

# Kúpna zmluva č. Z202410625\_Z

uzatvorená v zmysle §409 a nasl. Obchodného zákonníka

## I. Zmluvné strany

### 1.1 Objednávateľ:

Obchodné meno: Zilinská univerzita v Žiline  
Sídlo: Univerzitná 8215/1, 01026 Žilina, Slovenská republika  
IČO: 00397563  
DIČ: 2020677824  
IČ DPH: SK2020677824  
Telefón: +421 415135001

### 1.2 Dodávateľ:

Obchodné meno: Llsyst s.r.o.  
Sídlo: Žilinská 864/6, 01861 Beluša, Slovenská republika  
IČO: 53706587  
DIČ: 2121503362  
IČ DPH: SK2121503362  
Telefón: 0903765988

## II. Predmet zmluvy

### 2.1 Všeobecná špecifikácia predmetu Zmluvy:

Názov: Zariadenie na 3D tlač s príslušenstvom  
Kľúčové slová: 3D, tlač, podložka, tryska, hotend  
CPV: 42960000-3 - Ovládaci a riadiaci systém, tlačiarenské a grafické vybavenie, vybavenie na automatizáciu kancelárskych prác a spracovanie informácií; 60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)  
Druh/y: Tovar; Služba

### 2.2 Funkčná a technická špecifikácia predmetu Zmluvy:

Zoznam položiek:

1. Zariadenie na 3D tlač typ 1
2. Tlačová podložka
3. Hotend s tryskou typ1
4. Zariadenie na 3D tlač typ 2
5. Zariadenie na 3D tlač typ 3
6. Hotend s tryskou typ 2
7. Filament typ 1
8. Filament typ 2
9. Prevodovka extrudera
10. Adhézny sprej
11. Sušička filamentu

### Položka č. 1: Zariadenie na 3D tlač typ 1

| Funkcia                                                                 |          |         |         |        |
|-------------------------------------------------------------------------|----------|---------|---------|--------|
| Pre vytvorenie trojrozmerného (3D) objekt na základe digitálnych 3D dát |          |         |         |        |
| Technické vlastnosti                                                    | Jednotka | Minimum | Maximum | Presne |
| Množstvo                                                                | ks       |         |         | 1      |

|                                                |                                                                                        |             |             |      |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|------|
| Tlačový priestor                               | mm                                                                                     | 256x256x256 | 800x800x800 |      |
| Zrýchlenie                                     | m/s <sup>2</sup>                                                                       |             | 20          |      |
| Rýchlosť tlače                                 | mm/s                                                                                   |             | 500         |      |
| Počet hláv                                     | ks                                                                                     | 1           | 4           |      |
| Priemer filamentu                              | mm                                                                                     |             |             | 1,75 |
| Teplota extrudera                              | °C                                                                                     | 300         |             |      |
| Teplota podložky (minimálna maximálna teplota) | °C                                                                                     | 110         | 240         |      |
| Počet filamentov v zásobníku                   | ks                                                                                     | 4           |             |      |
| Rozlíšenie monitorovacej kamery                | pixel                                                                                  | 1920x1080   |             |      |
| Veľkosť ovládacieho displeja                   | palec                                                                                  | 5           |             |      |
| <b>Technické vlastnosti</b>                    | <b>Hodnota/Charakteristika</b>                                                         |             |             |      |
| Technológia 3D tlače                           | FDM                                                                                    |             |             |      |
| Presnosť tlače                                 | 100±0,1 mm                                                                             |             |             |      |
| Kryt zariadenia                                | Hliník a sklo                                                                          |             |             |      |
| Vzduchový filter                               | Filter s aktívnym uhlím                                                                |             |             |      |
| Tlačový materiál minimálne                     | ABS, PLA, PETG, TPU, PA, ASA, PLA-CF, PA-CF, PET-CF                                    |             |             |      |
| Vyrovnávanie tlačového stola                   | Micro lidar                                                                            |             |             |      |
| Materiál kolieska extrudera                    | Kalená oceľ                                                                            |             |             |      |
| Automatické podávanie filamentu                | Áno                                                                                    |             |             |      |
| Obsah balenia                                  | Tlačiareň, podložka, podávač filamentu, filamenty náhodných farieb, sada príslušenstva |             |             |      |

**Položka č. 2: Tlačová podložka**

|                                             |                                             |                |                |               |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------|----------------|---------------|
| <b>Funkcia</b>                              |                                             |                |                |               |
| Príslušenstvo tlačiarne ( pre tlačný výťah) |                                             |                |                |               |
| <b>Technické vlastnosti</b>                 | <b>Jednotka</b>                             | <b>Minimum</b> | <b>Maximum</b> | <b>Presne</b> |
| Množstvo                                    | ks                                          |                |                | 4             |
| Teplota použitia                            | °C                                          |                | 120            |               |
| Rozmer                                      | mm                                          |                |                | 256x256       |
| <b>Technické vlastnosti</b>                 | <b>Hodnota/Charakteristika</b>              |                |                |               |
| Určenie                                     | Pre zariadenia špecifikované v položke č. 1 |                |                |               |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 1  | Áno                                         |                |                |               |
| Materiál povrchu podložky                   | Textúrovaný/hladký                          |                |                |               |

**Položka č. 3: Hotend s tryskou typ1**

|                                                               |                                                 |                |                |               |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------|----------------|---------------|
| <b>Funkcia</b>                                                |                                                 |                |                |               |
| Príslušenstvo tlačiarne (mení vstupnú strunu na tenké vlákno) |                                                 |                |                |               |
| <b>Technické vlastnosti</b>                                   | <b>Jednotka</b>                                 | <b>Minimum</b> | <b>Maximum</b> | <b>Presne</b> |
| Množstvo                                                      | ks                                              |                |                | 3             |
| Priemer trysky                                                | mm                                              |                |                | 0,4           |
| <b>Technické vlastnosti</b>                                   | <b>Hodnota/Charakteristika</b>                  |                |                |               |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 1.                   | Áno                                             |                |                |               |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 4.                   | Áno                                             |                |                |               |
| Určenie                                                       | Pre zariadenia špecifikované v položke č. 1 a 4 |                |                |               |
| Materiál                                                      | Kalená oceľ                                     |                |                |               |

**Položka č. 4: Zariadenie na 3D tlač typ 2**

| Funkcia                                                                 |                                                                  |             |             |        |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------|
| Pre vytvorenie trojrozmerného (3D) objekt na základe digitálnych 3D dát |                                                                  |             |             |        |
| Technické vlastnosti                                                    | Jednotka                                                         | Minimum     | Maximum     | Presne |
| Množstvo                                                                | ks                                                               |             |             | 2      |
| Tlačový priestor                                                        | mm                                                               | 256x256x256 | 800x800x800 |        |
| Zrýchlenie                                                              | m/s <sup>2</sup>                                                 |             | 20          |        |
| Rýchlosť tlače                                                          | mm/s                                                             |             | 500         |        |
| Počet hláv                                                              | ks                                                               | 1           | 4           |        |
| Priemer filamentu                                                       | mm                                                               |             |             | 1,75   |
| Teplota extrudera                                                       | °C                                                               | 300         |             |        |
| Teplota podložky (minimálna maximálna teplota)                          | °C                                                               | 100         | 240         |        |
| Počet filamentov v zásobníku                                            | ks                                                               | 4           |             |        |
| Rozlíšenie monitorovacej kamery                                         | pixel                                                            | 1280x720    |             |        |
| Veľkosť ovládacieho displeja                                            | palec                                                            | 2,7         |             |        |
| Technické vlastnosti                                                    | Hodnota/Charakteristika                                          |             |             |        |
| Technológia 3D tlače                                                    | FDM                                                              |             |             |        |
| Presnosť tlače                                                          | 100±0,1 mm                                                       |             |             |        |
| Kryt zariadenia                                                         | Plast a sklo                                                     |             |             |        |
| Materiál kolieska extrudera                                             | ocel'                                                            |             |             |        |
| Vzduchový filter                                                        | Filter s aktívnym uhlím                                          |             |             |        |
| Tlačový materiál minimálne                                              | ABS, PLA, PETG, TPU, PLA-CF, PETG-CF                             |             |             |        |
| Obsah balenia                                                           | Tlačiareň, podložka, sada príslušenstva, filament náhodnej farby |             |             |        |

**Položka č. 5: Zariadenie na 3D tlač typ 3**

| Funkcia                                                                 |                                                             |             |             |        |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------|
| Pre vytvorenie trojrozmerného (3D) objekt na základe digitálnych 3D dát |                                                             |             |             |        |
| Technické vlastnosti                                                    | Jednotka                                                    | Minimum     | Maximum     | Presne |
| Množstvo                                                                | ks                                                          |             |             | 3      |
| Tlačový priestor                                                        | mm                                                          | 256x256x256 | 800x800x800 |        |
| Zrýchlenie                                                              | mm/s <sup>2</sup>                                           | 10000       |             |        |
| Rýchlosť tlače                                                          | mm/s                                                        |             | 500         |        |
| Počet hláv                                                              | ks                                                          | 1           | 4           |        |
| Priemer filamentu                                                       | mm                                                          |             |             | 1,75   |
| Teplota extrudera                                                       | °C                                                          | 300         |             |        |
| Teplota podložky (minimálna maximálna teplota)                          | °C                                                          | 100         | 240         |        |
| Počet filamentov v zásobníku                                            | ks                                                          | 4           |             |        |
| Rozlíšenie monitorovacej kamery                                         | pixel                                                       | 1280x720    |             |        |
| Veľkosť ovládacieho displeja                                            | palec                                                       | 2,7         |             |        |
| Technické vlastnosti                                                    | Hodnota/Charakteristika                                     |             |             |        |
| Technológia 3D tlače                                                    | FDM                                                         |             |             |        |
| Presnosť tlače                                                          | 100±0,1 mm                                                  |             |             |        |
| Materiál kolieska extrudera                                             | Kalená ocel'                                                |             |             |        |
| Tlačový materiál minimálne                                              | PLA, PETG, TPU, PLA-CF, PETG-CF                             |             |             |        |
| Obsah balenia                                                           | Tlačiareň, podložka, držiak filamentu, , sada príslušenstva |             |             |        |

**Položka č. 6: Hotend s tryskou typ 2**

| Funkcia                                                       |                                             |         |         |        |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------|---------|--------|
| Príslušenstvo tlačiarne (mení vstupnú strunu na tenké vlákno) |                                             |         |         |        |
| Technické vlastnosti                                          | Jednotka                                    | Minimum | Maximum | Presne |
| Množstvo                                                      | ks                                          |         |         | 3      |
| Priemer trysky                                                | mm                                          |         |         | 0,4    |
| Technické vlastnosti                                          | Hodnota/Charakteristika                     |         |         |        |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 5.                   | Áno                                         |         |         |        |
| Určenie                                                       | Pre zariadenia špecifikované v položke č. 5 |         |         |        |
| Materiál                                                      | Kalená oceľ                                 |         |         |        |

**Položka č. 7: Filament typ 1**

| Funkcia                                     |                                                 |         |         |        |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------|---------|--------|
| Vstupná struna pre 3D tlačiarne             |                                                 |         |         |        |
| Technické vlastnosti                        | Jednotka                                        | Minimum | Maximum | Presne |
| Množstvo                                    | kg                                              |         |         | 10     |
| Priemer vlákna                              | mm                                              |         |         | 1,75   |
| Pevnosť v ťahu XY                           | MPa                                             | 34      |         |        |
| Teplota tlačového lôžka                     | °C                                              | 65      | 75      |        |
| Teplota tlače                               | °C                                              | 230     | 260     |        |
| Teplotná odolnosť                           | °C                                              | 69      |         |        |
| Youngov modul (X-Y)                         | MPa                                             | 1810    |         |        |
| Technické vlastnosti                        | Hodnota/Charakteristika                         |         |         |        |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 1. | Áno                                             |         |         |        |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 4. | Áno                                             |         |         |        |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 5. | Áno                                             |         |         |        |
| Materiál na cievke                          | Áno                                             |         |         |        |
| Určenie                                     | Pre zariadenia špecifikované v položke č. 1,4,5 |         |         |        |
| Materiál                                    | PETG                                            |         |         |        |
| Farba                                       | Čierna, biela, modrá, červená, sivá             |         |         |        |

**Položka č. 8: Filament typ 2**

| Funkcia                                     |                         |         |         |        |
|---------------------------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|
| Vstupná struna pre 3D tlačiarne             |                         |         |         |        |
| Technické vlastnosti                        | Jednotka                | Minimum | Maximum | Presne |
| Množstvo                                    | kg                      |         |         | 15     |
| Priemer vlákna                              | mm                      |         |         | 1,75   |
| Pevnosť v ťahu XY                           | MPa                     | 35      |         |        |
| Teplotná odolnosť                           | °C                      | 74      |         |        |
| Teplota tlačového lôžka                     | °C                      | 65      | 75      |        |
| Teplota tlače                               | °C                      | 240     | 270     |        |
| Youngov modul (X-Y)                         | MPa                     | 2460    |         |        |
| Technické vlastnosti                        | Hodnota/Charakteristika |         |         |        |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 1. | Áno                     |         |         |        |

|                                             |                                                 |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 4. | Áno                                             |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 5. | Áno                                             |
| Materiál na cievke                          | Áno                                             |
| Určenie                                     | Pre zariadenia špecifikované v položke č. 1,4,5 |
| Materiál                                    | PETG-CF                                         |
| Farba                                       | Čierna, biela, modrá, červená, sivá             |

**Položka č. 9: Prevodovka extrudera**

| Funkcia                                                                |                                               |         |         |        |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------|---------|--------|
| Príslušenstvo 3D tlačiarne (Zostava prevodovky extrudera 3D tlačiarne) |                                               |         |         |        |
| Technické vlastnosti                                                   | Jednotka                                      | Minimum | Maximum | Presne |
| Množstvo                                                               | ks                                            |         |         | 3      |
| Technické vlastnosti                                                   | Hodnota/Charakteristika                       |         |         |        |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 1.                            | Áno                                           |         |         |        |
| Kompatibilita so zariadením v položke č. 4.                            | Áno                                           |         |         |        |
| Materiál na cievke                                                     | Áno                                           |         |         |        |
| Určenie                                                                | Pre zariadenia špecifikované v položke č. 1,4 |         |         |        |
| Materiál                                                               | Kalená oceľ                                   |         |         |        |

**Položka č. 10: Adhézny sprej**

| Funkcia                                                                           |                         |         |         |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------|---------|--------|
| Lepidlo vo forme spreju, ktoré zlepšuje príľnavosť modelu k podložke 3D tlačiarne |                         |         |         |        |
| Technické vlastnosti                                                              | Jednotka                | Minimum | Maximum | Presne |
| Množstvo                                                                          | ks                      |         |         | 5      |
| Objem balenia                                                                     | ml                      | 400     |         |        |
| Technické vlastnosti                                                              | Hodnota/Charakteristika |         |         |        |
| Kompatibilita pre materiály                                                       | ABS, PC, Nylon          |         |         |        |
| Forma balenia                                                                     | sprej                   |         |         |        |

**Položka č. 11: Sušička filamentu**

| Funkcia                                                     |                             |         |         |        |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------|---------|--------|
| Zariadenie slúžiace na odstránenie vlhkosti tlačovej struny |                             |         |         |        |
| Technické vlastnosti                                        | Jednotka                    | Minimum | Maximum | Presne |
| Množstvo                                                    | ks                          |         |         | 1      |
| Priemer cievky                                              | mm                          | 200     |         |        |
| Šírka cievky                                                | mm                          | 70      |         |        |
| Teplota sušenia                                             | °C                          | 70      |         |        |
| Technické vlastnosti                                        | Hodnota/Charakteristika     |         |         |        |
| Kompatibilita pre materiály                                 | PLA, PETG, ABS, ASA, PC, PA |         |         |        |
| Nastavenie teploty sušenia                                  | áno                         |         |         |        |

**2.3 Osobitné požiadavky na plnenie:**

| Názov                             |
|-----------------------------------|
| Vrátane dopravy na miesto plnenia |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Požadované parametre spĺňa napríklad: Zariadenie na 3D tlač typ 1_ 3D tlačiareň_Bambu Lab X1 Carbon Combo; Tlačová podložka _Tlačový plat_Bambu Dual-Texture PEI Plate; Hotend s tryskou typ 1_Hotend X1/P1S Series 0,4mm Hadened Steel; Zariadenie na 3D tlač typ 2_3D tlačiareň Bambu Lab P1S; Zariadenie na 3D tlač typ 3_3D tlačiareň_Bambu Lab A1; Hotend s tryskou typ 2_Hotend A1 0,4mm Hadened Steel; Filament typ 1_Bambu Lab PETG; Filament typ 2_Bambu Lab PETG-CF; Prevodovka extrudera _Hardened Steel Extruder Gear Assembly; Adhézny sprej _3DLAC sprej; Sušička filamentu _Polymaker PolyDryer |
| Ak sa v opisnom formulári uvádzajú údaje alebo odkazy na konkrétneho výrobcu, výrobný postup, značku, obchodný názov, patent alebo typ, umožňuje sa dodávateľom predloženie ponuky s ekvivalentným riešením s porovnateľnými, respektíve lepšími parametrami. Ekvivalent je možné dodať v rovnakej alebo vyššej kvalite podľa Technickej špecifikácie predmetu zákazky len po konzultácii a so súhlasom Objednávateľa                                                                                                                                                                                          |
| Požaduje sa predložiť vlastný návrh na plnenie predmetu zmluvy t.j. uviesť ZNAČKU a TYP ponúkaného tovaru a upresniť dátum dodania do 3 pracovných dní od uzavretia Zmluvy e-mailom kontaktnej osobe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Dodávateľ dodá tovar v požadovanej kvalite a dopraví ho na vlastné náklady do sídla objednávateľa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Objednávateľ požaduje zaslať tovar celkom nový, nepoškodený, nevystavovaný v prvej akostnej triede, zodpovedajúci požiadavkám verejného obstarávateľa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Tovar bude zabalený v originálnych obaloch od výrobcov zariadení, spĺňajúci všetky znaky originálneho balenia daného výrobcu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Objednávateľ požaduje tovar náležite zabaliť inak obvyklým spôsobom tak, aby nedošlo k jeho poškodeniu, strate alebo zničeniu a aby bola zabezpečená jeho ochrana až do momentu prevzatia Tovarú Objednávateľom                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Dodávateľ je povinný dodať Objednávateľovi spolu s Tovarom všetky doklady a dokumenty týkajúce sa Tovarú, ktoré sú nevyhnutné pre jeho riadnu montáž, inštaláciu, uvedenie do prevádzky, používanie, či údržbu, ak taká potreba vyplýva z povahy Tovarú či dohodnutej Špecifikácie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Faktúra musí obsahovať názov Predmetu zmluvy uvedený vo všeobecnej špecifikácii predmetu Zmluvy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Faktúra musí obsahovať rozpis položiek a ich jednotkových cien bez DPH a počet jednotiek vzťahujúcich sa ku každej položke plnenia, sadzbu DPH vzťahujúcu sa na príslušnú položku plnenia a celkovú cenu za položku                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa jej doručenia Objednávateľovi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Objednávateľ je oprávnený namietat vecnú a formálnu správnosť a úplnosť faktúry a jej povinných príloh najneskôr do 15 dní odo dňa doručenia faktúry Objednávateľovi vrátením faktúry s uvedením konkrétnych formálnych či vecných výhrad Objednávateľa voči predmetnej faktúre                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Ak Objednávateľ vráti faktúru Dodávateľovi lehota splatnosti faktúry sa pretrhne a doručením opravenej faktúry Dodávateľa začína plynúť nová lehota splatnosti faktúry                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Dodávateľ je povinný na svoje náklady zabezpečiť výmenu tovaru. Ak ide o chybu odstrániteľnú má Objednávateľ právo na bezplatné, riadne a včasné odstránenie chyby. Ak ide o chybu neodstrániteľnú brániacu riadnemu užívaniu tovaru má Objednávateľ právo na výmenu chybného tovaru.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| V prípade, že Dodávateľ nie je platcom DPH, pole pre zadanie sadzby DPH ostáva prázdne                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Upozornenie: Platiteľ DPH má zákonnú povinnosť registrácie na finančnej správe Slovenskej republiky všetkých bankových účtov používajúcich pre svoju ekonomickú činnosť                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| Názov | Upresnenie |
|-------|------------|
|-------|------------|

2.4 Prílohy opisného formulára Zmluvy:

| Popis | Názov súboru |
|-------|--------------|
|-------|--------------|

### III. Zmluvné podmienky

3.1 Miesto plnenia Zmluvy:

Štát: Slovenská republika  
Kraj: Žilinský  
Okres: Žilina  
Obec: Žilina  
Ulica: Univerzitná 8215/1, Žilina 010 26, Strojnícka fakulta, Katedra obrábania a výrobnéj techniky

3.2 Čas / lehota plnenia zmluvy:

02.12.2024 08:00:00 - 07.01.2025 14:00:00

3.3 Dodávané množstvo/ rozsah zmluvného plnenia:

Jednotka: celok  
Požadované množstvo: 1,0000

3.4 Práva a povinnosti zmluvných strán podľa tejto Zmluvy sa spravujú Obchodnými podmienkami elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 3. 11. 2022 , ktoré tvoria neoddeliteľnú prílohu tejto Zmluvy.

#### **IV. Zmluvná cena**

4.1 Celková cena predmetu Zmluvy bez DPH: 3 850,00 EUR

4.2 Sadzba DPH: 20,00

4.3 Celková cena predmetu Zmluvy vrátane DPH: 4 620,00 EUR

#### **V. Záverečné ustanovenia**

5.1 Táto Zmluva bola uzavretá automatizovaným spôsobom v rámci Elektronického kontraktačného systému a v zmysle Obchodných podmienok elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 03.11.2022, ktoré tvoria jej prílohu č. 1.

5.2 Táto Zmluva nadobúda platnosť dňom jej uzavretia a účinnosť za podmienok definovaných v Obchodných podmienkach elektronickej platformy uvedených v bode 5.1 tejto zmluvy.

5.3 Táto Zmluva vrátane jej príloh predstavuje úplnú dohodu zmluvných strán o jej predmete. Vedľajšie dohody k tejto zmluve neexistujú.

5.4 Táto Zmluva je vyhotovená v elektronickej podobe v štyroch vyhotoveniach, po jednom pre každú zmluvnú stranu, jedno vyhotovenie bude zaslané na zverejnenie v Centrálnom registri zmlúv Úradu vlády Slovenskej republiky a jedno bude zverejnené v Centrálnom registri zmlúv Trhoviska.

5.5 Túto Zmluvu bude možné meniť a dopĺňať za podmienok stanovených príslušnými všeobecne záväznými právnymi predpismi len vo forme písomného a číslovaného dodatku podpísaného oboma zmluvnými stranami.

5.6 Táto Zmluva má nasledovné prílohy:  
Príloha č.1 Obchodné podmienky elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 03.11.2022,  
<https://portal.eks.sk/SpravaOpet/Opet/VerejnyDetail/>

V Bratislave, dňa 28.11.2024 12:24:01

Objednávateľ:  
Žilinská univerzita v Žiline  
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Objednávateľa v rámci elektronického trhoviska

Dodávateľ:  
Llsyst s.r.o.  
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Dodávateľa v rámci elektronického trhoviska