STIERACI 20 PU STN029295		KS	
			PODLOZKA 14X18X1,5 DIN 7603 A CU DIN 7603 A CU		KS	
			KRUZOK TESNIACI ED535812		KS	
	7.22.8	- vymeniť vzduchové hadice	HADICA DN6 1SN 1SN		M	7,41
	7.22.9	- obnova elektroizolačného náteru mechanickej konštrukcie	EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	11,22
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
	7.22.10	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.23		Odpojovač striedavého systému (Q 05)				
	7.23.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.23.2	- elektrovodné kontakty namazať tukom				0,00
	7.23.3	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.24		Odpojovač jednosmerného systému (Q 06)				
	7.24.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	11,72
	7.24.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.24.3	- výmena pružných dotykov	PRUZHNE DOTYKY			3 104,39

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.24.4	- výmena hlavných kontaktov	HLAVNE KONTAKTY			4 788,00
	7.24.5	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom				0,00
	7.24.6	- vymeniť puzdra uloženia hriadeľa hlavných kontaktov	PUZDRA ULOZENIA HRIADELA HLAVNYCH KONTAKTOV			2 625,00
	7.24.7	- vymeniť tesnenia	TESNENIA			714,00
	7.24.8	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.25		Prepojovač vlakového kúrenia (Q 31) 24 PPAD 39				
	7.25.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, funkčnosť	TECHNOLOGICKY MATERIAL PREPINAC 24 PPAD 39		T KS	5,63 7 350,00
	7.25.2	- vykonať diagnostiku pomocou PC				0,00
	7.25.3	- izolačný odpor pevných kontaktov voči kostre zmerať				0,00
	7.25.4	- izolačný odpor pohyblivých kontaktov medzi sebou zmerať				0,00
	7.25.5	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.26		Pomocný menič JN3018-1/400/48				
	7.26.1	- diagnostika, kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie, stiahnuť históriu unipulzu				0,00
	7.26.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.26.3	- premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou				0,00
	7.26.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
	7.26.5	- vymeniť filtračnú vložku nasávaného vzduchu	FILTRACNA VLOZKA NASAVANEHO VZDUCHU			62,37
	7.26.6	- vymeniť batériu na doske riadenia	BATERIA NA DOSKE RIADENIA			85,05
	7.26.7	- vymeniť ventilátory chladenia	VENTILATOR CHLADENIA			4 830,00
	7.26.8	- výmena tesnenia chladičov výkonových moulav	TESNENIE CHLADICOV VYKONOVYCH MODULOV			1 785,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.26.9	- obnova značenia				0,00
7.27		Hlavný impulzný menič JR3000/3000-720 L+P				
	7.27.1	- diagnostika, kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie				0,00
	7.27.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.27.3	- zdroje meničov premerať				0,00
	7.27.4	- premerať elektrické parametre polovodičov, meranie izolačného odporu, skúšku elektrickej odolnosti izolácie, správnosť ochrany pred nebezpečným dotykcom				0,00
	7.27.5	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu vrátane časového údajja, funkčná skúška				0,00
	7.27.6	- obnova značenia				0,00
7.28		Menič budenia JR3000/2x220-90.1				
	7.28.1	- diagnostika, kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie				0,00
	7.28.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.28.3	- zdroje meničov premerať				0,00
	7.28.4	- premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou				0,00
	7.28.5	- kontrola prítlaku sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov				0,00
	7.28.6	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
	7.28.7	- obnova značenia				0,00
7.29		Trakčný usmerňovač U01 - UN3000/1410				
	7.29.1	- kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie				0,00
	7.29.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.29.3	- premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		skúškou				
	7.29.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
	7.29.5	- kontrola prítlaku sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov				0,00
	7.29.6	- kapacitu kondenzátorov RC ochrán zmerať				0,00
	7.29.7	- obnova značenia				0,00
7.30		Elektromagnetický stykač SMD				
	7.30.1	- zhášaciu komoru zdemontovať, očistiť, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.30.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	7.30.3	- silové dotyky očistiť od opalov, zraziť hrany a vyhladiť				0,00
	7.30.4	- zmerať prítlak silových kontaktov a skontrolovať správnosť rozovretia				0,00
	7.30.5	- pomocné dotyky vyhladiť				0,00
	7.30.6	- vymeniť hlavné kontakty	DOTYK ED534025 ED534025		KS	2 813,29
	7.30.7	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				0,00
	7.30.8	- celý povrch stykača vyčistiť				0,00
	7.30.9	- premazanie podľa mazacieho plánu predpísaným mazivom				0,00
	7.30.10	- obnova elektroizolačného náteru				0,00
	7.30.11	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.31		Elektropneumatický stykač SVAD				
	7.31.1	- stykač zdemontovať a namontovať, skontrolovať správny chod, vzduchové netesnosti odstrániť vrátane funkčnosti vzduchového zhášania				0,00
	7.31.2	- zhášaciu komoru očistiť, zdemontovať, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.31.3	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		elektrické poškodenie, upevnenie				
	7.31.4	- hlavné, zhášacie a opaľovacie dotyky očistiť od opalov, zraziť hrany a vyhladiť				0,00
	7.31.5	- pomocné dotyky vyhladiť				0,00
	7.31.6	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				0,00
	7.31.7	- prekrytie spínania hlavných, zhášacích a pomocných kontaktov, prípravkom zmerať				0,00
	7.31.8	- vymeniť manžetu vzduchového pohonu	O-KRUZOK TESNIACI 80X70 POHYBL.CASTI		L	17,86
			MANZETA DRAZKOVA 80X70X5 STN029269		L	
	7.31.9	- celý povrch stykača vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	24,73
	7.31.10	- premazanie podľa mazacieho plánu predpísaným mazivom				0,00
	7.31.11	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.32		Ostatné stykače				
	7.32.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	7.32.2	-kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.32.3	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.33		Bleskoistky				
	7.33.1	- demontáž, očistenie a montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,08
	7.33.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.33.3	- napäťová skúška, zmeranie priernozného napätia				0,00
7.34		Odporník okrem EDB				
	7.34.1	- demontáž, očistenie a montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	17,20
	7.34.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.34.3	- napäťová skúška, zmeranie priernozného napätia				0,00
7.35		VN poistky				
	7.35.1	-kontrola jednotlivých dielov na mechanické a	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,51

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		elektrické poškodenie, upevnenie, očistenie vrátane izolátorov				
	7.35.2	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				0,00
7.36		Vysokonapäťová zásuvka vlakového kúrenia VSET 8				
	7.36.1	- kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,00
	7.36.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.36.3	- prečistenie odvodňovacích otvorov				0,00
	7.36.4	- výmena tesnení	MANZETA S PUZDROM 946500 946500		KS	26,04
	7.36.5	- zmeranie izolačného stavu a elektrickej pevnosti				0,00
	7.36.6	- uzemňovací pás zdemontovať, styčné plochy očistiť, namontovať				0,00
	7.36.7	- kontrola tulipánového kontaktu v zásuvke na elektrické a mechanické poškodenie a vyčistiť				0,00
	7.36.8	- kontrola funkcie zámku, zámok premazať				0,00
	7.36.9	- výstražné značenie obnoviť	STITOK NAL.NEBEZPECENSTVO URAZU ELEKTR. OBR.6		KS	0,29
7.37		Prepojovací VN kábel vlakového kúrenia				
	7.37.1	-kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
7.38		Kabeláž obvodov VN, MN, NN - komplet				
	7.38.1	-kontrola na mechanické a elektrické poškodenie vrátane káblových ôk a prechodiek, svorkovnic				0,00
	7.38.2	- výmena mechanického uchytenia kabeláže	REZIVO 50		M3	271,67
	7.38.3	- vyčistenie káblových kanálov a kabeláže v rátane svorkovnic	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	58,07
	7.38.4	- výmena VN kabeláže od trakčných motorov k medzisvorkovnici	BUZIRKA 19.0-9.5 CIERNA ZS190		M	2 590,95
			VODIC 1X240 CIERNY 9 GKW-AX 3600V MM S 12556534		M	
			BUZIRKA 38,1-19 ZS381 ZS381		M	
			VYVODKA M40X1.5 1000.40.85.300		KS	
			OKO KABLOVE 35X8 KU-L 35X8 KU-L		KS	
			OKO KABLOVE 240X12 KU-L 240X12 KU-L		KS	
			VODIC 1X35 CIERNY 12556527 12556527		M	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			ETIKETA PRE OZNACENIE KABLOV 100X30MM M10000030000-001		BAL	
			VYVODKA M25X1.5 1000.25.85.160		KS	
			OKO KABLOVE 240X2X12 KU40-V 240X2X12 KU40-V		KS	
	7.38.5	- vykonať skúšku izolačného odporu				0,00
	7.38.6	- obnoviť značenie vodičov vrátane svorkovnic	ETIKETA PRE OZNACENIE KABLOV 100X30MM M10000030000-001		BAL	
			BUZIRKA 19.0-9.5 CIERNA ZS190		M	
			BUZIRKA 38,1-19 ZS381 ZS381		M	
			BUZIRKA 4,8-2,4 0803904 POPISOVACIA 0803904		M	
			BUZIRKA 9,5-4,8 0804524 POPISOVACIA 0804524		M	
			BUZIRKA 12,7-6,4 0864100 POPISOVACIA 0864100		M	
			BUZIRKA 25,4-12,7 0864106 POPISOVACIA 0864106		M	
			KAZETA POPISOVACIA TZE 631 TZE 631		KS	
			KAZETA POPISOVACIA TZ641		KS	
7.39		Oddeľovacia dióda VD1 vrátane kondenzátorov C101, C102 a odporov R101, R102				
	7.39.1	- usadený prach odstrániť				0,00
	7.39.2	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie vrátane odporov a kondenzátorov				0,00
	7.39.3	- diódy na prierez zmerať				0,00
	7.39.4	- všetky elektrovodné spoje dotiahnuť				0,00
8		Slaboprúdové zariadenia				
8.1		Skriňa elektroniky				
	8.1.1	- priestor skrine očistiť a povysávať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	8.1.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	8.1.3	- výmena tesnenia dverí elektroniky	PROFIL GUMENY 10X20 00496102 00496102		M	57,80
	8.1.4	- nastavenie termostatu				0,00
8.2		Poistky MN a NN				
	8.2.1	- skontrolovať správnu hodnotu a funkčnosť				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		všetkých poistiek				
8.3		Menič napájania 48/24V				
	8.3.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.3.2	- kontrola výstupných hodnôt				0,00
8.4		Merací prístroj				
	8.4.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.4.2	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.5		Displej				
	8.5.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
8.6		ARR a volič rýchlosti				
	8.6.1	- demontáž, vyčistenie, montáž				0,00
	8.6.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.6.3	- funkčnosť ARR diagnostiky odskúšať obsluhou ovládacích prvkov na stanovišti				0,00
	8.6.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.7		Stykač				
	8.7.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.7.2	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				0,00
	8.7.3	- kontakty od opalov očistiť a vyhladiť				0,00
	8.7.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.8		Relé				
	8.8.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	8.8.2	- kontakty očistiť				0,00
	8.8.3	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.9		Spínač, prepínač, tlačidlo, ovládač, EMG západka, zásuvka, odpor				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	8.9.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	8.9.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.9.3	- premazanie prevodového mechanizmu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	32,69
	8.9.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.10		Elektromagnetický ventil				
	8.10.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	8.10.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.10.3	- výmena tesnení	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	11,24
			VLOZKA TESNIACA ED42583/A INDEX A		KS	5 797,47
			TANIER ED435343/A INDEX A		KS	
			TANIER ED435342/A INDEX A		KS	
	8.10.4	- elektrické premeranie zhášacieho člena				0,00
	8.10.5	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.11		Elektropneumatický ventil, západka				
	8.11.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	8.11.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.11.3	- výmena tesnení	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,60
			TANIER ED435342/A INDEX A		KS	5 267,06
			VLOZKA TESNIACA ED42583/A INDEX A		KS	
			TANIER ED435343/A INDEX A		KS	
	8.11.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.12		Riadiaci kontrolér				
	8.12.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	SPINAC VACKOVY SKAD 1 ED231146/I 110/6 ED231146/I 110/6		KS	1 709,93
	8.12.2	- premazať mechanické časti	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,13
	8.12.3	- kontrola dielov na mechanické a elektrické				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		poškodenie				
	8.12.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.13		Koncový spínač				
	8.13.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	8.13.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.13.3	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
8.14		Indikačná jednotka MIREL SOL				
	8.14.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,25
	8.14.2	- kompletne diagnostika, nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška, plomba				0,00
	8.14.3	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				0,00
8.15		Vlakový zabezpečovač MIREL VZ1				
	8.15.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie				0,00
	8.15.2	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,25
	8.15.3	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				0,00
8.16		Rýchlomer MIREL RM1				
	8.16.1.	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie				0,00
	8.16.2.	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,34
	8.16.3.	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				0,00
8.17		Riadiaci systém MIREL RS 361				
	8.17.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	8.17.2	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,42
	8.17.3	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				0,00
8.18		Meranie spotreby elektrickej energie (MSE)				
	8.18.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane GPS antény				0,00
	8.18.2	- revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou				0,00
8.19		Lokomotívne antény				
	8.19.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	8.19.2	- pretesnenie antén voči zatekaniu	PODLOZKA GUMENA VR71E0-991-8-25-2_A		KS	975,41
			PODLOZKA GUMENA VR71E0-991-8-25-2_A		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	95,84
8.20		Motor pomocného kompresora				
	8.20.1	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,0,9
	8.20.2	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	8.20.3	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00
	8.20.4	- vykonať renováciu komutátora	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,74
	8.20.5	- renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov				0,00
	8.20.6	- výmena uhlíkov	UHLIK EG680 2X6.25X16X32 344176808453		KS	90,97
			UHLIK EG680 8X12.5X25 344176803241		KS	
	8.20.7	- výmena ložísk v ložiskových štítoch	LOZISKO 6304 ZZR 6304 ZZR		KS	10,02
			LOZISKO 6203 ZZR 6203 ZZR		KS	
			LOZISKO 6204 ZZR 6204 ZZR		KS	
			LOZISKO 6205 ZZR 6205 ZZR		KS	
	8.20.8	- výmena labyrintových krúžkov hriadeľa rotora				0,00
	8.20.9	- prečistenie mazacích trúbek a nadstavcov				0,00
	8.20.10	- predpísané časti namazať predpísaným				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		mazivom				
	8.20.11	- styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať				0,00
	8.20.12	- obnoviť značenie uzemňovacej prepojky	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	0,04
	8.20.13	- obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov	RIEDIDLO S6003 S6003		L	11,10
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	8.20.14	- vyvažovanie rotora a kontrola kludného chodu	PASTA DOLPHON CV-1108 A		KG	23,32
			PASTA DOLPHON CV-1108 B		KG	
	8.20.15	- vysušenie				0,00
	8.20.16	- premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	8.20.17	- obnoviť vonkajší náter motora	EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	2,25
8.21		Motor ventilátora elektroniky a kúrenia stanovišť				
	8.21.1	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	9,26
	8.21.2	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	8.21.4	- výmena ložísk v ložiskových štítoch	LOZISKO 6201 ZZR 6201 ZZR		KS	9,70
	8.21.6	- styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať	STITOK NAL.NEBEZPECENSTVO URAZU ELETRIN. OBR.6		KS	5,92
			STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	
			STITOK NAL.SIPKA NA VYR.NAS.DVERI VR-26-		KS	
	8.21.7	- obnoviť značenie uzemňovacej prepojky	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	0,13
	8.21.9	- vyvažovanie rotora a kontrola kludného chodu	PASTA DOLPHON CV-1108 B		KG	174,92
			PASTA DOLPHON CV-1108 A		KG	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	8.21.10	- vysušenie				0,00
	8.21.11	- premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	8.21.12	- obnoviť vonkajší náter motora	EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	6,74
9		Ostatné zariadenia				
9.1		Akumulátorová batéria				
	9.1.1	- batérie vybrať, vložiť				
	9.1.2	- vyčistenie vnútorného priestoru batériovej skrine	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	9,10
	9.1.3	- kontrola dielov skrine na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	9.1.4	- obnova náteru skrine vrátane náteru nosičov	PLATNO BRUSNE C.150 RIEDIDLO S6001 S6001 LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY RIEDIDLO EPOXY VS 20-2183 TUZIDLO EPOXY SH 23-0000/0 FARBA ZAKLADNA SG64 RAL 3012 FARBA VAGONA S2553/RAL7012	KS L L L L KG KG KG		109,37
	9.1.5	- premazanie podľa mazacieho plánu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	9,73
	9.1.6	- tesnenie batériovej skrine vymeniť	TESNENIE 1 VR71E0-991-12-1-1-10 20X25 TECHNOLOGICKY MATERIAL		M T	9,46 9,81
9.2		Nabíjač batérií a striedač - súčasť U60				
	9.2.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,92
	9.2.2	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
9.3		Osvetlenie komplet				
	9.3.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	40,64
	9.3.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.3.3	- funkčná skúška				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
9.4		Návestné svetlo, reflektor				
	9.4.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	GUMA TESNIACA VR71E0-991-6-2-1		KS	131,36
			GUMA TESNIACA VR71E0-991-6-2-1		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	39,41
	9.4.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.4.3	- výmena tesnenia krycieho skla tretieho svetla	TESNENIE GUMENE PROFILOVE 1296 1296		KG	99,11
			PROFIL OKNA KLINOK 7.5X9.5 C1202 80SH		M	
			SKLO REFLEKTORA 420X210X5 LO426023 A		KS	
	9.4.4	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				0,00
9.5		Panel ističov				
	9.5.1	- prírodné vodiče dotiahnuť				0,00
	9.5.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
9.6		Rádiostanica				
	9.6.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.6.2	- revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou				0,00
9.7		UIC paket + BRB vrátane prepojuvácich káblov (Regonik)				
	9.7.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane tesnení zásuviek				0,00
	9.7.2	- revízia zariadení s nastavením a funkčnou skúškou				0,00
	9.7.3	- kontrola zásuviek EP brzdy na čelách vozidla na mechanické a elektrické poškodenie, funkčnosť				0,00
	9.7.4	- výmena zdierok a pinov zásuviek a zástrčiek UIC	DUTINKA UIC BHC-1.00-AG 30 BHC-1.00-AG 30		KS	728,70
	9.7.5	vykonanie funkčných skúšok TB-0, SSOD, PNB, BRB, osvetlenia vlaku, rozhlasu, zelenej slučky s vystavením protokolov				0,00
9.8		Ventilátor stanovišťa rušňovodiča nenachádza sa				
9.9		Stierače				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	9.9.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	UHLIK MG407 6.4X8X20 344144073565 344144073565		KS	349,27
	9.9.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,47
	9.9.3	- prevodovku a hriadele namazať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,25
	9.9.4	- stieracie lišty vymeniť	PODLOZKA VR71E0-1034-6-11-4		KS	386,27
			MECHANIZMUS STIERACA PAKOVY 443124087020		KS	
			SUPRAVA STIERACIA PRAVE PREV. V384503		SAD	
			SUPRAVA STIERACIA LAVE PREV. V383503		SAD	
	9.9.5	- vymeniť tesnenie krytu stieračov	TESNENIE 15X15 273446210015/000910 273446210015/000910		M	19,50
	9.9.6	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				0,00
9.10		Húkačka a píšťala				
	9.10.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,30
	9.10.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.10.3	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				0,00
9.11		Pieskovanie				
	9.11.1.	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	PRICHYTKA LO52568		KS	357,25
			PUTO LO406166/B INDEX B		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	
	9.11.2.	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie	TRUBICA 8 53 5301 8 53 5301		KS	4 954,49
			VLOZKA VYHRIEVANIA ID8533782 ID8533782		KS	
	9.11.3.	- výmena pryžových hadíc	SPONA HADIC.ZAIST. W1 29-31/20 ID430029003120		KS	12,01
			SPONA HADICOVA 425000111405 425000111405		KS	
			HADICA PIESKOVACIA 430481002040 430481002040		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	
	9.11.4.	- doplniť piesok	PIESOK KREMICITY SH 0.3-1.4		KG	201,60

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	9.11.5.	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				0,00
9.12		Mazanie okolesníkov				
	9.12.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	9.12.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.12.3	- výmena prírodných hadičiek medzi rámom skrine a podvozkom	HADICA 1 SN DN06X600 DKL14X1.5/DKL14X1.5 HADICA 1 SN DN12X600 DKL22X1.5/DKL22X1.5		KS KS	32,42
	9.12.4	- výmena prírodných hadičiek medzi podvozkom a tryskami				0,00
	9.12.5	- výmena trysiek mazania	TRYSKA DAVKOVACIA VS 100134 VS 100134		KS	1 988,28
	9.12.6	- doplniť predpísané mazivo do nádržky	MAZIVO PLASTICKE OHV 000 OHV 000		KG	249,48
	9.12.7	- vyčistiť sitko filtra maziva				0,00
	9.12.8	- vyčistenie prírodného potrubia maziva a vzduchu na podvozku	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	9.12.9	- kontrola tesnosti prírodného potrubia maziva a vzduchu na podvozku				0,00
	9.12.10	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				0,00
9.13		Protipožiarne zariadenie				
	9.13.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.13.2	- vykonať revíziu protipožiarneho zariadenia	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	47,99
9.14		Signálne a kontrolné svetidlá , akustické signalizačné zariadenia				
	9.14.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	9.14.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.14.3	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				0,00
9.15		ETCS				
	9.15.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.15.2	- profylaktickú kontrolu L1 vykonať				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
9.16		Klimatizačné zariadenie stanovišťa				
	9.16.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.16.2	- dezinfekcia	VLOZKA FILTRACNA SAWAFILL 1150		M2	44,10
	9.16.3	- revízia klimatizačného zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou	VLOZKA FILTRACNA SAWAFILL 1150		M2	44,10
9.17		Hasiaci prístroj				
	9.17.1.	- kontrola na mechanické poškodenie, upevnenie, netesnosti, očistenie				0,00
	9.17.2.	- kontrola lehoty platnosti				0,00
	9.17.3.	- oprava uchytenia hasiaceho prístroja v strojovni (mechanické a remeň)	OPASOK S PRACKOU VR71E0-991-1-25-4/A		KS	527,18
OPASOK VR71E0-991-1-25-5/A				KS		
OPIERKA VR71E0-991-1-16-3-2				KS		
DROT 0,8 G 42 4 M21 3SI1				KG		
9.18		Ostrekovalč čelného okna				
	9.18.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž				0,00
	9.18.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.18.3	- doplniť kvapalinu do nádrčky ostrekovača	KVAPALINA ZIMNA GRANDX-20ST. 5L GRANDX-20ST. 5L		KS	4,19
	9.18.4	- kompletné nastavenie, funkčná skúška				0,00
9.19		Nátery, popisy HKV				
	9.19.1.	- zhotovenie LAK I. /skriňa, strecha vrátane všetkých súvisiacich prác/	RIEDIDLO C6000 C6000		L	9 810,96
			ODMASTOVAC P850-1368 5L P850-1368 5L		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			TUZIDLO PUR U7081		L	
			RIEDIDLO PUR EMAIL U6052		L	
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	
			HANDRA CISTIACA BIELA BIELA		KG	
			TMEL POLYESTEROVY SUPER PLUS		KG	
			PASKA MASKOVACIA 4329 50MMX50M 4329		KS	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 7040 LESK 70-90% PRI 20ST		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			FARBA ZAKLADNA PUR U2061 AG RAL 3012		L	
			FARBA PLNIC PUR U2094 AG RAL 1002		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 3002 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 9010 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			TMEL POLYESTEROVY RAPID CD		KG	
			RIEDIDLO PUR U6051		L	
			ODSTRANOVAC NATERU NATRIMA NATRIMA		L	
			FOLIA IGELITOVA 0,2-1MM		KG	
			PASKA MASKOVACIA 640004 1200MMX25M 640004		KS	
			PASKA PVC 60404 50MMX66M 60404		KS	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 7012 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY		L	
			HYDROXID DRASELNY SUPINKOVY KOH		KG	
			PROSTRIEDOK CISTIACI JAR		L	
			PAPIER BALIACI HNEDY		KG	
			PASKA MASKOVACIA 900419 19MMX50M 900419		KS	
			UTIERKA 3M 2011 HP ZLTA		KS	
			UTIERKA ANTISTATICKA CLASIK		KS	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 1003 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1003 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1016 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL2002 LESKLA		KG	
	9.19.2.	- dodanie nových popisov prístrojov a zariadení vozidla	FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	9,64

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			FOLIA ORACAL 651 L10 BIELA 50 CM		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L70 CIERNA 50 CM		M2	
	9.19.3.	- dodanie nových vnútorných popisov vozidla	FOLIA ORACAL 951-010 BIELA		M2	
			FOLIA ORACAL 951-070 CIERNA		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L73 TMAVOSEDA 50 CM		M2	43,68
			FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	
	9.19.4.	- dodanie nových vonkajších popisov vozidla	FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	
			FOLIA ORACAL 951-010 BIELA		M2	69,26
			FOLIA ORACAL 951-070 CIERNA		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L73 TMAVOSEDA 50 CM		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L10 BIELA 50 CM		M2	
	9.19.4.	- obnova tabule s brzdiacimi hmotnosťami vozidla				0,00
9.20		Čidlo sklzovej ochrany, IRC člen				
	9.20.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, očistenie vrátane medzisvorkovnic a kabeláže				0,00
	9.20.2	- pretesnenie svorkovnic na ráme vozidla				0,00
9.21		Kamerový systém				
	9.21.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				0,00
	9.21.2	- sklíčka krytov kamier vyčistiť znútra	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	35,44
	9.21.3	- výmena tesnemní krytov kamier	TESNENIE PRE KAMERU TES KKR-AL01 TES KKR-AL01		KS	103,49
	9.21.4	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				0,00
10		Defektoskopia vozidla:				
	10.1	Náprava dvojkolesia (80 mm vývrt)				
		Ozubené koleso nápravy dvojkolesia				
		Čelo nápravy dvojkolesia				
		Drieň nápravy dvojkolesia				
		Prechody na náprave dvojkolesia				
		Pozdĺžny 80mm vývrt v náprave dvojkolesia				
		Jazdná plocha + okolesník				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		Rám podvozku - zvary				
		Rám vozidlovej skrine - zvary				
		Konzola tlmiča vrtivého kmitu - zvary				
		Otočný čap				
		Zvar v okolí otočného čapu				
		Olejová vaňa podvlečeného priečnika				
		Zvary rámu kompresora a odolejovača				
		Ťahadlový hák + tiahlo				
		Vreteno skrutky ťahadlového háku				
		Dolné rameno zberača SCHUNK -zvary				
		Kardaňový hriadeľ trakčného motora				
		Pastorok nápravovej prevodovky				
		Konzola trakčného motora				
		Kardanový kríž				
		Unášač prevodovky				
		Skrutky unášača nápr. prevodovky				
		Skriňa prevodovky - zvary				
		Teleso vyrovnávača nápravových tlakov - zvary				
		Záves prevodovkovej skrine				
		Nosič pružín sekundárneho vypruženia - zvary				
		Držiak tlmiča- zvary (na nosiči pružín)				
		Záves pružín sekundárneho vypruženia				
		Vodiace čapy primárneho vypruženia				
		Nádoba trak. transformát.- zvary				
B		Meranie, kontrola, odovzdanie:				
	B.1	- vystaviť príslušné protokoly o meraní celkov a vyplniť dokumentáciu vozidla v zmysle príslušných predpisov				0,00
	B.2	- VN skúška elektrickej výzbroje HKV				0,00
	B.3	- výsledná kontrola izolačných stavov jednotlivých obvodov				0,00
	B.4	- výsledná kontrola ohmických hodnôt jednotlivých obvodov				0,00
	B.5	- spracovanie revíznej správy elektrického zariadenia				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	B.6	- kontrola prechodového odporu				0,00
	B.7	- kontrola vodotesnosti skrine				0,00
	B.8	- nastavenie mier pojazdu, váhy a kolesových tlakov				0,00
	B.9	- vystavenie protokolu technickej kontroly				0,00
	B.10	- plombovanie určených prístrojov a zariadení				0,00
	B.11	- stacionárna skúška brzdy				0,00
	B.12	- vykonanie skúšky brzdy testovacím zariadením (PNB podľa UIC 541-5, PNB podľa UIC 541-6, skúška EP brzdy a núdzovej brzdy)				0,00
	B.13	- VN skúška vozidla				0,00
	B.14	- funkčná skúška vozidla				0,00
	B.15	- vykonanie skúšobnej jazdy na oboch trakčných systémoch				0,00
	B.16	- očistenie a umytie vozidla pred odovzdaním	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	70,68
	B.17	- odovzdanie vozidla a dokladov od vozidla zástupcovi odberateľa				0,00
SPOLU CELKOM za HKV:						239 656,49

B2) Plánovaná periodická oprava stupňa Vy HKV radu 361

B.2.1 **Základný rozsah Plánovanej periodickej opravy stupňa VY -**

700 970,64 EUR bez DPH, (slovom: sedemsto tisíc deväťsto sedemdesiat EUR a šesťdesiat štyri eurocentov)

Základný rozsah Plánovanej periodickej opravy stupňa VY HKV 361

Poznámky:

1. defektoskopické kontroly sa vykonávajú v zmysle aktuálne platnej smernice „Smernica defektoskopické služby a kontroly HKV“ a jej prílohy č. P 30 - NDT plán pre HKV 361
2. Pri stanovení prácnosti jednotlivých operácií je nutné do prácnosti zahrnúť všetky činnosti nutné na obnovenie plnej funkčnosti dielu/celku, pokiaľ nie je v operáciách táto prácnosť uvedená osobitne.
3. Základný rozsah prác je stanovený na celé HKV bez ohľadu na to či je popis operácie uvedený v množnom alebo jednotnom čísle.
4. Očistenie a umytie dielov (opieskovanie a pod.)/celkov HKV je zahrnuté v prácnosti na vykonanie jednotlivých operácií. Pri preberaní HKV z opravy sa vyžaduje a kontroluje čistota vozidla a jeho celkov/dielov.

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
A	A	Vstupná prehliadka:			
A.1	0.1	prehliadka a kontrola úplnosti vozidla, stavu súčastí a dielov			2 354,15
	0.2	vypracovanie preberacieho protokolu			
	0.3	očistenie vozidla a príprava na komisionálnu prehliadku			
	0.4	príprava komisionálnej prehliadky			
	0.5	vstupná diagnostika riadiaceho systému			
1	1	Pojazd			
1.0	1.0	Podvozky			
	1.0.1	všetky podvozky z vozidla vyviazať			2 775,01
	1.0.2	všetky podvozky do vozidla zaviazať			5 906,82
	1.0.3	všetky dvojkolá z podvozkov vyviazať			1 112,07
	1.0.4	všetky dvojkolá do podvozkov zaviazať			2 243,09
	1.0.5	všetky trakčné motory z podvozkov vyviazať			539,79
	1.0.6	všetky trakčné motory do podvozkov zaviazať			4 032,23
	1.0.7	všetky prevodovky vyviazať			1 155,96
	1.0.8	všetky prevodovky zaviazať			2 120,85
1.1.	1.1.	Rám podvozku			
	1.1.1.1.	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a umytie dielov a ich vizuálna kontrola na poškodenie a deformácie, zloženie			11 734,97
	1.1.1.2.	rozmerná kontrola rámov podvozkov a všetkých predpísaných dielov			
	1.1.1.3.	kontrola otočného čapu na poškodenie a upevnenie			
	1.1.2	výmena všetkých čapov a puzdier			6 954,69
	1.1.3	výmena mechu otočného čapu			473,73
	1.1.4	renovácia závitových častí v ráme			2 074,26
	1.1.5	vzduchové potrubie k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov vyčistiť			364,80
	1.1.6	kontrola tesnosti vzduchového potrubia k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov			211,57
	1.1.7	oprava klznej dosky vyrovnávača nápravových tlakov			149,34
	1.1.8	zábeh podvozkov na skúšobnom stave (zábeh poskladaných podvozkov = TM a dvojkoľesia)			982,68
	1.1.9	zviditeľniť vyrazené výrobné číslo na ráme			5,70
	1.1.10	obnovenie náteru všetkých súčastí podvozku /vrátane popisu/			1 984,95
	1.1.11	vykonať tryskanie podvozkov pred novým náterom			2 557,68
1.2.	1.2.	Podvlečený priečník			
	1.2.1.1.	kontrola na poškodenie a deformácie			587,65
	1.2.1.2.	rozmerná kontrola, kontrola nastavenie vólí všetkých predpísaných dielov			

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	1.2.1.3.	kontrola krytu spodného veka otočného čapu na poškodenie			
	1.2.1.4.	kontrola spodného veka otočného čapu na poškodenie			
	1.2.1.5.	rozmerová kontrola a kontrola na poškodenie panvy s guľovým ložiskom			
	1.2.2	vyčistenie potrubia mazania otočného čapu			83,69
	1.2.3	výmena maziva v lôžku otočného čapu			608,84
1.3.	1.3.	Vypruženie sekundárne			
	1.3.1	demontáž, rozloženie a zloženie sekundárneho systému vypruženia			3 841,46
	1.3.2.1.	rozmerová kontrola jednotlivých dielov			
	1.3.2.2.	kontrola vinutých pružín na poškodenie a deformácie			
	1.3.2.3.	kontrola pružín sekundárneho vypruženia na skúšobnom stave a spárovanie			360,24
	1.3.2.4.	rozmerová kontrola závesov			
	1.3.2.5.	kontrola sediel a opery závesov sekundárneho vypruženia na poškodenie a deformácie			
	1.3.2.6.	kontrola unášačov /tiahel/ na poškodenie a deformácie			
	1.3.3	výmena puzdier unášačov /tiahel/			2 845,43
	1.3.4	výmena guľových ložísk unášačov /tiahel/			206,95
	1.3.5	renovácia závitov závesov			3 096,35
	1.3.6	dodanie nových matíc RD 50			1 465,19
	1.3.7	vymeniť puzdra kameňov závesov			623,42
	1.3.8	renovácia čapov a výmena puzdier závesov			2 239,41
	1.3.9	odstrániť mechanické nerovnosti plochy čela závesu			171,18
1.4.	1.4.	Primárne vypruženie dvojkolesia			
	1.4.1	kontrola vinutých pružín na poškodenie a deformácie			328,32
	1.4.2	kontrola pružín primárneho vypruženia na skúšobnom stave a spárovanie			567,72
1.5.	1.5.	Vedenie dvojkolesia			
	1.5.1.1.	vodiace čapy skontrolovať na mechanické poškodenie a upevnenie			
	1.5.1.2.	kontrola puzdra vodiaceho čapu na poškodenie po demontáži z ložiskovej komory			234,84
	1.5.1.3.	kontrola silentblokov vodiacich čapov na mechanické poškodenie a zaistenie			
	1.5.2	výmena olejovej náplne			517,62
1.6.	1.6.	Hydraulický tlmič primárny			
	1.6.1	GO tlmiča			2 043,12
	1.6.2	výmena čapov tlmiča			3 632,03
	1.6.4	renovácia uchytenia tlmiča			272,52
1.7.	1.7.	Hydraulický tlmič sekundárny			
	1.7.1	GO tlmiča			1 020,55
	1.7.2	výmena čapov tlmiča			1 778,15
	1.7.4	renovácia uchytenia tlmiča			250,26
1.8.	1.8.	Hydraulický tlmič priečný			
	1.8.1	GO tlmiča			1 359,13
	1.8.2	výmena čapov tlmiča			1 734,38
	1.8.4	renovácia uchytenia tlmiča			250,26
1.9.	1.9.	Hydraulický tlmič pozdĺžnych kmitov			
	1.9.1	GO tlmiča			989,62
	1.9.3	renovácia uchytenia tlmiča			250,26
1.10.	1.10.	Nápravové ložisko s ložiskovou skriňou			
	1.10.1	zdemontovať, rozložiť, očistiť, namontovať			6 637,70
	1.10.2.1.	kontrola veka ložiskovej skrine na poškodenie a deformácie			
	1.10.2.2.	rozmerová kontrola skrine nápravového ložiska a vodiacich puzdier			
	1.10.2.3.	kontrola labyrintu a výmena tesnenia			
	1.10.2.4.	vizuálna a rozmerová kontrola ložiska, radiálne a axiálne vôle a posuvy premerať			950,19
	1.10.2.5.	kontrola vnútorných krúžkov nápravového ložiska			
	1.10.2.6.	mechanické a farebné označenie predného krúžku pre kontrolu pootočenia voči náprave			
	1.10.3	výmena mazacích hlavíc			147,89

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	1.10.4	výmena mazacieho tuku			472,34
	1.10.5	výmena všetkých pružných vložiek a gumových podložiek pod pružinami			8 606,50
1.11.	1.11.	Poistka skrine nápravového ložiska			
	1.11.1	rozmerová kontrola			228,00
1.12.	1.12.	Vodiace puzdra skrine nápravového ložiska			
	1.12.1	kontrola vonkajšieho priemeru, povrchu a ovality			957,60
	1.12.2	výmena olejovej náplne vodiacich čapov podľa platného mazacieho plánu			580,32
1.13.	1.13.	Dvojkolesie			
	1.13.1	dynamické vyváženie dvojkolesia			1 041,96
	1.13.2	kontrolné meranie rozkolesia			107,16
1.14.	1.14.	Náprava			
	1.14.1	dutinu nápravy dočistiť, natrieť olejom			172,89
	1.14.2	rozmerová kontrola podľa predpisu výrobcu			234,84
1.15.	1.15.	Monoblok kolesa			
	1.15.1	kontrola na trhliny a poškodenie			360,62
	1.15.2	úprava jazdného profilu – zjednotenie priemerov			383,61
	1.15.3	mechanické a farebné označenie polohy monobloku voči náprave pre indikáciu pootočenia obnoviť			376,80
1.16.	1.16.	Ozubený veniec			
	1.16.1.1.	kontrola ozubeného venca na poškodenie			493,05
	1.16.1.2.	rozmerová kontrola vrátane zubového modulu, odihlenie			
	1.16.1.3.	dotiahnutie skrutiek venca ozubeného kolesa			
	1.16.1.4.	dotiahnutie upevnenia na náboji			
	1.16.1.5.	kontrola hádzavosti náboja			
	1.16.2	výmena ložísk unášača prevodovej skrine			16 830,12
	1.16.3	prekalibrovať závit dier upevňovacích skrutiek viak ložísk uloženia nápravovej prevodovky			104,31
	1.16.4	tesnenie v labyrintoch vík ložísk uloženia nápravovej prevodovky vymeniť			321,27
1	2.	Rám s nadstavbou a vybavením			
2.1.	2.1.	Skriňa			
	2.1.1	celkové dôkladné očistenie skrine vrátane zásobníkov piesku			2 887,31
	2.1.2	demontáž, montáž len tých celkov a zariadení zo skrine, ktoré je nutné ďalej rozložiť na diely			29 818,28
	2.1.3	demontáž, montáž odporovej skrine a nasávacieho zariadenia			1 476,22
	2.1.4	kontrola na mechanické poškodenie odporovej skrine a nasávacieho zariadenia			42,18
	2.1.5	kontrola tesnosti zásobníkov piesku			
	2.1.9	kontrola rebríka na mechanické poškodenie			
	2.1.6	odstránenie starého náteru vnútorných stien skrine a príprava podkladu na obnovu náteru			1 140,00
	2.1.7	obnova náteru vnútorných stien skrine vrátane prístrojového rámu			4 298,15
	2.1.8	obnova náteru podlahy strojovne			509,12
	2.1.10	obnova náteru rebríka			95,55
2.2.	2.2.	Hlavný rám vozidla a spodok skrine			
	2.2.1	očistenie a umytie hlavného rámu a spodku vozidla			2 559,81
	2.2.2.1.	kontrola rámu a spodku vozidla na mechanické poškodenie a koróziu			1 935,15
	2.2.2.2.	základné meranie rozmerov rámu hnacieho koľajového vozidla v rozsahu meracích listov			
	2.2.2.3.	rozmerová kontrola stavu hlavného rámu, priečnych a pozdĺžnych výstuh na trhliny a priehyby			
	2.2.2.4.	kontrola všetkých upevňovacích miest na mechanické poškodenie			
	2.2.2.5.	kontrola chladiacich vzduchovodov na mechanické poškodenie			
	2.2.2.6.	kontrola vyvážovacích čapov na mechanické poškodenie			
	2.2.2.7.	prehliadka bočných nárazíkov,			

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	2.2.2.8.	kontrola medzisvorkovnic trakčných motorov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			
	2.2.3	obnova závitových častí			478,80
	2.2.4	výmena mečov chladienia TM			1 785,12
	2.2.5	odstránenie starého náteru spodku skrine a hlavného rámu, príprava podkladu na obnovu náteru			4 198,91
	2.2.6	obnoviť náter hlavného rámu a spodku skrine			845,06
2.3.	2.3.	Strecha			
	2.3.1	demontáž, očistenie a montáž vrátane všetkých zariadení			4 828,64
	2.3.2	kontrola strechy, zariadení, izolátorov a prechodiek na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu, vrátane VN vodičov a zberných tyčí			254,22
	2.3.3	výmena tesnení strechy komplet vrátane poklopu			1 427,31
	2.3.4	kontrola poklopu výstupu na strechu na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu			27,36
	2.3.5	výmena tesnení uzáveru násypníka pieskovača			250,07
	2.3.6	všetky elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom			119,70
	2.3.7	izolátory ošetriť predpísaným prípravkom			112,32
2.4.	2.4.	Nástupné dvere na stanovište HKV			
	2.4.1	demontáž, rozloženie na diely, zloženie, montáž			2 426,87
	2.4.2.1.	kontrola mechanického zaistenia vrátane západky			273,60
	2.4.2.2.	kontrola dverí a pántov na mechanické poškodenie			
	2.4.2.3.	kontrola zámkov na funkčnosť a mechanické poškodenie			
	2.4.2.4.	kontrola spúšťacieho okna na mechanické poškodenie			
	2.4.3	namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			167,72
2.5.	2.5.	Vstupné dvere do strojovne			
	2.5.1	očistenie dverí			101,89
	2.5.2.1.	kontrola dverí a pántov vrátane tesnenia na mechanické poškodenie			49,59
	2.5.2.2.	kontrola zámkov a zaistenia na funkčnosť a mechanické poškodenie			
	2.5.2.3.	kontrola okna vrátane tesnenia na mechanické poškodenie			
	2.5.2.4.	kontrola zarážky dverí na mechanické poškodenie a upevnenie			
	2.5.4	namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			39,96
2.6.	2.6.	Čelné okno			
	2.6.1	kontrola na mechanické poškodenie			25,08
	2.6.2	očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany			274,06
	2.6.3	kontrola funkčnosti rozmrazovania			80,37
2.7.	2.7.	Pevné okno (stanovište, strojovňa)			
	2.7.1	očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany			712,73
	2.7.2	kontrola skiel na mechanické poškodenie			74,67
2.8.	2.8.	Stupačka k nástupným dverám			
	2.8.1	kontrola stupačky na mechanické poškodenie a deformácie			19,95
2.9.	2.9.	Madlo			
	2.9.1	kontrola madla na mechanické poškodenie a deformácie			19,95
2.10.	2.10.	Stanovište			
	2.10.1	kompletné dočistenie stanovišťa spolu s priestorom pod podlahou			1 963,20
	2.10.2	kontrola drevenej podlahy, obkladov stien stropu na mechanické poškodenie			598,41
2.11.	2.11.	Pult kabíny rušňovodiča			
	2.11.1	kontrola pultu na mechanické poškodenie a deformácie			25,08
	2.11.2	demontáž a montáž krytov pultu			143,64
	2.11.3	demontáž a montáž všetkých prístrojov a ovládačov			7 185,82
	2.11.4	priestor pod pultom a zásuvky povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty			288,67
	2.11.5	kontrola termostatu kúrenia na mechanické a elektrické poškodenie			119,70
	2.11.6	oprava uchytienia hasiaceho prístroja (mechanické a remeň)			300,93
2.12.	2.12.	Sedadlo rušňovodiča			
	2.12.1	kontrola sedadla na kompletnosť, mechanické poškodenie a			19,95

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
		deformácie			
	2.12.2	sedadlo povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty			195,75
	2.12.3	dodanie nového potahu			1 106,58
	2.12.4	dotiahnutie upevnenia opierok rúk			41,04
	2.12.5	obnoviť náter stojanu sedadla			64,12
2.13.	2.13.	Protisľnečná clona čelného okna			
	2.13.1	kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie			49,59
2.14.	2.14.	Protisľnečná clona bočného okna			
	2.14.1	kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie			49,59
2.15.	2.15.	Hygienický kútik			
	2.15.1	kompletné očistenie kútika vrátane vybavenia, dezinfekcia rozvodov vody s nádržou			398,09
	2.15.2.1.	kontrola dielov na kompletnosť, upevnenie a poškodenie			567,00
	2.15.2.2.	kontrola tesnosti a úplnosti vodného okruhu			
	2.15.2.3.	vnútorný priestor chladničky vyčistiť dezinfekčným prípravkom			
	2.15.2.4.	kontrola prívodného vodiča a svorkovnice chladničky na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška			
	2.15.2.5.	kontrola prívodného vodiča a svorkovnice mikrovlnnej rúry na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška			
	2.15.3	vnútorný priestor mikrovlnnej rúry vyčistiť dezinfekčným prípravkom			19,53
	2.15.8	doplniť vodu do nádrže kútika			224,01
2.16.	2.16.	Spätné zrkadlá			
		kompletné očistenie a odmastenie			169,29
	2.16.1.1.	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			
		kontrola funkčnosti ohrevu			
	2.16.4	namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			61,28
2.17.	2.17.	Strojovňa + mechanické zábrany (sítá)			
	2.17.1	demontáž a montáž zariadení zo strojovne			159,03
	2.17.2	kompletné očistenie a odmastenie			1 244,74
	2.17.3	oprava závitov konzol, pätičiek a nosičov prístrojov			523,49
	2.17.4	kontrola mechanických zábran na kompletnosť, funkčnosť, obnova náteru			121,82
2.18.	2.18.	Ťahadlový hák			
	2.18.1	demontáž, rozloženie, očistenie, odmastenie, zloženie, namazanie predpísaných častí, montáž			2 715,01
	2.18.2	kontrola háku na kompletnosť, mechanické poškodenie a deformácie			99,18
	2.18.3	premeranie rozmerov podľa výkresovej dokumentácie			265,05
	2.18.4	obnova náteru			269,62
2.19.	2.19.	Narážacie ústrojenstvo			
	2.19.1	kontrola nárazníka na kompletnosť, mechanické poškodenie, deformácie a trhliny			79,80
	2.19.2	predpísané časti namazať predpísaným mazivom			72,93
	2.19.3	- obnova náteru			586,90
2.20.	2.20.	Nasávacie filtre			
	2.20.1	demontáž, vyčistenie a montáž nosičov filtra			1 423,72
	2.20.2	kontrola nosičov filtra na mechanické poškodenie a deformácie			11,97
	2.20.3	výmena filtračnej náplne			832,46
2.21.	2.21.	Ochranný kryt – zmetadlo			
	2.21.1	kontrola dielov na mechanické poškodenie a upevnenie			28,50
	2.21.2	nastavenie správnej výšky stavacej lišty			93,48
	2.21.3	obnova náteru			667,11
2.22.	2.22.	Uzemňovacia prepojka skriňa podvozok			
	2.22.1	demontáž, vyčistenie a montáž uzemňovacej prepojky			99,90
	2.22.2	styčné plochy očistiť a nakonzervovať			15,01
	2.22.3	výstražné značenie obnoviť			5,47
	2.22.4	zmerať a zaznamenať prechodový odpor medzi kovovou konštrukciou skrine a koľajnicou			5,13

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
2.23.	2.23.	Vyrovnávač nápravových tlakov			
	2.23.1	demontáž a spätná montáž			658,34
	2.23.2	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie jednotlivých dielov, pretesnenie			453,60
	2.23.3	kontrola dielov na mechanické poškodenie			341,28
	2.23.4	vyčistiť prírodné vzduchové potrubie			239,40
	2.23.5	vykonať skúšku tesnosti s tesnosťou prírodného vzduchového potrubia			120,84
	2.23.6	obnoviť náter			103,84
3	3	Brzda a pneumatické zariadenia			
3.1.	3.1.	Zostava kompresora s motorom VV 270 T			
	3.1.1	kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie vrátane pružného uloženia			453,60
	3.1.2	vyčistenie chladičov a chladiacich rebier valcov			554,51
	3.1.3	výmena filtračnej vložky v suchom vzduchovom filtri			145,67
	3.1.4	kontrola funkčnosti počítadla MTH			27,36
3.2.	3.2.	Sušička vzduchu LTZ 22H			
	3.2.1	kontrola dielov na mechanické poškodenie, funkčná skúška			599,94
	3.2.2	kontrola rosného bodu			98,04
	3.2.3	kontrola funkcie časovača			98,04
	3.2.4	výmena sušidla			1 443,12
3.3.	3.3.	Pomocný kompresor			
	3.3.1	rozloženie kompresora na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			534,24
	3.3.2	kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie			59,85
	3.3.3	rozmerová kontrola všetkých predpísaných dielov			43,32
	3.3.4	výmena sacieho a výtlačného ventilu, piestnych krúžkov, klzných a valivých ložísk			402,90
	3.3.5	výmena puzdier ojnice a piestneho čapu			52,50
	3.3.6	výmena tesniaceho materiálu			103,49
	3.3.7	výmena spojky kompresora			161,10
	3.3.8	dodanie novej olejovej náplne			31,58
	3.3.9	výmena filtra			173,14
	3.3.10	kontrola výkonu kompresora a tesnosti			59,85
3.4.	3.4.	Vzduchojemy			
	3.4.1	kontrola v zmysle predpisu V 4 a V 15/II			823,65
	3.4.2	vykonanie tlakovej skúšky			457,14
	3.4.3	vykonanie prevádzkovej revízie			112,29
	3.4.4	vyznačenie dátumu prevádzkovej revízie a tlakovej skúšky			25,08
	3.4.5	obnova náteru H286			241,36
3.5.	3.5.	Poistné lano hlavného vzduchojemu			
	3.5.1	kontrola na mechanické poškodenie			114,48
	3.5.2	kontrola upevnenia poistného lana			45,36
3.6.	3.6.	Vzduchové potrubie			
	3.6.1	potrubie prefúknuť stlačeným vzduchom			605,91
	3.6.2	vykonať skúšku tesnosti a priechodností vzduchových potrubí vozidla			395,02
3.7.	3.7.	Pneumaticky ovládaný vypúšťací ventil (odkalenie hl. vzduchojemov)			
	3.7.1.	kontrola na úplnosť a poškodenie			646,80
	3.7.2.	funkčná skúška z oboch stanovíšť			18,81
	3.7.3.	preskúšanie pohyblivosti uzatváracieho kohúta hlavného vzduchojemu			28,50
3.8.	3.8.	Poistný ventil			
	3.8.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			540,96
	3.8.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			181,26
3.9.	3.9.	Tlakomer			
	3.9.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			1 613,79
	3.9.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II, Ž 12			302,10
	3.9.3	dátum kalibrácie vyznačiť			37,62
3.10.	3.10.	Spojkový kohút hlavného a napájacieho potrubia			
	3.10.1	kontrola na poškodenie a tesnosť			228,96

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
3.11.	3.11.	Hadicová spojka hlavného a napájacieho potrubia			
	3.11.1	kontrola na poškodenie			2 848,89
	3.11.2	výmena tesniaceho krúžku			2 031,29
3.12.	3.12.	Spätná záklapka			
	3.12.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť s novým tesnením, namontovať			1 022,24
3.13.	3.13.	Odkvapnica, filter, prachojem			
	3.13.1	kondenzát vypustiť, filtre a proachojemy vyčistiť			782,61
3.14.	3.14.	Kohút vzduchového potrubia			
	3.14.1	odskúšať funkčnosť a pohyblivosť			2 638,98
	3.14.2	zaplombovať nariadené kohúty			56,60
3.15.	3.15.	Upravovač tlaku, škrtič, prepúšťáč			
	3.15.1	kontrola nastavených tlakov			1 466,88
3.16.	3.16.	Tlakový snímač, spínač			
	3.16.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			239,40
	3.16.2	kontrola nastavených tlakov			622,44
3.17.	3.17.	Brzdíč priamočinnnej brzdy			
	3.17.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			1 163,02
	3.17.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			71,82
	3.17.3	sitko pred brzdíčom vyčistiť			55,03
3.18.	3.18.	Brzdíč samočinnnej brzdy			
	3.18.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			2 131,47
	3.18.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			359,10
	3.18.2	sitko pred brzdíčom vyčistiť			57,00
3.19.	3.19.	Ovládač samočinnného brzdíča			
	3.19.1	kontrola aretácie a voľnosti chodu			239,40
	3.19.2	kontrola priechodnosti ventilu rýchlobrzdy			239,40
3.20.	3.20.	Rozvádzač s LRV			
	3.20.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			718,82
	3.20.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			239,40
	3.20.3	sitko rozvádzača vyčistiť			34,93
3.22.	3.22.	Tlakové relé TR 1			
	3.22.1	zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať			208,67
	3.22.2	preskúšanie podľa predpisu V 15/II			59,85
3.23.	3.23.	Záchranná brzda			
	3.23.1	mechanickú funkciu záklapky na stanovišti odskúšať, zaplombovať			153,18
	3.23.2	testerom odskúšať funkciu premostenia záchrannej brzdy			186,96
	3.23.3	testerom odskúšať funkciu signalizácie použitia záchrannej brzdy			149,34
	3.23.4	bezpečnostný posúvač zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, vykonať funkčnú skúšku			234,51
3.24.	3.24.	Ručný odbrzdovač			
	3.24.1	kontrola na mechanické poškodenie, tesnosť			224,31
3.25.	3.25.	Elektrický odbrzdovač (OL 2)			
	3.25.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, funkčná skúška			236,85
3.26.	3.26.	Vzduchová hadicová spojka medzi skriňou a podvozkom			
	3.26.1	kontrola na mechanické poškodenie, tesnosť			30,21
3.27.	3.27.	Prietokomer			
	3.27.1	skontrolovať signalizáciu zvýšeného prietoku vzduchu			112,29
3.28.	3.28.	Brzdová jednotka s rozperou			
	3.28.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom, zloženie, obnova náteru			6 563,22
	3.28.2	kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola			200,07
	3.28.3	výmena puzdier			4 113,92
	3.28.4	výmena manžety piesta			1 615,44
	3.28.5	výmena gumového prašníka			283,18
	3.28.6	závit brzdovej rozpery renovovať			2 338,74

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	3.28.7	dosadenie nových brzdových klátikov			317,86
	3.28.8	skúška tesnosti a funkcie			209,76
3.29.	3.29.	Ručná brzda			0,00
	3.29.1	kontrola dielov na poškodenie a opotrebovanie, rozmerová kontrola, funkčná skúška			132,24
	3.29.2	mechanizmus ručnej brzdy vyčistiť, premazať podľa mazacieho plánu			304,23
	3.29.3	kontrola funkčnosti lán signalizácie ručnej brzdy			55,86
	3.29.4	signalizáciu vyčistiť			163,02
4	4.	Chladienie, vykurovanie, vetranie			
4.1.	4.1.	Chladiaci systém			
	4.1.1	odpojenie a zapojenie všetkých mechoch vzduchovodov			3 127,02
	4.1.3	kontrola vzduchovodov chladienia trakčnej výzbroje, vnútorné vyčistenie			32,49
4.2.	4.2.	Filter skrine elektroniky			
	4.2.1	vyčistenie nosiča filtra			40,30
	4.2.2	výmena filtračnej náplne			106,42
4.3.	4.3.	Ventilátor (chladienie TM, brzdový odporník)			
	4.3.1.1	rozložiť, vyčistiť, zložiť			3 205,38
	4.3.1.2	kontrola na mechanické poškodenie, rozmerová kontrola			
	4.3.1.3	kontrola obežného kolesa na mechanické poškodenie, oprava, vyváženie			
	4.3.1.4	nastavenie vôle medzi lopatkami a skriňou po celom obvode			
	4.3.2	výmena ložísk a ich namazanie			708,98
	4.3.3	výmena tesnení krytov prehliadacích otvorov			392,51
	4.3.4	obnova náteru			422,86
4.4.	4.4.	Žalúzie brzdového odporníka so skriňou odporníka s ventilátormi			
	4.4.1.1.	kontrola stavu uchytenia a pántov			431,21
	4.4.1.2.	kontrola zaistenia svorníkov a mechanizmu zaistenia žalúzií			
	4.4.1.3.	kontrola voľnosti chodu mechanizmu žalúzií			
	4.4.1.4.	mechanizmus premazať			
	4.4.1.5.	kontrola funkcie koncového spínača			
	4.4.2	obnova náteru			249,14
4.5.	4.5.	Vykurovacie teleso			
	4.5.1	kryty vykurovacích telies zdemontovať, vyčistiť, namontovať, preskúšať funkčnosť kúrenia			1 144,02
	4.5.2	kontrola vykurovacích telies na mechanické a elektrické poškodenie			235,41
	4.5.3	dotiahnutie prírodných vodičov			235,41
	4.5.4	povysávať a vyčistiť priestor vykurovacích telies			545,37
	4.5.5	očistiť izolátory vykurovacích telies			826,58
4.6.	4.6.	Ventilátor vykurovania s uložením			
	4.6.1	kontrola ventilátora na mechanické poškodenie a upevnenie			235,41
6.	6.	Prenos výkonu			
6.1.	6.1.	Hriadeľ prenosu výkonu medzi trakčným motorom a prevodovkou			
	6.1.1	demontáž a montáž do TM			1 395,36
	6.1.2	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie			6 392,81
	6.1.3	kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie			542,16
	6.1.9	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			77,96
	6.1.10	výmena oleja v priestore plávajúceho piesta			150,71
6.2.	6.2.	Nápravná prevodovka			
	6.2.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie			4 212,54
	6.2.2	kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola			2 513,08
	6.2.7	odhlienie ozubených kolies			196,08
	6.2.8	prečistenie labyrintov a odtokových kanálikov			1 731,22
	6.2.10	vyčistenie odvzdušňovacieho zariadenia			384,75
	6.2.11	výmena oleja prevodovky			338,12
6.3.	6.3.	Záves prevodovej skrine			
	6.3.1	závity závesu prevodovej skrine renovovať			685,97

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	6.3.3	výmena silentblokov			1 128,06
7	7	Silnopráúdové stroje a zariadenia			
7.1.	7.1.	Trakčný motor 11AI 4542 FiR			
	7.1.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			14 769,66
	7.1.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			905,16
	7.1.3	vysušenie			239,40
	7.1.4	vykonať elektrické merania pred opravou			449,16
	7.1.5	výmena tesnení na prehliadacích krytoch			261,64
	7.1.6	vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti			2 890,16
	7.1.7	mazacie nadstavce a trubky vyčistiť			166,22
	7.1.8	vymeniť ložiská			2 955,15
	7.1.9	vymeniť uhlíky			1 895,80
	7.1.10	obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora			344,50
	7.1.11	vyvažovanie rotora a Škoda spojky a kontrola kľudného chodu			4 763,06
	7.1.12	renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov			5 062,82
	7.1.13	nastaviť nulovú magnetickú os			717,19
	7.1.14	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			252,13
	7.1.15	vykonať zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			3 882,84
	7.1.16	obnova vonkajšieho náteru			505,90
7.2.	7.2.	Konzola trakčného motora			
	7.2.1	demontáž, očistenie a montáž			731,16
	7.2.2	kontrola na poškodenie a opotrebenie			364,04
	7.2.3	obnova náteru			96,93
7.3.	7.3.	Uzemňovacie prepojký (ostatné, bez prepojek skriňa podvozok)			
	7.3.1	demontáž, montáž, obnovenie značenia			1 294,28
	7.3.2	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			239,40
	7.3.3	kontaktné plochy očistiť a natrieť predpísaným mazivom			54,20
7.4.	7.4.	Elektromotor ventilátora chladenia trakčného motora			
	7.4.1	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			2 007,46
	7.4.2	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			907,20
	7.4.3	vykonať elektrické merania pred opravou			239,40
	7.4.4	vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti			499,94
	7.4.5	renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov			598,50
	7.4.6	výmena uhlíkov			380,71
	7.4.7	výmena ložísk			224,50
	7.4.8	prečistenie mazacích trubiek a nadstavcov			119,70
	7.4.9	styčné plochy uzemňovacej prepojký očistiť a nakonzervovať			60,42
	7.4.10	obnoviť značenie uzemňovacej prepojký			242,57
	7.4.11	obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora			190,83
	7.4.12	vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu			603,71
	7.4.13	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			83,19
	7.4.14	vysušenie			99,75
	7.4.15	vykonať zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			1 436,40
	7.4.16	výmena tesnenia prehliadacích otvorov			218,15
	7.4.17	obnoviť vonkajší náter motora			92,30
7.5.	7.5.	Elektromotor ventilátora chladenia brzdového odporníka			
	7.5.1	demontáž, montáž do rámu, očistenie			398,43
	7.5.2	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			2 687,39
	7.5.3	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			718,20
	7.5.4	vykonať elektrické merania pred opravou			398,43

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.5.5	vykonať renováciu komutátora			1 201,66
	7.5.6	renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov			1 436,40
	7.5.7	výmena uhlíkov			420,86
	7.5.8	výmena ložísk			856,27
	7.5.9	prečistenie mazacích trúbiek a nadstavcov			198,93
	7.5.10	styčné plochy uzemňovacej prepajky očistiť a nakonzervovať			120,84
	7.5.11	obnoviť značenie uzemňovacej prepajky			121,01
	7.5.12	obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora			346,08
	7.5.13	vyvažovanie rotora a kontrola kludného chodu			592,20
	7.5.14	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			131,78
	7.5.15	vysušenie			120,84
	7.5.16	vykonať zábeh, premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			2 872,80
	7.5.17	obnoviť vonkajší náter motora			297,72
7.6.	7.6.	Trolejový zberač s ADD			
	7.6.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie			4 210,61
	7.6.2	kontrola jednotlivých dielov zberača na mechanické a elektrické poškodenie, vzduchovú tesnosť			300,39
	7.6.3	vyčistenie vzduchového filtra			65,55
	7.6.4	kontrola bočnej stability zberača			119,70
	7.6.5	výmena ložísk			853,19
	7.6.6	výmena puzdier a čapov			9 482,97
	7.6.7	výmena uhlíkových líšt lyžiny zberača			5 069,61
	7.6.8	kontrola funkčnosti vypruženia lyžiny			119,70
	7.6.9	odmontovať flexibilné spojky, stykové plochy očistiť, namontovať			505,72
	7.6.10	nastaviť chod a prítlak zberača pre oba trakčné systémy			478,80
	7.6.11	nastavenie na skúšobnom stave, funkčná skúška			957,60
	7.6.12	obnoviť náter			940,11
7.7.	7.7.	Odpojovač zberača Q03, Q04			
	7.7.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, vzduchovú tesnosť			1 998,32
	7.7.2	elektrovodné kontakty namazať tukom			123,50
	7.7.3	skrutky upevnenia a elektrovodných spojov dotiahnuť			239,40
7.8.	7.8.	Hlavný vypínač jednosmerný Q01			
	7.8.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			1 918,33
	7.8.2	kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie			798,00
	7.8.3	očistenie zhášacej komory a deionizačného roštu od opalov			1 582,35
	7.8.4	hlavné kontakty očistiť od opalov, nastaviť prítlak a rozovretie			570,57
	7.8.5	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			121,60
	7.8.6	vymeniť manžetu vzduchového valca pohonu			440,61
	7.8.7	očistenie pomocných kontaktov od opalov			179,55
	7.8.8	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			300,39
7.9.	7.9.	Striedavý hlavný vypínač Q02			
	7.9.1	kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie			1 795,50
	7.9.2	skrutky upevnenia a elektrovodných spojov dotiahnuť			195,51
	7.9.3	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			356,25
	7.9.4	nastaviť dobu prítlaku hlavných kontaktov			371,07
7.10.	7.10.	Indikácia striedavého systému (indikčné relé)			
	7.10.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			209,76
	7.10.2	nastavenie, funkčná skúška			329,46
7.11.	7.11.	Hlavný káblový zvod			
	7.11.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			303,48
	7.11.2	tesnenie koncovky káblového zvodu vymeniť			149,77
	7.11.3	kontrola uzemnenia z dôvodu zlepšenia účinníka			28,50
7.12.	7.12.	Ťmivka L01, L04, L11, L12			
	7.12.1	očistenie od nečistôt			195,35

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.12.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			130,53
	7.12.3	skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom			87,21
	7.12.4	elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom			87,21
	7.12.5	obnova elektroizolačného náteru			203,33
	7.12.6	odstránenie vibrácií			597,36
	7.12.7	merania a skúšanie na skúšobni s vystavením protokolu			199,37
7.13.	7.13.	Súprava trakčných tlmičiek L3, L5, L6, L7, L8			
	7.13.1	nádobu s tlmičkami a balastom odmontovať, vyčistiť a namontovať			2 379,51
	7.13.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			300,39
	7.13.3	premeranie ohmického odporu jednotlivých vinutí a indukčnosti			
	7.13.4	kontrola a meranie izolačného odporu			
	7.13.5	kontrola prívodov na mechanické a elektrické poškodenie			
	7.13.6	obnova elektroizolačného náteru jednotlivých vinutí			81,49
	7.13.7	napäťová skúška			30,21
	7.13.8	obnova vonkajšieho náteru			88,70
	7.13.9	odskúšanie na skúšobni a vystavenie protokolu			179,55
	7.13.10	skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom			30,21
	7.13.11	elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom			30,21
	7.13.12	odstránenie vibrácií (hlučnosti)			418,95
7.14.	7.14.	Trakčný transformátor s príslušenstvom			
	7.14.1	demontáž, zloženie, montáž			14 451,95
	7.14.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			1 273,32
	7.14.3	vykonanie údržby v rozsahu T1 podľa predpisu ŽPO 60/88			14 258,41
	7.14.4	dočistenie hornej časti transformátora			1 290,78
	7.14.5	vykonať laboratórny rozbor oleja, olej doplniť			49,02
	7.14.6	výmena hydroabsorpčnej látky vysúšачa oleja			2 807,84
	7.14.7	styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať			33,11
	7.14.8	obnoviť značenie uzemňovacej prepojky			16,75
7.15.	7.15.	Motor čerpadla trafooleja			
	7.15.1	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			496,78
	7.15.2	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			239,40
	7.15.3	výmena ložísk			94,94
	7.15.4	obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov			212,04
	7.15.5	vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu			119,70
	7.15.6	výmena komplet tesnení			210,04
	7.15.7	zábeh, premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu			539,22
	7.15.8	obnoviť vonkajší náter motora			40,77
7.16.	7.16.	Buchholtzové relé			
	7.16.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			49,59
	7.16.2	odvzdušnenie vykonať			2,85
7.17.	7.17.	Meracie prevodník prúdu UA01 až UA07 a merací prevodník napätia UV01 až UV 05			
	7.17.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			22,23
	7.17.2	kontrola výstupných hodnôt prevodníkov			55,86
7.18.	7.18.	Nápravový zberač			
	7.18.1	rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie			2 318,95
	7.18.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			648,00
	7.18.3	výmena uhlíkov s nastavením prítlaku			1 208,60
7.19.	7.19.	VN kondenzátor			
	7.19.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			811,58
	7.19.2	kontrola elektrických parametrov			180,69
7.20.	7.20.	Brzdový odporník vrátane skrine			

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.20.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			4 900,58
	7.20.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			1 316,70
	7.20.3	ohmický odpor odporových rámov zmerať			130,53
	7.20.4	obnoviť náter vnútornej plochy skrine odporníka			286,09
	7.20.5	obnoviť náter vonkajšej plochy skrine odporníka			169,98
7.21.	7.21.	Odpojovač kotiev a budenia motorov Q13, Q14			
	7.21.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, vzduchovú tesnosť			1 234,02
	7.21.2	silnoprúdové kontakty vyčistiť, vyhladiť, natrieť tukom			151,92
	7.21.3	zmerať a nastaviť prítlak silnoprúdových kontaktov			81,51
	7.21.4	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			461,55
	7.21.5	voľnosť chodu a nastavenie mechanických dorazov vyskúšať ručným prestavením			98,04
	7.21.6	pomocné dotyky očistiť od opalov, dotiahnuť mechanické upevnenie a elktrovodné spoje			311,00
7.22.	7.22.	Prepojovač motorov Q11, Q12			
	7.22.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, vzduchovú tesnosť			475,38
	7.22.2	silnoprúdové kontakty vyčistiť, vyhladiť, natrieť tukom			151,53
	7.22.3	zmerať a nastaviť prítlak silnoprúdových kontaktov			65,55
	7.22.4	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			431,90
	7.22.5	voľnosť chodu a nastavenie mechanických dorazov vyskúšať ručným prestavením			147,06
	7.22.6	pomocné dotyky očistiť od opalov, dotiahnuť mechanické upevnenie a elktrovodné spoje			343,49
7.23.	7.23.	Odpojovač striedavého systému (Q 05)			
	7.23.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			544,92
	7.23.2	elektrovodné kontakty namazať tukom			359,10
	7.23.3	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			344,14
7.24.	7.24.	Odpojovač jednosmerného systému (Q 06)			
	7.24.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, vzduchové netesnosti			359,10
	7.24.2	dotiahnutie skrutiek upevnenia a elektrovodných spojov			544,92
	7.24.3	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom			30,21
	7.24.4	kontrolanastavenia, funkčná skúška			344,14
7.25.	7.25.	Prepojovač vlakového kúrenia (Q 31) 24 PPAD 39			
	7.25.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, funkčnosť			8 887,79
	7.25.2	vykonať diagnostiku pomocou PC			684,00
	7.25.3	izolačný odpor pevných kontaktov voči kostre zmerať			25,08
	7.25.4	izolačný odpor pohyblivých kontaktov medzi sebou zmerať			25,08
	7.25.5	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška A590			119,70
7.26.	7.26.	Pomocný menič JN3018-1/400/48			
	7.26.1	diagnostika, kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie, stiahnuť históriu unipulzu			4 774,00
	7.26.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			1 165,08
	7.26.3	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou			1 165,08
	7.26.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			2 026,92
	7.26.5	vymeniť filtračnú vložku nasávaného vzduchu			923,04
	7.26.6	vymeniť batériu na doske riadenia			248,93
	7.26.7	vymeniť ventilátory chladenia			4 830,00
	7.26.8	kontrola tesnenia chladičov výkonových moulav			1 785,00
7.27.	7.27.	Hlavný impulzný menič JR3000/3000-720 L+P			
	7.27.1	diagnostika, kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie			9 548,00

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	7.27.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 207,52
	7.27.3	zdroje meničov premerať			1 555,20
	7.27.4	premerať elektrické parametre polovodičov, meranie izolačného odporu, skúšku elektrickej odolnosti izolácie, správnosť ochrany pred nebezpečným dotykom			3 840,48
	7.27.5	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu vrátane časového údaj, funkčná skúška			1 630,75
	7.27.6	obnova značenia			285,00
7.28.	7.28.	Menič budenia JR3000/2x220-90.1			
	7.28.1	diagnostika, kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie			1 880,82
	7.28.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 558,02
	7.28.3	zdroje meničov premerať			1 094,40
	7.28.4	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou			639,54
	7.28.5	kontrola prítaku sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov			393,30
	7.28.6	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			1 020,60
7.29.	7.29.	Trakčný usmerňovač U01 - UN3000/1410			
	7.29.1	kompletné rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie			911,52
	7.29.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 949,75
	7.29.3	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou			934,48
	7.29.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška			1 166,40
	7.29.5	kontrola prítaku sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov			393,30
	7.29.6	kapacitu kondenzátorov RC ochrán zmerať			589,95
7.30.	7.30.	Elektromagnetický stykač SMD			
	7.30.1	zhášaciu komoru očistiť, zdemontovať, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			699,96
	7.30.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			990,66
	7.30.3	silové dotyky očistiť od opalov, zraziť hrany a vyhladiť			348,27
	7.30.4	pomocné dotyky vyhladiť			235,41
	7.30.5	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			174,42
	7.30.6	kontrola prítaku silových kontaktov			62,13
	7.30.7	celý povrch stykača vyčistiť			242,25
7.31.	7.31.	Elektropneumatický stykač SVAD			
	7.31.1	zhášaciu komoru očistiť, zdemontovať, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, vzduchovú netesnosť			1 508,79
	7.31.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			672,03
	7.31.3	zhášacie a opaľovacie dotyky očistiť od opalov			213,75
	7.31.4	pomocné dotyky očistiť, vyhladiť			149,34
	7.31.5	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			85,50
	7.31.6	zmeranie a nastavenie prekrytia spínania hlavných a pomocných kontaktov			149,34
	7.31.7	zmeranie a nastavenie prekrytia spínania hlavných, zhášacích a pomocných kontaktov			149,34
	7.31.8	výmena tesniaceho krúžku piesta valca vzduchového pohonu			31,92
	7.31.9	celý povrch stykača vyčistiť			137,02
7.32.	7.32.	Ostatné stykače			
	7.32.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, očistenie			770,07
	7.32.5	nastaviť spínanie na predpísané hodnoty			149,34
7.33.	7.33.	Bleskoistky			
	7.33.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické			157,32

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
		poškodenie, očistenie			
	7.33.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov a spojov mechanického upevnenia			86,07
	7.33.3	prieražné napätie zmerať			86,07
7.34.	7.34.	Odporník okrem EDB			
	7.34.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			822,51
	7.34.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			933,66
7.35.	7.35.	VN poistky			
	7.35.1	skontrolovať správnu hodnotu osadených poistiek			248,61
	7.35.2	izolátory očistiť, skontrolovať, dotiahnuť elektrovodné spoje			47,88
7.36.	7.36.	Vysokonapäťová zásuvka vlakového kúrenia VSET 8			
	7.36.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			119,70
	7.36.2	prečistenie odvodňovacích otvorov			36,48
	7.36.3	uzemňovací pás zdemontovať, styčné plochy očistiť, namontovať			34,77
	7.36.4	kontrola tulipánového kontaktu v zásuvke na elektrické a mechanické poškodenie a vyčistiť			39,90
	7.36.5	kontrola funkcie zámku, zámok premazať			25,08
	7.36.6	výstražné značenie obnoviť			180,41
7.37.	7.37.	Prepojovací VN kábel vlakového kúrenia			
	7.37.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			212,04
7.38.	7.38.	Kabeláž obvodov VN, MN, NN - komplet			
	7.38.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane káblových ôk a prechodiek, svorkovnic, držiakov			8 550,00
	7.38.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			2 347,83
7.39.	7.39.	Oddeľovacia dióda VD1 vrátane kondenzátorov C101, C102 a odporov R101, R102			
	7.39.1	usadený prach odstrániť			186,96
	7.39.2	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie vrátane odporov a kondenzátorov			149,34
	7.39.3	diódy na prieraž zmerať			186,96
	7.39.4	všetky elektrovodné spoje dotiahnuť			448,02
8	8.	Slaboprúdové zariadenia			
8.1.	8.1.	Skriňa elektroniky			
	8.1.1	priestor skrine očistiť a povysávať			404,37
	8.1.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, konektory dotiahnuť			196,65
	8.1.3	výmena tesnenia dverí elektroniky			207,71
	8.1.4	nastavenie termostatu			59,85
8.2.	8.2.	Poistky MN a NN			
	8.2.1	skontrolovať správnu hodnotu všetkých poistiek			215,46
8.3.	8.3.	Menič napájania 48/24V			0,00
	8.3.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			25,08
	8.3.2	kontrola výstupných hodnôt			37,62
8.4.	8.4.	Merací prístroj			
	8.4.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie			261,63
	8.4.2	všetky elektrovodné spoje dotiahnuť			197,79
8.5.	8.5.	Displej			
	8.5.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			1 397,07
8.6.	8.6.	ARR a volič rýchlosti			
	8.6.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			33,63
	8.6.2	funkčnosť ARR diagnostiky odskúšať obsluhou ovládacích prvkov na stanovišti			448,02
8.7.	8.7.	Stykač			
	8.7.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			477,66
	8.7.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			299,25
8.8.	8.8.	Relé			
	8.8.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			698,82
	8.8.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			112,29

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
8.9.	8.9.	Spínač, prepínač, tlačidlo, ovládač, EMG západka, zásuvka, odpor			
	8.9.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			2 331,30
	8.9.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			2 331,30
	8.9.3	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			5,13
	8.9.4	funkčná skúška			963,30
8.10.	8.10.	Elektromagnetický ventil			
	8.10.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			729,60
	8.10.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			98,04
8.11.	8.11.	Elektropneumatický ventil, západka			
	8.11.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, vzduchovú tesnosť			149,34
	8.11.2	elektrické premeranie zhášacieho člena			70,11
	8.11.3	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			98,04
	8.11.4	ručným zatlačením odskúšať mechanický chod			250,80
8.12.	8.12.	Riadiaci kontrolér			
	8.12.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			1 915,20
	8.12.2	premazať mechanické časti			482,93
	8.12.3	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov			1 175,91
8.13.	8.13.	Koncový spínač			
	8.13.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			405,84
	8.13.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov, nastavenie			147,06
8.14.	8.14.	Indikačná jednotka MIREL SOL			
	8.14.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie			382,15
	8.14.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			180,92
	8.14.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			597,36
8.15.	8.15.	Vlakový zabezpečovač MIREL VZ1			
	8.15.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie			1 623,93
	8.15.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			509,26
	8.15.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			605,91
8.16.	8.16.	Rýchloemer MIREL RM1			
	8.16.1.	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie			1 659,84
	8.16.2.	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			274,94
	8.16.3.	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			605,91
8.17.	8.17.	Riadiaci systém MIREL RS 361			
	8.17.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie			2 655,63
	8.17.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			430,77
	8.17.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu			862,41
8.18.	8.18.	Meranie spotreby elektrickej energie (MSE)			
	8.18.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane GPS antény			294,69
	8.18.2	revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou			1 710,00
8.19.	8.19.	Lokomotívne antény			
	8.19.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie			159,03
	8.19.2	pretesnenie antén voči zatekaniu			1 641,25
8.20.	8.20.	Motor pomocného kompresora			
	8.20.1	rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie			245,91
	8.20.2	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			119,70
	8.20.3	vykonať elektrické merania pred opravou			59,85
	8.20.4	výmena uhlíkov s nastavením prítlaku			121,18
	8.20.5	výmena ložísk v ložiskových štítoch			40,23
	8.20.7	styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať			12,54
	8.20.8	obnoviť značenie uzemňovacej prepojky B745			6,31
	8.20.9	obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov			41,31
	8.20.10	premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením			538,65

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
		meracieho protokolu			
	8.20.11	obnoviť vonkajší náter motora			21,06
8.21.	8.21.	Motor ventilátora elektroniky a kúrenia stanovišť			
	8.21.1	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie			298,68
	8.21.4	všetky skrutkové spoje dotiahnuť			49,02
9	9.	Ostatné zariadenia			
9.1.	9.1.	Akumulátorová batéria			
	9.1.1	batérie vybrať, vložiť			399,57
	9.1.2	vyčistenie vnútorného priestoru batériovej skrine			678,85
	9.1.3	kontrola dielov skrine na mechanické a elektrické poškodenie			155,61
	9.1.4	obnova náteru skrine vrátane náteru nosičov			288,92
	9.1.5	premazanie podľa mazacieho plánu			59,32
	9.1.6	kontrola batérie na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane pripojovacích a prepojovacích vodičov			98,04
9.2.	9.2.	Nabíjač batérií a striedač - súčasť U60			
	9.2.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, očistenie, funkčná skúška			3 734,42
	9.2.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			2 462,40
9.3.	9.3.	Osvetlenie komplet			
	9.3.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			897,75
	9.3.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			202,92
	9.3.3	funkčná skúška			389,31
9.4.	9.4.	Návestné svetlo, reflektor			
	9.4.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			299,25
	9.4.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,			31,92
	9.4.3	vyčistenie krycích skielzvnútra			51,63
	9.4.4	kompletné nastavenie, funkčná skúška			194,37
9.5.	9.5.	Panel ištičov			
	9.5.1	prívodné vodiče dotiahnuť			181,83
	9.5.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			333,45
9.6.	9.6.	Rádiostanica			
	9.6.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			2 401,98
	9.6.2	revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou			7 952,07
9.7.	9.7.	UIC paket + BRB vrátane prepojovacích káblov (Regonik)			
	9.7.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane tesnení zásuviek			1 080,72
	9.7.2	revízia zariadení s nastavením a funkčnou skúškou			1 076,73
	9.7.3	kontrola zásuviek EP brzdy na čelách vozidla na mechanické a elektrické poškodenie, funkčnosť			199,50
	9.7.4	vykonanie funkčných skúšok TB-0, SSOD, PNB, BRB, osvetlenia vlaku, rozhlasu, zelenej slučky s vystavením protokolov			199,50
9.8.	9.8.	Ventilátor stanovišťa rušňovodiča - nemá			
9.9.	9.9.	Stierače			
	9.9.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			1 220,23
	9.9.2	prevodovku a hriadele namazať			699,58
	9.9.3	stieracie lišty vymeniť			435,75
	9.9.4	kompletné nastavenie, funkčná skúška			497,61
9.10.	9.10.	Húkačka a pišťala			
	9.10.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž			413,55
	9.10.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			119,70
	9.10.3	kompletné nastavenie, funkčná skúška			59,85
9.11.	9.11.	Pieskovanie			

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	9.11.1.	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			5 958,26
	9.11.2.	doplniť piesok			543,60
	9.11.3.	kompletné nastavenie, funkčná skúška			641,25
9.12.	9.12.	Mazanie okolesníkov			
	9.12.1	kontrola dielov na poškodenie, upevnenie, tesnosť			157,32
	9.12.2	výmena trysiek mazania			2 306,34
	9.12.3	doplniť predpísané mazivo do nádržky			393,12
	9.12.4	vyčistiť sitko filtra maziva			92,91
9.13.	9.13.	Protipožiarne zariadenie			
	9.13.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			767,79
	9.13.2	vykonať revíziu protipožiarneho zariadenia			195,05
9.14.	9.14.	Signálne a kontrolné svetidlá , akustické signalizačné zariadenia			
	9.14.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			837,90
	9.14.2	funkčná skúška			389,31
9.15.	9.15.	ETCS			
	9.15.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			358,53
	9.15.2	profylaktickú kontrolu L1 vykonať			8 315,16
9.16.	9.16.	Klimatizačné zariadenie stanovišťa			
	9.16.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			515,28
	9.16.2	dezinfekcia			126,18
	9.16.3	revízia klimatizačného zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou			988,02
9.17.	9.17.	Hasiaci prístroj			
	9.17.1.	kontrola na mechanické poškodenie, upevnenie, netesnosti, očistenie			62,13
	9.17.2.	kontrola lehoty platnosti			12,54
	9.17.3.	oprava uchytenia hasiaceho prístroja v strojovni (mechanické a remeň)			726,11
9.18.	9.18.	Ostrekoč čelného okna			
	9.18.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			11,97
	9.18.2	doplniť kvapalinu do nádržky ostrekovača			32,69
	9.18.3	kompletné nastavenie, funkčná skúška			142,50
9.19.	9.19.	Nátery, popisy HKV			
	9.19.1.	zhotovenie LAK I. /skriňa, strecha vrátane všetkých súvisiacich prác/			37 170,96
	9.19.2.	dodanie nových popisov prístrojov a zariadení vozidla			518,65
	9.19.3.	dodanie nových vnútorných popisov vozidla			612,54
	9.19.4.	dodanie nových vonkajších popisov vozidla			1 555,82
	9.19.4.	obnova tabule s brzdiacimi hmotnosťami vozidla			385,89
9.20.	9.20.	Čidlo sklzovej ochrany, IRC člen			
	9.20.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, očistenie vrátane medzisvorkovnic a kabeláže			791,73
	9.20.2	pretesnenie svorkovnic na ráme vozidla			99,75
9.21.	9.21.	Kamerový systém			
	9.21.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie			116,85
	9.21.2	sklíčka krytov kamier vyčistiť znútra			149,44
	9.21.3	kompletné nastavenie, funkčná skúška			99,75
10	10.	Defektoskopia vozidla:			
	10.1.1.	Náprava dvojkoľesia (80 mm vývrt)			171,00
	10.1.2.	Ozubené koleso nápravy dvojkoľesia			920,32
	10.1.3.	Čelo nápravy dvojkoľesia			142,50
	10.1.4.	Driek nápravy dvojkoľesia			171,00
	10.1.5.	Pozdĺžny 80mm vývrt v náprave dvojkoľesia			148,20
	10.1.6.	Jazdná plocha + okolesník			159,60
	10.1.7.	Rám podvozku - zvary			825,93

ID	IDP	NAZOV	Prácnosť (EUR)	Materiál (EUR)	Spolu (EUR)
	10.1.8.	Rám vozidlovej skrine - zvary			527,02
	10.1.9.	Konzola tlmiča vrtivého kmitu - zvary			481,80
	10.1.10.	Otočný čap			860,01
	10.1.11.	Zvar v okolí otočného čapu			161,26
	10.1.12.	Olejová vaňa podvlečeného priečnika			228,00
	10.1.13.	Zvary rámu kompresora a odolejovača			342,00
	10.1.14.	Ťahadlový hák + tiahlo			137,66
	10.1.15.	Dolné rameno zberača SCHUNK -zvary			275,31
	10.1.16.	Konzola trakčného motora			199,50
	10.1.17.	Skriňa prevodovky - zvary			412,97
	10.1.18.	Teleso vyrovnávača nápravových tlakov - zvary			1 009,47
	10.1.19.	Záves prevodovkovej skrine			605,68
	10.1.20.	Nosič pružín sekundárneho vypruženia - zvary			550,62
	10.1.21.	Držiak tlmiča- zvary (na nosiči pružín)			550,62
	10.1.22.	Vodiace čapy primárneho vypruženia			605,68
B	B	Meranie, kontrola, odovzdanie:			
	B.1	vystaviť príslušné protokoly o meraní celkov a vyplniť dokumentáciu vozidla v zmysle príslušných predpisov			976,98
	B.2	VN skúška elektrickej výzbroje HKV			5 226,90
	B.3	výsledná kontrola izolačných stavov jednotlivých obvodov			718,20
	B.4	výsledná kontrola ohmických hodnôt jednotlivých obvodov			837,90
	B.5	spracovanie revíznej správy elektrického zariadenia			478,80
	B.6	kontrola prechodového odporu			399,00
	B.7	kontrola vodotesnosti skrine			224,01
	B.8	nastavenie mier pojazdu, váhy a kolesových tlakov			3 287,76
	B.9	vystavenie protokolu technickej kontroly			478,80
	B.10	plombovanie určených prístrojov a zariadení			85,50
	B.11	stacionárna skúška brzdy			897,75
	B.12	vykonanie skúšky brzdy testovacím zariadením (PNB podľa UIC 541-5, PNB podľa UIC 541-6, skúška EP brzdy a núdzovej brzdy)			896,04
	B.13	VN skúška vozidla			3 420,00
	B.14	funkčná skúška vozidla			9 875,25
	B.15	vykonanie skúšobnej jazdy na oboch trakčných systémoch			11 313,54
	B.16	očistenie a umytie vozidla pred odovzdaním			1 351,48
	B.17	odovzdanie vozidla a dokladov od vozidla zástupcovi odberateľa			239,40
SPOLU CELKOM za HKV:					700 970,64

B.2.2 Materiál základného rozsahu Plánovanej periodickej opravy stupňa VY HKV radu 361

Materiál základného rozsahu Plánovanej periodickej opravy stupňa VY HKV 361						
Poznámka:						
- cena materiálu ktorého použitie vyplýva z technológie práce/opravy/výmeny je zahrnutý v cene dodávaného materiálu						

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
A.	A	Vstupná prehliadka:				
	A.1	- prehliadka a kontrola úplnosti vozidla, stavu súčastí a dielov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	153,76
		- vypracovanie preberacieho protokolu				
		- očistenie vozidla a príprava na komisionálnu prehliadku				
		- príprava komisionálnej prehliadky				
		- vstupná diagnostika riadiaceho systému				
1.	Pojazd					
1.0	Podvozky					
VZOR	1.0.1	-všetky podvozky z vozidla vyviazať	Hlavný materiál napr.: skrutky, olej, a pod. TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,59
	1.0.2	-všetky podvozky do vozidla zaviazať	CAP TLMICA LO313196/B INDEX B		KS	817,66
			PODLOZKA LO466260		KS	
			PODLOZKA LO466259		KS	
			CAP LO314378		KS	
			DRKR 1.6 AK 11343		KG	
			RETAZ 3		KG	
			SPONA HADICOVA 38.1X15.9 J205		KS	
			HADICA BRZDOVA 16X32X800		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	81,21

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	1.0.3	-všetky dvojkoľia z podvozkov vyviazať				0,00
	1.0.4	-všetky dvojkoľia do podvozkov zaviazať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	53,74
			DRKR 2 EN 10218-2		KG	3,97
	1.0.5	- všetky trakčné motory z podvozkov vyviazať				0,00
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	10,92
	1.0.6	- všetky trakčné motory do podvozkov zaviazať	KRYT ZAKLOPKY LO323372		KS	1 930,55
			SKRUTKA ED46488/C INDEX C		KS	
			SKRUTKA M45X3/195 LO50520/B INDEX B		KS	
			PODLOZKA LO436560/A INDEX A		KS	
	1.0.7	- všetky prevodovky vyviazať				
	1.0.8	- všetky prevodovky zaviazať	MATICA LO434442		KS	581,28
1.1		Rám podvozku				
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	632,07
			PODLOZKA LO444157		KS	2 412,09
			VLOZKA CAPU LO54017/A INDEX A		KS	
			PRACHOVKA LO466170		KS	
			SKRUTKA M45X3 VR65E21-533		KS	
			PODLOZKA LO434443/A INDEX A		KS	
			VLOZKA MONTAZNA LO465994/B INDEX B		KS	
			VLOZKA MONTAZNA LO465993		KS	
			DOSKA TESNIACA 3X1200 7815 7815		M2	
		- rozmerová kontrola rámov podvozkov a všetkých predpísaných dielov				
		- kontrola otočného čapu na poškodenie a upevnenie				
	1.1.2	- výmena všetkých čapov a puzdier	CAP TLMICA LO329543/A INDEX A		KS	3 269,07
			CAP TLMICA LO313196/B INDEX B		KS	
			PUZDRO LO466168/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO434432/B INDEX B LO434432/B INDEX B		KS	
	1.1.3	- výmena mechu otočného čapu	HLADENICA HR.2MM FAREBNA FAREBNA		DM2	72,45
	1.1.4	- renovácia závitových častí v ráme	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	22,26
	1.1.5	- vzduchové potrubie k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov vyčistiť				
	1.1.6	- kontrola tesností vzduchového potrubia k brzdovým jednotkám a tryskám mazania okolesníkov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,81
	1.1.7	- oprava klznej dosky vyrovnávača nápravových tlakov				
	1.1.8	- zábeh podvozkov na skúšobnom stave (zábeh				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		poskladaných podvozkov = TM a dvojkolesia)				
	1.1.9	- zviditeľniť vyrazené výrobné číslo na ráme				
	1.1.10	- obnovenie náteru všetkých súčastí podvozku /vrátane popisu/	PASKA MASKOVACIA 900419 19MMX50M 900419		KS	495,63
			SPREJ PRIMA RAL9010 BIELA BAL.400ML		KS	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
			FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 9010 LESKLY		L	
			FOLIA ORACAL 951-010 BIELA		M2	
			FOLIA ORACAL 951-070 CIERNA		M2	495,63
	1.1.11	vykonať tryskanie podvozkov pred novým náterom	DRT OCELOVA G50 G50		KG	407,40
1.2		Podvlečený priečník				
	1.2.1	- kontrola na poškodenie a deformácie - rozmerová kontrola, kontrola nastavenie vôlí všetkých predpísaných dielov - kontrola krytu spodného veka otočného čapu na poškodenie - kontrola spodného veka otočného čapu na poškodenie - rozmerová kontrola a kontrola na poškodenie panvy s guľovým ložiskom	PLST VALCHOVANA BIELA HR.2MM		KG	87,76
	1.2.2	- vyčistenie potrubia mazania otočného čapu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,17
	1.2.3	- výmena maziva v lôžku otočného čapu	OLEJ PREVODOVY ULTRANS EP 680 ULTRANS EP 680		L	404,78
1.3		Vypruženie sekundárne				
	1.3.1	- demontáž, rozloženie a zloženie sekundárneho systému vypruženia	CAP TLMICA LO329543/A INDEX A		KS	1 808,84
			PUZDRO LO434431/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO466168/A INDEX A		KS	
			VLOZKA CAPU LO54843/C INDEX C LO54843/C INDEX C		KS	
			PODLOZKA LO466558		KS	
			CAP LO333434/A INDEX A		KS	
			PODLOZKA LO466162		KS	
			ZAKRYT LO333275		KS	
			PUZDRO DISTANCNE LO466161		KS	
			UMIESTNENIE VLOZIEK NA PRIECNIKU LO33615		KS	
			CAP LO332258/B INDEX B		KS	
			DOSKA TESNIACA 1X1200 7815 7815		M2	
			PLST VALCHOVANA BIELA HR.2MM		KG	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	32,49
	1.3.2	- rozmerová kontrola jednotlivých dielov - kontrola vinutých pružín na poškodenie a deformácie - kontrola pružín sekundárneho vypruženia na skúšobnom stave a spárovanie - rozmerová kontrola závesov - kontrola sediel a opery závesov sekundárneho vypruženia na poškodenie a deformácie - kontrola unášačov /tiahel/ na poškodenie a deformácie				
	1.3.3	- výmena puzdier unášačov /tiahel/	PUZDRO LO471620 LO471620 PUZDRO LO466167 PUZDRO DISTANCNE LO471622 PUZDRO LO471623		KS KS KS KS	2 544,65
	1.3.4	- výmena guľových ložísk unášačov /tiahel/	LOZISKO GE35 ES2RS GE35 ES2RS		KS	117,85
	1.3.5	- renovácia závitov závesov	DROT 1,0 G 38 3 M21 2SI KR 55X6000 41CR4 CAST ZAVESU ZAVITOVA VR68E24-757-2 L-346		KG KG KS	2 446,55
	1.3.6	- dodanie nových matic RD 50	MATICA RD50 LO434409/A INDEX A LO434409/A INDEX A MATICA RD50 LO434329 LO434329		KS KS	1 376,09
	1.3.7	- vymeniť puzdra kameňov závesov	PUZDRO LO434326/B INDEX B		KS	522,98
	1.3.8	- renovácia čapov a výmena puzdier závesov	SVORNIK LO315427/B LO315427/B INDEX B PUZDRO LO434750/B INDEX B PUZDRO LO434751/B INDEX B		KS KS KS	2 111,97
	1.3.9	- odstrániť mechanické nerovnosti plochy čela závesu				
1.4		Primárne vypruženie dvojkoľesia				
	1.4.1	- kontrola vinutých pružín na poškodenie a deformácie				
	1.4.2	- kontrola pružín primárneho vypruženia na skúšobnom stave a spárovanie				
1.5		Vedenie dvojkoľesia				
	1.5.1	- vodiace čapy skontrolovať na mechanické poškodenie a upevnenie - kontrola puzdra vodiaceho čapu na poškodenie po demontáži z ložiskovej komory - kontrola silentblokov vodiacich čapov na				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		mechanické poškodenie a zaistenie				
	1.5.2	- výmena olejovej náplne	OLEJ PREVODOVÝ ULTRANS EP 680 ULTRANS EP 680		L	323,82
1.6		Hydraulický tlmič primárny				
	1.6.1	- GO tlmiča	RIEDIDLO S6001 S6001		L	19,05
			RIEDIDLO C6000 C6000		L	
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
	1.6.2	- výmena čapov tlmiča	KRUZOK POISTNY 34 DIN 471 DIN 471		KS	3 385,79
			CAP TLMICA LO333189/B INDEX B		KS	
			KRUZOK POISTNY 30 DIN 471		KS	
			CAP TLMICA DOLNY T50/20X150SV S-1787		KG	
	1.6.4	- renovácia uchytenia tlmiča	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	44,52
1.7		Hydraulický tlmič sekundárny				
	1.7.1	- GO tlmiča	RIEDIDLO C6000 C6000		L	8,23
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
	1.7.2	- výmena čapov tlmiča	KRUZOK POISTNY 34 DIN 471 DIN 471		KS	1 531,91
			CAP TLMICA LO333189/B INDEX B		KS	
	1.7.4	- renovácia uchytenia tlmiča	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	22,26
1.8		Hydraulický tlmič priečny				
	1.8.1	- GO tlmiča	FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	8,23
			RIEDIDLO C6000 C6000		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
	1.8.2	- výmena čapov tlmiča	CAP TLMICA LO333505/A		KS	1 488,14
			KRUZOK POISTNY 34 DIN 471 DIN 471		KS	
	1.8.4	- renovácia uchytenia tlmiča	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	22,26
1.9		Hydraulický tlmič pozdĺžnych kmitov				
	1.9.1	- GO tlmiča	RIEDIDLO C6000 C6000		L	9,22
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
	1.9.3	- renovácia uchytenia tlmiča	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	22,26
1.10		Nápravové ložisko s ložiskovou skriňou				
	1.10.1	- zdemontovať, rozložiť, očistiť, namontovať	CAP TLMICA DOLNY LO329997		KS	2 760,79
			UNASAC RYCHLOMERU LO416516		KS	
			PUZDRO LO434318/A INDEX A		KS	
			VICKO LO457516		KS	
			KRUZOK LO452639/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO467556/A INDEX A		KS	
			PODLOZKA LO424727		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			DRKR 1.6 AK 11343		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	421,99
	1.10.2	- kontrola veka ložiskovej skrine na poškodenie a deformácie - rozmerová kontrola skrine nápravového ložiska a vodiacich puzdier - kontrola labyrintu a výmena tesnenia - vizuálna a rozmerová kontrola ložiska, radiálne a axiálne vôle a posuvy premerat' - kontrola vnútorných krúžkov nápravového ložiska - mechanické a farebné označenie predného krúžku pre kontrolu pootočenia voči náprave				
	1.10.3	- výmena mazacích hlavíc	HLAVICA MAZACIA M10X1 16MM STN027451		KS	11,09
	1.10.4	- výmena mazacieho tuku	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	262,58
	1.10.5	- výmena všetkých pružných vložiek a gumových podložiek pod pružinami	VLOZKA PRUZNA LO206735 LO206735 DOSKA TESNIACA 5X1200 7815 7815 VEDENIE PRUZIN LO466240/A INDEX A		KS M2 KS	8 291,86
1.11		Poistka skrine nápravového ložiska				
	1.11.1	- rozmerová kontrola				
1.12		Vodiace puzdra skrine nápravového ložiska				
	1.12.1	- kontrola vonkajšieho priemeru, povrchu a ovality				
	1.12.2	- výmena olejovej náplne vodiacich čapov podľa platného mazacieho plánu	OLEJ PREVODOVY ULTRANS EP 680 ULTRANS EP 680		L	323,82
1.13		Dvojkolesie				
	1.13.1	- dynamické vyváženie dvojkolesia				
	1.13.2	- kontrolné meranie rozkolesia				
1.14		Náprava				
	1.14.1	- dutinu nápravy dočistiť, natrieť olejom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	23,55
	1.14.2	- rozmerová kontrola podľa predpisu výrobcu				
1.15		Monoblok kola				
	1.15.1	- kontrola na trhliny a poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	12,35
	1.15.2	- úprava jazdného profilu – zjednotenie priemerov				
	1.15.3	- mechanické a farebné označenie polohy monobloku voči náprave pre indikáciu pootočenia obnoviť	RIEDIDLO S6001 S6001 EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 3002 LESKLY FARBA TELKYD S200 TM RAL 9010 POLOMATNA		L L KG	78,12
1.16		Ozubený veniec				
	1.16.1	- kontrola ozubeného venca na poškodenie - rozmerová kontrola vrátane zubového modulu, odihlenie				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		- dotiahnutie skrutiek venca ozubeného kolesa				
		- dotiahnutie upevnenia na náboji				
		- kontrola hádzavosti náboja				
	1.16.2	- výmena ložísk unášača prevodovej skrine	LOZISKO NH1060 MC3 ZSSK CARGO NH1060 MC3		KS	14 538,30
			LOZISKO NU1060 MC3 ZSSK CARGO NU1060 MC3		KS	
			KRUZOK DISTANCNY LO304021/B LO304021/B		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	195,93
	1.16.3	- prekalibrovať závitý dier upevňovacích skrutiek viek ložísk uloženia nápravovej prevodovky				
	1.16.4	- tesnenie v labyrintoch vík ložísk uloženia nápravovej prevodovky vymeniť	TMEL LUKOPREN S9780 SEDY 310ML S9780 SEDY 310ML		KS	47,67
2		Rám s nadstavbou a vybavením				
2.1		Skríňa				
	2.1.1	- celkové dôkladné očistenie skrine vrátane zásobníkov piesku	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	79,31
	2.1.2	- demontáž, montáž celkov a zariadení zo skrine	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	860,57
	2.1.3	- demontáž, montáž odporovej skrine a nasávacieho zariadenia	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	219,37
	2.1.4	- kontrola na mechanické poškodenie odporovej skrine a nasávacieho zariadenia				
		- kontrola rebríka na mechanické poškodenie				
		- kontrola tesnosti zásobníkov piesku				
	2.1.5	- odstránenie starého náteru vnútorných stien skrine a príprava podkladu na obnovu náteru				
	2.1.6	- obnova náteru vnútorných stien skrine vrátane prístrojového rámu	RIEDIDLO S6001 S6001		L	1 397,81
			ODMASTOVAC X204005 X204005		L	
			FARBA ZAKLADNA STN0102		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7035 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
			PASKA MASKOVACIA TESA 4323 S-50MM		KS	
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
	2.1.7	- obnova náteru podlahy strojovne	RIEDIDLO S6001 S6001		L	135,77
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.1.8	- obnova náteru rebríka	RIEDIDLO S6001 S6001		L	27,15
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
2.2		Hlavný rám vozidla a spodok skrine				
	2.2.1	- očistenie a umytie hlavného rámu a spodku vozidla	LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L		L	62,07
			HANDRA CISTIACA BIELA BIELA		KG	
			HYDROXID SODNY NAOH NAOH		KG	
			ODMASTOVAC PRAGOLOD 86 PRAGOLOD 86		KG	
			ODMASTOVAC X115005 X115005		L	
			KOTUC ROZBRUSOVACÍ 125X4X22.2MM INOX		KS	
	2.2.2	- kontrola rámu a spodku vozidla na mechanické poškodenie a koróziu - základné meranie rozmerov rámu hnacieho koľajového vozidla v rozsahu meracích listov - rozmerová kontrola stavu hlavného rámu, priečnych a pozdĺžnych výstuh na trhliny a priehyby - kontrola všetkých upevňovacích miest na mechanické poškodenie - kontrola chladiacich vzduchovodov na mechanické poškodenie - kontrola vyvážovacích čapov na mechanické poškodenie - prehliadka bočných náražiek, - kontrola medzisvorkovnic trakčných motorov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	2.2.3	- obnova závitových častí				
	2.2.4	- výmena mechov chladenia TM	NIT DUTY PN 75		KS	75,12
			SKRUTKA M8X16 ISO 4017-A2-70 ISO 4017-A2-70		KS	
			MATICA M8 ISO 4032-8-A3P ISO 4032-8-A3P		KS	
			PODLOZKA M8 STN 02 1741.05 STN 02 1741.05		KS	
			HLADENICA HR.2MM FAREBNA FAREBNA		DM2	
	2.2.5	- odstránenie starého náteru spodku skrine a hlavného rámu, príprava podkladu na obnovu náteru	LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L		L	50,63
			HANDRA CISTIACA BIELA BIELA		KG	
			RIEDIDLO C6000 C6000		L	
			ODMASTOVAC X204005 X204005		L	
	2.2.6	- obnoviť náter hlavného rámu a spodku skrine	PASKA MASKOVACIA 900419 19MMX50M 900419		KS	371,96
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
2.3		Strecha				
	2.3.1	- demontáž, očistenie a montáž vrátane všetkých	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	162,05

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		zariadení				
	2.3.2	- kontrola strechy, zariadení, izolátorov a prechodiek na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu, vrátane VN vodičov a zberných tyčí			0	
	2.3.3	- výmena tesnení strechy komplet vrátane poklopu	VAZELINA BIELA TECTANE 400ML TECTANE 400ML		KS	709,11
			DOSKA MECHOVA 8		KS	
			TESNENIE MIKROP.S DUTIN.EPDM 20X20 00530220		M	
			PROFIL 50X30 DUTY NEPODLEPENY		M	
			TESNENIE 15X25 MIKROP.PLNE 021525/000000		M	
	2.3.4	- kontrola poklopu výstupu na strechu na mechanické, elektrické poškodenie a koróziu				
	2.3.5	- výmena tesnení uzáveru násypníka pieskovača	DOSKA MECHOVA 6		KS	130,37
			LEPIDLO CHEMOPREN EXTREM CHEMOPREN EXTREM		L	
	2.3.6	- všetky elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom				
	2.3.7	- izolátory ošetriť predpísaným prípravkom			0	31,38
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	
			PASTA SILIKONOVA LUKOSAN M07		KG	
2.4		Nástupné dvere na stanovište HKV				
	2.4.1	- demontáž, rozloženie na diely, zloženie, montáž				
	2.4.2	- kontrola mechanického zaistenia vrátane západky				
		- kontrola dverí a pántov na mechanické poškodenie				
		- kontrola zámkov na funkčnosť a mechanické poškodenie				
		- kontrola spúšťacieho okna na mechanické poškodenie				
	2.4.3	- namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	18,38
2.5		Vstupné dvere do strojovne				
	2.5.1	- očistenie dverí	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	30,07
	2.5.2	- kontrola dverí a pántov vrátane tesnenia na mechanické poškodenie				
		- kontrola zámkov a zaistenia na funkčnosť a mechanické poškodenie				
		- kontrola okna vrátane tesnenia na mechanické poškodenie				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		- kontrola zarážky dverí na mechanické poškodenie a upevnenie				
	2.5.4	- namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	10,32
2.6		Čelné okno				
	2.6.4	- kontrola funkčnosti rozmrazovania				
	2.6.5	- očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	34,66
	2.6.6	- rám čelného okna skontrolovať na mechanické poškodenie				
2.7		Pevné okno (stanovište, strojovňa)				
	2.7.3	- očistiť sklá od nečistôt z vonkajšej a vnútornej strany	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	103,97
	2.7.4	- kontrola skiel na mechanické poškodenie				
2.8		Stupačka k nástupným dverám				
	2.8.1	- kontrola stupačky na mechanické poškodenie a deformácie				
2.9	2.9.	Madlo				
	2.9.1	- kontrola madla na mechanické poškodenie a deformácie				
2.10		Stanovište				
	2.10.1	- kompletne dočistenie stanovišťa spolu s priestorom pod podlahou	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	29,76
	2.10.3	- kontrola drevenej podlahy, obkladov stien stropu na mechanické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,05
2.11		Pult kabíny rušňovodiča				
	2.11.1	- kontrola pultu na mechanické poškodenie a deformácie				
	2.11.2	- demontáž a montáž krytov pultu				
	2.11.3	- demontáž a montáž všetkých prístrojov a ovládačov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	243,22
	2.11.4	- priestor pod pultom a zásuvky povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	12,79
	2.11.10	- kontrola termostatu kúrenia na mechanické a elektrické poškodenie				
	2.11.11	- oprava uchytenia hasiaceho prístroja (mechanické a remeň)	OPASOK S PRACKOU VR71E0-991-1-25-4/A		KS	210,87
			OPASOK VR71E0-991-1-25-5/A		KS	
			OPIERKA VR71E0-991-1-16-3-2		KS	
			DROT 0,8 G 42 4 M21 3S11		KG	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
2.12		Sedadlo rušňovodiča				
	2.12.1	- kontrola sedadla na kompletnosť, mechanické poškodenie a deformácie				
	2.12.2	- sedadlo povysávať, vyčistiť, odstrániť všetky nečistoty	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	52,11
	2.12.3	- dodanie nového potahu	RUZICA OVLAD. SEDADLA TR.7 S-441-900-1103		KS	329,10
			PAKA 07471-470 07471-470		KS	
			NIT STROJOVA SYNTON 30 COLOR 416 L-900M		KS	
			LATKA POTAHOVA 150CM BLWF35727 DQUC18		M	
			SPAGAT ROLETOVY PR.4MM		KG	
	2.12.4	- dotiahnutie upevnenia opierok rúk				
	2.12.5	- obnoviť náter stojanu sedadla	RIEDIDLO S6001 S6001		L	14,53
			FARBA VAGONA S2574 RAL 9005 POLOMATNA		L	
2.13		Protisľečná clona čelného okna				
	2.13.1	- kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie				
2.14		Protisľečná clona bočného okna				
	2.14.1	- kontrola clony na kompletnosť, mechanické poškodenie				
2.15		Hygienický kútik				
	2.15.1	- kompletne očistenie kútika vrátane vybavenia, dezinfekcia rozvodov vody s nádržou	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	56,66
	2.15.2	- kontrola dielov na kompletnosť, upevnenie a poškodenie				
		- kontrola tesnosti a úplnosti vodného okruhu				
		- vnútorný priestor chladničky vyčistiť dezinfekčným prípravkom				
		- kontrola prívodného vodiča a svorkovnice chladničky na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška				
		- kontrola prívodného vodiča a svorkovnice mikrovlnnej rúry na mechanické a elektrické poškodenie, dotiahnuť elektrovodné spoje, funkčná skúška				
	2.15.3	- vnútorný priestor mikrovlnnej rúry vyčistiť dezinfekčným prípravkom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,72
	2.15.6	- doplniť vodu do nádrže kútika				
2.16		Spätné zrkadlá				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	2.16.1	- kompletné očistenie a odmastenie				
		- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				
		- kontrola funkčnosti ohrevu				
	2.16.4	- namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	11,69
2.17		Strojovňa + mechanické zábrany (sitá)				
	2.17.1	- demontáž a montáž zariadení zo strojovne				
	2.17.2	- kompletné očistenie a odmastenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	104,74
	2.17.3	- oprava závitov konzol, pätiiek a nosičov prístrojov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	105,11
	2.17.4	- kontrola mechanických zábran na kompletnosť, funkčnosť, obnova náteru	LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L		L	78,50
			RIEDIDLO C6000 C6000		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1014 LESKLY		L	
			RIEDIDLO S 6001		L	
2.18		Ťahadlový hák				
	2.18.1	- demontáž, rozloženie, očistenie, odmastenie, zloženie, namazanie predpísaných častí, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	54,97
	2.18.2	- kontrola háku na kompletnosť, mechanické poškodenie a deformácie				
	2.18.3	- premeranie rozmerov podľa výkresovej dokumentácie				
	2.18.5	- obnova náteru	PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		KS	30,22
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			UTIERKA PAPIEROVA 19 04 93 19 04 93		BAL	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY		L	
2.19		Narážacie ústrojenstvo				
	2.19.1	- kontrola nárazníka na kompletnosť, mechanické poškodenie, deformácie a trhliny				
	2.19.2	- predpísané časti namazať predpísaným mazivom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	66,09
	2.19.3	- preskúšanie na skúšobnom stave				
	2.19.4	- obnova náteru	RIEDIDLO C6000 C6000		L	108,10
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			UTIERKA PAPIEROVA 19 04 93 19 04 93		BAL	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY		L	
2.20		Nasávacie filtre				
	2.20.1	- demontáž, vyčistenie a montáž nosičov filtra	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	164,48
			TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	261,74
	2.20.2	- kontrola nosičov filtra na mechanické poškodenie a deformácie				
	2.20.4	- výmena filtračnej náplne	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	32,07

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	261,74
2.21		Ochranný kryt – zmetadlo				
	2.21.1	- kontrola dielov na mechanické poškodenie a upevnenie				
	2.21.2	- nastavenie správnej výšky stavacej lišty				
	2.21.3	- obnova náteru	PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		KS	94,83
			RIEDIDLO PUR EMAIL U6052		L	
			FARBA ZAKLADNA PUR U2061 AG RAL 3012		L	
			TUZIDLO PUR U7081		L	
			RIEDIDLO PUR U6051		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 1003 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
		EMAIL PUR U2081 AG RAL 7012 LESK 70-90% PRI 20ST		L		
2.22		Uzemňovacia prepojka skriňa podvozok				
	2.22.1	- demontáž, vyčistenie a montáž uzemňovacej prepojky	PASKA IZOLACNA ZS10-15 ZELENOZLTA ZS10-15		KS	0,15
	2.22.2	- styčné plochy očistiť a nakonzervovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,19
	2.22.3	- výstražné značenie obnoviť	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	0,34
	2.22.4	- zmerať a zaznamenať prechodový odpor medzi kovovou konštrukciou skrine a koľajnicou				
2.23		Vyrovnávač nápravových tlakov				
	2.23.1	- demontáž a spätná montáž	MANZETA GUMENA LO424772		KS	204,74
			PLST TABULOVA BIELA HR.8MM		KG	
			MAZIVO PLASTICKE LITON LT 2/3 LITON LT 2/3		KG	
	2.23.2	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie jednotlivých dielov, pretesnenie				
	2.23.3	- kontrola dielov na mechanické poškodenie				
	2.23.4	- vyčistiť prírodné vzduchové potrubie				
	2.23.5	- vykonať skúšku tesnosti s tesnosťou prírodného vzduchového potrubia				
	2.23.6	- obnoviť náter	RIEDIDLO S6001 S6001		L	12,64
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
3		Brzda a pneumatické zariadenia				
3.1		Zostava kompresora s motorom VV 270 T				
	3.1.1	- kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie				
	3.1.2	- vykonanie generálnej opravy u autorizovaného opravcu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,17

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	3.1.3	- výmena filtračnej vložky v suchom vzduchovom filtri	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,74
	3.1.4	- kontrola funkčnosti počítadla MTH a jeho vynulovanie				
3.2		Sušička vzduchu LTZ 22H				
	3.2.4	- výmena sušidla				1 411,20
3.3		Pomocný kompresor				
	3.3.1	- rozloženie kompresora na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	17,52
VENTIL 1490030060 1490030060				KS	217,47	
KRUZOK TESNIACI 22X29X1,5 CU CU				KS		
KRUZOK TESNIACI 18X24X1,5 CU CU				KS		
HRDLO PRIAME JS13 G1/2"-M22X1.5 PHAR2 031164822				KS		
	3.3.2	- kontrola dielov kompresora na mechanické poškodenie				
	3.3.3	- rozmerová kontrola všetkých predpísaných dielov				
	3.3.4	- výmena sacieho a výtlačného ventilu, piestnych krúžkov, klzných a valivých ložísk	KRUZOK PIESTNY STIERACI 65X4		KS	223,35
KRUZOK PIESTNY TESNIACI 65X2.5				KS		
LOZISKO 6305 6305				KS		
VENTIL 1490030060 1490030060				KS		
	3.3.5	- výmena puzdier ojnice a piestneho čapu	CAP PIESTNY NA PK T417 3013701 3013701		KS	14,88
	3.3.6	- výmena tesniaceho materiálu	TESNENIE HRIADELOVE GUFERO 25X62X8 GPFKM		KS	3,74
	3.3.7	- výmena spojky kompresora	SPOJKA HARDY PR.120X15MM 00552124 00552124		KS	130,89
			SPOJKA MOTORA POM. KOMPRESORA VR-E-184		KS	
	3.3.8	- dodanie novej olejovej náplne	OLEJ MOTOROVY MADIT M7ADS III MADIT M7ADS III		L	1,37
	3.3.9	- výmena filtra	FILTER VZDUCH.POMOC.KOMPRES.VR59E89-471		KS	135,52
	3.3.10	- kontrola výkonu kompresora a tesnosti				
3.4		Vzduchojemy				
	3.4.1	- kontrola v zmysle predpisu V 4 a V 15/II				
	3.4.2	- vykonanie tlakovej skúšky				
	3.4.3	- vykonanie prevádzkovej revízie				
	3.4.4	- vyznačenie dátumu prevádzkovej revízie a tlakovej skúšky				
	3.4.5	- obnova náteru	BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	25,90
FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA				L		
RIEDIDLO S6001 S6001				L		
3.5		Poistné lano hlavného vzduchojemu				
	3.5.1	- kontrola na mechanické poškodenie				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	3.5.2	- kontrola upevnenia poistného lana				
3.6		Vzduchové potrubie				
	3.6.2	- potrubie prefúknuť stlačeným vzduchom				
	3.6.3	- vykonať skúšku tesnosti a priechodností vzduchových potrubí vozidla	NIT TESNIACA LOCTITE 55 LOCTITE 55 KONOPE JEMNE		KS KG	21,67
3.7		Pneumaticky ovládaný vypúšťací ventil (odkalenie hl. vzduchojemov)				
	3.7.2.	- kontrola, oprava a preskúšanie podľa predpisu V 15/II	MANZETA GUMENA ZM069501 06774-106 ZM069501 PRUZINA 08010-191 ZM017301 TELESO 60200-575 O-KRUZOK TESNIACI 6X2 NEPOHYBL.CASTI SEDLO ZM001986 06716-185 ZM001986		KS KS KS KS KS	572,13
	3.7.3.	- funkčná skúška z obidvoch stanovišť				
	3.7.4.	- preskúšanie pohyblivosti uzatváracieho kohúta hlavného vzduchojemu				
3.8		Poistný ventil				
	3.8.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,60
	3.8.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.9		Tlakomer				
	3.9.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL SPOJKA UHLOVA NASTAVITELNA EVW-8L 6HR 19X3000 CW617N		T KS M	27,46 87,23
	3.9.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II, Ž 12				0,00
	3.9.3	- dátum kalibrácie vyznačiť				0,00
3.10		Spojkový kohút hlavného a napájacieho potrubia				
	3.10.1	- kontrola na poškodenie a tesnosť				0,00
3.11		Hadicová spojka hlavného a napájacieho potrubia				
	3.11.1	- kontrola a oprava podľa predpisu V 15/II	TECHNOLOGICKY MATERIAL TESNENIE TVAROVANE ZM076301 06716-105 NATRUBOK G1 1/4" OK 06310-149 ZM010274 HADICA BRZD.28X620 HLAVA 70500-328 70500-328 SPONA HADICOVA 50.8X15.9 J207		T KS KS KS KS KS	2 149,31
	3.11.2	- výmena tesniaceho krúžku	TESNENIE TVAROVANE CM 3301 SPONA HADICOVA 50.8X15.9 J207 HADICA BRZD.28X620		KS KS KS	1 714,94
3.12		Spätná záklpka				
	3.12.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť s novým tesnením, namontovať	TESNENIE ZM070201 06716-114 ZM070201 TESNENIE ZM076401 ZM076401 TECHNOLOGICKY MATERIAL		KS KS T	30,66 0,92

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
3.13		Odkvapnica, filter, prachojem				
	3.13.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať				0,00
3.14		Kohút vzduchového potrubia				
	3.14.1	- odskúšať funkčnosť a pohyblivosť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	24,84
			TESNENIE ZM000331 06716-180 ZM000331		KS	25,20
	3.14.2	- zaplombovať nariadené kohúty	PLOMBA OLOVENA PR.10MM		KG	4,16
3.15		Upravovač tlaku, škrtič, prepúšťáč				
	3.15.1	- zdemontovať, rozložiť, kontrola dielov na opotrebenie, vyčistiť, zložiť, namontovať	BRANICA GUMENA ZM002275 21310-006/14 356 ZM002275		KS	389,11
			ZAKLOPKA 06440-138		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,61
3.16		Tlakový snímač, spínač				
	3.16.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	3.16.2	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
3.17		Brzdíč priamočinnnej brzdy				
	3.17.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	O-KRUZOK TESNIACI 32X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	563,28
			O-KRUZOK TESNIACI 36X2 NEPOHYBL.CASTI		KS	
			PRUZINA 08060-117 ZM014601 08060-117 ZM014601		KS	
			PRUZINA ZM026501 08010-148 08010-148 ZM026501		KS	
			O-KRUZOK TESNIACI 22X18 POHYBL.CASTI		KS	
			MANZETA GUMENA ZM069501 06774-106 ZM069501		KS	
			BRANICA GUMENA ZM222101 21310-121/13 980		KS	
			PRUZINA 08030-122 ZM016701 08030-122 ZM016701		KS	
			ZAKLOPKA 06440-160		KS	
			ZAKLOPKA 06445-109		KS	
			SEDLO ZAKLOPKY 06450-171 06450-171		KS	1,24
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	
	3.17.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
	3.17.3	- sítko pred brzdíčom vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,31
3.18		Brzdíč samočinnnej brzdy				
	3.18.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	3.18.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
	3.18.2	- sítko pred brzdíčom vyčistiť				0,00
3.19		Ovládač samočinnného brzdíča				
	3.19.1	kontrola aretácie a voľnosti chodu				0,00
	3.19.2	kontrola priechodnosti ventilu rýchlobrzdy				0,00
3.20		Rozvádzač s LRV				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	3.20.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,62
	3.20.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
	3.20.3	- sítko rozvádzača vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,16
3.22		Tlakové relé TR 1				
	3.22.1	- zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, namontovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,62
	3.22.2	- preskúšanie podľa predpisu V 15/II				0,00
3.23		Záchranná brzda				
	3.23.1	- mechanickú funkciu záklopky na stanovišti odskúšať, vymeniť tesnenie, zaplombovať	VLOZKA ZM068801 06716-040		KS	3,84
	3.23.2	- testerom odskúšať funkciu premostenia záchrannej brzdy				0,00
	3.23.3	- testerom odskúšať funkciu signalizácie použitia záchrannej brzdy				0,00
	3.23.4	- bezpečnostný posúvač zdemontovať, rozložiť, vyčistiť, zložiť, vykonať funkčnú skúšku	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
3.24		Ručný odbrzdovač				
	3.24.1	kontrola na mechanické poškodenie, tesnosť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,30
3.25		Elektrický odbrzdovač (OL 2)				
	3.25.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, funkčná skúška	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,30
3.26		Vzduchová hadicová spojka medzi skriňou a podvozkom				
	3.26.1	kontrola na mechanické poškodenie, tesnosť				0,00
3.27		Prietokomer				
	3.27.1	skontrolovať signalizáciu zvýšeného prietoku vzduchu				0,00
3.28		Brzdová jednotka s rozperou				
	3.28.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom, zloženie, obnova náteru	TESNENIE LO99012/A INDEX A		KS	5 073,53
			PAKA PRAVA LO202785		KS	
			PAKA LAVA LO202786		KS	
			CAP LO314186		KS	
			OS LO436100/A INDEX A		KS	
			CAP LO436171		KS	
			OPERA LO436350		KS	
			CAP LO314213		KS	
			KRUZOK STIERACI LO424773		KS	
			PODLOZKA PR.65/23 LO56082		KS	
			PODLOZKA LO436353		KS	
			PODLOZKA LO436177		KS	
			VLOZKA LO436081		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			PODLOZKA LO436082		KS	
			PRIRUBA LO436349		KS	
			PRUZINA LO413283 LO413283		KS	
			HRDLO LO426943/C INDEX C		KS	
			TIAHLO LO99000/C INDEX C		KS	
			LOZISKO 6205 ZZR 6205 ZZR		KS	
			DOSKA TESNIACA 2X1200 7815 7815		M2	
			PLST TABULOVA BIELA HR.10MM		KG	
			PLST TABULOVA BIELA HR.8MM		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	385,93
	3.28.2	- kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola				0,00
	3.28.3	- výmena puzdier	PUZDRO LO102935/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO436083/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO436175/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO434607		KS	
			PUZDRO LO436173		KS	
			PUZDRO LO436174/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO436172/A INDEX A		KS	
			PUZDRO LO436176		KS	
	3.28.4	- výmena manžety piesta	MANZETA GUMENA 8 U ZM069301 06774-114 ZM069301		KS	1 337,28
	3.28.5	- výmena gumového prašníka	TESNENIE LO453431/A INDEX A		KS	
			DOSKA TESNIACA 2X1200 7815 7815		M2	109,90
	3.28.6	- závit brzdovej rozperry renovovať	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	22,26
	3.28.7	- dosadenie nových brzdových klátikov	ZDRZ BRZDOVA 04 P10 04 P10		KS	158,26
	3.28.8	- skúška tesnosti a funkcie				0,00
3.29		Ručná brzda				
	3.29.1	- kontrola dielov na poškodenie a opotrebovanie, rozmerová kontrola				0,00
	3.29.2	- mechanizmus ručnej brzdy vyčistiť, premazať podľa mazacieho plánu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,41
	3.29.3	- signalizáciu vyčistiť				0,00
	3.29.4	- kontrola funkčnosti lán signalizácie ručnej brzdy				0,00
4		Chladenie, vykurovanie, vetranie				
4.1		Chladiaci systém				
	4.1.1	odpojenie a zapojenie všetkých mechoh vzduchovodov				0,00
	4.1.3	kontrola vzduchovodov chladenia trakčnej výzbroje,				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		vnútorné vyčistenie				
4.2		Filter skrine elektroniky				
	4.2.1	- vyčistenie nosiča filtra	TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	16,36
	4.2.2	- výmena filtračnej náplne	TEXTILIA 30X1800 FIRON B400 FIRON B400		KG	16,36
4.3		Ventilátor (chladenie TM, brzdový odporník)				
	4.3.1	- rozložiť, vyčistiť, zložiť	STITOK SMEROVY LO421869 18X74MM LO421869		KS	69,11
		- kontrola na mechanické poškodenie, rozmerová kontrola	ARETACIA ED400719		KS	
		- kontrola obežného kolesa na mechanické poškodenie, oprava, vyváženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	117,13
		- nastavenie vôle medzi lopatkami a skriňou po celom obvode				
	4.3.2	- výmena ložísk a ich namazanie	LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	337,49
			LOZISKO NU309 E		KS	
			LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	
			LOZISKO NU311 EMC3 NU311 EMC3		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	12,39
	4.3.3	- výmena tesnení krytov prehliadacích otvorov	LEPIDLO CHEMOPREN UNIVERSAL 120ML		KS	33,41
			CHEMOPREN UNIVERSAL		KG	
			PLST VALCHOVANA BIELA HR.3MM		KG	
			LEPIDLO CHEMOPREN UNIVERSAL 120ML		KS	
			CHEMOPREN UNIVERSAL		KS	
	4.3.4	- obnova náteru	DOSKA MECHOVA 3		KS	63,76
			PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		KS	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
			FARBA ZAKLADNA S2035 STN0110 SYNTETICKA		L	
			PASKA MASKOVACIA 50X50 900450 900450		KS	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
	4.4	Žalúzie brzdového odporníka so skriňou odporníka s ventilátormi	FARBA VAGONA S2574 RAL 9005 POLOMATNA		L	60,14
	4.4.1	- kontrola stavu uchytenia a pántov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	60,14
		- kontrola zaistenia svorníkov a mechanizmu zaistenia žalúzií				
		- kontrola voľnosti chodu mechanizmu žalúzií				
		- mechanizmus premazať				
		- kontrola funkcie koncového spínača				
	4.4.2	- obnova náteru	FARBA TERMOSIL SPECIAL K2010 RAL 9006 METALICKA		L	155,66

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
4.5		Vykurovacie teleso				
	4.5.1	kryty vykurovacích telies zdemontovať, vyčistiť, namontovať, preskúšať funkčnosť kúrenia	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	13,14
	4.5.2	kontrola vykurovacích telies na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	4.5.3	dotiahnutie prírodných vodičov				0,00
	4.5.4	povysávať a vyčistiť priestor vykurovacích telies	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	41,49
	4.5.5	očistiť izolátory vykurovacích telies	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	12,62
4.6		Ventilátor vykurovania s uložením				
	4.6.1	- kontrola ventilátora na mechanické poškodenie a upevnenie				0,00
6		Prenos výkonu				
6.1		Hriadeľ prenosu výkonu medzi trakčným motorom a prevodovkou				
	6.1.1	- demontáž a montáž do TM				0,00
	6.1.2	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie	PODLOZKA ED400111/A INDEX A		KS	3 032,61
			KRUZOK VODIACI ED500604/B INDEX B		KS	
			KRUZOK OPERNY ED400828/B INDEX B		KS	
			KRUZOK VODIACI ED400354/D INDEX D		KS	
			SKRUTKA ED500686/A INDEX A		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	174,20
	6.1.3	- kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie				0,00
	6.1.7	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	7,22
	6.1.8	- výmena oleja v priestore plávajúceho piesta	OLEJ MADIT M6AD MADIT M6AD		L	79,97
6.2		Nápravná prevodovka 140km / 160km				
	6.2.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie	KRUZOK DISTANCNY LO482461		KS	423,32
			KRUZOK DISTANCNY LO482462		KS	
			KRUZOK LO482464		KS	
			KRUZOK LO482465		KS	
			KRUZOK LO482463 INDEX A		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	449,02
	6.2.2	- kontrola jednotlivých dielov na poškodenie a opotrebenie, rozmerová kontrola	SKRUTKA LO314409/B INDEX B		KS	1 693,23
			MATICA LO434442		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,17
	6.2.3	- odihlenie ozubených kolies				0,00
	6.2.4	prečistenie labyrintov a odtokových kanálikov	KRUZOK DISTANCNY LO482461		KS	903,99
			KRUZOK DISTANCNY LO482462		KS	
			KRUZOK LO482463 INDEX A		KS	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			KRUZOK LO482464		KS	
			KRUZOK LO482465		KS	
			KRUZOK TESNIACI 22X29X1,5 CU CU		KS	
			KOLIK 6X50 DIN 1 DIN 1		KS	
			KRUZOK TESNIACI 42X49X2 CU CU		KS	
			KOLIK VR47E16-806 INDEX A		KS	
			DRKR 1.6 AK 11343		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	527,98
	6.2.6	- vyčistenie od vzdušňovacieho zariadenia				0,00
	6.2.7	- výmena oleja prevodovky	OLEJ PREVODOVY HYKOMOL 90 HYKOMOL 90		L	110,12
6.3		Záves prevodovej skrine				
	6.3.1	- závitý závesu prevodovej skrine renovovať	DROT 1,2 G 42 4 M21 3SI1		KG	5,57
	6.3.2	- výmena silentblokov	SILENTBLOK ZAVESU PREV.SKRINE LO328399		KS	828,24
7		Silnopráúdové stroje a zariadenia				
7.1		Trakčný motor 11Al 4542 FiR				
	7.1.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	STITOK NAL.NEBEZPECENSTVO URAZU ELETRIN. OBR.6		KS	
			MATICA ED300481		KS	
			PODLOZKA VR-E-1021		KS	
			MATICA ED300493/A INDEX A		KS	
			PODLOZKA ED400737		KS	
			SVORNIK ED501178		KS	
			OBLUK LO453959		KS	
			SKRUTKA ED501328/A INDEX A		KS	
			DROT 1,2 G 46 4 M21 4SI1		KG	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	645,39
	7.1.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.1.3	- vysušenie				0,00
	7.1.4	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00
	7.1.5	- výmena tesnení na prehliadacích krytoch	LEPIDLO CHEMOPREN UNIVERSAL 120ML		KS	
			CHEMOPREN UNIVERSAL		KS	
			DOSKA MECHOVA 5		KS	26,80
	7.1.6	- vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,96
	7.1.7	- renovácia závitových častí				0,00
	7.1.8	- mazacie nadstavce a trubky vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	45,38
	7.1.9	- vymeniť ložiská	LOZISKO NH421 MC4TP110 NH421 MC4TP110		KS	
			LOZISKO NU1036 MC3 NU1036 MC3		KS	2 606,31
	7.1.10	- vymeniť uhlíky	UHLIK CZCE37 2X10X32X50 SU42040.00/B		KS	1 656,40

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.1.11	obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora				114,22
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	
	7.1.17	- vyvažovanie rotora a Škoda spojky a kontrola kludného chodu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,68
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.4 HR.3MM VR-E-800		KS	1 911,38
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.4/I VR-E-815		KS	
			SKRUTKA ED500690/A INDEX A		KS	
			ZAVAZIE SPOJKY ROTORA VYV.VR-E-1031 PR.1		KS	
	7.1.18	- renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov	PALEC ED402112		KS	1 447,24
			SVORKA VYVODOVA ED402438/A INDEX A		KS	
			OKO KABELOVE ED402069		KS	
			OKO KABELOVE ED402070		KS	
			PRIECHODKA GUMENA ED402026 ED402026		KS	
			PRIECHODKA GUMENA 42X18X70 ED402086 ED402086		KS	
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.4 HR.6MM VR-E-800		KS	
			VODIC 1X50 BIELY CSA V72S-K		M	
			NIT LANOVA OBUVNICKA 105X3MM		KG	
			TKANICA IZOLACNA SKLENENA 0.18X30MM 119847300		M	
			IZOLACIA DRAZ.NOMEX 410 HR.0.30MM STN EN		KG	
			PASKA SI 20X1,2 RSF-W20 RSF-W20		M	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	61,06
	7.1.19	- nastaviť nulovú magnetickú os	CAP SO ZAVITOM ED400351/B INDEX B		KS	477,79
			PODLOZKA POISTOVACIA ED400836/B INDEX B		KS	
	7.1.20	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	131,29
	7.1.21	- vykonať zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	7.1.22	- obnova vonkajšieho náteru	FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	145,66
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
7.2		Konzola trakčného motora				
	7.2.1	- demontáž, očistenie a montáž				0,00
	7.2.2	- kontrola na poškodenie a opotrebenie	SKRUTKA M36X3 LO436616		KS	222,56
	7.2.3	- obnova náteru	FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	22,26
7.3		Uzemňovacie prepojky (ostatné, bez prepojok skriňa podvozok)				
	7.3.1	- demontáž, montáž, obnovenie značenia	PASKA IZOLACNA ZS10-15 ZELENOZLTA ZS10-15		KS	1,52

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.3.2	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.3.3	- kontaktné plochy očistiť a natrieť predpísaným mazivom	VAZELINA NA KONTAKTY V SPRAJI BAL.200ML 701		KS	16,58
7.4		Elektromotor ventilátora chladenia trakčného motora				
	7.4.1	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	PLIESOK POISTOVACI ED500675		KS	635,08
			POISTKA SKRUTKOVA ED44050		KS	
			PODLOZKA POISTOVACIA ED400771/A INDEX A		KS	
			MATICA ED400691/A INDEX A		KS	
			OKO KABLOVE 16X8 KU-L 16X8 KU-L		KS	
			BUZIRKA 12,7-6,4 ZS127 ZS127		M	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	63,42
	7.4.2	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.4.3	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00
	7.4.4	- vykonať renováciu komutátora, oprava hádzavosti	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,33
	7.4.5	- renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov				0,00
	7.4.6	- výmena uhlíkov	UHLIK EG680 2X6.25X16X32 344176808453		KS	239,23
	7.4.7	- výmena ložísk	LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	67,18
			LOZISKO NU309 E		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	7,98
	7.4.11	- prečistenie mazacích trubiek a nadstavcov				0,00
	7.4.12	- styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať				0,00
	7.4.13	- obnoviť značenie uzemňovacej prepojky	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	182,15
			STITOK NAL.SIPKA NA VYR.NAS.DVERI VR-26-		KS	
	7.4.14	- obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora	RIEDIDLO S6003 S6003		L	91,08
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.4.15	- vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu	ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.1 HR.4MM VR-E-800		KS	364,31
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.1 HR.8MM VR-E-800		KS	
	7.4.16	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	22,77
	7.4.17	- vysušenie				0,00
	7.4.18	- zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	7.4.19	- výmena tesnenia prehliadacích otvorov	LEPIDLO CHEMOPREN UNIVERSAL 120ML		KS	118,40

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			CHEMOPREN UNIVERSAL			
			PLST VALCHOVANA BIELA HR.3MM		KG	
			DOSKA MECHOVA 3		M2	
	7.4.20	- obnoviť vonkajší náter motora	RIEDIDLO S6001 S6001		L	31,88
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
7.5		Elektromotor ventilátora chladenia brzdového odporníka				
	7.5.1	- demontáž, montáž do rámu, očistene				0,00
	7.5.2	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	STITOK SMEROVY LO421869 18X74MM LO421869		KS	239,36
			ARETACIA ED400719		KS	
			MATICA ED400691/A INDEX A		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	184,35
	7.5.3	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				0,00
	7.5.4	- vykonať elektrické merania pred opravou				0,00
	7.5.5	- vykonať renováciu komutátora	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,66
	7.5.6	- renovácia zberného ústrojenstva, nastaviť prítlak uhlíkových kief a polohu držiakov				0,00
	7.5.7	- výmena uhlíkov	UHLIK EG680 2X6.25X25X37 344176808477 344176808477		KS	279,38
	7.5.8	- výmena ložísk	LOZISKO 6409 C36 6409 C36		KS	270,31
			LOZISKO NU311 EMC3 NU311 EMC3		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	15,96
			7.5.12	- prečistenie mazacích trubiek a nadstavcov		
	7.5.13	- styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať				0,00
	7.5.14	- obnoviť značenie uzemňovacej prepojky	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	0,17
	7.5.15	- obnoviť elektroizolačný náter jednotlivých častí motora	RIEDIDLO S6003 S6003		L	106,68
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.5.16	- vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu	ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.1 HR.4MM VR-E-800		KS	113,40
			ZAVAZIE VYVAZOVACIE C.2 HR.4MM VR-E-800		KS	
	7.5.17	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	MAZIVO PLASTICKE MOL LITON LTA 3EP		KG	10,94
	7.5.18	- vysušenie				0,00
	7.5.19	- zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				0,00
	7.5.20	- obnoviť vonkajší náter motora	RIEDIDLO S6001 S6001		L	12,72
			FARBA VAGONA S2574 RAL 9005 POLOMATNA		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
7.6		Trolejový zberač s ADD				
	7.6.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	494,55
	7.6.2	- kontrola jednotlivých dielov zberača na mechanické a elektrické poškodenie, vzduchovú tesnosť				0,00
	7.6.3	- vyčistenie vzduchového filtra				0,00
	7.6.4	- kontrola bočnej stability zberača				0,00
	7.6.5	- výmena ložísk	LOZISKO 6203 RSR		KS	374,39
			LOZISKO 6006 RS 6006 RS		KS	
			LOZISKO 4-916.3431 4-916.3431		KS	
			LOZISKO KLZNE 1015 DU-B 1015 DU-B		KS	
			LOZISKO KLZNE 16X18X25 DU-B BRONZ 16X18X25 DU-B BRONZ		KS	
	7.6.6	- výmena puzdier a čapov	CAP GULOVY VODIACI 4-P17.2008 4-P17.2008		KS	8 044,13
			CAP VODIACI 4-P17.2011 4-P17.2011		KS	
			CAP 4-7601 4-7601		KS	
			PUZDRO 4-7587 4-7587		KS	
			PUZDRO LOZISKOVE 4-7751 4-7751		KS	
			PUZDRO LOZISKOVE 4-7607 4-7607		KS	
			CAP 4-7605 4-7605		KS	
			CAP 4-B14.2328 4-B14.2328		KS	
			PUZDRO 4-7590 4-7590		KS	
			PUZDRO BB 1012 DU-B BB 1012 DU-B		KS	
			PUZDRO LOZISKOVE 4-L18.2697 4-L18.2697		KS	
			CAP PEVNEHO LOZISKA 4-L01.9078 4-L01.9078		KS	
			CAP PEVNEHO LOZISKA 4-L03.9080 4-L03.9080		KS	
			CAP VOLNEHO LOZISKA 4-L01.9077 4-L01.9077		KS	
			CAP VOLNEHO LOZISKA 4-L03.9081 4-L03.9081		KS	
			PUZDRO 4-P27.2455 4-P27.2455		KS	
			PUZDRO 4-L08.1952 4-L08.1952		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,44
	7.6.7	- výmena uhlíkových líšt lyžiny zberača	ROH NABEHOVY VARIANTA-B 2-3618.2729 2-3618.2729		KS	4 830,21
			ROH NABEHOVY VARIANTA-A 2-2618.2730 2-2618.2730		KS	
			LISTA UHLIKOVA 2-7499/1 2-7499/1		KS	
	7.6.8	- kontrola funkčnosti vypruženia lyžiny				0,00
	7.6.9	- odmontovať flexibilné spojky, stykové plochy	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,97

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		očistiť, namontovať				
	7.6.10	- nastaviť chod a prítlak zberača pre oba trakčné systémy				0,00
	7.6.11	- kontrola nastavenia na skúšobnom stave				0,00
	7.6.12	- obnoviť náter	RIEDIDLO PUR EMAIL U6052		L	73,14
			FARBA ZAKLADNA PUR U2061 AG RAL 3012		L	
			TUZIDLO PUR U7081		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 3002 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
7.7		Odpojovač zberača Q03, Q04				
	7.7.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	15,44
	7.7.2	- elektrovodné kontakty namazať tukom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,80
	7.7.3	- kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.8		Hlavný vypínač jednosmerný Q01				
	7.8.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	24,22
	7.8.2	- kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.8.3	- očistenie zhášacej komory a deionizačného roštu od opalov	PRIECKA ED231356/A INDEX A		KS	1 235,67
			STENA ED231367/C INDEX C		KS	
	7.8.4	hlavné kontakty očistiť od opalov, nastaviť prítlak a rozovretie				
	7.8.6	- premazanie pohyblivých častí	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,90
	7.8.6	vymeniť manžetu vzduchového valca pohonu				0,00
	7.8.7	očistenie pomocných kontaktov od opalov				0,00
	7.8.8	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.9		Striedavý hlavný vypínač Q02				
	7.9.1	kontrola jednotlivých dielov hlavného vypínača na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.9.2	skrutky upevnenia a elektrovodných spojov dotiahnuť				0,00
	7.9.3	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom				0,00
	7.9.4	nastaviť dobu prítlaku hlavných kontaktov				0,00
7.10		Indikácia striedavého systému (indikačné relé)				
	7.10.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.10.2	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				0,00
7.11		Hlavný káblový zvod				
	7.11.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	7.11.2	- tesnenie koncovky káblového zvodu vymeniť	GUMA 4X1500 NBR 2004 NBR 2004		M2	16,02
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	14,05
	7.11.3	- kontrola uzemnenia z dôvodu zlepšenia účinníka				0,00
7.12		Tlmivka L01, L04, L11, L12				
	7.12.1	- očistenie od nečistôt	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	36,05
	7.12.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.12.3	- skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.12.4	- elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.12.5	- obnova elektroizolačného náteru	SPREJ PRIMA RAL 3002 400ML		KS	28,91
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.12.6	- odstránenie vibrácií				0,00
	7.12.7	- merania a skúšanie na skúšobni s vystavením protokolu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,44
7.13		Súprava trakčných tlmiviek L3, L5, L6, L7, L8				
	7.13.1	- nádobu s tlmivkami a balastom odmontovať, vyčistiť a namontovať	DOSKA 30X1000X2000 01472300 01472300		M2	45,09
			PROSTRIEDOK CISTIACI T30 T30		L	
			STITOK NAL.NEBEZPECENSTVO URAZU ELETRIN. OBR.6		KS	
			STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	
			DOSKA 30X1000X2000 01472300 01472300		M2	
	7.13.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
		- kontrola celistvosti jednotlivých vinutí				
		- premeranie ohmického odporu jednotlivých vinutí a indukčnosti				
		- kontrola a meranie izolačného odporu				
		- kontrola prívodov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.13.3	- obnova elektroizolačného náteru jednotlivých	RIEDIDLO S6003 S6003		L	21,64

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		vinutí	EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.13.4	- napäťová skúška				
	7.13.5	- obnova vonkajšieho náteru	RIEDIDLO S6001 S6001		L	28,85
			FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	
	7.13.6	- odskúšanie na skúšobni a vystavenie protokolu				0,00
	7.13.7	- skrutkové spoje konštrukcie a mechanického upevnenia dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.13.8	- elektrovodné spoje dotiahnuť predpísaným momentom				0,00
	7.13.9	- odstránenie vibrácií (hlučností)				0,00
7.14		Trakčný transformátor s príslušenstvom				
	7.14.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	857,84
	7.14.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				0,00
	7.14.3	vykonanie údržby v rozsahu T1 podľa predpisu ŽPO 60/88	BUZIRKA CERVENA SD 95F SD 95F		M	78,12
			TKANICA BAVLNENA MAKO 0.15X20MM 111803200		M	
			KOHUT GULOVY DN25 KE 230 40.0003		KS	
			VENTIL GULOVY 3/4"		KS	
			VENTIL KURENARSKY VYPUST. 1/4"		KS	
			VENTIL ODVZDUSNOVACI 3/8"		KS	
			VENTIL KURENARSKY ODVZDUS. 1/4"		KS	
			VENTIL PRECHODOVY 1/2"		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	52,54
	7.14.5	dočistenie hornej časti transformátora	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	67,56
	7.14.6	- výmena hydroabsorpčnej látky vysúšača oleja	SILIKAGEL S INDIKATOROM VLHKOSTI ZRNITOST 2,5-6MM		KG	28,52
	7.14.7	styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	16,58
	7.14.8	obnoviť značenie uzemňovacej prepojky	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,22
7.15		Motor čerpadla trafooleja				
	7.15.1	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	17,98
	7.15.2	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	7.15.3	výmena ložísk	LOZISKO 3304 E 3304 E		KS	34,52
			LOZISKO 6304 ZZR 6304 ZZR		KS	
	7.15.4	- obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov	EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	112,29
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.15.5	- vyvažovanie rotora a kontrola kľudného chodu				
	7.15.6	- výmena komplet tesnení	TESNENIE TEMAFAST HR.1MM PR.10X5MM		KS	28,21
			DOSKA 2X1500X1500 CERVENA TEMAFAST		M2	
	7.15.17	- zábeh,premeranie a skúška na skúšobni spojená s vystavením meracieho protokolu				
	7.15.8	- obnoviť vonkajší náter motora	FARBA VAGONA S2574 RAL 7012 POLOMATNA		L	11,13
7.16		Buchholtzové relé				
	7.16.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.16.2	odvzdušnenie vykonať				
7.17		Meracie prevodník prúdu UA01 až UA07 a merací prevodník napätia UV01 až UV 05				
	7.17.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.17.2	kontrola výstupných hodnôt prevodníkov				
7.18		Nápravový zberač				
	7.18.1	- rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,47
	7.18.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	7.18.3	- výmena uhlíkov	UHLIK MG406 2X12.5X40X50 344174068796 344174068796		KS	1 024,46
7.19		VN kondenzátor				
	7.19.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	6,17
	7.19.2	- kontrola elektrických parametrov				
7.20		Brzdový odporník vrátane skrine				
	7.20.1	- demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	82,70
	7.20.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	7.20.3	- ohmický odpor odporových rámov zmerať				
	7.20.4	- obnoviť náter vnútornej plochy skrine odporníka	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,12
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	164,27
			RIEDIDLO C6000 C6000		L	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	7.20.5	- obnoviť náter vonkajšej plochy skrine odporníka	EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	50,28
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	
7.21		Odpojovač kotiev a budenia motorov Q13, Q14				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.21.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, vzduchovú tesnosť	SPINAC VACKOVY SKAD 1 ED231146/I 110/6 ED231146/I 110/6		KS	683,97
	7.21.2	silnoprúdové kontakty vyčistiť, vyhladiť, natrieť tukom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,86
	7.21.3	zmerať a nastaviť prítlak silnoprúdových kontaktov				
	7.21.4	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	13,53
	7.21.5	voľnosť chodu a nastavenie mechanických dorazov vyskúšať ručným prestavením				
	7.21.6	pomocné dotyky očistiť od opalov, dotiahnuť mechanické upevnenie a elktrovodné spoje	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,92
7.22		Prepojovač motorov Q11, Q12				
	7.22.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	7.22.2	- výmena pružných dotykov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,47
	7.22.3	- výmena hlavných kontaktov				
	7.22.4	- premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,96
	7.22.5	voľnosť chodu a nastavenie mechanických dorazov vyskúšať ručným prestavením				
	7.22.6	- vymeniť puzdra uloženia hriadeľa hlavných kontaktov	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,92
7.23		Odpojovač striedavého systému (Q 05)				
	7.23.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.23.2	- elektrovodné kontakty namazať tukom				
	7.23.3	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
7.24		Odpojovač jednosmerného systému (Q 06)				
	7.24.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, vzduchové netesnosti				
	7.24.2	dotiahnutie skrutiek upevnenia a elektrovodných spojov				
	7.24.3	premazanie predpísaných častí predpísaným mazivom				
	7.24.4	kontrola nastavenia, funkčná skúška				
7.25		Prepojovač vlakového kúrenia (Q 31) 24 PPAD 39				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.25.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, funkčnosť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	5,63
			PREPINAC 24 PPAD 39		KS	7 350,00
	7.25.2	- vykonať diagnostiku pomocou PC				
	7.25.3	- izolačný odpor pevných kontaktov voči kostre zmerať				
	7.25.4	- izolačný odpor pohyblivých kontaktov medzi sebou zmerať				
	7.25.5	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
7.26		Pomocný menič JN3018-1/400/48				
	7.26.1	- diagnostika, kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie, stiahnuť históriu unipulzu				
	7.26.2	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.26.3	- premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou				
	7.26.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
	7.26.5	- vymeniť filtračnú vložku nasávaného vzduchu	FILTRACNA VLOZKA NASAVANEHO VZDUCHU			62,37
	7.26.6	- vymeniť batériu na doske riadenia	BATERIA NA DOSKE RIADENIA			85,05
	7.26.7	- vymeniť ventilátory chladenia	VENTILATOR CHLADENIA			4 830,00
	7.26.8	- výmena tesnenia chladičov výkonových moullov	TESNENIE CHLADICOV VYKONOVYCH MODULOV			1 785,00
	7.26.9	- obnova značenia				
7.27		Hlavný impulzný menič JR3000/3000-720 L+P				
	7.27.1	diagnostika, kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie				
	7.27.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.27.3	zdroje meničov premerať				
	7.27.4	premerať elektrické parametre polovodičov, meranie izolačného odporu, skúšku elektrickej odolnosti izolácie, správnosť ochrany pred nebezpečným dotykem				
	7.27.5	kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu vrátane časového údaj, funkčná skúška				
	7.27.6	obnova značenia				
7.28		Menič budenia JR3000/2x220-90.1				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.28.1	diagnostika, kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie				
	7.28.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.28.3	zdroje meničov premerať				
	7.28.4	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou				
	7.28.5	kontrola prítlaču sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov				
	7.28.6	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
7.29		Trakčný usmerňovač U01 - UN3000/1410				
	7.29.1	kompletne rozloženie na jednotlivé diely, očistenie a zloženie				
	7.29.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.29.3	premerať elektrické parametre polovodičov s kontrolou izolačného odporu a dielektrickou skúškou				
	7.29.4	kompletné nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
	7.29.5	kontrola prítlaču sťahovacích konštrukcií diód a tyristorov				
	7.29.6	kapacitu kondenzátorov RC ochrániť zmerať				
7.30		Elektromagnetický stykač SMD				
	7.30.1	zhášaciu komoru očistiť, zdemontovať, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	7.30.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	7.30.3	silové dotyky očistiť od opalov, zraziť hrany a vyhladiť				
	7.30.4	pomocné dotyky vyhladiť				
	7.30.5	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
	7.30.6	kontrola prítlaču silových kontaktov				
7.31		Elektropneumatický stykač SVAD				
	7.31.1	zhášaciu komoru očistiť, zdemontovať, skontrolovať na mechanické a elektrické poškodenie a				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		opotrebenie, vzduchovú netesnosť				
	7.31.2	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	7.31.3	zhášacie a opaľovacie dotyky očistiť od opalov				
	7.31.4	pomocné dotyky očistiť, vyhladiť				
	7.31.5	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
	7.31.6	zmeranie a nastavenie prekrytia spínania hlavných a pomocných kontaktov				
	7.31.7	zmeranie a nastavenie prekrytia spínania hlavných, zhášacích a pomocných kontaktov				
	7.31.8	výmena tesniaceho krúžku piesta valca vzduchového pohonu				
	7.31.9	celý povrch stykača vyčistiť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	24,73
7.32		Ostatné stykače				
	7.32.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, očistenie				
	7.32.5	nastaviť spínanie na predpísané hodnoty				
7.33		Bleskoistky				
	7.33.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie, očistenie				
	7.33.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov a spojov mechanického upevnenia				
	7.33.3	prierazné napätie zmerať				
7.34		Odporník okrem EDB				
	7.34.1	kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.34.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
7.35		VN poistky				
	7.35.1	skontrolovať správnu hodnotu osadených poistiek	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,51
	7.35.2	izolátory očistiť, skontrolovať, dotiahnuť elektrovodné spoje				
7.36		Vysokonapäťová zásuvka vlakového kúrenia VSET 8				
	7.36.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	7.36.2	prečistenie odvodňovacích otvorov				
	7.36.3	uzemňovací pás zdemontovať, styčné plochy očistiť, namontovať				
	7.36.4	kontrola tulipánového kontaktu v zásuvke na elektrické a mechanické poškodenie a vyčistiť				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	7.36.5	kontrola funkcie zámku, zámok premazať				
	7.36.6	výstražné značenie obnoviť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,29
7.37		Prepojovací VN kábel vlakového kúrenia				
	7.37.1	-kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				
7.38		Kabeláž obvodov VN, MN, NN - komplet				
	7.38.1	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane káblových ôk a prechodiek, svorkovnic, držiakov				
	7.38.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
7.39		Oddeľovacia dióda VD1 vrátane kondenzátorov C101, C102 a odporov R101, R102				
	7.39.1	usadený prach odstrániť				
	7.39.2	kontrola na mechanické a elektrické poškodenie vrátane odporov a kondenzátorov				
	7.39.3	diódy na prierez zmerať				
	7.39.4	všetky elektrovodné spoje dotiahnuť				
8		Slaboprúdové zariadenia				
8.1		Skriňa elektroniky				
	8.1.1	priestor skrine očistiť a povysávať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	8.1.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, konektory dotiahnuť				
	8.1.3	výmena tesnenia dverí elektroniky	PROFIL GUMENY 10X20 00496102 00496102		M	57,80
	8.1.4	nastavenie termostatu				
8.2		Poistky MN a NN				
	8.2.1	- skontrolovať správnu hodnotu a funkčnosť všetkých poistiek				
8.3		Menič napájania 48/24V				
	8.3.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.3.2	- kontrola výstupných hodnôt				
8.4		Merací prístroj				
	8.4.1	- kontrola jednotlivých dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.4.2	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
8.5		Displej				
	8.5.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
8.6		ARR a volič rýchlosti				
	8.6.1	- demontáž, vyčistenie, montáž				
	8.6.2	- kontrola dielov na mechanické a elektrické				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		poškodenie				
	8.6.3	- funkčnosť ARR diagnostiky odskúšať obsluhou ovládacích prvkov na stanovišti				
	8.6.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
8.7		Stykač				
	8.7.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.7.2	- dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
	8.7.3	- kontakty od opalov očistiť a vyhladiť				
	8.7.4	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
8.8		Relé				
	8.8.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	8.8.2	- kontakty očistiť				
	8.8.3	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
8.9		Spínač, prepínač, tlačidlo, ovládač, EMG západka, zásuvka, odpor				
	8.9.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	8.9.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.9.3	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
	8.9.4	funkčná skúška				
8.10		Elektromagnetický ventil				
	8.10.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.10.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
8.11		Elektropneumatický ventil, západka				
	8.11.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, vzduchovú tesnosť				
	8.11.2	elektrické premeranie zhášacieho člena				
	8.11.3	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
	8.11.4	ručným zatlačením odskúšať mechanický chod				
8.12		Riadiaci kontrolér				
	8.12.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.12.2	premazať mechanické časti	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	4,13

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	8.12.3	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov				
8.13		Koncový spínač				
	8.13.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.13.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov, nastavenie				
8.14		Indikačná jednotka MIREL SOL				
	8.14.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,25
	8.14.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,23
	8.14.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				
8.15		Vlakový zabezpečovač MIREL VZ1				
	8.15.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie				
	8.15.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,25
	8.15.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				
8.16		Rýchlomer MIREL RM1				
	8.16.1.	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie				
	8.16.2.	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	1,34
	8.16.3.	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				
8.17		Riadiaci systém MIREL RS 361				
	8.17.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie, neporušenosť plomb, očistenie				
	8.17.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,42
	8.17.3	vykonať diagnostiku v rozsahu D 3 podľa návodu výrobcu				
8.18		Meranie spotreby elektrickej energie (MSE)				
	8.18.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane GPS antény				
	8.18.2	- revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou				
8.19		Lokomotívne antény				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	8.19.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie				
	8.19.2	- pretesnenie antén voči zatekaniu	PODLOZKA GUMENA VR71E0-991-8-25-2_A		KS	975,41
			PODLOZKA GUMENA VR71E0-991-8-25-2_A		KS	
			TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	95,84
8.20		Motor pomocného kompresora				
	8.20.1	- rozloženie motora na jednotlivé diely a ich očistenie, zloženie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	3,09
	8.20.2	- kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	8.20.3	- vykonať elektrické merania pred opravou				
	8.20.6	- výmena uhlíkov	UHLIK EG680 2X6.25X16X32 344176808453		KS	90,97
			UHLIK EG680 8X12.5X25 344176803241 344176803241		KS	
	8.20.7	- výmena ložísk v ložiskových štítoch	LOZISKO 6304 ZZR 6304 ZZR		KS	10,02
			LOZISKO 6203 ZZR 6203 ZZR		KS	
			LOZISKO 6204 ZZR 6204 ZZR		KS	
			LOZISKO 6205 ZZR 6205 ZZR		KS	
	8.20.11	styčné plochy uzemňovacej prepojky očistiť a nakonzervovať				
	8.20.12	obnoviť značenie uzemňovacej prepojky B745	STITOK NALEPOVACI 22MM EN 61310-1 EN 61310-1		KS	0,04
	8.20.13	- obnoviť elektroizolačný náter statora, rotora a ložiskových štítov	RIEDIDLO S6003 S6003		L	11,10
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
			RIEDIDLO S6003 S6003		L	
			EMAIL EPOXYESTEROVY S2352/STN0101 S2352		KG	
	8.20.16	- premeranie a skúška na skúšobní spojená s vystavením meracieho protokolu				
	8.20.17	- obnoviť vonkajší náter motora	EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 7005 LESKLY		L	2,25
8.21		Motor ventilátora elektroniky a kúrenia stanovišť				
	8.21.1	kontrola jednotlivých dielov motora na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie				
	8.21.4	všetky skrutkové spoje dotiahnuť				
9		Ostatné zariadenia				
9.1		Akumulátorová batéria				
	9.1.1	- batérie vybrať, vložiť				
	9.1.2	- vyčistenie vnútorného priestoru batériovej skrine	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	9,10
	9.1.3	- kontrola dielov skrine na mechanické a elektrické poškodenie				
	9.1.4	- obnova náteru skrine vrátane náteru nosičov	PLATNO BRUSNE C.150		KS	109,37
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			LIEH DENATUROVANY TECHNICKY 1L		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY		L	
			RIEDIDLO EPOXY VS 20-2183		L	
			TUZIDLO EPOXY SH 23-0000/0		KG	
			FARBA ZAKLADNA SG64 RAL 3012		KG	
			FARBA VAGONA S2553/RAL7012		KG	
	9.1.5	- premazanie podľa mazacieho plánu	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	9,73
	9.1.6	kontrola batérie na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane pripojovacích a prepojavacích vodičov				
9.2		Nabíjač batérií a striedač - súčasť U60				
	9.2.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,92
	9.2.2	- kompletne nastavenie podľa predpisu výrobcu, funkčná skúška				
9.3		Osvetlenie komplet				
	9.3.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.3.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,				
	9.3.3	funkčná skúška				
9.4		Návestné svetlo, reflektor				
	9.4.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.4.2	dotiahnutie všetkých elektrovodných spojov,				
	9.4.3	vyčistenie krycích skielzvnútra	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	19,71
	9.4.4	kompletne nastavenie, funkčná skúška				
9.5		Panel ističov				
	9.5.1	prívodné vodiče dotiahnuť				
	9.5.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
9.6		Rádiostanica				
	9.6.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.6.2	revízia zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou				
9.7		UIC paket + BRB vrátane prepojavacích káblov (Regonik)				
	9.7.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie vrátane tesnení zásuviek				
	9.7.2	revízia zariadení s nastavením a funkčnou skúškou				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
	9.7.3	kontrola zásuviek EP brzdy na čelách vozidla na mechanické a elektrické poškodenie, funkčnosť				
	9.7.4	vykonanie funkčných skúšok TB-0, SSOD, PNB, BRB, osvetlenia vlaku, rozhlasu, zelenej slučky s vystavením protokolov				
9.8		Ventilátor stanovišťa rušňovodiča nenachádza sa				
9.9		Stierače				
	9.9.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie	UHLIK MG407 6.4X8X20 344144073565 344144073565		KS	349,27
	9.9.2	prevodovku a hriadele namazať	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	2,47
	9.9.3	stieracie lišty vymeniť	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	8,25
	9.9.4	kompletné nastavenie, funkčná skúška	PODLOZKA VR71E0-1034-6-11-4			
9.10		Húkačka a píšťala				
	9.10.1	demontáž, rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, zloženie, montáž	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	0,30
	9.10.2	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.10.3	kompletné nastavenie, funkčná skúška				
9.11		Pieskovanie				
	9.11.2.	- ňkontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie	TRUBICA 8 53 5301 8 53 5301		KS	4 954,49
			VLOZKA VYHRIEVANIA ID8533782 ID8533782		KS	
	9.11.4.	- doplniť piesok	PIESOK KREMICITY SH 0.3-1.4		KG	201,60
	9.11.5.	- kompletné nastavenie, funkčná skúška				
9.12		Mazanie okolesníkov				
	9.12.1	kontrola dielov na poškodenie, upevnenie, tesnosť				
	9.12.2	výmena trysiek mazania	TRYSKA DAVKOVACIA VS 100134 VS 100134		KS	1 988,28
	9.12.3	doplniť predpísané mazivo do nádržky	MAZIVO PLASTICKE OHV 000 OHV 000		KG	249,48
	9.12.4	vyčistiť sitko filtra maziva				
9.13		Protipožiarne zariadenie				
	9.13.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.13.2	- vykonať revíziu protipožiarneho zariadenia	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	47,99
9.14		Signálne a kontrolné svetidlá , akustické signalizačné zariadenia				
	9.14.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.14.2	funkčná skúška				
9.15		ETCS				
	9.15.1	kontrola dielov na mechanické a elektrické				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		poškodenie, upevnenie				
	9.15.2	profylaktickú kontrolu L1 vykonať				
9.16		Klimatizačné zariadenie stanovišťa				
	9.16.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.16.2	- dezinfekcia	VLOZKA FILTRACNA SAWAFILL 1150		M2	44,10
	9.16.3	- revízia klimatizačného zariadenia s nastavením a funkčnou skúškou	VLOZKA FILTRACNA SAWAFILL 1150		M2	44,10
9.17		Hasiaci prístroj				
	9.17.1.	- kontrola na mechanické poškodenie, upevnenie, netesnosti, očistenie				
	9.17.2.	- kontrola lehoty platnosti				
	9.17.3.	- oprava uchytenia hasiaceho prístroja v strojovni (mechanické a remeň)	OPASOK S PRACKOU VR71E0-991-1-25-4/A		KS	527,18
OPASOK VR71E0-991-1-25-5/A				KS		
OPIERKA VR71E0-991-1-16-3-2				KS		
DROT 0,8 G 42 4 M21 3SI1				KG		
9.18		Ostrekoč čelného okna				
	9.18.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.18.2	- doplniť kvapalinu do nádržky ostrekovača	KVAPALINA ZIMNA GRANDX-20ST. 5L GRANDX-20ST. 5L		KS	4,19
	9.18.3	- kompletné nastavenie, funkčná skúška				
9.19		Nátery, popisy HKV				
	9.19.1.	- zhotovenie LAK I. /skriňa, strecha vrátane všetkých súvisiacich prác/	RIEDIDLO C6000 C6000		L	9 810,96
			ODMASTOVAC P850-1368 5L P850-1368 5L		L	
			RIEDIDLO S6001 S6001		L	
			TUZIDLO PUR U7081		L	
			RIEDIDLO PUR EMAIL U6052		L	
			BENZIN TECHNICKY DUNASOL 80/110 DUNASOL 80/110		L	
			HANDRA CISTIACA BIELA BIELA		KG	
			TMEL POLYESTEROVY SUPER PLUS		KG	
			PASKA MASKOVACIA 4329 50MMX50M 4329		KS	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 7040 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			FARBA ZAKLADNA PUR U2061 AG RAL 3012		L	
			FARBA PLNIC PUR U2094 AG RAL 1002		L	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 3002 LESK 70-90% PRI 20ST		L	

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 9010 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			TMEL POLYESTEROVY RAPID CD		KG	
			RIEDIDLO PUR U6051		L	
			ODSTRANOVAC NATERU NATRIMA NATRIMA		L	
			FOLIA IGELITOVA 0,2-1MM		KG	
			PASKA MASKOVACIA 640004 1200MMX25M 640004		KS	
			PASKA PVC 60404 50MMX66M 60404		KS	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 7012 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL9005 LESKLY		L	
			HYDROXID DRASELNY SUPINKOVY KOH		KG	
			PROSTRIEDOK CISTIACI JAR		L	
			PAPIER BALIACI HNEDY		KG	
			PASKA MASKOVACIA 900419 19MMX50M 900419		KS	
			UTIERKA 3M 2011 HP ZLTA		KS	
			UTIERKA ANTISTATICKA CLASIK		KS	
			EMAIL PUR U2081 AG RAL 1003 LESK 70-90% PRI 20ST		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1003 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL 1016 LESKLY		L	
			EMAIL SYNTETICKY S2029 RAL2002 LESKLA		KG	
	9.19.2.	- dodanie nových popisov prístrojov a zariadení vozidla	FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L10 BIELA 50 CM		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L70 CIERNA 50 CM		M2	9,64
	9.19.3.	- dodanie nových vnútorných popisov vozidla	FOLIA ORACAL 951-010 BIELA		M2	
			FOLIA ORACAL 951-070 CIERNA		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L73 TMAVOSEDA 50 CM		M2	43,68
			FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	
	9.19.4.	- dodanie nových vonkajších popisov vozidla	FOLIA PRENASACIA POTITAPE PLASTOVA PT160		M2	
			FOLIA ORACAL 951-010 BIELA		M2	
			FOLIA ORACAL 951-070 CIERNA		M2	69,26
			FOLIA ORACAL 651 L73 TMAVOSEDA 50 CM		M2	
			FOLIA ORACAL 651 L10 BIELA 50 CM		M2	
	9.19.4.	- obnova tabule s brzdiacimi hmotnosťami vozidla				
9.20		Čidlo sklzovej ochrany, IRC člen				
	9.20.1	- kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, očistenie vrátane medzisvorkovnic a kabeláže				
	9.20.2	- pretesnenie svorkovnic na ráme vozidla				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
9.21		Kamerový systém				
	9.21.1	- kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, upevnenie				
	9.21.2	- sklíčka krytov kamier vyčistiť znútra	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	35,44
	9.21.3	- kompletne nastavenie, funkčná skúška				
10		Defektoskopia vozidla:				
	10.1	Náprava dvojkoľesia (80 mm vývrt)				
		Ozubené koleso nápravy dvojkoľesia				
		Čelo nápravy dvojkoľesia				
		Driek nápravy dvojkoľesia				
		Prechody na náprave dvojkoľesia				
		Pozdĺžny 80mm vývrt v náprave dvojkoľesia				
		Jazdná plocha + okolesník				
		Rám podvozku - zvary				
		Rám vozidlovej skrine - zvary				
		Konzola tlmiča vrtivého kmitu - zvary				
		Otočný čap				
		Zvar v okolí otočného čapu				
		Olejová vaňa podvlečeného priečnika				
		Zvary rámu kompresora a odolejovača				
		Ťahadlový hák + ťahlo				
		Vreteno skrutky ťahadlového háku				
		Dolné rameno zberača SCHUNK -zvary				
		Kardaňový hriadeľ trakčného motora				
		Pastorok nápravovej prevodovky				
		Konzola trakčného motora				
		Kardanový kríž				
		Unášač prevodovky				
		Skrutky unášača nápr. prevodovky				
		Skriňa prevodovky - zvary				
		Teleso vyrovnávača nápravových tlakov - zvary				
		Záves prevodovkovej skrine				
		Nosič pružín sekundárneho vypruženia - zvary				
		Držiak tlmiča- zvary (na nosiči pružín)				
		Záves pružín sekundárneho vypruženia				
		Vodiace čapy primárneho vypruženia				
		Nádoba trak. transformát.- zvary				
B		Meranie, kontrola, odovzdanie:				
	B.1	- vystaviť príslušné protokoly o meraní celkov a				

ID	IDP	Názov - Popis operácie	Názov materiálu	Množstvo	Merná jednotka	Suma celkom (€)
		vyplniť dokumentáciu vozidla v zmysle príslušných predpisov				
	B.2	- VN skúška elektrickej výzbroje HKV				
	B.3	- výsledná kontrola izolačných stavov jednotlivých obvodov				
	B.4	- výsledná kontrola ohmických hodnôt jednotlivých obvodov				
	B.5	- spracovanie revíznej správy elektrického zariadenia				
	B.6	- kontrola prechodového odporu				
	B.7	- kontrola vodotesnosti skrine				
	B.8	- nastavenie mier pojazdu, váhy a kolesových tlakov				
	B.9	- vystavenie protokolu technickej kontroly				
	B.10	- plombovanie určených prístrojov a zariadení				
	B.11	- stacionárna skúška brzdy				
	B.12	- vykonanie skúšky brzdy testovacím zariadením (PNB podľa UIC 541-5, PNB podľa UIC 541-6, skúška EP brzdy a núdzovej brzdy)				
	B.13	- VN skúška vozidla				
	B.14	- funkčná skúška vozidla				
	B.15	- vykonanie skúšobnej jazdy na oboch trakčných systémoch				
	B.16	- očistenie a umytie vozidla pred odovzdaním	TECHNOLOGICKY MATERIAL		T	70,69
	B.17	- odovzdanie vozidla a dokladov od vozidla zástupcovi odberateľa				
SPOLU CELKOM za HKV:						157 092,27

B.3) Súvisiace práce pri oprave HKV radu 361

Súvisiace práce pri oprave HKV radu 361

3 447 192,62 EUR bez DPH, (slovom: tri milióny štyristoštyridsaťsedem tisíc jednotodeväťdesiatdva EUR a šesťdesiatdva eurocentov)

4.3 Súvisiace práce a materiál pri periodických opravách HKV radu 361

Súvisiace práce a materiál pri periodickej opravy HKV radu 361								
Poznámka:								
1. Defektoskopické kontroly sa vykonávajú v zmysle aktuálne platnej smernice „Smernica defektoskopické služby a kontroly HKV“ a jej prílohy č. P 30 - NDT plán pre HKV radu 361								
2. Pri stanovení prácnosti jednotlivých operácií je nutné do prácnosti zahrnúť všetky činnosti nutné na obnovenie plnej funkčnosti dielu/celku, pokiaľ nie je v operáciách táto prácnosť uvedená osobitne.								
3.pracnosť a materiál sa uvádzajú za 1ks operácie. V Zápise z KP sa tieto ceny za 1ks budú násobiť požadovaným množstvom operácií, maximálne do výšky výskytu na HKV/ HA								
4. Očistenie a umytie dielov (opieskovanie a pod.) /celkov HKV je zahrnuté v prácnosti na vykonanie jednotlivých operácií. Pri preberaní HKV z opravy sa vyžaduje a kontroluje čistota vozidla a jeho celkov/dielov.								

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
A.	A	Vstupná prehliadka:						
	A.1							0,00
1		Pojazd						
1		Podvozky						
	1.0.1	- vyviazanie jedného TM z jedného podvozku						6 968,38
	1.0.2	- vyviazanie TM z prvého a vyviazanie TM z druhého podvozku						7 897,61
1,1		Rám podvozku						

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	1.1.1	- výmena otočného čapu	1 ks					4 806,77
	1.1.2	- výmena klznej dosky vyrovnávača nápravových tlakov	1 ks					199,64
1,2		Podvlečený priečník						
	1.2.1	- výmena krytu spodného veka otočného čapu	1 ks					200,03
	1.2.2	- výmena spodného veka otočného čapu	1 ks					447,27
	1.2.3	- výmena panvy s guľovým ložiskom	1 ks					6 844,71
1,3		Vypruženie sekundárne						
	1.3.1	- výmena unášača Lo 89643/II.	1 ks					4 856,87
	1.3.2	- výmena sedla Lo 316033	1 ks					407,71
	1.3.3	- výmena panvy ložiska Lo 203442	1 ks					6 929,24
	1.3.4	- výmena guľového puzdra Lo 319986	1 ks					4 239,87
	1.3.5	- výmena klznej dosky Lo 434321	1 ks					121,40
	1.3.6	- výmena pružiny Lo 323136	1 ks					1 079,30
	1.3.7	- výmena závesu Lo 207171	1 ks					1 082,93
	1.3.8	- výmena závesu Lo 98501	1 ks					1 082,93
	1.3.9	- výmena opory dolnej Lo 315428	1 ks					662,09
	1.3.10	- výmena opory hornej Lo 315430	1 ks					291,45
	1.3.11	- výmena kameňa Lo 434322	1 ks					138,77
	1.3.12	- výmena víka Lo 201012	1 ks					447,27
1,4		Primárne vypruženie dvojkolesia						
	1.4.1	- výmena pružiny Lo 329581	1 ks					500,86
1,5		Vedenie dvojkolesia						
	1.5.1	- výmena vodiaceho čapu ložiskovej skrine Lo 120476	1 ks					3 831,72
	1.5.2	- výmena vodiaceho čapu ložiskovej skrine Lo 121061	1 ks					3 753,50
	1.5.3	- výmena puzdra vodiaceho čapu	1 ks					659,88
	1.5.4	- výmena silentbloku vodiaceho čapu Lo 206735	1 ks					360,01
1,6		Hydraulický tlmič primárny						
	1.6.1	- výmena tlmiča ZF Sachs 401 300 001 496	1 ks					777,60
1,7		Hydraulický tlmič sekundárny						

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	1.7.1	- výmena tlmiča ZF Sachs 401 300 001 492	1 ks					1 136,72
1,8		Hydraulický tlmič priečny						
	1.8.1	- výmena za tlmič ZF Sachs 401 300 001 493	1 ks					768,60
1,9		Hydraulický tlmič pozdĺžnych kmitov						
	1.9.1	- výmena za tlmič ZF Sachs 421 300 001 709	1 ks					1 666,17
1,10		Nápravové ložisko s ložiskovou skriňou						
	1.10.1	- výmena veka ložiskovej skrine	1 ks					490,23
	1.10.2	- výmena skrine nápravového ložiska	1 ks					25 649,79
	1.10.3	- výmena nápravového ložiska PLC 411-10	1 ks					763,85
	1.10.4	- výmena nápravového ložiska PLC 411-12	1 ks					772,51
	1.10.5	- výmena kruhu vnútorného víka Lo 93478	1 ks					583,70
	1.10.6	- výmena vonkajšieho víka Lo 120384	1 ks					490,23
	1.10.7	- výmena víka uzemňovača Lo 120382	1 ks					1 182,27
	1.10.8	- výmena pružnej vložky Lo 328570	1 ks					250,48
	1.10.9	- výmena kruhu nápravy Lo 206181	1 ks					273,53
	1.10.10	- výmena vedenia pružín Lo 466240	1 ks					138,34
	1.10.11	- výmena puzdra čapu Lo 706210	1 ks					278,55
	1.10.12	- výmena rozperného krúžku Lo 307049	1 ks					106,02
	1.10.13	- výmena plnenia vodiaceho čapu Lo 322751/C index C	1 ks					136,12
	1.10.14	- výmena púzdra Lo467556/A indexA	1 ks					78,84
	1.10.15	- výmena púzdra Lo434318/A index A	1 ks					72,31
	1.10.16	- výmena unášača rýchlomeru Lo416516	1 ks					68,19
	1.10.17	- výmena krúžku Lo 461593	1 ks					1 614,84
1,11		Poistka skrine nápravového ložiska						
	1.11.1	- výmena poistky skrine	1 ks					67,10
1,12		Vodiace puzdra skrine nápravového ložiska						
	1.12.1	- výmena vodiaceho puzdra	1 ks					566,97
1,13		Dvojkoľesie						
	1.13.1	- dodanie identifikačného pásika	1 ks					13,21
1,14		Náprava						

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	1.14.1	- výmena nápravy	1 ks					7 178,96
1,15		Monoblok kolesa						
	1.15.1	- výmena monoblokov na jednej náprave	1 dvojkolie					7 989,42
	1.15.2	- dodanie závitovej zátky G1/4"X12 D11-4-0025/B index B	1 ks					19,16
1,16		Ozubený veniec						
	1.16.1	- výmena ozubeného venca 140km/h	1 ks					9 425,11
	1.16.2	- výmena ozubeného venca 160km/h	1 ks					8 066,14
	1.16.3	- výmena náboja ozubeného venca	1 ks					7 191,03
	1.16.4	- výmena vonkajšej klietky ložiska Lo 120363	1 ks					2 010,58
	1.16.5	- výmena vonkajšej klietky ložiska Lo 82943	1 ks					1 745,77
	1.16.6	- výmena vnútornej klietky ložiska Lo 120364	1 ks					2 010,58
	1.16.7	- výmena vnútornej klietky ložiska Lo 82942	1 ks					1 745,77
	1.16.8	- výmena ložiska NU 1060	1 ks					2 114,81
	1.16.9	- výmena ložiska NJ 1060	1 ks					2 210,69
	1.16.10	- výmena labyrintového krúžku Lo 206766	1 ks					1 428,49
	1.16.11	- výmena labyrintového krúžku Lo 203290	1 ks					935,40
	1.16.12	- výmena vnútorného víka Lo 124776	1 ks					1 066,81
	1.16.13	- výmena vonkajšieho víka Lo 124779	1 ks					1 221,92
	1.16.14	- výmena dištančného krúžku Lo 304021	1 ks					898,86
	1.16.15	- výmena lícovanej skrutky Lo 417610	1 ks					774,53
2		Rám s nadstavbou a vybavením						
2,1		Skriňa						
	2.1.1	- výmena pryžového rámu reflektora lo 426027	1 ks					181,22
	2.1.2	- výmena skla reflektora Lo 426023	1 ks					113,80
2,2		Hlavný rám vozidla a spodok skrine						
	2.2.1	- výmena vyvážovacieho čapu	1 ks					816,40
	2.2.2	- výmena bočnej narážky	1 ks					914,77
2,3		Strecha						
	2.3.1	- výmena podperného izolátora zberača	1 ks					479,76
	2.3.2	- výmena podperného izolátora VN zbernice	1 ks					522,38

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
2,4		Nástupné dvere na stanovište HKV						
	2.4.1	- výmena tesnenia spúšťacieho okna	1 ks					405,92
	2.4.2	- výmena dorazu spúšťacieho okna	1 ks					208,29
	2.4.3	- renovácia uloženia a aretácie spúšťacieho okna	1 ks					147,18
	2.4.4	- výmena tesnenia dverí a preskúšanie tesnosti	1 ks					551,68
	2.4.5	- výmena čalúnenia opierky ruky nástupných dverí	1 ks					66,23
	2.4.6	- výmena dozického zadlabacieho zámku	1 ks					165,76
	2.4.7	- výmena dozického zadlabacieho zámku závorového č. 5	1 ks					84,11
	2.4.8	- výmena zámku Lo 202815	1 ks					194,88
	2.4.9	- výmena spúšťacieho okna Lo 003532	1 ks					3 149,76
	2.4.10	- dodanie olivy Lo 453385	1 ks					362,90
	2.4.11	- dodanie kľučky s trňom Lo 428009	1 ks					116,91
	2.4.12	- dodanie kľučky dverí Lo 413318	1 ks					140,89
	2.4.13	- výmena sametky spúšťacieho okna č. pr. 2732340214	1 ks					255,41
	2.4.14	- oprava západky mechanického zaistenia	1 ks					1 025,14
	2.4.15	- dodanie štítku zámku 2 priemer 50-4 mm zo silonu	1 ks					179,55
	2.4.16	- dodanie štítku zámku 2 priemer 50-8 mm zo silonu	1 ks					203,49
	2.4.17	prečalúnenie sklopnej sedačky -1 ks	1 ks					161,58
	2.4.18	výmena skla spúšťacieho okna lo 45208 -	1 ks					471,80
2,5		Vstupné dvere do strojovne						
	2.5.1	- výmena tesnenia dverí a preskúšanie tesnosti	1 ks					371,99
	2.5.2	- výmena zámku 40 004L	1 ks					95,67
	2.5.3	- výmena zámku 40 005P	1 ks					81,78
	2.5.4	- výmena skla dverí Lo 417155	1 ks					212,94
	2.5.5	- dodanie kľučky Lo 413318	1 ks					140,89
	2.5.6	- oprava jedného ulomeného pántu	1 ks					194,15

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	2.5.7	- dodanie zarážky dverí	1 ks					24,59
2,6		Čelné okno						
	2.6.1	- prebrúsenie vonkajšieho skla čelného okna	1 ks					587,10
	2.6.2	- výmena čelného okna s rozmrazovačom Lo 88098	1 ks					11 537,08
2,7		Pevné okno (stanovište, strojovňa)						
	2.7.1	- výmena bočného okna stanovišťa Lo 453507	1 ks					342,16
	2.7.2	- výmena tesnenia bočného okna stanovišťa Lo 323312	1 ks					145,66
	2.7.3	- výmena skla bočnice Lo 453757 (okružle)	1 ks					311,32
	2.7.4	- výmena tesnenia okrúhleho okna strojovne Lo 455201	1 ks					164,32
	2.7.5	- výmena obdĺžnikového okna strojovne Lo 413787	1 ks					264,68
	2.7.6	- výmena tesnenia obdĺžnikového okna strojovne Lo 413788	1 ks					161,78
2,8		Stupačka k nástupným dverám						
	2.8.1	- výmena stúpačky Lo 206542	1 ks					422,64
	2.8.2	- výmena roštu stúpačky	1 ks					213,16
2,9	2.9.	Madlo						
	2.9.1	- výmena madla nástupných dverí 1 ks	1 ks					192,48
2,10		Stanovište						
	2.10.1	- výmena podlahovej krytiny	1 ks					877,15
	2.10.2	- výmena izolácií podlahy a stien	1 ks					1 903,67
	2.10.3	- obnova náteru stanovišťa	1 ks					605,25
	2.10.4	- výmena výdrevy obloženia ručnej brzdy	1 ks					259,90
	2.10.5	- dodanie držiaka lekárničky	1 ks					81,29
	2.10.6	- dodanie vešiaka	1 ks					68,24
	2.10.7	- výmena ochranného termostatu kabíny TH 165	1 ks					69,25
	2.10.8	- dodanie vývesky	1 ks					57,32
2,11		Pult kabíny rušňovodiča						
	2.11.1	- oprava zásuvky s vedením pultu pomocníka	1 ks					617,35

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	2.11.2	- otryskanie plechov pultu pred novým náterom	1 ks					113,82
	2.11.3	- výmena obšitia madla pultu	1 ks					125,00
	2.11.4	- obnova čelného obloženia pultu	1 ks					556,80
	2.11.5	- výmena výdrevy stupienka	1 ks					467,81
	2.11.6	- obnova náteru pultu	1 ks					323,93
	2.11.7	- výmena termostatu kúrenia REGO 97209	1 ks					104,02
	2.11.8	- výmena zásuvky 48V	1 ks					48,36
	2.11.10	výmena zásuvky 230V s USB konektorom	1 ks					134,78
	2.11.11	- dodanie čítačky kariet De-620	1 ks					120,32
2,12		Sedadlo rušňovodiča						
	2.12.1	- výmena sedadla s opierkami rúk	1 ks					924,26
	2.12.2	- výmena sedadla bez opierok rúk	1 ks					1 170,21
	2.12.3	- výmena lakťových opierok sedadla	1 ks					134,72
	2.12.4	- oprava sklopného mechanizmu sedadla	1 ks					691,82
2,13		Protisnečná clona čelného okna						
	2.13.1	- dodanie roletiek TIS na jedno stanovište /2 ks/	1 sada					710,24
2,14		Protisnečná clona bočného okna						
	2.14.1	- dodanie roletiek TIS na jedno stanovište / 4 ks/	1 sada					1 379,96
2,15		Hygienický kútik						
	2.15.1	- výmena tepelnej izolácie nádrže na vodu	1 ks					203,75
	2.15.2	- výmena výtokovej batérie	1 ks					56,63
	2.15.3	- výmena dosky umývadla	1 ks					466,51
	2.15.4	- dodanie novej antikorovej nádrže	1 ks					4 121,54
	2.15.5	- výmena rozvodov vody	1 ks					2 657,41
	2.15.6	- výmena umývadla	1 ks					380,73
	2.15.7	- výmena odtokovej rúry	1 ks					23,39
	2.15.8	- výmena dvierok s pántami a zámkami	1 ks					1 684,98
	2.15.9	- výmena riadiacej jednotky vodného hospodárstva OVV6	1 ks					1 050,93
	2.15.11	- výmena vykurovacieho telesa zásobníka vody 420 690 020	1 ks					62,41

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	2.15.12	- výmena teplotného čidla vodného hospodárstva t-4	1 ks					2 232,36
	2.15.13	- výmena ventilu vod. hospodárstva ND20	1 ks					992,52
	2.15.14	- výmena záložného zdroja RJ vod. hospodárstva WP1.3-12	1 ks					602,82
2,16		Spätné zrkadlá						
	2.16.1	- výmena spätného zrkadla pravé	1 ks					161,98
	2.16.2	- výmena spätného zrkadla ľavé	1 ks					161,98
	2.16.3	- výmena ventilu ovládania 358-015 02V	1 ks					100,35
2,17		Strojovňa + sitá						
2,18		Ťahadlový hák						
	2.18.1	- renovácia ťažného háku a jeho vedenia	1 ks					2 276,88
	2.18.2	- výmena kompletného ťahadlového háku	1 ks					1 886,43
	2.18.3	- výmena pružiny ťahadlového háku	1 ks					1 807,55
	2.18.4	- výmena skrutkovky ťahadlového háku	1 ks					515,13
	2.18.5	- výmena ťahadlového háku Lo 85893	1 ks					1 685,67
	2.18.6	- výmena ťahadlovej skrutky Lo 314000	1 ks					2 151,00
	2.18.7	- výmena čapu Lo 435853	1 ks					785,56
	2.18.8	- výmena vedenia ťahadlového háku Lo 86599	1 ks					3 372,66
	2.18.9	- výmena puzdra lo 98921	1 ks					1 906,17
2,19		Narážacie ústrojenstvo						
	2.19.1	- výmena nárazníka	1 ks					5 206,32
	2.19.2	- výmena pružiny	1 ks					903,96
	2.19.3	- navarenie taniera nárazníka	1 ks					197,11
	2.19.4	- výmena koša nárazníka	1 ks					517,44
	2.19.5	- výmena telesa nárazníka pravé	1 ks					614,46
	2.19.6	- výmena telesa nárazníka ľavé	1 ks					614,46
	2.19.7	- výmena SKRUTKA NA SPR.SKRINU KOLIKOVA VR12E23-257	1 ks					30,22
	2.19.8	- výmena SKRUTKA PRETENC.PRUZ.NARAZNIKA VR-7-57/A INDEX A	1 ks					30,53

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	2.19.9	- výmena KRUZOK VONKAJSI 35MP V4-07354	1 ks					73,50
	2.19.10	- výmena STITOK 455.0.321.14.013/SK	1 ks					14,49
2,20		Nasávacie filtre - nenachádza sa - nesprávna VD						
2,21		Ochranný kryt – zmetadlo						
	2.21.1	- výmena vonkajšieho stĺpika	1 ks					399,06
	2.21.2	- výmena vnútorného stĺpika	1 ks					357,84
	2.21.3	- výmena odmetacieho plechu so stúpačkou	1 ks					748,35
	2.21.4	- výmena odmetacieho plechu bez stúpačky	1 ks					582,42
	2.21.5	- výmena stavacej lišty	1 ks					202,75
2,22		Uzemňovacia prepojka skriňa podvozok						
	2.22.1	- výmena uzemňovacej prepojky skriňa a podvozok	1 ks					82,15
2,23		Vyrovnávač nápravových tlakov						
	2.23.1	- výmena vyrovnávača Lo 88682/III.	1 ks					2 495,76
	2.23.2	- výmena telesa valca Lo 88646	1 ks					1 856,97
	2.23.3	- výmena piestu Lo 88647	1 ks					1 524,54
	2.23.4	- výmena rozperného prúžku Lo 424766	1 ks					80,26
	2.23.5	- výmena pružiny Lo 457714	1 ks					134,17
	2.23.6	- výmena kladky Lo 457711	1 ks					218,69
	2.23.7	- výmeny manžety 8" Lo 424772	1 ks					336,40
	2.23.8	- výmena ložiska 3208	1 ks					47,67
	2.23.9	- výmena komplet. kladky Lo 88682/II.	1 ks					2 515,61
	2.23.10	- výmena telesa valca Lo 122419	1 ks					1 923,32
3		Brzda a pneumatické zariadenia						
3,1		Kompresor VV 270 T						
	3.1.1	- výmena tlmiča nárazov s lanovými pružinami	1 ks					894,54
	3.1.2	- dosadenie počítadla MTH	1 ks					1 231,84
	3.1.3	- dodanie nového kompresora s motorom	1 ks					61 975,15
	3.1.4	- výmena počítadla MTH	1 ks					1 238,11
3,2		Sušička vzduchu LTZ 22H						
	3.2.1	- výmena sušičky vzduchu	1 ks					27 969,28

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	3.2.2	- výmena sušidla	1 ks					730,68
3,3		Pomocný kompresor						
	3.3.1	- výmena kompresora komplet	1 ks					895,46
	3.3.2	- výmena spätnej zátky 3/4"	1 ks					505,92
	3.3.3	- výmena kľukovej hriadele	1 ks					1 805,71
	3.3.4	- výmena ojnice	1 ks					549,58
	3.3.5	- výmena piestneho čapu	1 ks					152,34
	3.3.6	- výmena piestu	1 ks					152,34
	3.3.7	- výmena hlavy valcov	1 ks					828,88
	3.3.8	- výmena valca	1 ks					86,36
3,4		Vzduchojemy						
	3.4.1	- výmena hlavného vzduchojemu Lo 89451	1 ks					3 775,13
	3.4.2	- výmena 150 l vzduchojemu	1 ks					1 622,33
	3.4.3	- výmena 120 l vzduchojemu	1 ks					1 427,79
	3.4.5	- výmena 25 l vzduchojemu	1 ks					559,39
	3.4.6	- výmena 10 l vzduchojemu	1 ks					346,08
	3.4.7	- výmena 9 l vzduchojemu	1 ks					332,85
	3.4.8	- výmena 2,5 l vzduchojemu	1 ks					229,95
	3.4.9	- výmena vykurovacieho telesa hl. vzduchojemu 565 290 020	1 ks					30,90
3,5		Poistné lano hlavného vzduchojemu						
	3.5.1	- výmena poistného lana	1 ks					64,73
3,6		Vzduchové potrubie						
	3.6.1	- výmena hadice 6 x 600	1 ks					5,33
	3.6.2	- výmena hadice 6 x 1000	1 ks					7,25
3,7		Pneumaticky ovládaný vypúšťací ventil (odkalenie hl. vzduchojemov)						
	3.7.1	- výmena pneumaticky ovládaného vypúšťacieho ventilu 96437-108	1 ks					1 234,14
	3.7.2	- výmena ohrevu	1 ks					30,90
	3.7.3	- výmena zákrytu	1 ks					148,50
3,8		Poistný ventil						
	3.8.1	- výmena poistného ventilu JS 15 – 1100 kPa	1 ks					218,43

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	3.8.2	- výmena poistného ventilu I79965/2120 NHS	1 ks					571,94
3,9		Tlakomer						
	3.9.1	- výmena dvojitého tlakomeru DZO – 12/P	1 ks					399,03
	3.9.2	- výmena dvojitého tlakomeru DZO – 16/P	1 ks					414,41
	3.9.3	- výmena tlakomeru 0-1000 kPa – priemer 100	1 ks					82,47
	3.9.4	- výmena tlakomeru 0-1600 kPa – priemer 100	1 ks					62,15
3,10		Spojkový kohút hlavného a napájacieho potrubia						
	3.10.1	- výmena tesniaceho krúžku vrchlíka	1 ks					4,29
	3.10.2	- výmena tesniaceho krúžku na vrúbiku	1 ks					3,04
	3.10.3	- výmena spojkového kohúta AKH-P	1 ks					618,54
	3.10.4	- výmena spojkového kohúta AKH-L	1 ks					759,97
	3.10.5	- výmena jalovej spojky 94380-101	1 ks					174,37
3,11		Hadicová spojka hlavného a napájacieho potrubia						
	3.11.1	- výmena hadicovej spojky 1"x 620, 90150-266	1 ks					242,14
	3.11.2	- výmena hadicovej spojky 1"x 620 zrkadlová 90150-214	1 ks					457,35
3,12		Spätná záklopka						
	3.12.1	- výmena dvojitej spätnej záklopky 3/4"	1 ks					974,31
	3.12.2	- výmena spätnej záklopky 1"	1 ks					283,70
	3.12.3	- výmena spätnej záklopky 3/4"	1 ks					518,46
3,13		Odkvapnica, filter, prachojem						
	3.13.1	- výmena trojhrdlej odkvapnice 5/4"	1 ks					899,67
	3.13.2	- výmena dvojhrdlej odkvapnice 5/4"	1 ks					459,24
3,14		Kohút vzduchového potrubia						
	3.14.1	- výmena uzatváracieho kohúta 1/4" s odvetraním	1 ks					463,00
	3.14.2	- výmena uzatváracieho kohúta 1/2" s odvetraním	1 ks					501,22

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	3.14.3	- výmena uzatváracieho kohúta 1/2"	1 ks					240,58
	3.14.4	- výmena uzatváracieho kohúta 3/4"	1 ks					107,03
	3.14.5	- výmena uzatváracieho kohúta 1"	1 ks					109,61
	3.14.6	- výmena uzatváracieho kohúta 5/4"	1 ks					312,24
3,15		Upravovač tlaku, škrtič, prepúšťáč, zpetný ventil						
	3.15.1	- výmena spätného ventilu 96430-134	1 ks					442,95
	3.15.2	- výmena vzduchového filtra 3/4" 4706.0	1 ks					687,50
	3.15.3	- výmena vzduchového filtra 1/2" 90085-100	1 ks					606,24
	3.15.4	- výmena spojkovej hlavice 90150-022	1 ks					163,61
3,16		Tlakový snímač, spínač						
	3.16.1	- výmena tlakového snímača ST.1.6K	1 ks					703,28
	3.16.2	- výmena tlakového spínača rýchlobrzdy TSK3	1 ks					758,26
	3.16.3	- výmena tlakového spínača ADD MCS11-SOND 910-G	1 ks					116,91
	3.16.4	- výmena tlakového spínača 612 146 132	1 ks					142,62
	3.16.5	- výmena tlakového spínača 612 146 143	1 ks					120,80
	3.16.6	- výmena tlakového spínača KP 36 2-14BAR o.č. 060-110866	1 ks					124,04
	3.16.7	- výmena tlakového spínača KP 350,2-7,5BAR o.č. 060-113366	1 ks					112,26
3,17		Brzdič priamočinnnej brzdy						
	3.17.1	- výmena brzdiča komplet DAKO BP	1 ks					3 976,63
	3.17.2	- výmena regulačnej pružiny	1 ks					3,75
	3.17.3	- výmena bránice	1 ks					4,16
	3.17.4	- výmena dvojventilu	1 ks					71,74
3,18		Brzdič samočinnnej brzdy						
	3.18.1	- výmena brzdiča komplet DAKO BSE	1 ks					27 312,81
	3.18.2	- výmena regulátora tlaku	1 ks					2 206,14
	3.18.3	- výmena opierky pružiny 2 ks 00426-131	1 ks					512,20
	3.18.4	- výmena pružiny 08030-052	1 ks					7,76
	3.18.5	- výmena riadiaceho piestu 21026-157	1 ks					106,98
	3.18.6	- výmena bránice- 21310-121	1 ks					4,16

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	3.18.7	- výmena manžety – 06774-103	1 ks					6,22
	3.18.8	- výmena riadiaceho piestu 21026-160	1 ks					57,14
	3.18.9	- výmena bránice- 21310-123	1 ks					8,64
	3.18.10	- výmena O-krúžku 60x3	1 ks					1,88
	3.18.11	- výmena O-krúžku 22x2	1 ks					1,18
	3.18.12	- výmena riadiacej záklopky-06440-194	1 ks					5,70
	3.18.13	- výmena pružiny-08000-125/A	1 ks					3,05
	3.18.14	- výmena opierky 00426-127	1 ks					512,20
	3.18.15	- výmena sitka kompletného 60100-643	1 ks					15,80
	3.18.18	- výmena vyrovnávacieho ventilu	1 ks					2 001,23
	3.18.19	- výmena pružiny 08010-131/A	1 ks					15,84
	3.18.20	- výmena krúžku 16x2	1 ks					1,26
	3.18.21	- výmena záklopky 06440-183	1 ks					51,57
	3.18.22	- výmena krúžku D24	1 ks					1,32
	3.18.23	- výmena bránice 21310-133	1 ks					12,17
	3.18.24	- výmena záklopky 06440-185	1 ks					212,82
	3.18.25	- výmena pružiny 08030-139/A	1 ks					59,94
	3.18.26	- výmena pružiny 08010-178/A	1 ks					15,84
	3.18.27	- výmena záklopky 06440-184	1 ks					33,56
	3.18.28	- výmena O-krúžku 25x2	1 ks					1,23
	3.18.29	- výmena O-krúžku 26x2	1 ks					1,20
	3.18.30	- výmena piestu 21026-158	1 ks					106,98
	3.18.31	- výmena 2 ks manžety 06774-102	1 ks					4,29
	3.18.32	- výmena O-krúžku 12x2	1 ks					1,59
	3.18.33	- výmena krúžku D12	1 ks					1,17
	3.18.34	- výmena pružiny 08000-122/A	1 ks					15,84
	3.18.35	- výmena záklopky 06440-163	1 ks					34,58
	3.18.36	- výmena vedenia záklopky 064450-210	1 ks					182,58
	3.18.37	- výmena manžety 2 ks 06774-105	1 ks					3,85
	3.18.38	- výmena oporného krúžku 04285-123	1 ks					332,27
	3.18.39	- výmena pružiny 08010-179/A	1 ks					8,49
	3.18.40	- výmena piestu 21026-159	1 ks					120,21
	3.18.42	- výmena riadiaceho vzduchojemu	1 ks					182,58
	3.18.43	- výmena rozvodového ventilu	1 ks					3 468,51

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	3.18.44	- výmena 2 ks manžety 06774-106	1 ks					4,55
	3.18.45	- výmena pružiny 08010-159/A	1 ks					2,99
	3.18.46	- výmena krúžku D12	1 ks					1,17
	3.18.47	- výmena 8 ks O-krúžok 8x2	1 ks					1,42
	3.18.48	- výmena O-krúžku 12x2	1 ks					1,59
	3.18.49	- výmena kolíka ZV00705-176	1 ks					54,06
	3.18.50	- výmena vložky ZV 00426-184	1 ks					144,78
	3.18.52	- výmena krúžku D36	1 ks					1,32
	3.18.53	- výmena bránice 21310-125	1 ks					9,93
	3.18.54	- výmena vypúšťacieho piestu ZV 21026-140	1 ks					123,78
	3.18.55	- výmena O-krúžku 16x12	1 ks					1,98
	3.18.56	- výmena malého piestu ZV 21026-138	1 ks					162,84
	3.18.57	- výmena bránice 21310-124	1 ks					3,50
	3.18.58	- výmena manžety 06774-102	1 ks					4,29
	3.18.60	- výmena krúžku D30	1 ks					1,36
	3.18.61	- výmena pružiny 08010-158/A	1 ks					8,93
	3.18.64	- výmena vedenia záklopky ZV06450-174	1 ks					206,77
	3.18.65	- výmena puzdra ZV04230-124	1 ks					212,82
	3.18.66	- výmena odvetrávacieho piestu ZV21026-139	1 ks					122,12
	3.18.67	- výmena opierky ZV00426-126	1 ks					512,20
	3.18.68	- výmena dýzy ZV21400-136	1 ks					170,48
	3.18.69	- výmena 2 ks O-krúžok 28x2	1 ks					1,26
	3.18.71	- výmena vložky ZV06340-117	1 ks					99,42
	3.18.72	- výmena piestika ZV21026-154	1 ks					106,98
	3.18.74	- výmena 2 ks O-krúžok 32x2	1 ks					1,35
	3.18.75	- výmena záklopky ZV06440-162	1 ks					92,46
	3.18.76	- výmena O-krúžku 33x2,5 ZM052316	1 ks					8,70
	3.18.77	- výmena pružiny 08010-157/A	1 ks					4,12
	3.18.78	- výmena podvojnej záklopky ZV06440-186	1 ks					57,53
	3.18.79	- výmena obmedzovacieho a prerušovacieho ventilu	1 ks					1 045,54
	3.18.81	- výmena lineárneho odvetrania	1 ks					120,21
	3.18.82	- výmena elektropneumatického ventilu P9	1 ks					420,42

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
		VZ						
	3.18.83	- výmena elektropneumatického ventilu P2 VP	1 ks					626,27
	3.18.84	- výmena tlakového spínača DMP331	1 ks					605,94
	3.18.85	- výmena spätného ventilu	1 ks					425,85
	3.18.86	- výmena vedenia záklopky 06450-206	1 ks					191,65
	3.18.87	- výmena opierky pružiny 00426-153	1 ks					364,02
	3.18.88	- výmena vedenia piestu 042102-138	1 ks					150,83
	3.18.91	- výmena krúžku D20	1 ks					1,61
	3.18.92	- výmena prestavovača E-N	1 ks					1 308,22
	3.18.95	- výmena 3 ks O-krúžok 12x2	1 ks					2,51
	3.18.98	- výmena 3 ks puzdra manžety 04285-121	1 ks					958,24
	3.18.102	- výmena 3 ks pružiny 08010-184	1 ks					45,24
	3.18.103	- výmena 2 ks zdvihátka 00705-119	1 ks					78,03
	3.18.104	- výmena 1 ks zdvihátka 00705-120	1 ks					205,26
	3.18.105	- výmena vačkového hriadeľa 04810-112	1 ks					348,90
	3.18.106	- výmena O-krúžku 16x1,2 ZM052402	1 ks					8,70
3,19		Ovládač samočinného brzdiča						
	3.19.1	- výmena ovládača brzdiča komplet DAKO OBE 1	1 ks					5 136,81
3,20		Rozvádzač s LRV						
	3.20.1	- výmena rozvádzača DAKO LTR 8" Z	1 ks					6 832,35
	3.20.2	- výmena prídavného ventilu DAKO LRV	1 ks					4 429,74
3,22		Tlakové relé TR 1						
	3.22.1	- výmena tlakového relé TR 1	1 ks					1 155,99
3,23		Záchranná brzda						
	3.23.1	- výmena záklopky AK-6-1" 96430-036	1 ks					180,78
	3.23.2	- výmena EMG ventilu rýchlobrzdy s nosičom DAKO VR1, NCZ 96437-133/2	1 ks					2 463,42
3,24		Ručný odbrzdovač						
	3.24.1	- výmena ručného odbrzdovača Lo 90035-124	1 ks					426,93
	3.24.2	- výmena záklopky	1 ks					64,08
	3.24.3	- výmena sedla záklopky	1 ks					281,81

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	3.24.4	- výmena pružiny	1 ks					15,84
3,25		Elektrický odbrzdovač (OL 2)						
	3.25.1	- výmena odbrzdovača DAKO OL-2, 8VZK	1 ks					3 723,93
	3.25.4	- výmena škrtiacej dýzy	1 ks					167,46
	3.25.5	- výmena elektropneumatického ventilu	1 ks					420,42
3,26		Vzduchová hadicová spojka medzi skriňou a podvozkom						
	3.26.1	- výmena hadicovej spojky 1/2"-875, 96385-269	1 ks					337,94
	3.26.2	- výmena hadicovej spojky 1/4"-875, 96385-115	1 ks					256,29
3,27		Prietokomer						
	3.27.1	- výmena prietokomera DAKO PM2, 90500-113	1 ks					2 231,85
	3.27.2	- oprava prietokomera DAKO PM2, 90500-113	1 ks					215,46
3,28		Brzdová jednotka s rozperou						
	3.28.1	- výmena brzdovej jednotky pravá Lo 122027	1 ks					10 282,74
	3.28.2	- výmena brzdovej jednotky ľavá Lo 122029	1 ks					10 282,74
	3.28.3	- výmena brzdovej jednotky pravá Lo 122031	1 ks					10 282,74
	3.28.4	- výmena brzdovej jednotky ľavá Lo 122033	1 ks					10 282,74
	3.28.5	- výmena botky Lo 88121	1 ks					550,59
	3.28.6	- výmena klinu Lo 35596	1 ks					22,25
	3.28.7	- výmena závlačnika Lo 432196	1 ks					10,80
	3.28.8	- výmena pružiny Lo 413283	1 ks					23,25
	3.28.9	- výmena vedenia Lo 327 794	1 ks					150,01
	3.28.10	- výmena odťahovača Lo 314187	1 ks					76,28
	3.28.11	- výmena rozperného krúžku Lo 424766	1 ks					72,69
	3.28.12	- výmena tlačítka Lo 436093	1 ks					133,57
	3.28.13	- výmena telesa Lo 206677	1 ks					806,95
	3.28.14	- výmena piestu Lo 314069	1 ks					2 647,14
	3.28.15	- výmena páka ľavá Lo 98955	1 ks					846,41

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	3.28.16	- výmena páka pravá Lo 98954	1 ks					422,89
	3.28.17	- výmena záves Lo 98896	1 ks					662,64
	3.28.18	- výmena pružiny Lo 435733	1 ks					221,64
	3.28.19	- výmena pružiny Lo 407139	1 ks					40,04
	3.28.20	- výmena pružiny Lo 435734	1 ks					16,83
	3.28.21	- výmena piestnice Lo 327796	1 ks					1 030,14
	3.28.22	- výmena tyč Lo 327797	1 ks					182,53
	3.28.23	- výmena telesa stavača Lo 327798	1 ks					146,62
	3.28.24	- výmena čapu šmýkadla Lo 436169	1 ks					56,41
	3.28.25	- výmena čapu odťahovača Lo 436170	1 ks					53,76
	3.28.26	- výmena puzdra Lo 436173	1 ks					38,13
	3.28.27	- výmena manžety 8" Lo 424772	1 ks					48,06
	3.28.28	- výmena ťažnej matice Lo 321896	1 ks					53,13
3,29		Ručná brzda						
	3.29.1	- výmena koncového spínača	1 ks					68,19
	3.29.2	- ovládací kábel ťah-tlak 173-L-RR-250 dĺžka 6100 (na II. podvozok) číslo výkresu: VJ 496.28.2.023.0	1 ks					268,56
	3.29.3	- ovládací kábel ťah-tlak 173-L-RR-250 dĺžka 7900 (na I.podvozok) číslo výkresu: VJ. 496.28.2.024.0	1 ks					315,24
	3.29.4	- výmena reťaze ručnej brzdy Lo 313295	1 ks					413,91
	3.29.5	- výmena reťaze ručnej brzdy Lo 314020	1 ks					182,91
	3.29.6	- výmena reťaze reťazového prevodu	1 ks					217,61
	3.29.7	- výmena ozubených kolies reťazového prevodu	1 ks					13 609,14
	3.29.8	- výmena rukoväte kolesa ručnej brzdy	1 ks					56,93
	3.29.9	- výmena kolesa Lo 204210	1 ks					417,49
	3.29.10	- výmena puzdra Lo 52833	1 ks					223,55
	3.29.11	- výmena ložiska 6008	1 ks					127,26
	3.29.12	- výmena ložiska 6005	1 ks					3,74
4		Chladienie, vykurovanie, vetranie						
4,1		Chladiaci systém						
	4.1.1	- dodať doraz na rám mechu chladienia TM	1 ks					256,15

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	4.1.2	- dodať lanko na rám mechu chladienia TM	1 ks					65,14
	4.1.3	- výmena mechu chladienia PM	1 ks					1 099,40
	4.1.4	- výmena TELESO TOPNE 4372/005 290W/300V	1 ks					68,70
4,2		Filter skrine elektroniky						
4,3		Ventilátor (chladienie TM, brzdový odporník)						
	4.3.1	- výmena obežného kolesa priemer 630 I. st. Lo 88572	1 ks					4 277,95
	4.3.2	- výmena obežného kolesa priemer 630 II. st. Lo 88571	1 ks					4 277,95
	4.3.3	- výmena separátora Lo 88570	1 ks					501,84
	4.3.4	- výmena obežného kolesa priemer 560 Lo 205332	1 ks					2 377,11
4,4		Žalúzie brzdového odporníka						
	4.4.1.	- výmena vika nad odporníkom Lo 88272	1 ks					2 045,08
	4.4.2.	- výmena vika nad ventilátorom Lo 88274	1 ks					2 272,77
	4.4.3.	- výmena žalúzie pravej Lo 323733	1 ks					325,25
	4.4.4.	- výmena žalúzie ľavej Lo 323735	1 ks					448,52
	4.4.5.	- výmena žalúzie sania Lo 003649/II.	1 ks					1 721,76
4,5		Vykurovacie teleso						
	4.5.1	- výmena vykurovacieho telesa pod čelným oknom	1 ks					57,30
	4.5.2	- výmena vykurovacieho telesa kalorifera	1 ks					57,30
	4.5.3	- výmena ochranného termostatu kalorifera TH 165	1 ks					55,23
	4.5.4	- výmena izolátora	1 ks					73,11
4,6		Ventilátor vykurovania s uložením						
	4.6.1	- výmena obežného kolesa Lo 206070	1 ks					4 413,99
6		Prenos výkonu						
6,1		Hriadeľ prenosu výkonu medzi trakčným motorom a prevodovkou						
	6.1.1	- výmena matice hriadeľa	1 ks					124,00

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	6.1.2	- výmena unášača	1 ks					2 120,93
	6.1.3	- výmena unášača s hriadeľom	1 ks					4 666,58
	6.1.4	- výmena drážkovaného piesta	1 ks					2 083,46
	6.1.5	- výmena vnútornej Škoda spojky	1 ks					2 841,30
	6.1.6	- výmena vonkajšej Škoda spojky	1 ks					2 985,15
	6.1.7	- výmena kardanového kríža ED 100104	1 ks					960,17
	6.1.8	- výmena vonkajšieho kardanového kríža ED 200304	1 ks					954,72
	6.1.9	- výmena vnútorného ložiska čapu ED 200205	1 ks					316,50
	6.1.10	- výmena vonkajšieho ložiska čapu ED 200424	1 ks					321,10
	6.1.11	- výmena hriadeľa	1 ks					3 494,33
	6.1.12	- výmena hradiaceho kruhu	1 ks					538,37
	6.1.13	- výmena operného krúžku	1 ks					36,30
	6.1.14	- výmena štvordielneho deleného krúžku	1 ks					81,98
	6.1.15	- výmena matice kardanu ED401020	1 ks					115,45
	6.1.16	- výmena LOZISKO NJ322 EMAC4	1 ks					345,79
	6.1.17	- výmena LOZISKO NJ324 EMAC4	1 ks					356,84
	6.1.18	- výmena LOZISKO NH421 MC4TP110	1 ks					452,90
	6.1.19	- výmena LOZISKO NU1036 MC3	1 ks					282,81
6,2		Nápravná prevodovka						
	6.2.1	- výmena prevodovej skrine komplet	1 ks					40 824,00
	6.2.2	- výmena ozubeného kolesa (pastorka) prevodovky 140 km/h	1 ks					2 694,67
	6.2.3	- výmena ozubeného kolesa (pastorka) prevodovky 160 km/h	1 ks					2 395,26
	6.2.4	- výmena unášača 140 km/h	1 ks					4 281,48
		- výmena unášača 160 km/h						4 816,67
	6.2.5	- výmena ložísk pastorka prevodovky	1 sada					848,51
	6.2.6	- výmena vnútorného nosiča	1 ks					1 018,64
	6.2.7	- výmena vonkajšieho nosiča	1 ks					402,03
	6.2.8	- dodanie magnetickej zátky	1 ks					126,19
	6.2.9	- výmena horného dielu prevodovky	1 ks					5 338,15

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	6.2.10	- výmena dolného dielu prevodovky	1 ks					4 033,35
	6.2.11	- výmena veka Lo210176	1 ks					304,70
	6.2.12	- výmena veka Lo210177	1 ks					635,96
	6.2.13	- výmena krúžku Lo482465	1 ks					26,05
	6.2.14	- výmena krúžku Lo482464	1 ks					19,84
	6.2.15	- výmena krúžku Lo482463	1 ks					64,82
	6.2.16	- výmena dištančného krúžku Lo482462	1 ks					2,98
	6.2.17	- výmena dištančného krúžku Lo482461	1 ks					2,98
	6.2.18	- výmena nalievacieho hrdla	1 ks					400,01
	6.2.19	- dodanie mierky oleja (polyetylén)	1 ks					52,03
	6.2.20	- výmena odvzdušnenia prevodovky Lo872216/F index F	1 ks					297,62
	6.2.21	- výmena zátky M30x1,5 VR-EM-079	1 ks					21,23
	6.2.22	dodanie mierky oleja-1 ks (ocel')	2 ks					111,36
6,3		Záves prevodovej skrine						
	6.3.1	- výmena skrutky Lo 205716	1 ks					284,26
	6.3.2	- výmena silentblokov závesu Lo 328399	4 ks					641,76
	6.3.3	- výmena matice RD50 Lo 434329	1 ks					96,47
7		Silnoprúdové stroje a zariadenia						
7,1		Trakčný motor 11AI 4542 FiR						
	7.1.1	- výmena držiaka uhlíkov	1 ks					597,15
	7.1.2	- výmena izolátora držiaka uhlíkov (RUBIKOV)	1 ks					194,88
	7.1.3	- výmena (dosadenie) novej sady uhlíkov	1 sada					522,99
	7.1.4	- výmena cievky hlavného pólu	1 ks					4 788,15
	7.1.5	- výmena cievky pomocného pólu	1 ks					3 159,81
	7.1.6	- výmena kompenzačného vinutia	1 ks					21 834,52
	7.1.7	- výmena ložísk	1 sada					947,17
	7.1.8	- renovácia uloženia ložísk vo víkach	1 sada					725,37
	7.1.9	- PU Zaliatie zadného čela kotvy	1 ks					705,83
	7.1.10	- výmena komutátora	1 ks					12 401,16
	7.1.11	- presústruženie komutátoru + šábrovanie	1 ks					617,97
	7.1.12	- previnutie kotvy	1 ks					33 258,91
	7.1.13	- kompletne previnutie statora	1 ks					67 654,48

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.1.14	- kompletne previnutie TM	1 ks					99 242,99
	7.1.15	- vyváženie kotvy TM	1 ks					803,03
	7.1.16	- výmena kruhového venca sberného ústrojenstva	1 ks					1 036,41
	7.1.17	- výmena plávajúceho hriadeľa	1 ks					4 068,23
	7.1.18	- renovácia závitú plávajúceho hriadeľa	1 ks					221,70
	7.1.19	- dodanie unášača kardanového kríža	1 ks					1 202,46
	7.1.20	- dodanie kardanového kríža	1 ks					941,36
	7.1.21	- dodanie ložísk uloženia kardanového kríža	2 ks					1 756,08
	7.1.22	- renovácia závitú zadného dielu kotvy	1 ks					356,23
	7.1.23	- VN skúška komplet stroja	1 stroj					25,08
	7.1.24	- renovácia ventilátora ED 101773	1 ks					2 646,00
	7.1.25	- výmena ventilátora ED 101773 za nový	1 ks					2 646,00
	7.1.26	- reimpregnácia na požadovanú triedu izolácie	1 stroj					1 545,69
	7.1.27	- renovácia ložiskových štítov ED 101848/a, ED 101849	1 sada					733,41
	7.1.28	- zábeh motora na stave	1 stroj					179,55
	7.1.29	- výmena labyrintu	1 ks					1 197,58
	7.1.30	- výmena odstrekovacieho krúžku ED200268/A INDEXa	1 ks					252,02
	7.1.31	- výmena kruh odstrekovací ED200219	1 ks					486,80
7,2		Konzola trakčného motora						
	7.2.1	- výmena konzoly	1 ks					2 798,73
7,3		Uzemňovacie prepojky (ostatné, bez prepojok skriňa podvozok)						
7,4		Elektromotor ventilátora chladenia trakčného motora						
	7.4.1	- výmena izolátora držiaka uhlíkov (RUBIKOV)	1 ks					82,29
	7.4.2	- výmena držiaka uhlíkov	1 ks					798,72
	7.4.3	- výmena cievky pomocného pólu	1 ks					2 724,18
	7.4.4	- výmena cievky hlavného pólu	1 ks					3 071,84

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.4.5	- previnutie rotora	1 ks					7 463,33
	7.4.6	- previnutie statora	1 ks					23 758,50
7,5		Elektromotor ventilátora chladenia brzdového odporníka						
	7.5.1	- výmena izolátora držiaka uhlíkov (RUBIKOV)	1 ks					86,85
	7.5.2	- výmena držiaka uhlíkov	1 ks					578,10
	7.5.3	- výmena cievky pomocného pólu	1 ks					1 388,98
	7.5.4	- výmena cievky hlavného pólu	1 ks					2 841,30
	7.5.5	- previnutie rotora	1 ks					7 223,06
	7.5.6	- previnutie statora	1 ks					14 376,31
7,6		Trolejový zberač s ADD						
	7.6.1	- výmena čapu pevného ložiska 4-7596 zberača	1 ks					426,14
	7.6.2	- výmena sady guľôčkových ložísk 6006 RS DIN 625 zberača	1 ks					1 031,06
	7.6.3	- výmena čapu volného ložiska 4-7597 zberača	1 ks					482,79
	7.6.4	- výmena nárazníka zberača 25481 zberača	1 ks					173,01
	7.6.5	- výmena pryžového dorazu zberača 4-G01.2544 zberača	1 ks					184,32
	7.6.6	- výmena pohyblivej prepojky 4-7603 zberača	1 ks					184,32
	7.6.7	- výmena podperného izolátora 25 kV zberača	1 ks					945,33
	7.6.8	- výmena spodného ramena nožníc 1-7555 zberača	1 ks					528,03
	7.6.9	- výmena vačky 3-7541/4 zberača zberača,	1 ks					292,86
	7.6.10	- výmena tlmiča 3-7718 zberača zberača,	1 ks					305,28
	7.6.11	- výmena vodiaceho guľového čapu 4-P 17.2008 zberača	1 ks					157,86
	7.6.12	- výmena paralenej vodiace tyče 2-P 17.5690 zberača	1 ks					1 279,63
	7.6.13	- výmena tlmiča 3-D 17.2007 zberača	1 ks					360,38

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.6.14	- výmena prepojky 4-7603 zberača	1 ks					111,16
	7.6.15	- výmena spojovacej tyče zberača	1 ks					364,56
	7.6.16	- výmena horných nožníc 1-7556 zberača	1 ks					540,45
	7.6.17	- výmena čapu pevného ložiska 4-7599 zberača	1 ks					351,68
	7.6.18	- výmena čapu voľného ložiska 4-7600 zberača	1 ks					356,09
	7.6.19	- výmena sady guľôčkových ložísk 6203 RS DIN 625 zberača	1 ks					450,37
	7.6.20	- výmena dielu 1 napínacieho lana zberača	1 ks					149,55
	7.6.21	- výmena dielu 2 napínacieho lana zberača	1 ks					149,55
	7.6.22	- výmena sady ložiskových puzdier 3-7558-poz.2 zberača	1 ks					326,18
	7.6.23	- výmena sady čapov 3-7558-poz.3 zberača	1 ks					419,85
	7.6.24	- výmena vrcholovej spojovacej trubky 1-7573/3 zberača	1 ks					864,67
	7.6.25	- výmena nosného krytu 2-W18.2045 zberača	1 ks					610,64
	7.6.26	- výmena listovej pružiny kolísky 4-7595/1 zberača	1 ks					651,91
	7.6.27	- výmena nábehového rohu zberača	1 ks					763,15
	7.6.28	- výmena uhlíkovej lišty 2 ks zberača	1 ks					1 204,78
	7.6.29	- výmena prepojky 4-7719 zberača	1 ks					160,89
	7.6.30	- výmena manžety martonair zberača	1 ks					114,21
	7.6.31	- výmena lana pohonu 3-7609/2 zberača	1 ks					496,76
	7.6.32	- výmena vzduchovej tlakovej hadice 3-7720 zberača	1 ks					237,50
	7.6.33	- výmena regulátora tlaku IR 402-2a zberača	1 ks					1 048,05
	7.6.34	- výmena tlakového vzduchového filtra EAF 3000 Fa.SMC zberača	1 ks					360,72
	7.6.35	- výmena skrinky ADD zberača	1 ks					5 581,89
	7.6.36	- výmena gumenného mechu SPA/16010	1 ks					2 093,28
7,7		Odpojovač zberača Q03, Q04						
	7.7.1	- výmena odpojovača 22 OSAD 7	1 ks					10 364,67

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.7.2	- výmena odpojovača 22 OSAD 7	1 ks					10 364,67
7,8		Hlavný vypínač jednosmerný Q01						
	7.8.1	- výmena zhášacej komory	1 ks					9 880,55
	7.8.2	- výmena opalovacích rohov zhášacej komory	1 ks					3 823,14
	7.8.3	- výmena deionizačného roštu zhášacej komory	1 ks					1 324,14
	7.8.4	- výmena pomocných kontaktov	1 sada					264,99
	7.8.5	- výmena vzduchového pohonu s guľôčkovým mechanizmom	1 ks					7 351,14
	7.8.6	- výmena prídržného magnetu	1 ks					1 030,14
	7.8.7	- výmena vypínacieho elektromagnetu	1 ks					1 030,14
	7.8.8	- výmena EP ventilu	1 ks					610,56
7,9		Striedavý hlavný vypínač Q02						
	7.9.1	- výmena striedavého HV	1 ks					23 526,27
7,10		Indikácia striedavého systému (indikačné relé)						
	7.10.1	- výmena indikačného relé RND6	1 ks					5 377,14
7,11		Hlavný káblový zvod						
	7.11.1	- výmena káblového zvodu	1 ks					4 449,87
	7.11.2	- výmena doplnkového uzemnenia káblového zvodu	1 ks					170,45
7,12		Tlmivka L01, L04, L11, L12						
	7.12.2	- previnutie odrušovacej tlmivky	1 ks					10 452,97
7,13		Súprava trakčných tlmiviek L3, L5, L6, L7, L8						
	7.13.1	- previnutie jedného vinutia trakčnej tlmivky CLVH360-2b	1 ks					10 452,97
	7.13.2	- reinpregnácia jedného vinutia trakčnej tlmivky CLVH360-2b	1 ks					2 544,57
	7.13.3	- previnutie oboch vinutí trakčnej tlmivky CLVH360-2b	1 sada					20 905,37
	7.13.4	- previnutie filtračnej tlmivky CLV 1280-2A	1 ks					55 754,21
	7.13.5	- reinpregnácia filtračnej tlmivky CLV 1280-	1 ks					1 789,80

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
		2A						
	7.13.6	- oprava svorníka magnetického obvodu EH 430699 nažehlením	1 ks					80,60
	7.13.7	- oprava svorníka magnetického obvodu EH 430698 nažehlením	1 ks					80,60
	7.13.8	- výmena svorníkov	1 tlmivka					1 733,58
	7.13.9	- výmena vývodov	1 tlmivka					418,41
7,14		Trakčný transformátor						
	7.14.1	- vykonanie údržby v rozsahu T1 podľa predpisu ŽPO 60/88	1 ks					30 604,58
	7.14.2	- vykonanie údržby v rozsahu T2 podľa predpisu ŽPO 60/88	1 ks					39 709,25
	7.14.3	- previnutie primárneho vinutia	1 sada					44 730,39
	7.14.4	- previnutie sekundárneho vinutia	1 sada					47 311,41
	7.14.5	- previnutie vinutia pomocných pohonov a vlakového kúrenia	1 sada					17 976,39
	7.14.6	- renovácia a pretesnenie vn zásuvky pre pripojenie káblového zvodu	1 ks					40,04
	7.14.7	- oprava magnetického obvodu	1 sada					1 642,74
	7.14.8	- oprava deliacej roviny	1 ks					861,48
	7.14.9	- repas Bucholtzového relé s nastavením parametrov	1 ks					258,12
	7.14.10	- dosadenie nového čerpadla trafooleja	1 ks					5 186,04
	7.14.11	- dosadenie nového Bucholtzového relé	1 ks					2 853,83
	7.14.12	- otlakovanie chladiacej vložky	1 ks					420,99
	7.14.13	- dosadenie novej chladiacej vložky	1 ks					12 157,14
	7.14.14	- dosadenie nového chladiča	1 ks					6 570,55
	7.14.15	- dosadenie nového sušiča oleja	1 ks					769,31
	7.14.16	- dosadenie nového ochranného termostatu	1 ks					397,02
	7.14.17	- dosadenie nového termostatu spúšťania čerpadla	1 ks					397,02
	7.14.19	- výmena transformátorového oleja (podľa výsledku skúšky)	1 náplň					6 844,86
	7.14.20	- výmena tlakového spínača oleja 55E50-1,	1 ks					1 185,73

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
		Lo 201082						
	7.14.21	- výmena klapky BV12-2466V DN80 PN16 manžeta viton	1 ks					477,82
	7.14.22	- tryskanie nádoby trafa pred náterom	1 ks					710,90
	7.14.23	- výmena gumenného kompenzátora QFS-PTFE DN80	1 ks					516,84
7,15		Motor čerpadla trafooleja						
	7.15.1	- repas čerpadla trafooleja	1 ks					459,67
	7.15.2	- dodanie nového čerpadla	1 ks					5 186,04
	7.15.3	- výmena tlakového spínača LO201082	1 ks					1 185,73
7,16		Buchholtzové relé						
	7.16.1	- výmena relé BG 25	1 ks					1 533,06
7,17		Meracie prevodník prúdu UA01 až UA07 a merací prevodník napätia UV01 až UV 05						
	7.17.1	- výmena prevodníka prúdu LTC1000-SF	1 ks					384,33
	7.17.2	- výmena prevodníka prúdu LTC350-SF	1 ks					297,60
	7.17.3	- výmena prevodníka napätia LV100-4000/SPS	1 ks					551,62
7,18		Nápravový zberač						
	7.18.1	- výmena nápravového zberača Lo	1 ks					11 984,01
	7.18.2	- výmena zberacieho valca I. Lo 205438	1 ks					617,22
	7.18.3	- výmena zberacieho valca II. Lo 205439	1 ks					700,29
	7.18.4	- výmena spojovacej pružiny Lo 465493	1 ks					34,59
	7.18.5	- výmena kostry Lo 89607	1 ks					200,04
	7.18.6	- výmena držiaka uhlíkov Lo 89591	1 ks					1 551,92
	7.18.7	- výmena izolačnej podložky Lo 453250	1 ks					25,57
	7.18.8	- výmena prítlačného zariadenia Lo 462799	1 ks					188,33
	7.18.9	- výmena puzdra Lo 462704	1 ks					26,86
	7.18.10	- výmena klznej dosky Lo 466072	1 ks					447,27
	7.18.11	- výmena klznej dosky Lo 473280	1 ks					53,31
	7.18.12	- výmena snímača sklzovej ochrany Lo 121102/IV.	1 ks					1 701,62
	7.18.13	- výmena clony Lo 330295/II.	1 ks					515,67
	7.18.14	- výmena kostry Lo 122587	1 ks					1 544,67

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.18.15	- výmena kostry I. Lo 89609	1 ks					1 470,00
	7.18.16	- výmena pružiny Lo 465411	1 ks					15,44
	7.18.17	- výmena rozpernej pružiny Lo 467814	1 ks					220,50
7,19		VN kondenzátor						
	7.19.1	- výmena kondenzátora ROAJN 1-4/80	1 ks					571,14
	7.19.2	- výmena kondenzátora WK72080	1 ks					964,95
	7.19.3	- výmena kondenzátora DKTFM3CMJ0677	1 ks					2 364,54
	7.19.4	- výmena kondenzátora CUEFS 23-4,2/100/WF	1 ks					629,94
	7.19.5	- výmena KONDENZATOR PVAJP 7990-4/80 80MIKROF 4000V	1 ks					2 364,54
7,20		Brzdový odporník vrátane skrine						
	7.20.1	- výmena VN kabeláže	1 ks					4 355,32
	7.20.2	- výmena držiakov VN vodičov	1 ks					513,44
	7.20.3	- výmena izolátora Lo 111800	1 ks					15,88
	7.20.4	- výmena izolátora Lo 422890	1 ks					17,97
	7.20.5	- výmena brzdového odporníka 8RBLO	1 ks					7 391,04
	7.20.6	- výmena koncového spínača tepelnej poistky 6FK 02	1 ks					46,91
7,21		Odpojovač kotiev a budenia motorov Q13, Q14						
	7.21.1	- výmena vzduchového pohonu	1 ks					2 941,14
	7.21.2	- výmena izolačnej spojky	1 ks					182,58
	7.21.3	- výmena elektromagnetického ventilu VTM 12	1 ks					610,56
	7.21.4	- výmena vačkového hriadeľa	1 ks					736,14
	7.21.5	- výmena vačkových spínačov	1 ks					69,24
	7.21.6	- výmena spojky	1 ks					75,64
	7.21.7	- výmena odpojovača PPAD 8	1 ks					13 061,82
7,22		Prepojovač motorov Q11, Q12						
	7.22.1	- výmena vzduchového pohonu	1 ks					2 941,14
	7.22.2	- výmena izolačných spojok	1 ks					182,58
	7.22.3	- výmena elektropneumatických ventilov	1 ks					610,56
	7.22.4	- výmena spojky	1 ks					75,64

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.22.5	- výmena zhášacieho obvodu ZC 2.1	1 ks					96,71
7,23		Odpojovač striedavého systému (Q 05)						
	7.23.1	- výmena odpojovača RS25.20 E	1 ks					8 029,23
	7.23.2	- výmena cieky stykača 48V	1 ks					444,40
	7.23.3	- výmena pomocných kontaktov	sada					436,00
	7.23.4	- výmena O krúžok EDPM629X7 SP1842881P00009 T9608	1 ks					288,81
7,24		Odpojovač jednosmerného systému (Q 06)						
	7.24.1	- výmena odpojovača 1 OSAD 24	1 ks					13 679,22
	7.24.2	- výmena EMG ventilu 48 V; 2 W	1 ks					444,40
	7.24.3	- výmena pneumatického valcva PSK2080D0085WP	1 ks					608,42
	7.24.4	- výmena pomocných kontaktov 48 V DC; 10A	2 ks					436,00
7,25		Prepojovač vlakového kúrenia (Q 31) 24 PPAD 39						
	7.25.1	- výmena spínača SCHALTBAU S826a	1 ks					98,58
	7.25.2	- výmena prepojovača 24 PPAD 39	1 ks					7 375,08
7,26		Pomocný menič JN3018-1/400/48						
	7.26.1	- dodanie nového meniča	1 ks					126 000,00
	7.26.2	- výmena pomocného meniča za servisovaný	1 ks					100 800,00
	7.26.3	- výmena batérie SL 350 1/2 AA/P na doske riadenia	1 ks					788,36
	7.26.4	- výmena ventilátora 4710KL-05W-B50	1 ks					499,10
	7.26.5	- výmena tesnenia chladiča výkonového modulu	1 ks					619,41
	7.26.6	- dodanie nového VN modulu BS20	1 ks					15 799,65
	7.26.7	- výmena VN modulu BS20 za servisovaný	1 ks					11 849,73
	7.26.8	- dodanie DC/DC chopper JN580/440-30k+30k	1 ks					12 721,42
	7.26.9	- výmena DC/DC chopper JN580/440-30k+30k za servisovaný	1 ks					9 541,07
	7.26.10	- dodanie nového dvojstriedača	1 ks					24 560,43

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.26.11	- výmena dvojtriedača za servisovaný	1 ks					18 420,33
	7.26.12	- dodanie dosky riadenia XZ161	1 ks					1 948,66
	7.26.13	- výmena dosky riadenia XZ161 za servisovaných	1 ks					1 461,49
	7.26.14	- dodanie dosky zdrojov XZ160	1 ks					2 081,43
	7.26.15	- výmena dosky zdrojov XZ160 za servisovaných	1 ks					1 561,07
	7.26.16	- výmena VN tlmičky L1	1 ks					7 656,34
	7.26.17	- výmena poistky FU1; 80A	1 ks					394,22
	7.26.18	výmena plochého kábla s nalisovanými konektormi AWG 28-50	1 ks					537,22
7,27		Hlavný impulzný menič JR3000/3000-720 L+P						
	7.27.1	- dodanie nového meniča	1 ks					157 748,79
	7.27.2	- výmena hlavného impulzného meniča za servisovaný	1 ks					131 155,55
	7.27.3	- výmena bloku riadenia a zdroja WZ02	1 ks					1 754,61
	7.27.4	- výmena bloku riadenia a zdroja WZ02 za servisovaný	1 ks					1 315,96
	7.27.5	- výmena modul analógových vstupov UZ136	1 ks					1 770,95
	7.27.6	- výmena modul analógových vstupov UZ136 za servisovaný	1 ks					1 328,21
	7.27.7	- výmena adaptér optického budenia AZ143	1 ks					2 081,43
	7.27.8	- výmena adaptér optického budenia AZ143 za servisovaný	1 ks					1 561,07
	7.27.9	- výmena modul RS232	1 ks					428,95
	7.27.10	- výmena modul RS232 za servisovaný	1 ks					321,72
	7.27.11	- výmena modul RS485 a synch. AZ142	1 ks					880,37
	7.27.12	- výmena modul RS485 a synch. AZ142 za servisovaný	1 ks					660,28
	7.27.13	- výmena modul RTC	1 ks					471,84
	7.27.14	- výmena modul RTC za servisovaný	1 ks					353,89
	7.27.15	- výmena modul IGBT FZ600R65KF2	1 ks					5 780,61

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.27.16	- výmena modul IGBT FZ600R65KF2 za servisovaný	1 ks					4 335,46
	7.27.17	- výmena modul diódový dvojité DD600S65K1	1 ks					4 195,54
	7.27.18	- výmena modul diódový dvojité DD600S65K1 za servisovaný	1 ks					3 146,65
	7.27.19	- výmena budič 1SD210F2-FZ600R65KF2, opt. 02	1 ks					2 073,26
	7.27.20	- výmena budič 1SD210F2-FZ600R65KF2, opt. 02 za servisovaný	1 ks					1 554,95
	7.27.21	- výmena kondenzátor DKTFM3CMJ0677	1 ks					2 447,06
	7.27.22	- výmena kondenzátor KPI500-84	1 ks					238,99
	7.27.23	- výmena kondenzátor Felsic 125 FRS	1 ks					216,52
	7.27.24	- výmena zdroj pre budiče IGBT ISO3116L-65	1 ks					841,56
	7.27.25	- výmena zdroj pre budiče IGBT ISO3116L-65 za servisovaný	1 ks					631,17
	7.27.26	- výmena zdroj DC/DC 0048WRC0100.2015-X000A00C	1 ks					2 620,67
	7.27.27	- výmena zdroj DC/DC 0048WRC0100.2015-X000A00C za servisovaný	1 ks					1 965,51
	7.27.28	- výmena napájací zdroj NZ237	1 ks					1 864,91
	7.27.29	- výmena napájací zdroj NZ237 za servisovaný	1 ks					1 398,68
	7.27.30	- výmena snímač prúdu LTC1000-S/SP1	1 ks					882,41
	7.27.31	- výmena snímač prúdu LT2005-S/SP3	1 ks					1 977,26
	7.27.32	- výmena snímač napätia LV100-4000/SP6	1 ks					1 433,91
7,28		Menič budenia JR3000/2x220-90.1						
	7.28.1	- dodanie nového meniča	1 ks					253 575,00
	7.28.2	- výmena meniča budenia za servisovaný	1 ks					220 512,54
	7.28.3	- výmena RTO	1 ks					5 145,00
	7.28.4	- výmena RTO za servisovaný	1 ks					3 858,75
	7.28.5	- výmena doska riadenia WZ113, K002246C	1 ks					4 238,43

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.28.6	- výmena doska riadenia WZ113, K002246C za servisovanú	1 ks					3 178,82
	7.28.7	- výmena napájací zdroj NZ 166, K83863CO	1 ks					1 164,29
	7.28.8	- výmena napájací zdroj NZ 166, K83863CO za servisovaný	1 ks					873,22
	7.28.9	- výmena napájací zdroj NZ 233, K009564C	1 ks					968,20
	7.28.10	- výmena napájací zdroj NZ 233, K009564C za servisovaný	1 ks					726,14
	7.28.11	- výmena optický adaptér AZ 137, K009330C	1 ks					1 354,26
	7.28.12	- výmena optický adaptér AZ 137, K009330C za servisovaný	1 ks					1 015,70
	7.28.13	- výmena optický adaptér AZ 138, K009331C	1 ks					1 011,10
	7.28.14	- výmena optický adaptér AZ 138, K009331C za servisovaný	1 ks					758,32
	7.28.15	- výmena budič IGBT XZ154.2, K006483C	1 ks					1 092,62
	7.28.16	- výmena budič IGBT XZ154.2, K006483C za servisovaný	1 ks					819,46
	7.28.17	- výmena adaptér nabudzovacieho meniča AZ139, K009454C	1 ks					565,80
	7.28.18	- výmena adaptér nabudzovacieho meniča AZ139, K009454C za servisovaný	1 ks					424,35
	7.28.19	- výmena usmerňovača UN300-1,2, K009496C	1 ks					586,24
	7.28.20	- výmena usmerňovača UN300-1,2, K009496C za servisovaný	1 ks					439,68
	7.28.21	- výmena diódy DV808-1000-58	1 ks					1 270,51
	7.28.22	- výmena tyristora T1081N	1 ks					5 913,38
	7.28.23	- výmena modulu tyristora SKKH273/12E	1 ks					449,38
	7.28.24	- výmena kondenzátora Felsic Capax BD	1 ks					1 184,72
	7.28.25	- výmena poistky 630A/4200V DC, SQB DC-2,aR	1 ks					2 500,16
	7.28.26	- výmena poistky 90 220 25/aR	1 ks					1 423,70

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.28.27	- výmena poistky 80A/4200V DC, SQB DC0,aR	1 ks					1 331,79
	7.28.28	- výmena zdroja budiča IGBT	1 ks					4 651,04
	7.28.29	- výmena snímač napätia LV100-4000/SP6	1 ks					1 433,91
	7.28.30	- výmena snímača prúdu LF205-S/SP5	1 ks					371,75
	7.28.31	- výmena kondenzátora LNK-P4X-55-400	1 ks					794,58
	7.28.32	- výmena kondenzátora PVAJP 11-6/0,25	1 ks					183,84
	7.28.33	- výmena budiča 1SD210F2-FX200R65KF2 opt.02	1 ks					1 709,67
	7.28.34	- výmena modulu procesora DSP2407-1, K84986C0	1 ks					1 748,48
	7.28.35	- výmena zapalovacieho obvodu tyristora ZZ303, K009613C	1 ks					531,08
	7.28.36	- výmena zapalovacieho obvodu tyristora T1081N, ZZ304, K009613C	1 ks					531,08
	7.28.37	- výmena dvojitého diódového modulu DD200S65K1	1 ks					3 035,33
	7.28.38	- výmena kondenzátora PVAJP 12-6/2	1 ks					183,84
	7.28.39	- výmena kondenzátora FPG66Y0124J-M12/4,6 kV	1 ks					310,48
	7.28.40	- výmena zapalovacieho transformátora T1Z-0,0025/14,1, K009973C	1 ks					1 415,53
	7.28.41	- výmena snímača prúdu LF205-S/SP1	1 ks					451,42
	7.28.42	- výmena kondenzátora FELSIC 105BD	1 ks					261,45
	7.28.43	- výmena riadiacej jednotky nabudzovania meniča K00844C	1 ks					2 637,02
	7.28.44	- výmena modulu merania prúdu UZ117.3, K000674C	1 ks					230,82
7,29		Trakčný usmerňovač U01 - UN3000/1410						
	7.29.1	- dodanie nového usmerňovača	1 ks					317 104,14
	7.29.2	- výmena usmerňovača za servisovaný	1 ks					
	7.29.3	- výmena chladiča KE02 s diódami 2xD2601N85T	1 ks					
	7.29.4	- výmena rezistora 3WK68009B 2M7/K	1 ks					

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.29.5	- výmena rezistora 510SP 56R	1 ks					
	7.29.6	- výmena kondenzátora PVAJP 11-6/0,5	1 ks					
	7.29.7	- výmena poistky so signalizáciou P50V16S 100A a R/1800VAC	1 ks					
	7.29.8	- výmena poistkového držiaka SP50X16	1 ks					
	7.29.9	- výmena zvodiča napätia PSPI 3/10/III	1 ks					
7,3		Elektromagnetický stykač SMD						
	7.30.1	- výmena stykača 8 SMD 15	1 ks					1 838,67
	7.30.2	- výmena komory stykača 8 SMD 15	1 ks					1 103,67
	7.30.3	- výmena stykača 4 SMD 15	1 ks					2 720,67
	7.30.4	- výmena komory stykača 4 SMD 15	1 ks					1 103,67
	7.30.5	- výmena ovládacieho elektromagnetu	1 ks					340,20
	7.30.6	- výmena pomocných kontaktov	1 sada					296,34
	7.30.7	- výmena zhášacej cievky	1 ks					327,66
7,31		Elektropneumatický stykač SVAD						
	7.31.1	- vymeniť hlavné kontakty	1 sada					2 046,96
	7.31.2	- výmena opaľovacích kontaktov	1 sada					60,44
	7.31.3	- výmena pohyblivého opaľovacieho rožku	1 ks					671,55
	7.31.4	- výmena stykača 6 SVAD 7	1 ks					14 706,27
	7.31.5	- výmena stykača SVAD 8	1 ks					14 774,67
	7.31.6	- výmena stykača SVD 11	1 ks					1 605,97
	7.31.7	- výmena ventilu VTM 12	1 ks					615,69
7,32		Ostatné stykače						
	7.32.1	- výmena stykača CT1130/04-V-48ET-02	1 ks					3 465,56
	7.32.2	- výmena stykača LC1-D09 EL	1 ks					93,45
7,33		Bleskoistky						
	7.33.1	- výmena bleskoistky POLIM H29N; 29 kV	1 ks					3 194,97
	7.33.2	- výmena bleskoistky POLIM H4,2ND; 4,2 kV	1 ks					2 476,26
7,34		Odporník okrem EDB						
	7.34.1	- výmena odporníka R7P11Z467	1 ks					1 859,19
	7.34.2	- výmena odporníka 2 ORP 10	1 ks					2 022,57
	7.34.3	- výmena odporníka 3WK 680 09-B	1 ks					1 863,60
	7.34.4	- výmena odporníka ORS 12	1 ks					1 472,28
	7.34.5	- výmena odporníka TR 648; 10k	1 ks					59,91

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	7.34.6	- výmena odporníka TR 553; 47k	1 ks					19,19
	7.34.7	- výmena odporníka 2 ORS 13	1 ks					1 293,72
	7.34.8	- výmena odporníka ORS 9	1 ks					1 472,28
	7.34.9	- výmena odporníka ORP 23	1 ks					1 472,28
	7.34.10	- výmena odporníka TR 648 22k	1 ks					51,09
	7.34.11	- výmena odporníka TR 648 3k3	1 ks					68,37
7,35		VN poistky						
	7.35.1	- výmena poistky 30A; 3000V	1 ks					194,70
	7.35.2	- výmena poistky 60A; 3000V	1 ks					244,87
	7.35.3	- výmena poistky 10A; 3000V	1 ks					83,13
	7.35.4	- výmena poistky 2A; 3000V	1 ks					212,49
	7.35.5	- výmena poistky 315A; 3000V; aR	1 ks					53,79
	7.35.6	- výmena poistky 125A; 4200V; aR	1 ks					454,01
	7.35.7	- výmena poistky 80A; 4200V; aR	1 ks					91,22
	7.35.8	- výmena poistky 1A; 4000V	1 ks					222,78
	7.35.9	- výmena poistky 150A; 4200V	1 ks					413,00
7,36		Vysokonapäťová zásuvka vlakového kúrenia VSET 8						
	7.36.1	- výmena zásuvky VSET 8	1 ks					1 070,26
7,37		Prepojovací VN kábel vlakového kúrenia						
	7.37.1	- výmena prepojovacieho VN kábla	1 ks					287,22
7,38		Kabeláž obvodov VN, MN, NN - komplet						
	7.38.1	- výmena kabeláže k TM krátke 4 ks	1 sada					3 237,27
	7.38.2	- výmena kabeláže k TM dlhé 4 ks	1 sada					3 696,39
	7.38.3	- výmena silnoprúdej kabeláže v strojovni	1 sada					75 638,00
	7.38.4	- výmena kabeláže na prístrojovom ráme	1 sada					37 216,16
7,39		Oddeľovacia dióda VD1 vrátane kondenzátorov C101, C102 a odporov R101, R102						
	7.39.1	- výmena diódy DD 200 S 65 K1; 5800V/200A dvojica	1 ks					2 696,26
	7.39.2	- výmena kondenzátora FGP66Y0124J, 4600V; 0,12 µF	1 ks					4 489,47
	7.39.3	- výmena odporu 3WK 680 09-B, 2M7/J	1 ks					26,46

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
8		Slaboprúdové zariadenia						
8,1		Skriňa elektroniky						
	8.1.1	- výmena motora ventilátora chladenia elektroniky	1 ks					151,60
	8.1.2	- výmena termostatu	1 ks					55,23
8,2		Poistky MN a NN						
	8.2.1	- výmena poistky AKB PN000 100A gG, SPF00	1 ks					8,23
	8.2.2	- výmena poistky pom. Kompr. PN000 40A gG, SPF00	1 ks					6,18
	8.2.3	- výmena poistky merania U AKB SF 520 220	1 ks					2,68
	8.2.4	- výmena poistky merania U AKB SF 520 221	1 ks					2,40
8,3		Menič napájania 48/24V						
	8.3.1	- výmena meniča EPN-48/24	1 ks					453,82
	8.3.2	- výmena meniča K3842A	1 ks					391,80
	8.3.3	- výmena meniča 48/24 VDC	1 ks					509,40
	8.3.4	- výmena meniča 48/48 VDC	1 ks					532,33
8,4		Merací prístroj						
	8.4.1	- výmena voltmetra AKB MP 40/S	1 ks					151,41
8,5		Displej						
	8.5.1	- výmena združenej obrazovky	1 ks					3 390,75
8,6		ARR a volič rýchlosti						
	8.6.1	- výmena tlačidlovej predvoľby rýchlosti	1 ks					2 875,08
8,7		Stykač						
	8.7.1	- výmena stykača pom. kompr. C40.10, BO 60	1 ks					214,70
8,8		Relé						
	8.8.1	- výmena relé BK-400-48-DG-PF1, EA-103-BFD	1 ks					335,94
	8.8.2	- výmena relé MT 321048, MT 78750, MT 28 800	1 ks					21,62
	8.8.3	- výmena relé C036 48 410 PV-1, COR NJ 410	1 ks					637,35
	8.8.4	- výmena zhášacieho a odrušovacieho	1 ks					96,71

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
		obvodu KY 705						
	8.8.5	- výmena zhášacieho a odruš. obvodu KY 705 TR 511 330 R	1 ks					96,71
	8.8.6	- výmena zhášacieho a odruš. obvodu KY 705 TR 512 180 R	1 ks					96,71
	8.8.7	- výmena zhášacieho a odrušovacieho obvodu KY 712	1 ks					16,55
	8.8.8	- výmena relé MU323048 10A/48V DC 3P MU323048	1 ks					23,24
8,9		Spínač, prepínač, tlačidlo, ovládač, EMG západka, zásuvka, odpor						
	8.9.1	- dodanie zásuvky 230V s USB konektorom	1 ks					35,06
	8.9.2	- výmena prepínača ON4XBS21196	1 ks					98,58
	8.9.3	- výmena prepínača ON4XBS21184	1 ks					100,20
	8.9.4	- výmena spínača VS16 2252 A8 VS	1 ks					49,78
	8.9.5	- výmena voliča ON5XBS22706	1 ks					86,04
	8.9.6	- výmena indikácie ZB5 CV033, UZB5 AVBG3	1 ks					99,00
	8.9.7	- výmena tlačidla MPMP3-10R, MCBH-12	1 ks					23,74
	8.9.8	- výmena ovládača MTS2-40B-11	1 ks					31,28
	8.9.9	- výmena tlačidla CP1-10B-10	1 ks					19,16
	8.9.10	- výmena pedála VKAD 1	1 ks					262,09
	8.9.11	- výmena voliča ON6XBS21192	1 ks					79,87
	8.9.12	- výmena voliča ON8XBS22839	1 ks					91,23
	8.9.13	- výmena tlačidla MP1-11Y	1 ks					31,85
	8.9.14	- výmena vypínača AKB OL80NA3RB	1 ks					149,53
	8.9.15	- výmena spínača 1832.3312	1 ks					15,33
	8.9.17	- výmena prepínača 1839.1507	1 ks					17,18
	8.9.19	- výmena tlačidla MP1-42G-10	1 ks					35,67
	8.9.20	- výmena tlačidla MP1-40R-10	1 ks					23,50
	8.9.21	- výmena tlačidla MP1-42R-10	1 ks					36,75
	8.9.22	- výmena oddeľovacej diódy 1N4007	1 ks					13,42
	8.9.23	- výmena oddeľovacej diódy 1N5408	1 ks					16,26
	8.9.24	- výmena tlačidla MP1-40B-12	1 ks					48,30

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	8.9.25	- výmena odporu 2,2K 2W veľkosť 0414	1 ks					36,47
	8.9.26	- výmena odporu 68K 1W veľkosť 0309	1 ks					99,45
	8.9.27	- výmena meracieho odporu prúdu batérie 60A, 60mV	1 ks					384,24
	8.9.28	- výmena teplotného snímača SC.1.IA	1 ks					306,54
	8.9.29	- výmena teplotného snímača SC.1.EA	1 ks					300,37
	8.9.30	- výmena spínača riadenia ON 20RQBS22705	1 ks					172,59
	8.9.31	- výmena prepínača funk.stavov ON15RQBS21114	1 ks					285,52
	8.9.32	- výmena spínača ONURR2PB	1 ks					78,69
	8.9.33	- výmena SPINAC VACKOVY SKAD 1 ED231146/I 110/6	1 ks					1 374,00
	8.9.34	- výmena prepínača ONWS2PB	1 ks					78,69
8,10		Elektromagnetický ventil						
	8.10.1	- výmena ventilu P 2 VP 3-843169	1 ks					637,67
	8.10.2	- výmena VENTIL ELEKTROMAGNETICKY VTM 12 ED334697/II	1 ks					621,96
	8.10.3	- výmena VENTIL ELEKTROMAGNETICKY 2 VTM 15	1 ks					916,01
	8.10.4	- výmena VENTIL ELEKTROMAGNETICKY P 9 VZ 3-843172/P	1 ks					431,82
8,11		Elektropneumatický ventil, západka						
	8.11.1	- výmena ventilu VTM 12	1 ks					621,96
	8.11.2	- výmena ventilu VTM 15	1 ks					916,01
	8.11.3	- výmena ventilu VTM 18	1 ks					1 103,49
	8.11.4	- výmena ventilu P 9 VZ 3-843172/P	1 ks					431,82
	8.11.5	- výmena ventilu P 2 VP 3-843169	1 ks					637,67
	8.11.6	- výmena zhášacieho obvodu ZC 2.1	1 ks					96,71
	8.11.7	- výmena západky 4ZB1	1 ks					1 001,77
8,12		Riadiaci kontrolér						
	8.12.1	- zhotoviť páku riadiaceho kontroléra	1 ks					148,17
	8.12.2	- výmena kontroléra KRD 19	1 ks					1 507,56
8,13		Koncový spínač						

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	8.13.1	- výmena spínača ZCK M8H29 + ZCK D23	1 ks					154,29
	8.13.2	- výmena spínača ZCK M8H29 + ZCK D109	1 ks					106,51
	8.13.3	- výmena spínača ZCK M8H29 + ZCK D029	1 ks					149,00
8,14		Indikačná jednotka MIREL SOL						
	8.14.1	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 4 podľa návodu výrobcu	1 ks					806,55
8,15		Vlakový zabezpečovač MIREL VZ1						
	8.15.1	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 4 podľa návodu výrobcu	1 ks					2 416,80
	8.15.2	- výmena tlačidla bdelosti MPM1-40B-10	1 ks					40,47
	8.15.3	- výmena bdelostného pedála MIREL BPED 1.1	1 ks					193,65
	8.15.4	- výmena snímača kódu MIREL SN.0.0	1 ks					929,34
	8.15.5	- výmena húkačky MIREL VZ1HP.PD.401	1 ks					378,27
8,16		Rýchlomer MIREL RM1						
	8.16.1.	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 4 podľa návodu výrobcu	1 ks					1 717,98
8,17		Riadiaci systém MIREL RS 361						
	8.17.1	- vykonať diagnostiku v rozsahu D 4 podľa návodu výrobcu	1 ks					1 164,51
8,18		Meranie spotreby elektrickej energie (MSE)						
8,19		Lokomotívne antény						
	8.19.1	- výmena anténneho splitra BN 572924	1 ks					379,53
	8.19.2	- výmena antény RDST duálna 87010009	1 ks					703,71
	8.19.3	- výmena GSM antény	1 ks					318,57
	8.19.4	- výmena antény GPS 16	1 ks					397,95
	8.19.5	- výmena natény RDST BTFRD2	1 ks					446,46
	8.19.6	- výmena podstavca antény BTFRD2 VR71E0-991-8-24-1	1 ks					181,97
8,2		Motor pomocného kompresora						
	8.20.1	- výmena motora 3SM 112L	1 ks					2 717,34
8,21		Motor ventilátora elektroniky a kúrenia						

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
		stanovišť						
	8.21.1	- výmena motora ventilátora elektroniky	1 ks					151,60
	8.21.2	- výmena motora kúrenia	1 ks					159,54
9		Ostatné zariadenia						
9,1		Akumulátorové batérie - sada						
	9.1.1	- vymeniť tesnenie batérieovej skrine	1 ks					174,88
	9.1.2	- výmena sady AKB GEL 48V 175A	1 sada					4 477,47
	9.1.3	- kapacitná skúška batérie v zmysle návodu výrobcu	1 ks					2 516,77
	9.1.4	- výmena snímača teploty batérií T1031 01 1 P020 L3000 VV	1 ks					266,40
9,2		Nabíjač batérií a striedač - súčasť U60						
	9.2.1	- dodanie nového nabíjača JN3-580/48.1						58 800,00
	9.2.2	- výmena nabíjača JN3-580/48.1 za servisovaný						44 100,00
9,3		Osvetlenie komplet						
	9.3.1	- výmena svietidla C-MEGALUX 24W/=48V	1 ks					90,52
	9.3.2	- výmena svietidla R-805	1 ks					185,62
	9.3.3	- výmena svietidla B22D	1 ks					4,22
9,4		Návestné svetlo, reflektor						
	9.4.1	- výmena svetla NSV01	1 ks					380,04
	9.4.2	- výmena svetla NSV02	1 ks					593,19
	9.4.3	- výmena reflektora HN24	1 ks					1 327,16
9,5		Panel ističov						
	9.5.1	- výmena ističa LPN-2C-1	1 ks					66,88
	9.5.2	- výmena ističa LPN-6C-1	1 ks					39,11
	9.5.3	- výmena ističa LPN-1C-1	1 ks					65,41
	9.5.4	- výmena ističa LPN-25C-1	1 ks					48,65
	9.5.5	- výmena ističa LPN-10C-1	1 ks					32,33
	9.5.6	- výmena ističa BC160NT 305-80-D	1 ks					402,27
	9.5.7	- výmena ističa LPN-6D-1	1 ks					40,86
	9.5.8	- výmena ističa LPN-63D-1	1 ks					62,91
	9.5.9	- výmena ističa LPN-1D-1	1 ks					70,26
	9.5.10	- výmena ističa LPN-2D-1	1 ks					73,20

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
9,6		Rádiostanica						
	9.6.1	- výmena RDST	1 ks					185,96
	9.6.2	- výmena mikrotelefónu HA 2002	1 ks					118,47
	9.6.3	- výmena reproduktora LI 6	1 ks					201,92
9,7		UIC paket + BRB vrátane prepojovacích káblov (Regonik)						
	9.7.1	- výmena zdierok 9-pólovej zásuvky UIC	1 ks					524,23
	9.7.2	- výmena pinov 9-pólovej zástrčky UIC	1 ks					511,25
	9.7.3	- výmena zdierok 18-pólovej zásuvky UIC	1 ks					209,81
	9.7.4	- výmena pinov 18-pólovej zástrčky UIC	1 ks					246,87
	9.7.5	- výmena zosilovača výkonu OZW15 s reproduktorom	1 ks					235,27
	9.7.6	- výmena svorkovnice EP brzdy H3X1	1 ks					553,01
	9.7.7	- výmena svorkovnice EP brzdy H4X1	1 ks					446,29
	9.7.8	- výmena zásuvky EP brzdy na čele vozidla	1 ks					693,84
	9.7.9	- výmena prepojovacieho kábla EP brzdy	1 ks					661,50
	9.7.10	- výmena ústredne RRU12	1 ks					4 971,84
	9.7.11	- výmena ZASUVKA S PILOT.KONTAKTOM A KOLIKMI 1-1491-150740	1 ks					1 937,49
	9.7.12	- výmena ústredne RRU12 za servisovanú	1 ks					4 042,50
9,8		Ventilátor stanovišťa rušňovodiča - nenachádza sa						
9,9		Stierače						
	9.9.1	- výmena motora pravého 443 122 169 027	1 ks					95,67
	9.9.2	- výmena motora pravého 443 122 169 028	1 ks					95,67
	9.9.3	- výmena motora ľavého 443 122 169 029	1 ks					95,67
	9.9.4	- výmena motora ľavého 443 122 169 030	1 ks					95,67
	9.9.5	- výmena súpravy stieracej V384503-pravé prevedenie	1 ks					81,68
	9.9.6	- výmena súpravy stieracej V384503-ľavé prevedenie	1 ks					81,68
	9.9.7	- výmena pákového mechanizmu stierača 443124087020	1 ks					52,00
	9.9.8	- výmena stieracej lišty	1 ks					126,78

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	9.9.9	- výmena ramienka stierača	1 ks					145,80
9,10		Húkačka a píšťala						
	9.10.1	- výmena húkačky KI 25010002.4	1 ks					543,51
	9.10.2	- výmena húkačky KI 25010003.4	1 ks					549,99
	9.10.3	- výmena píšťaly Lo 312679	1 ks					117,47
	9.10.4	- výmena zvukovodu húkačky VR-K1-25010-003, 4	1 ks					452,74
9,11		Pieskovanie						
	9.11.1	- výmena dávkovača s ventilmy č.v. 8535683	1 ks					1 607,88
	9.11.2	- výmena dávkovača s ventilmy č.v. 8535684	1 ks					1 471,17
	9.11.3	- výmena trubice U0030W48V-B č.v. 8535301	1 ks					332,51
	9.11.4	- výmena silentbloku A č.v. 8533578	1 ks					73,50
	9.11.5	- výmena čapu silentbloku č.v. 8533455	1 ks					73,50
	9.11.6	- výmena lanovej podpory č.v. 853454	1 ks					125,14
	9.11.7	- výmena odvodušenia pieskovača č.v. 8533259	1 ks					24,79
	9.11.8	- výmena tesniaceho krúžku Cu č.v. 532637	1 ks					22,05
	9.11.9	- výmena ľavého držiaku výsypnej trubice č.v. 532611	1 ks					44,10
	9.11.10	- výmena pravého držiaku výsypnej trubice č.v. 532612	1 ks					147,00
	9.11.11	- výmena ľavého pieskovacieho nástavca VR55E27-825	1 ks					138,68
	9.11.12	- výmena pravého pieskovacieho nástavca VR55E27-826	1 ks					138,68
	9.11.13	- výmena pryžovej podložky č.v. 532613	1 ks					22,05
	9.11.14	- výmena ochrannnej pružiny č.v. 315114151400	1 ks					147,00
	9.11.15	- výmena matice č.v. 311120302402	1 ks					0,75
	9.11.16	- výmena podložky s jazýčkom č.v. 311214175125	1 ks					0,45
	9.11.17	- výmena dopravnej pieskovacej hadice č.v. 430481002040	1 ks					50,95

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	9.11.18	- výmena spony hadice č.v. 425000203200	1 ks					5,15
	9.11.19	- výmena spony hadicovej č.v. 425000111405	1 ks					4,41
	9.11.20	- výmena poistnej matice OBO 116M č.v. 345729048930	1 ks					51,68
	9.11.21	- výmena vývodky OBO 116M č.v. 345722215050	1 ks					121,20
	9.11.22	- výmena páskovej spony GP č.v. 430008180157	1 ks					7,35
9,12		Mazanie okolesníkov						
	9.12.1	- výmena trysky mazania okolesníka	1 ks					576,82
	9.12.2	- výmena hadičky k tryske mazania DN06x600	1 ks					15,73
	9.12.3	- výmena hadičky k tryske mazania DN12x600	1 ks					17,60
	9.12.4	- výmena šróbenia Lo426942/C index C	1 ks					143,36
	9.12.5	- výmena hrdla JS6 M14x1,5 S-38-12-1	1 ks					47,37
	9.12.6	- výmena hrdla JS 12 M22x1,5 S-38-18-1	1 ks					40,42
	9.12.7	- výmena hadičky k tryske mazania	1 ks					381,00
9,13		Protipožiarne zariadenie						
	9.13.1	- výmena teplotného čidla TMS-M20	1 ks					772,40
	9.13.2	- výmena optického čidla 1101A	1 ks					573,24
9,14		Signálne a kontrolné svietidlá , akustické signalizačné zariadenia						
	9.14.1	- výmena kontrolky ZB5 CV033, ZB5 AVBG3	1 ks					40,20
	9.14.2	- výmena kontrolky ZB5 CV043, ZB5 AVBG4	1 ks					48,06
	9.14.3	- výmena kontrolky ZB5 CV053, ZB5 AVBG5	1 ks					40,20
	9.14.4	- výmena akustického signalizátora AS-95	1 ks					50,46
	9.14.5	- výmena signalizácie KPL21N30W	1 ks					46,05
9,15		ETCS						
	9.15.1	- profylaktickú kontrolu L2 vykonať	1 ks					10 737,38
9,16		Klimatizačné zariadenie stanovišťa						
	9.16.1	- výmena klimatizačnej jednotky	1 ks					4 810,71
9,17		Hasiaci prístroj						

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	9.17.1	- revízia hasiaceho prístroja snehového 2kg	1 ks					14,82
	9.17.2	- revízia hasiaceho prístroja snehového 6kg	1 ks					14,82
	9.17.3	- dodanie nového hasiaceho prístroja snehového 2kg	1 ks					99,71
	9.17.4	- dodanie nového hasiaceho prístroja snehového 6kg	1 ks					407,36
9,18		Ostrekovač čelného okna						
	9.18.1	- dodanie čerpacej jednotky 24 V 50 W	1 ks					30,76
	9.18.2	- výmena hadičiek k tryskám	1 m					3,08
	9.18.3	- dodanie trysky	1 ks					151,26
9,19		Nátery, popisy HKV						
	9.19.1	- zhotovenie LAK II. /skriňa, strecha vrátane všetkých súvisiacich prác/	HKV					17 259,78
	9.19.2	- zhotoviť LAK III.	1m2					939,64
	9.19.3	- dodanie nových popisov prístrojov a zariadení vozidla	HKV					518,65
	9.19.4	- dodanie nových vnútorných popisov vozidla	HKV					612,54
	9.19.5	- dodanie nových vonkajších popisov vozidla	HKV					1 373,52
	9.19.6	- obnova tabule s brzdiacimi hmotnosťami vozidla	HKV					385,89
9,20		Čidlo sklzovej ochrany, IRC člen						
	9.20.1	- výmena snímača otáčok MIREL IRC jednokanálový	1 ks					1 641,79
	9.20.2	- výmena snímača otáčok MIREL IRC dvojkanálový	1 ks					1 542,21
	9.20.3	- výmena konektora snímača otáčok	1 ks					516,84
	9.20.4	- výmena kabeláže jednokanálového IRC člena	1 ks					1 384,74
	9.20.5	- výmena kabeláže dvojkanálového IRC člena	1 ks					1 989,21
9,21		Kamerový systém						
	9.21.1	- výmena vonkajšej kamery	1 ks					750,45
	9.21.2	- výmena kamery stanovišťa	1 ks					807,32
	9.21.3	- výmena krytu vonkajšej kamery	1 ks					837,77

ID	IDP	Názov - Popis operácie	M.J.	Použitý materiál		Prácnosť (hod)	Prácnosť (€)	Suma celkom (€)
				Hlavný materiál (€)	Technologický materiál (€)			
	9.21.4	- výmena tesnenia krytu vonkajšej kamery	1 ks					73,13
	9.21.5	- výmena záznamového zariadenia	1 ks					5 039,60
10		Defektoskopia vozidla:						
								0,00
B		Meranie, kontrola, odovzdanie:						
								0,00
SPOLU CELKOM €								3 447 192,62

C) Doba opravy a cena opravy hlavných agregátov

C.1 Trakčný motor typu 11 AI 4542 FiR

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1ks TM v € bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby - rozloženie TM na jednotlivé súčiastky vrátane konzoly TM, ich očistenie, vstupná diagnostika a merania, kontrola na mechanické a elektrické poškodenie, rozmerová kontrola, vykonanie predpísanej defektoskopie, meranie izolačných stavov, preinpregnovanie, dosadenie nových ložísk, renovácia závitov skrutkových spojov, výmena všetkých prechodiek, tesnení, tesniacich krúžkov, dosadenie nových uhlíkov, renovácia komutátora s opravou hádzavosti, vyváženie rotora, zloženie, doplnenie predpísaných mazív podľa mazacieho plánu, vykonanie predpísaných skúšok, zábeh, vystavenie protokolov o oprave, náter vrátane konzoly TM	1 stroj			17 968,39
Súvisiace opravárenské práce:				
Výmena držiaka uhlíkov	1 ks			597,15
Výmena izolátora držiaka uhlíkov	1 ks			194,88
Výmena (dosadenie) novej sady uhlíkov	1 sada			522,99
Výmena cievky hlavného pólu	1 ks			4 788,15
Výmena cievky pomocného pólu	1 ks			3 159,81
Výmena kompenzačného vinutia	1 ks			21 834,52
Výmena ložísk	1 sada			947,17
Renovácia uloženia ložísk vo víkach	1 sada			725,37
PU Zalatie zadného čela kotvy	1 ks			705,83
Výmena komutátora	1 ks			12 401,16
Presústruženie komutátoru + šábrovanie	1 ks			617,97
Previnutie kotvy	1 ks			33 258,91
Kompletné previnutie statora	1 ks			67 654,48
Kompletné previnutie TM	1 ks			99 242,99
Vyváženie kotvy TM	1 ks			803,03
Výmena kruhového venca zberného ústrojenstva	1 ks			1 036,41
Výmena plávajúceho hriadeľa	1 ks			4 068,23
Renovácia závitů plávajúceho hriadeľa	1 ks			221,70
Dodanie unášača kardanového kríža	1 ks			1 202,46
Dodanie kardanového kríža	1 ks			941,36
Dodanie ložísk uloženia kardanového kríža	2 ks			1 756,08
Renovácia závitů zadného dielu kotvy	1 ks			356,23
VN skúška komplet stroja	1 stroj			25,08
Renovácia ventilátora ED 101773	1 ks			2 646,00
Výmena ventilátora ED 101773 za nový	1 ks			2 646,00
Reimpregnácia na požadovanú triedu izolácie	1 stroj			1 545,69
Renovácia ložiskových štítov ED 101848/a, ED 101849	1 sada			733,41
Zábeh motora na stave	1 stroj			179,55
Cena za súvisiace opravárenské práce:				264 812,61
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				
				282 781,00
Doba opravy: Trakčný motor typu 11 AI 4542 FiR		kalendárnych dní		

C.2 Trakčný transformátor T1T-4900-25/2x1700

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1ks TT v € bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby transformátora - rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, vstupná diagnostika a merania, kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, výmena všetkých tesnení, manžiet a prechodiek, dodanie novej olejovej náplne vrátane jej filtrácie a skúšky, dodanie novej náplne hydroabsorbčnej látky vysúšača oleja, zloženie, vykonanie predpísaných skúšok s vystavením protokolov, vonkajší náter	1 stroj			53 092,39
Súvisiace opravárenské práce				
Vykonanie údržby v rozsahu T2 podľa predpisu ŽPO 60/88	1 stroj			39 709,25
Previnutie primárneho vinutia	1 sada			44 730,39
Previnutie sekundárneho vinutia	1 sada			47 311,41
Previnutie vinutia pomocných pohonov a vlakového kúrenia	1 sada			17 976,39
Previnutie trakčnej tlmičky	1 ks			10 452,97
Renovácia a pretesnenie vn zásuvky pre pripojenie transformátora	1 ks			40,04
Oprava magnetického obvodu	1 sada			1 642,74
Oprava deliacej roviny	1 ks			861,48
Repas čerpadiel trafooleja	1 sada			459,67
Dodanie nového kondenzátora čerpadla trafooleja	1 ks			0,00
Repas Bucholtzového relé s nastavením parametrov	1 ks			258,12
Dosadenie nového čerpadla trafooleja	1 ks			5 186,04
Dosadenie nového Bucholtzového relé	1 ks			2 853,83
Otlakovanie chladiacich vložiek	1 sada			420,99
Dosadenie novej chladiacej vložky	1 ks			12 157,14
Dosadenie nového chladiča	1 ks			6 570,55
Dosadenie nového sušiča oleja	1 ks			769,31
Dosadenie nového ochranného termostatu	1 ks			397,02
Dosadenie nového termostatu spúšťania čerpadla	1 ks			397,02
Dosadenie nového prietokomeru	1 ks			0,00
Tryskanie nádoby trafo pred náterom	1 ks			710,90
Výmena gumenného kompenzátora QFS-PTFE DN80	1 ks			516,84
Výmena transformátorového oleja (podľa výsledku skúšky)	1 náplň			7 405,17
Cena za súvisiace opravárenské práce:				200 827,27
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				253 919,66
Doba opravy: Trakčný transformátor T1T-4900-25/2x1700		kalendárnych dní		

C.3 Súprava trakčných tlmiviek L3, L5, L6, L7, L8

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1 súpravu tlmiviek v € bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby - rozloženie, očistenie, kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, merania odporu a indukčnosti pred a po oprave, obnova izolačného náteru, zloženie, merania po oprave na skúšobní s vystavením protokolov	1 stroj			4 067,34
Súvisiace opravárenské práce:				
previnutie jedného vinutia trakčnej tlmivky CLVH360-2b	1 ks			10 452,97
reinpregnácia jedného vinutia trakčnej tlmivky CLVH360-2b	1 ks			2 544,57
previnutie oboch vinutí trakčnej tlmivky CLVH360-2b	1 sada			20 905,37
previnutie filtračnej tlmivky CLV 1280-2A	1 ks			55 754,21
reinpregnácia filtračnej tlmivky CLV 1280-2A	1 ks			1 789,80
oprava svorníka magnetického obvodu EH 430699 nažehlením	1 ks			80,60
oprava svorníka magnetického obvodu EH 430698 nažehlením	1 ks			80,60
výmena svorníkov	1 stroj			1 733,58
výmena vývodov	1 stroj			418,41
Cena za súvisiace opravárenské práce:				93 760,11
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				97 827,45
Doba opravy: Súprava trakčných tlmiviek L3, L5, L6, L7, L8		kalendárnych dní		

C.4 Tlmivka pomocných pohonov CLVH 40-3q

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opráv

Operácia	merná	Cena za 1ks tlmivky v € bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby - rozloženie, očistenie, kontrola dielov na mechanické a elektrické poškodenie, merania odporu a indukčnosti pred a po oprave, obnova izolačného náteru, zloženie, merania po oprave na skúšobní s vystavením protokolov	1 stroj			356,79
Súvisiace opravárenské práce:				
previnutie vinutia tlmivky	1 stroj			11 392,33
výmena svorníkov	1 stroj			605,63
výmena vývodov	1 stroj			220,87
Cena za súvisiace opravárenské práce:				12 218,83
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				12 575,62
Doba opravy: Tlmivka pomocných pohonov CLVH 40-3q		kalendárnych dní		

C.5 Prevodová skriňa Lo124761/b 160km/h

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1 ks v EUR bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby prevodovky - rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov vrátane labyrintov a odtokových kanálov, kontrola dielov na poškodenie, rozmerová kontrola vrátane pastorku, rozmerová kontrola zubového modulu pastorku, vykonanie predpísanej defektoskopie, renovácia závitov skrutkových spojov, výmena tesnení, zloženie, náter, vystavenie protokolu o oprave	1 ks			4 370,76
Súvisiace opravárenské práce				
Výmena ozubeného kolesa (pastorka) prevodovky	1 ks			2 395,26
Výmena unášača	1 ks			4 816,67
Výmena ložísk pastorka prevodovky	1 sada			848,51
Výmena vnútorného nosiča	1 ks			1 018,64
Výmena vonkajšieho nosiča	1 ks			402,03
Dodanie magnetickej zátky	1 ks			126,19
Výmena horného dielu prevodovky	1 ks			5 338,15
Výmena dolného dielu prevodovky	1 ks			4 033,35
Výmena veka Lo210176	1 ks			304,70
Výmena veka Lo210177	1 ks			635,96
Výmena krúžku Lo482465	1 ks			26,05
Výmena krúžku Lo482464	1 ks			19,84
Výmena krúžku Lo482463	1 ks			64,82
Výmena dištančného krúžku Lo482462	1 ks			2,98
Výmena dištančného krúžku Lo482461	1 ks			2,98
Výmena nalievacieho hrdla	1 ks			400,01
Dodanie mierky oleja	1 ks			52,03
Výmena odvzdušnenia prevodovky Lo872216/F index F	1 ks			297,62
Výmena zátky M30x1,5 VR-EM-079	1 ks			21,23
Montáž prevodovky na dvojkoľie - sa nevykonáva	1 ks			0,00
Cena za súvisiace opravárenské práce:				20 807,02
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				25 177,78
Doba opravy: Prevodová skriňa Lo124761/b 160km/h		kalendárnych dní		

C.6 Prevodová skriňa Lo122703/c 140 km/h

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1 ks v EUR bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby prevodovky - rozloženie na jednotlivé diely, očistenie dielov vrátane labyrintov a odtokových kanálov, kontrola dielov na poškodenie, rozmerová kontrola vrátane pastorku, rozmerová kontrola zubového modulu pastorku, vykonanie predpísanej defektoskopie, renovácia závitov skrutkových spojov, výmena tesnení, zloženie, náter, vystavenie protokolu o oprave	1 ks			4 370,76
Súvisiace opravárenské práce				
Výmena ozubeného kolesa (pastorka) prevodovky	1 ks			2 694,67
Výmena unášača	1 ks			4 281,48
Výmena ložísk pastorka prevodovky	1 sada			848,51
Výmena vnútorného nosiča	1 ks			1 018,64
Výmena vonkajšieho nosiča	1 ks			402,03
Dodanie magnetickej zátky	1 ks			126,19
Výmena horného dielu prevodovky	1 ks			5 338,15
Výmena dolného dielu prevodovky	1 ks			4 033,35
Výmena veka Lo210176	1 ks			304,70
Výmena veka Lo210177	1 ks			635,96
Výmena krúžku Lo482465	1 ks			26,05
Výmena krúžku Lo482464	1 ks			19,84
Výmena krúžku Lo482463	1 ks			64,82
Výmena dištančného krúžku Lo482462	1 ks			2,98
Výmena dištančného krúžku Lo482461	1 ks			2,98
Výmena nalievacieho hrdla	1 ks			400,01
Dodanie mierky oleja	1 ks			52,03
Výmena odvzdušnenia prevodovky Lo872216/F index F	1 ks			297,62
Výmena zátky M30x1,5 VR-EM-079	1 ks			21,23
Montáž prevodovky na dvojkoľie - - sa nevykonáva	1 ks			0,00
Cena za súvisiace opravárenské práce:				20 571,24
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				24 942,00
Doba opravy: Prevodová skriňa Lo122703/c 140km/h		kalendárnych dní		

C.7 Dvojkoľesie VR71EO-991-9-1-3/b

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1ks v € bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby - rozloženie na jednotlivé súčiastky, ich očistenie, diagnostika, kontrola na poškodenie, rozmerová kontrola vrátane ozubeného venca a jeho zubového modulu, odihlenie ozubeného venca, vykonanie predpísanej defektoskopie, zloženie, dynamické vyváženie dvojkoľesia, zmeranie elektrického odporu dvojkoľesia, vyznačenie polohy monobloku voči náprave, vystavenie protokolov o oprave, náter	1 dvojkoľesie			2 714,85
Súvisiace opravárenské práce				
výmena monoblokov	1 dvojkoľesie			8 015,20
výmena nápravy	1 ks			7 178,96
výmena krúžok Lo 482458	2 ks			5,94
výmena krúžok Lo 482466	2 ks			465,61
výmena krúžok labyrintový Lo 210175	2 ks			2 184,98
výmena krúžok odstrekovací Lo 482459/A index A	2 ks			45,91
výmena krúžok odstrekovací Lo 482460/A index A	2 ks			47,01
výmena nápravových ložísk	1 dvojkoľesie			3 047,63
výmena ložísk na náprave pre uloženie nápravovej prevodovky	1 sada			4 325,50
výmena unášačov nápravovej prevodovky	1 dvojkoľesie			8 304,17
výmena ozubeného venca	1 ks			9 425,10
zjednotenie jazdného profilu sústružením	1 dvojkoľesie			383,61
Cena za súvisiace opravárenské práce:				43 429,62
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				46 144,47
Doba opravy: Dvojkoľesie VR71EO-991-9-1-3/b		kalendárnych dní		

C.8 Dvojkoľesie VR71EO-991-9-1-2/a

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1ks v € bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby - rozloženie na jednotlivé súčiastky, ich očistenie, diagnostika, kontrola na poškodenie, rozmerová kontrola vrátane ozubeného venca a jeho zubového modulu, odihlenie ozubeného venca, vykonanie predpísanej defektoskopie, zloženie, dynamické vyváženie dvojkoľesia, zmeranie elektrického odporu dvojkoľesia, vyznačenie polohy monobloku voči náprave, vystavenie protokolov o oprave, náter	1 ks			2 714,85
Súvisiace opravárenské práce				
výmena monoblokov	1 dvoj-koľesie			8 015,20
výmena nápravy	1 ks			7 178,96
výmena krúžok Lo 482458	2 ks			5,94
výmena krúžok Lo 482466	2 ks			465,61
výmena krúžok labyrintový Lo 210175	2 ks			2 184,98
výmena krúžok odstrekovací Lo 482459/A index A	2 ks			45,91
výmena krúžok odstrekovací Lo 482460/A index A	2 ks			47,01
výmena nápravových ložísk	1 dvoj-koľesie			3 047,63
výmena ložísk na náprave pre uloženie nápravovej prevodovky	1 sada			4 325,50
výmena unášačov nápravovej prevodovky	1 dvoj-koľesie			8 304,17
výmena ozubeného venca	1 ks			8 066,13
zjednotenie jazdného profilu sústružením	1 dvoj-koľesie			383,61
Cena za súvisiace opravárenské práce:				42 070,65
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				44 785,50
Doba opravy: Dvojkoľesie VR71EO-991-9-1-2/a			kalendárnych dní	

C.9 Elektromotor ventilátora chladenia A2236/A

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná	Cena za 1ks v € bez DPH		
	jednotka	práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby - rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, kontrola na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, výmena ložísk, výmena uhlíkov s nastavením správneho prítlaku, renovácia zberného ústrojenstva, namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom, vyváženie rotora, výmena tesnení a prechodiek, obnova elektroizolačného náteru statora, rotora a ložiskových štítov, zloženie, zábeh, premeranie a skúška na skúšobni, vystavenie protokolov o oprave, obnova náteru	1 stroj			6 059,89
Súvisiace opravárenské práce:				
Výmena ložísk	1 sada			856,27
Výmena ložiskových štítov	1 sada			1 749,73
Oprava uchytienia elektromotora	1 ks			179,56
Oprava svorkovnice	1 ks			145,22
Výmena kolesa ventilátora + krytu vlastného chladenia	1 sada			2 479,79
Výmena krytu ventilátora	1 ks			628,94
Previnutie statorového vinutia	1 ks			23 758,50
Previnutie rotora	1 ks			7 463,33
Oprava drážok hriadeľa rotora	1 ks			1 476,27
Výmena káblových vývodkov	1 sada			116,74
Kontrola obežného kolesa na poškodenie, vyváženie,	1 ks			603,71
Nastavenie vôle medzi lopatkami a skriňou po celom obvode	1 ks			387,60
Cena za súvisiace opravárenské práce:				39 845,66
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				45 905,55
Doba opravy: Elektromotor ventilátora chladenia A2236/A		kalendárnych dní		

C.10 Motor ventilátora brzdového odporníka 2A2132/4

doba opravy a cena za jednotlivé výkony opravy

Operácia	merná jednotka	Cena za 1ks v € bez DPH		
		práca	materiál	spolu
Základný rozsah údržby - rozloženie na jednotlivé diely, očistenie, kontrola na mechanické a elektrické poškodenie a opotrebenie, výmena ložísk, výmena uhlíkov s nastavením správneho prítlaku, renovácia zberného ústrojenstva, namazanie predpísaných častí predpísaným mazivom, vyváženie rotora, výmena tesnení a prechodiek, obnova elektroizolačného náteru statora, rotora a ložiskových štítov, zloženie, zábeh, premeranie a skúška na skúšobni, vystavenie protokolov o oprave, obnova náteru	1 stroj			5 673,33
Súvisiace opravárenské práce:				
Výmena ložísk	1 sada			224,50
Výmena ložiskových štítov	1 sada			1 793,83
Oprava uchytienia elektromotora	1 ks			179,20
Oprava svorkovnice	1 ks			71,42
Výmena kolesa ventilátora + krytu vlastného chladenia	1 sada			440,16
Výmena krytu ventilátora	1 ks			628,94
Previnutie statorového vinutia	1 ks			14 376,31
Previnutie rotora	1 ks			7 223,06
Oprava drážok hriadeľa rotora	1 ks			576,03
Výmena káblových vývodkov	1 sada			116,74
Kontrola obežného kolesa na poškodenie, vyváženie	1 ks			340,86
Cena za súvisiace opravárenské práce:				25 971,05
Cena celkom – základný rozsah + súvisiace opravárenské práce:				31 644,38
Doba opravy: Motor ventilátora brzdového odporníka 2A2132/4		kalendárnych dní		

Zoznam vymontovaných ND na posúdenie

k PM zákazke..... za oprávnené pracovisko

číslo materiálu	sériové číslo	názov materiálu	vymontované celkom	z toho				poznámka
				určené na ďalšie použitie		určené na znehodnotenie		
				ks	kg	ks	kg	

.....
za zhotoviteľa spracoval

.....
Dátum

.....
za objednávateľa overil

ZÁPISNICA O ODOVZDANÍ ŽKV DO ÚDRŽBY

Železničné koľajové vozidlo:

					3	6	1				
--	--	--	--	--	---	---	---	--	--	--	--

Dátum odovzdania ŽKV do údržby: _____

Pracovisko údržby: _____

Číslo objednávky _____

Stav HKV pri odovzdaní _____

Overenie prevádzkyschopnosti HKV overovacou jazdou _____

Dátum konania KP _____

Prevádzkyschopné / Neprevádzkyschopné*) _____

Áno / Nie*) _____

V prípade neprevádzkyschopného HKV uviesť stav celkov/dielov:

Názov celku - výrobné číslo	P o č e t k u s o v			
	celkom :	nefunkčné	chýbajúce	poškodené

Odovzdanie dokladov ŽKV podľa Predpisu Údržba hnacích koľajových vozidiel, elektrických a motorových vozňov, jednotiek, prípojných, vložených a radiacích vozňov 2_19_OIK_v4, prílohy č.16 : _____

áno - nie *)

Požiadavky k údržbovému zásahu: _____

Počet a druh hasiacich prístrojov:_____

Zariadenie ISMEN : funkčné–nefunkčné *)

Plomby ISMEN: porušené–neporušené *), v prípade porušenia uviesť, ktoré sú porušené:

Stav ponechaných prevádzkových zásob:

nafta : _____ litrov piesok: _____ áno – nie *)

chladiaca kvapalina odvodnená : áno/nie typ nemrznúcej zmesi :

Iné.....

.....

odovzdal za objednávateľa (čitateľné meno a priezvisko, podpis)	dátum, hodina	prevzal za zhotoviteľa (čitateľné meno a priezvisko, podpis)
--	---------------	---

*) nehodiace sa prečiarknuť

k Rámcovej dohode č. 4600008062/RKsZ/2024

					3	6	1				
--	--	--	--	--	---	---	---	--	--	--	--

Dátum

Dátum / počet dni v oprave

áno - nie **)

=====

Zariadenie ISMEN : funkčné–nefunkčné *).

Plomby ISMEN: porušené–neporušené *), v prípade porušenia uviesť, ktoré sú porušené:

Stav ponechaných prevádzkových zásob:

nafta : (litrov) piesok:..... áno - nie *)

chladiaca kvapalina odvodnená : áno/nie typ nemrznúcej zmesi :

Iné.....

Odovzdanie vozidla bolo opakované: áno – nie *)

Skúšobná jazda vykonaná podľa prílohy č.7 predpisu V25

v traťovom úseku: dňa :

Chyby po skúšobnej jazde odstránené dňa : o hodine.....

Vozidlo bolo – nebolo *) prevzaté z údržby.

Dôvody neprevzatia vozidla:

 ŽELEZNIČNÁ SPOLOČNOSŤ SLOVENSKO NÁRODNÝ DOPRAVCA	Železničná spoločnosť Slovensko, a.s. Rožňavská 1, 832 72 Bratislava	Návrh KP č.X
Zápis z komisionálnej prehliadky ŽKV		
Číslo ŽKV:	Vlastník ŽKV:	Stupeň opravy: XX
Plán prístavby ŽKV do opravy	Dátum	
Pristavené ŽKV do opravy	Dátum	
Dátum konania komisionálnej prehliadky	Dátum	
Zúčastnení	Meno a priezvisko	Funkcia
Za objednávateľa		
Za zhotoviteľa		
Ostatní		
Oprava vykonaná na základe RD č. 4600008062/RKsZ/2023 s číslom objednávky:		XXXXXXXXXXXX
I. ZÁKLADNÝ ROZSAH		
I.1 Cena za základný rozsah - prácnosť cenníková cena		
I.2 Znížená cena za základný rozsah - prácnosť		
I.3 Výsledná cena za základný rozsah - prácnosť		
I.4 Cena za základný rozsah - materiál cenníková cena		
I.5 Znížená cena za základný rozsah - materiál		
I.6 Výsledná cena za základný rozsah materiál		
Základný rozsah spolu (práca+ materiál po znížení)		
II. Súvisiace práce		
Riadok	Názov činnosti (úkonu)	Prácnosť
		Prácnosť EUR
		Materiál EUR
		Suma celkom EUR
Celkom za Súvisiace práce		
III. Súvisiace práce ocenené Nhod		
Riadok	Názov činnosti (úkonu)	Prácnosť Nhod
		Prácnosť EUR
		Materiál EUR
		Suma celkom EUR
Celkom za súvisiace práce ocenené Nhod		
Cena SPOLU [€]		
IV. KOOPERÁCIE		
Riadok	Názov činnosti (úkonu)	Prácnosť Nhod
		Prácnosť EUR
		Materiál EUR
		Suma celkom EUR
Celkom kooperácie		
V. Cena Spolu za Nakladanie s odpadom		
SPOLU za opravu[€]		
Termín ukončenia opravy podľa zmluvy:		Dátum

Poznámka:		
Zoznam príloh:		
Príloha č. 1	Základný rozsah práce - Rozpis vykonaných prác (počet odpracovaných Nhod a suma)	
Príloha č. 2	Základný rozsah materiál - Rozpis spotrebovaného materiálu (položky materiálu v členení jednotková cena, počet ks a celková finančná čiastka)	
Príloha č. 3	Súvisiace práce - Rozpis vykonaných prác	
Príloha č. 4	Súvisiace práce-materiál - Rozpis spotrebovaného materiálu	
Príloha č. 5	Súvisiace práce ocenené Nhod - Rozpis vykonaných prác (počet odpracovaných Nhod a suma)	
Príloha č. 6	Súvisiace práce ocenené Nhod-materiál - Rozpis spotrebovaného materiálu	
Príloha č. 7	Technické nálezy a mierové listy	
Príloha č. 8	Zoznam vymontovaných náhradných diel na posúdenie	
Dátum schválenia Zápisu z komisionálnej prehliadky zhotoviteľom:		
Za zhotoviteľa: súhlasím/súhlasím s výhradou (opis výhrady)		
Meno a priezvisko	Funkcia	Podpis:
(vyplní zhotoviteľ)	(vyplní zhotoviteľ)	
Dátum schválenia Zápisu z komisionálnej prehliadky objednávateľom:		
Za objednávateľa: Súhlasím – Nesúhlasím (schválenie zástupcom objednávateľa)		
V prípade nesúhlasu - dôvod:		
Meno a priezvisko	Funkcia	Podpis:
(vyplní zhotoviteľ)	(vyplní zhotoviteľ)	

Zoznam vymenených (dosadených) dielov HKV

	<i>Komponent</i>	<i>Pôvodný (opravený, nový)</i>	<i>Výrobné číslo</i>
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa a zhotoviteľa

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa

Vo veciach zmluvných: riaditeľ úseku údržby		
Vo veciach technických: Riaditeľ sekcie externej údržby a opráv		
Operatívne riadenie: Vedúci oddelenia externých opráv ŽKV		
Operatívne riadenie: Vedúci tímu externých opráv ŽKV		

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa pre odovzdanie a prevzatie HKV do Plánovanej periodickej opravy

Funkcia	Organizačný útvar	Mailový kontakt	Telefónny kontakt
Špecialista pre preberanie	SeEUO		

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa pre potvrdenie zápisu z Komisionálnej prehliadky

Funkcia	Organizačný útvar	Mailový kontakt	Telefónny kontakt
Špecialista pre preberanie ŽKV	SeEUO		
Vedúci tímu externých opráv ŽKV	SeEUO		

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa pre schválenie zápisu z Komisionálnej prehliadky sú samostatne:

a) pri periodických opravách a neplánovaných opravách u zhotoviteľa:

Funkcia	Organizačný útvar	Mailový kontakt	Telefónny kontakt
Riaditeľ SeEUO	SeEUO		
Riaditeľ Úseku údržby	ÚU		

b) pri neplánovaných opravách u objednávateľa:

Funkcia	Organizačný útvar	Mailový kontakt	Telefónny kontakt
Riaditeľ SeIUO	SeIUO		
Riaditeľ Úseku údržby	ÚU		

c) pri opravách HA:

Funkcia	Organizačný útvar	Mailový kontakt	Telefónny kontakt
Riaditeľ SeL	SeL		
Vedúci strediska logistiky	SeL		
vedúci skladového hospodárstva	SeL		

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa pre odovzdanie a prevzatie HKV do opravy a po oprave v priestoroch zhotoviteľa

Funkcia	Organizačný útvar
Špecialista pre preberanie ŽKV	SeEUO

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa pre odovzdanie a prevzatie HKV do opravy a po oprave v priestoroch objednávateľa:

Funkcia	Organizačný útvar
Vedúci pracoviska	SeIUO
Technik pre opravy	SeIUO
Majster pre opravy	SeIUO
Koordinátor UaO	SeIUO

Zoznam poverených zamestnancov objednávateľa za posúdenie rozsahu opravy súvisiacej s opravami hlavných agregátov

Funkcia	Organizačný útvar
Špecialista pre preberanie HKV	SeEUO

Zoznam kontaktných osôb objednávateľa pre odovzdanie a prevzatie HA do opravy a po oprave

Funkcia	Organizačný útvar
Skladník	SeL

Zoznam poverených zamestnancov objednávateľa na vedenie reklamačnej agendy podľa bodu 3.6 a 4.2 reklamačného poriadku

Funkcia	Organizačný útvar
Vedúci tímu zmluvných vzťahov a operatívy	SeEUO

Zoznam kontaktných osôb zhotoviteľa:

vo veciach zmluvných : , generálny riaditeľ

vo veciach technických:., technický riaditeľ

osoby oprávnené schváliť Zápis z KP sú samostatne:

, riaditeľka odboru Obchodno-technické služby

Postup určenia nákladov na opravu v prípadoch poistných udalostí na ZSSK

1. Táto príloha určuje záväzný postup v prípadoch vzniku poistných udalostí (ďalej len „PU“) na HKV objednávateľa.
2. Poškodenie celkov alebo HKV, ktoré si bude Objednávateľ uplatňovať ako PU, oznámi Objednávateľ zhotoviteľovi dohodnutou formou.
3. Ku každému poškodeniu alebo celku, ktoré bude uplatňované zo strany objednávateľa ako PU, doručí zhotoviteľ objednávateľovi technický nález poškodenia, určenie príčiny poškodenia (ak je to možné) a v prípadoch, keď bude následky PU odstraňovať len zhotoviteľ aj predbežnú kalkuláciu nákladov na odstránenie následkov PU alebo čiastkovú kalkuláciu pri oprave PU v kooperácii. Určenie príčiny poškodenia bude súčasťou technického nálezu.
4. Na základe doručenej predbežnej kalkulácie nákladov na odstránenie následkov PU poverený zástupca Objednávateľa uvedený v Prílohe č. 8 tejto Dohody odsúhlasí rozsah opravy a objednávateľ založí samostatnú PM zákazku, na ktorú sa budú účtovať len náklady na odstránenie následkov konkrétnej PU. Objednávateľ s dohodnutým samostatným druhovým výkonom údržby a číslom PM zákazky oboznámi zhotoviteľa dohodnutou formou.
5. V prípade subdodávok pri odstraňovaní následkov PU na alebo celkoch Objednávateľa je Zhotoviteľ povinný súčasne s faktúrou doručiť ako samostatnú prílohu faktúry rozklad prácností a materiálových nákladov ku každej PM zákazke s dohodnutým samostatným druhovým výkonom údržby.
6. Ak je nutné vykonať odstránenie následkov PU na celkoch Objednávateľa formou subdodávky Zhotoviteľa, Zhotoviteľ zabezpečí urýchléné odoslanie celku na posúdenie a určenie nákladov na opravu subdodávateľovi s označením, že sa jedná o PU.
7. Po doručení poškodeného celku subdodávateľovi Zhotoviteľ zabezpečí vykonanie komisionálnej prehliadky poškodeného celku a stanovenie nákladov na odstránenie tohto poškodenia.
8. O termíne a mieste konania komisionálnej prehliadky bude Zhotoviteľ informovať Objednávateľa dohodnutou formou s dostatočným časovým predstihom, minimálne 2 pracovné dni pred konaním komisionálnej prehliadky.
9. Zhotoviteľ zabezpečí vstup povereným zástupcom Objednávateľa a pracovníkom poisťovne, prípadne znaleckej organizácie na miesto vykonania komisionálnej prehliadky u subdodávateľa. Objednávateľ oznámi dohodnutou formou Zhotoviteľovi mená zamestnancov Objednávateľa a pracovníkov poisťovne, prípadne znaleckej organizácie zúčastnených na komisionálnej prehliadke.
10. Súčasťou povolenia na vstup zástupcov Objednávateľa do priestorov subdodávateľa bude aj povolenie na zhotovenie vlastnej fotodokumentácie celkov, ktoré budú predmetom komisionálnej prehliadky vlastnými technickými prostriedkami Objednávateľa a zástupcov poisťovne, príp. znaleckej organizácie.
11. Zhotoviteľ zabezpečí súčinnosť subdodávateľa pri plnení oprávnených požiadaviek Objednávateľa, pracovníkov poisťovne, prípadne znaleckej organizácie v súvislosti so zdokumentovaním poškodenia a určení nákladov na odstránenie poškodenia celku.
12. Rozsah poškodenia a potrebných opráv odsúhlasí a potvrdí Objednávateľ v Zápise z komisionálnej prehliadky poškodeného celku. Po odsúhlasení rozsahu poškodenia a opráv potrebných na odstránenie poškodenia súvisiacich s PU, určí Zhotoviteľ náklady na odstránenie tohto poškodenia v zmysle platných cenníkov.
13. Ak sa vykonáva na poškodenom celku aj stanovený rozsah údržby, do nákladov na odstránenie následkov PU budú započítané aj náklady na tento rozsah súvisiace s odstránením následkov PU.

14. Po vykonaní komisionálnej prehliadky zhotoviteľ predloží objednávateľovi Zápis z komisionálnej prehliadky, podpísaný všetkými zúčastnenými s určením predpokladaných nákladov na opravu celku.
15. Do 3 pracovných dní doručí Zhotoviteľ Objednávateľovi:
 - a. Technický nález, všetky potrebné meracie listy a dokumenty k poškodenému celku.
 - b. Určenie príčiny poškodenia. V prípade nemožnosti určenia príčiny, toto uvedie v náleze.
 - c. Rozpis nákladov na odstránenie poškodenia súvisiaceho s PU v členení náklady na materiál a prácnosť s podrobným rozpisaním jednotlivých položiek.
 - d. Zoznam odkúpeného - vyzískaného šrotu z poškodeného celku.
16. V prípade oprávnenej požiadavky pracovníkov poisťovne, prípadne znaleckej organizácie na vykonanie ďalších činností zhotoviteľ zabezpečí na základe písomnej požiadavky objednávateľa vykonanie týchto činností.

SKÚŠOBNÉ JAZDY ŽKV

1. Skúšobné jazdy sa využívajú na overenie funkčnosti a bezpečnej prevádzky ŽKV.
 - a. Vykonávajú sa po zásahoch do konštrukčného usporiadania vozidla, ktoré môžu mať vplyv na bezpečnosť železničnej prevádzky alebo funkčnosť jednotlivých konštrukčných celkov ŽKV.
 - b. Pred uskutočnením skúšobnej jazdy je potrebné vykonanie všetkých predpísaných opravárenských úkonov, revízií UTZ, diagnostických meraní a nastavení riadiacich, kontrolných zariadení ŽKV a nastavenie výkonu na vodnom alebo suchom odpore.
 - c. Pred skúšobnou jazdou sa vykoná stacionárna funkčná skúška ŽKV.
2. Požiadavky na skúšobné jazdy uplatňuje SeUO v zmysle Opatrenia Prepravy ŽKV pre potreby ZSSK 2_139_UP_aktuálne platnej verzie.

Vykonávanie skúšobných jazd

3. Skúšobné jazdy sú nariadené v nasledovných minimálnych dĺžkach trate pre každý smer jazdy:
 - a. **Po periodických opravách VY a H:**
 - i. HKV a ucelené jednotky elektrickej a motorovej trakcie s konštrukčnou rýchlosťou do 100 km.h⁻¹ vrátane v dĺžke 20 km.
 - ii. HKV a ucelené jednotky elektrickej a motorovej trakcie s konštrukčnou rýchlosťou nad 100 km.h⁻¹ v dĺžke 40 km.
 - b. **Po neplánovaných opravách** na HKV po vyviazaní najmenej jedného dvojkoľesia,
 - c. **Po veľkých prehliadkach a neplánovaných opravách** o vykonaní skúšobnej jazdy a o jej dĺžke rozhodne vedúci pracoviska, na ktorom je ŽKV v údržbe.
4. V odôvodnených prípadoch je možné uskutočniť skúšobné jazdy podľa aktuálnej potreby.
 - a. O vykonaní takýchto skúšobných jazd rozhoduje vedúci pracoviska na ktorom je ŽKV v údržbe.
 - b. Odskúšanie funkčnosti ŽKV je možné v prevádzke na vlakoch za podmienky, že nebude narušená bezpečnosť a plynulosť dopravy na dráhe.
5. Skúšobné jazdy sa nevykonávajú na prípojných, riadiacich a vložených vozňoch.

Po periodických opravách sa vykonáva statické odskúšanie funkčnosti riadiacich, ovládacích, kontrolných, signalizačných, ochranných a brzdových obvodov.

6. Pre viac sústavové elektrické ŽKV postačuje vykonať skúšobnú jazdu na jednej napájacej sústave okrem prípadov, ak nie je potrebné vyskúšať funkčnosť ŽKV na viacerých alebo všetkých napäťových sústavách.
 - a. Ak je potrebné vyskúšať funkčnosť viac sústavových elektrických ŽKV, platia podmienky podľa bodu 3.a.
7. Počas skúšobnej jazdy je potrebné postupne dosiahnuť maximálnu konštrukčnú rýchlosť, pri ktorej musí byť chod vozidla stále pokojný.
8. Pri skúšobných jazdách nesmie byť prekročená konštrukčná rýchlosť ŽKV.
9. Skúšobnej jazdy sa zúčastní zástupca opravovne ŽKV s oprávnením vstupu na stanovište rušňovodiča a preukázateľne oboznámený s ustanoveniami predpisov o bezpečnosti (MPBP príslušnej trakcie, Z2 a pod.).
10. Pred skúšobnou jazdou sa najskôr vykoná stacionárna funkčná skúška ŽKV
11. Skúšobnej jazda je rozdelená na dve časti.

- a. V prvej časti sa jazda prerušuje, pričom sa kontrolujú jednotlivé uzly, súčasti a celky vozidla v súlade s "Protokolom o skúšobnej jazde".
- b. V druhej časti sa upraví rýchlosť jazdy podľa výsledku z prvej polovice a ak to technický stav ŽKV dovolí, jazda sa neprerušuje.
- c. Po skončení skúšobnej jazdy sa vyplní protokol o skúšobnej jazde ŽKV podľa Prílohy č. 7a tohto predpisu.

PROTOKOL O SKÚŠOBNEJ JAZDE HKV

Železničné koľajové vozidlo:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Opravca:

Vlastník ŽKV (domovské OSD, Pr):

Dátum skúšobnej jazdy:

Skúšobná jazda vykonaná v úseku:

Ubehnuté km:

Výsledok skúšobnej jazdy	vyhovuje	
Jazdné vlastnosti	áno	nie
Vypruženie	áno	nie
Funkcia jednotlivých celkov a agregátov	áno	nie
Funkcia ovládacích, kontrolných a meracích prístrojov	áno	nie
Funkcia optickej a zvukovej signalizácie	áno	nie
Funkcia vstupných, čelných a oddielových dverí	áno	nie
Funkcia kúrenia, vetrania, klimatizácie	áno	nie
Funkcia osvetlenia vozidla	áno	nie
Oteplenie ložísk všetkých strojov a oteplenie elektrickej výzbroje	áno	nie
Funkčné skúšky brzdy a protišmykového zariadenia	áno	nie

Kontrola po ukončení jazdy	vyhovuje	
Stav AKB	áno	nie
Oteplenie nápravových ložísk	áno	nie
Tesnosť agregátov a celkov ŽKV	áno	nie

Ďalšie skúšky	vyhovuje	
	áno	nie
	áno	nie
	áno	nie
	áno	nie
	áno	nie
	áno	nie
	áno	nie

Poruchy zistené pri skúšobnej jazde:

odstránené dňa:

podpis:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

V dňa :

ŽKV pri skúšobnej jazde vyhovelo* / nevyhovelo*

.....
Za údržbu

.....
Rušňovodič

* Nehodiace sa prečiarknuť

ZOZNAM DOKLADOV O VYKONANEJ ÚDRŽBE HKV

Použité skratky pre dráhové vozidlá jednotlivých trakcií :

- E - ŽKV elektrickej trakcie, elektrické vozne a jednotky
M - ŽKV motorovej trakcie, motorové vozne a jednotky
P - prípojný, vložený a riadiace vozne

Doklad, protokol :	E	M	P
Preberací protokol ŽKV do opravy	x	x	x
Protokol uvoľnenia do prevádzky v zmysle požiadavky ECM	x	x	x
Zápis z Komisionálnej prehliadky s určením rozsahu opravy.	x	x	x
Záznam o zmenách konštrukcie (list prevádzkových úprav vykonaných na ŽKV)	x	x	x
Protokol o meraní dvojkoľiesia (rozkolesie, rozchod dvojkoľies, priemery obručí, monoblokov v toleranciách podľa druhu prenosu výkonu, meranie ozubených vencov)	x	x	x
Evidenčné listy dvojkoľies (s dátumom montáže dvojkoľiesia, km prebehom, opravárenskými zásahmi na dvojkoľiesí, defektoskopiou, výmenou ozubeného venca, výmenou ložísk prevodovky a osových ložísk, protokolom o vyvážení dvojkoľiesia)	x	x	x
Meranie otočných čapov a ložísk otoč. čapov a puzdier ložiskových skríň. Protokol o vykonaní rajdovnosti podvozkov – ak je predpísané	x	x	x
.Kontrola zvarových spojov rámov podvozku podľa výkresovej dokumentácie výrobcu, protokoly zvarovania so zapísaním defektoskopickkej kontroly, miesta, dátumu a druhu opravy	x	x	x
Protokol o vykonaní skúšky brzdových valcov, brzdových jednotiek (tesnosť, predpísané vysunutie piestnice)	x	x	x
Záznam o umiestnení a oprave tlmičov na podvozkoch spolu s atestami	x	x	x
Protokoly o oprave a skúšaní otáčavých strojov (meranie izolačného stavu, ovalita komutátora, výmena ložísk, typ uhlíkov, nastavenie neutrálnej osi zberného ústrojenstva)	x	x	x
Evidenčné listy výmenných celkov - agregátov (trakčných motorov, spaľovacieho motora, motorov pomocných pohonov, trakčného transformátora a pod.)	x	x	
Protokol o oprave, skúšaní a nastavení prepínača odbočiek	x		
Výsledky - rozbor transformátorového, motorového, hydraulického oleja	x	x	
Meracie listy spaľovacieho motora, protokol o skúške spaľovacieho motora, hydraulickej prevodovky.		x	
Protokol o oprave, skúšaní a nastavení riadiaceho, hlavného a šuntov. kontroléra	x		
Protokol o oprave, skúšaní, meraní: kotevných impulzných meničov, impulzného meniča pre budenie trakč. motorov, usmerňovača, diódového oddeľovacieho bloku, unipulzu, centrálného zdroja, statického nabíjača.	x	x	
Protokoly o odskúšaní elektronického regulátora, meničov napätia	x	x	
Protokoly o skúšaní, meraní a nastavení elektroniky, riadiacich, kontrolných signálov u DV s impulznou reguláciou výkonu (stĺpec V – pre riadiace vozne)	x	x	x
Súpis vykonaných defektoskopických skúšok a kontrol v zmysle platnej Smernice ZSSK Slovensko s doloženými Protokolmi o def. kontrolách jednotlivých častí a dielov	x	x	x
Doklady o overení spôsobilosti UTZ – zdvíhacích, plynových, tlakových a elektrických zariadení v zmysle Vyhlášky č.205/2010 Z.z.	x	x	x
Protokol oprave AKB a odskúšaní dobíjania AKB	x	x	x
Protokol o skúške rýchlomerov - mechanických, elektronických (stĺpec V platí pre RV)	x	x	x

Doklad, protokol :	E	M	P
Protokol o skúške tlakomerov, poistných ventilov, brzdíčov, tlakových relé, prídavných tlak. relé, protišmyk. zariadení, stavačov zdrží, brzdových hadíc (brzdová výstroj)	x	x	x
Protokol o skúške tlakovzdušného zariadenia a brzdy (brzdové jednotky, rozvádzače, panely prístrojov brzdy, kontajnery brzdových prístrojov, čeľusťová jednotka brzdy)	x	x	x
Protokol o skúške a nastavení zberačov.	x		
Protokol o nastavení vn ochrán, hlavného vypínača, vn skúšky ŽKV	x	x	
Protokol o skúške vlakového zabezpečovača (osvedčenie o akosti a kompletnosti)	x	x	
Merací list rámu skrine, rámov podvozku (po násilnom poškodení)	x	x	x
Vážny lístok (protokol o nastavení kolesových nápravových tlakov koľajového vozidla)	x	x	x
Merací list pojazdu (protokol o výškovom nastavení pojazdu, nárazníkov, ťažného ústrojenstva).	x	x	x
Protokol o skúšobnej jazde ŽKV (Zápisnica o prevzatí ŽKV z periodickej opravy / prehliadky podľa prílohy č.11 predpisu V25).	x	x	x
Protokol o stacionárnej skúške brzdy (funkčnosť, tesnosť).	x	x	x
Protokol o vykonaní pravidelnej technickej kontroly v zmysle Vyhlášky č.351/2010 Z.z podľa jej prílohy č.3	x	x	x
Súpis a rozsah použitých schválených náterových hmôt pri oprave LAK-u.	x	x	x
Protokol z mnohočlenného riadenia, diaľkového ovládania (ak ho ŽKV má)	x	x	x

Naviac pri opravách zabezpečených mimo vlastných organizačných jednotiek ZSSK, je externý opravca (napr. ŽOS) povinný naviac predložiť :

Protokol o vyvážení dvojkoľesia (ak je prepísané)	x	x	x
Mierové listy pružín pojazdu a ich spárovanie.	x	x	x
Atesty tlmičov.	x	x	x
Protokol o medzioperačnej kontrole a zábehu podvozkov, trakč. motorov s tlakovým uložením a dvojkoľesím.	x	x	
Protokol o funkčnom odskúšaní kúrenia, vetrania a klimatizácie.	x	x	x
Protokol o skúške kompresorov.	x	x	
Protokol o kontrole prejazdu vozidla obrysnicou - po oprave násilného poškodenia	x	x	x
Protokol o kontrole tesnosti skrine proti vnikaniu vody.	x	x	x
Protokol o vykonaní opravy náteru skrine vozidla -LAK I, II, III.	x	x	x
Protokol o oprave jednotlivého konštrukčného dielu koľajového vozidla, ktorý bol predmetom opravy u externého opravcu	x	x	x
Technická dokumentácia koľajového vozidla	x	x	x

1. pre hlavnú opravu podvozkov je potrebné predložiť všetky dokumenty týkajúce sa pojazdu.
2. pre hlavnú opravu a u samostatne opravovaných konštrukčných celkov je potrebné predložiť protokoly týkajúce sa
3. opravy ak uvedené doklady nebudú pri preberaní ŽKV predložené, nebude ŽKV z opravy prevzaté

Súvisiace predpisy, smernice a normy pre opravy platné u Objednávateľa – na CD

1. Predpis Oprava dvojkoľesia železničných dráhových vozidiel (ZSSK V 99/1)
2. Predpis pre opravy elektrických točivých strojov hnacích vozidiel
3. Predpis Nátery ŽKV (ZSSK V98/25)
4. Predpis Údržba železničných hnacích vozidiel, elektrických a motorových vozňov, jednotiek, prípojných, vložených a riadiacich vozňov (ZSSK 2_19_OIK_v4)
5. Defektoskopické skúšky a kontroly železničných koľajových vozidiel Železničnej spoločnosti Slovensko, a.s. (2_03_SeTT_v.4)
6. Zborník jednotných rozsahov a združených noriem výkonov pre periodické prehliadky MM a MV HKV radu 361
7. Smernica Preberanie dráhových vozidiel, ich dielov a celkov (V 6/1) 2_54_UP_v1

INŠPEKČNÝ CERTIFIKÁT č.:

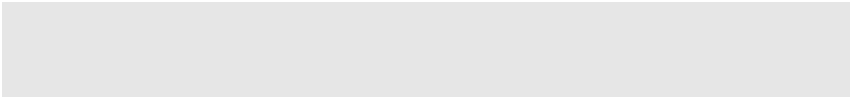
Abnahmeprüfungszugnis Nr.:
Inspection certificate No.:
Certificat de réception No.:
STN EN 10204 - 3.1

Výrobca - predávajúci: Producer-vendor:	Kupujúci: Purchaser:
Hersteller-Lieferant: Producteur-vendeur:	Käufer: Acheteur:

Preberanie objednal: Take-over ordered: Abnahmebesteller:	
Réception ast commandée par:	
Názov a adresa: Name und Adresse:	Objednávka č. : Güteprüfantrag :
	IČO:
	DIČ:
	Bankové spojenie: Bank contract:
	č. účtu

Prebzatý materiál:		Kind of material:		Übernammes Material:	
Matériel réceptionné:					
Cenník Preis Tarif Price	Kúpna zmlúva / číslo objednávky Kaufvertrag Contract No Contract d' achat	Množstvo Menge Qantity Qantité	m.j. Mass Unit Unit	Názov - popis - výkres Material (Ware) - Beschreibung Name - charistic Nom - description du matériel	

Výrobky sú v zhode s požiadavkami objednávky



Doklady o skúškach - atesty:
Vorelegte prüfdokumente:
Submitted inspection
documents:
Le Documents Trésentés d' Essais:

Prílohy:
Anlagen:
Enclosure:
Annaxos du procès - verbal:

Dátum
Date:

Výrobca:
Hersteller:

Zoznam subdodávateľov

Obchodné meno zhotoviteľa: **ŽOS Vrútky a.s.**

Sídlo alebo miesto podnikania zhotoviteľa: Dielenská Kružná 2, 038 61 Vrútky

IČO: 31 615 619

Právna forma: akciová spoločnosť

Predmet Rámcovej dohody „Opravy hnacích koľajových vozidiel radu 361 a ich hlavných agregátov“

Zabezpečenie uvedeného predmetu zákazky **nebudeme** plniť prostredníctvom subdodávateľov.

Vo Vrútkach dňa 17.04.2023

Ing. Alexej Beljajev
predseda predstavenstva
ŽOS Vrútky a.s.

Ing. Vítazoslav Moric
podpredseda predstavenstva
ŽOS Vrútky a.s.

Protokol o odovzdaní /prebratí do opravy/z opravy HA

Železničná spoločnosť Slovensko, a. s. ako objednávateľ odovzdáva/ preberá do opravy/ z opravy:

Por. č.	Typ HA	Množstvo	KZM
1.			
2.			
3.			
4.			

Za objednávateľa odovzdal

Za zhotoviteľa prevzal.....

V dňa

.....
podpis zástupcu objednávateľa

.....
podpis zástupcu zhotoviteľa